

Enzo Ferrari

Der Ferrari Enzo Ferrari, benannt nach dem legendären Firmengründer, wurde im November 2002 als hervorragende Umsetzung des für den Straßengebrauch entwickelten Extrem-Sportwagen-Konzepts - die Verkörperung des modernsten Konzepts der Formel-1-Technik - vorgestellt. Schon die Karosserie, insbesondere die Nasenspitze, der neuesten Kreation aus Maranello weist auf die F1 Herkunft hin. Der Lufteinlass teilt die pfeilförmige Front des Fahrzeugs, damit das vor der Hinterachse angebrachte Aggregat genug gekühlt wird. Sein V12 Triebwerk unter der Heckscheibe liefert satte 660 PS. Der 6,0 Liter Motor wiegt lediglich 225 Kilogramm.

Die typisch runden Rückleuchten befinden sich neben dem Heckspoiler, einem schmalen Flügel, der ab 80 km/h auffährt, sich ab 280 km/h aber zurückneigt. Wie üblich, entstammt das Karosseriedesign Pininfarina. Die spärliche Innenausstattung betont, worauf es im Cockpit ankommt: Renntechnik für den Straßengebrauch. LED-Anzeigen am Multifunktionslenkrad betonen den F1 Charakter. Im Fahrzeug befinden sich nur 2 Pedale, da der Enzo ein sequentielles 6-Ganggetriebe sowie eine Anfahrautomatik besitzt, die Schaltung erfolgt über Wippen an der Lenksäule.

Was der Wagen bietet, zeigt sich bei der grandiosen Beschleunigung. Aktives Flügelwerk, Anti-Schlupf-Regelung und sehr schnell reagierende Bremsen bieten auch ungeübten Fahrern die notwendige Sicherheit und eine bisher nicht erreichte Fahrstabilität, wobei sich ASR aber per Knopfdruck ausschalten lässt.

Der Enzo Ferrari beschleunigt von 0 auf 100 Stundenkilometer in nur 3,65 Sekunden, der Sprint von 0 auf 200 km/h ist in 9,5 Sekunden bewältigt. Seine maximale Geschwindigkeit liegt offiziell bei über 350 km/h. Der Enzo Ferrari wird in einer limitierten Stückzahl von 399 Exemplaren produziert.

Enzo Ferrari

The Ferrari Enzo Ferrari, named after the legendary company founder, was launched in 2002 as an outstanding expression of the concept of extreme sports car, developed for road use, yet epitomising the most advanced concepts of Formula 1 racing technology. The body, especially the nose tip of the latest creation from Maranello indicates the F1 origin. The air duct divides the arrow shaped front part of the car so that the unit attached in front of the rear axle is sufficiently cooled. The V12 power plant delivering all of 660 HP is underneath the rear window. The 6,0 l engine weighs 225 kg.

The typical round tail lights are beside the rear spoiler, a slender wing that extends at 80 kph and tilts back at 280 kph. As usual, the body design is by Pininfarina. The austerity of the equipment emphasizes the priorities in the cockpit: racing technology for road use. LED displays on the multi-function steering wheel emphasize its F1 characteristics. There are only 2 pedals in the car, because the Enzo has a sequential six-speed gearbox, as well as start automatics, controlled by rocker switches on the steering column.

The features offered by the car are its superb acceleration, active wings, acceleration skid control and very fast-acting brakes that give inexperienced drivers the necessary safety and a driving stability that is unprecedented to date, with the ability to switch off the ASR at the touch of a button.

The Enzo Ferrari accelerates from 0 to 100 kph in just 3.65 seconds and sprints from 0 to 200 in 9.5 seconds. The maximum speed is officially announced to be over 350 kph. The Enzo Ferrari will be produced in a limited edition of 399 units.

Form hergestellt und im Eigentum von Revell AG/Revell Monogram Inc. Widerrichtliche Nachahmungen werden geistiglich verfolgt.

Ce produit est propriété de la société Revell AG/Revell Monogram Inc. Toute utilisation ou duplication frauduleuse sera faite de poursuites en justice.

Modelo y en propiedad de Revell AG/Revell Monogram Inc. Imitaciones serán perseguidas por la ley.

Forma prodotta dalla Revell AG/Revell Monogram Inc. e di proprietà della stessa impresa, la quale procederà legalmente contro ogni imitazione abusiva.

Malli on Revell AG/Revell Monogram Inc. valmistamme ja omakotona. Laitamme kauppiilemme talluan julkisuuksia oikeudellisesti toimin.

Formen er produzert og eies av Revell AG/Revell Monogram Inc. Etterringning over tilsvarende vil bli gjort med rettlig fortløp.

Produkcja i prawa własności firmy Revell AG/Revell Monogram Inc. Niedozwolne podbiory będą uznane za czynienia przestępstwa.

Model, Revell AG/Revell Monogram Inc. firmasının mülkiyeti altında bulunmaktadır. Karuna aydın taklitler mahkemece takip edilecektir.

A forma efelejte a hajlító jogokkal a Revell AG/Revell Monogram Inc. A jogeljelről törekedik a hosszúidős bíróságig ütök.

Model manufactured by and property of Revell AG/Revell Monogram Inc. Illegal imitations are subject to prosecution.

Vorm vervaardigd door en eigendom van Revell AG/Revell Monogram Inc. Onrechtmatige nabewerkingen worden geistigelijk verfolgd.

Forma produzida e de propriedade da Revell SA/Revell Monogram Inc. Copias não autorizadas serão processadas judicialmente como determinado na lei.

Modellen tillverkad av och tillhör Revell AG/Revell Monogram Inc. All kopiering behöver enligt laget vara upphindande.

Forma er fremstillet af Revell AG/Revell Monogram Inc. som også har ejendom. Lovgildige efterfølgninger sesuges.

Model je vyráběný a vlastní výrobce Revell AG/Revell Monogram Inc. Právnickému následování bude postupovat soudu čestou.

Tre bly tytolen formos Revell AG/Revell Monogram Inc. a je jeho vlastníkem. Pod nezákonnym napodobením se bude poštovat soudu čestou.

Forma je proizvedene in jo vlasničtovo Revell AG/Revell Monogram Inc. Neovlažene kopije bodo pravno kaznjene.

Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!

D: Achtung: Jedes Teil ist nummeriert (1). Reihenfolge der Montageschritte beachten. Benötigte Werkzeuge: Messer und Folie zum Entfernen und Entgraten der Teile (2) Gummibond, Klebstab und Wäscheklammer zum Zusammenheften der geklebten Einzelteile (3). Plastikteile in einer milden Waschmittellösung reinigen und an der Luft trocknen, damit der Farbstoffantrag und die Abziehbilder besser haften. Vor dem Ankleben prüfen ob Teile passen, Klebstoff sparsam auftragen. Chrom und Farbe an den Klebeflächen entfernen. Kleine Teile entstreichen, bevor sie vom Rahmen entfernt werden (4) (5). Farben gut durchdrücken lassen, erst dann den Zusammenbau fortsetzen. Jedes Abziehbildmotiv einzeln ausschneiden und ca. 20 Sekunden in warmes Wasser tauchen. Das Motiv an der bezeichneten Stelle vom Papier abschließen und mit Lösungsmittel antröpfeln.

NL: OPGELEID: Voor de montage eerst goed de handleiding lezen. Elk onderdeel is genummerd (1). Let op de montagedoorgroede. Benodigdheden: mes en vijl voor het afbreken van de onderdelen (2); elastiek, plekband en wasknijpers voor het bij elkaar houden van de gelijnde onderdelen (3). Plastic onderdelen met een zacht afwasmiddel reinigen en vanaf laten drogen, zodat de verf er de bescherming houdt. Controleer voor het lijmen of de onderdelen passen: lijm dan opnieuw. Dronken en verf van de lijmspotjes verwijderen. Kleine onderdelen verven voordeel van het ruim wassen verwijderd (4) (5). Verf goed laten drogen, dan pas verdergaan met de montage. Elke deel stevigheid strakken en ca. 20 sec. in warm water dopen. De deel op de aangegeven plekken via het papier schuren en nat vlekken verwijderen.

G8: ATTENTION: Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber band, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive (3). Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame (4) (5). Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blistering paper.

F: ATTENTION : lisez bien la notice de montage avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (1). Respectez l'ordre des opérations. Outils nécessaires : couteau et lime pour abîmer les pièces (2), élastiques, ruban adhésif et pinces à lingot pour maintenir les pièces collées (3). Nettoyez les pièces en matière plastique dans une solution douce de produit de levage et faites-les sécher à l'air afin que la peinture et les décalcomanies n'émiettent pas. Avant de mettre le collage, vérifiez si les pièces s'adaptent bien les unes aux autres ; mettez peu de colle. Enlevez le chrome et la peinture des surfaces de collage. Peignez les petites pièces avant de les détacher de la grappe (4/K5L). Laissez bien sécher la peinture avant de poursuivre l'assemblage. Détachez chaque décalcomanie séparément et plongez-la dans de l'eau chaude pendant 20 secondes environ. A l'endroit marqué, faites glisser le motif pour le séparer du papier et pressez-le sur l'emplacement avec de la papier buvard.

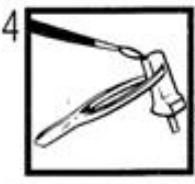
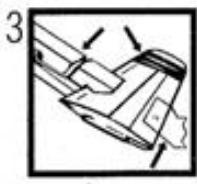
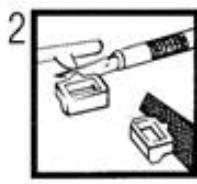
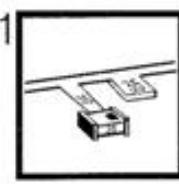
E: **Atención!** Antes de comenzar con el ensamblaje, leer detenidamente las instrucciones. Cada pieza va numerado (1). Téngase en cuenta los órdenes de operaciones del ensamblaje. Herramientas necesarias: Cuchilla y lima para desbaratar las piezas (2). Cinta de goma, cinta adhesiva y piezas de ropa para sujetar las piezas pegadas (3). Levantar las piezas de plástico en una solución de detergente suave y dejar que se sequen el abra para mejorar así la adhesión de la pintura y de los calcamentos. Antes de aplicar el pegamento comprobar si las piezas quedan correctamente adaptadas. Aplicar el pegamento sin excederse. Alejar de las superficies de pegado el cromado y la pintura. Pintar los platos pequeños antes de desprendérselos de su sujetión (4) (5). Antes de proteger con el ensamblaje, dejar que se seque bien la pintura. Recortar los calcamentos uno por uno y sumergirlos durante unos 20 segundos en agua caliente. Deslizar del papel lo calcamento en el lugar adecuado y apretarla colocando encima de ella papel secoante.

E: ATTENZIONE: Prima dell'assemblaggio leggere attentamente le istruzioni di montaggio. Ogni pezzo è numerato (1). Tenere presente la successione delle fasi di assemblaggio. Attrezzi necessari: coltellino a lame per togliere la sbavatura dei pezzi (2), nastro adesivo e mollettino da buco per tenere insieme i pezzi singoli dopo averli incollati (3). Levare i particolari in plastica con un detergente delicato e lasciare asciugare l'aria, per una migliore edizione delle strade di colore e delle figure decalcomanie. Prima di incollare, verificare che i pezzi si abbino bene tra di loro; applicare il collante con parsimonia. Togliere crème a calore dalle superfici da incollare. Dipingere i piccoli accessori sul supporto prima di rimuoverli (4) (5). Far secare bene la vernice prima di proseguire con l'assemblaggio. Riguardare singolarmente ogni figura ed immergerla in acqua tiepida per 20 secondi circa. Applicare il motivo nella posizione segnata e tamponarlo con carta assorbente.

S: OBS: Lös instruktionerna noga igenom innan du sätter modellen sammen. Varanda detalj är numrerad (1). V g brukar följas i sammansättningsteget. Verktyg, som du kommer att behöva : kniv och fil för att skrapa detaljerna rena (2), gummirör, tripp och klödnerper för att hälla sammen de limmades detaljerna (3). Rengör plattdetaljerna innan du sätter ihop modellens delar och torke dem i luften för att lock och dekaler skall hålla bättre. Kella, om detaljerna passar ihop kan du klästra dem och använd limmet sparsamt. Avläggna krom och leck från ytterna, som kommer att limmas ihop. Måla de små detaljerna innan du eviglasar dem från rommen (4) (5). Låt locket riktig torka igenom innan du fortsätter med sammansättningen. Skär ut varje dekalsmotiv enskilt och dupp det i varmt vatten i ca 20 sekunder. Flytta motivet bort från pepparen genom att trycka vid det magasinets stället och tryck fest med lissspapper.

DE: BEMÆRK: Inden sommerægningens begyndelse skal byggejedlingens larver godt igennem. Hvis del er nummereret (1). Enkeltfølgen af monteringsrækkefølgen skal overholde. Nævndt værkstørrelse: Kniv og fil til afgrænsning af delene (2); gummibland, tape og tekniklærer til at holde de klæbede (3) ensartede sætninger. Plastikalumne renset i en mild såbefugt og løftes res til malingen og overfladebehandlingen bedre kan hæfts. Inden påføreres kontrollen over delene passer, lader påfør spørringstesten. Kroon og farve fjernes fra klæbefladerne. De undre dels ender inden de fjernes fra rammen (4) (5). Lad farven hænge godt inden sommerægningens fortsættelse. Overfladebehandlingen medvirker til at undgås at delene flyver ud, når de er tørre (6-10). Vær opmærksom på, at der ikke skal være overfladebehandlingen på kroonens underside.

ΓΙΡ: ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν τη συναφρολόγηση, διεβάστε καλά τις οδηγίες. Κάθε εξόπτημα είναι οριθμητέο (1). Προσέξτε τη σειρά "των βιωμάτων" συναφρολόγησης. Αποτύπωμένες εργαλεία: ρυχαίρι και λίρισμα για τη λείαση των εξόπτημάτων (2), λουστήρια τονίσια, καλλιτική τονίσια και ρυνταλιά για τη συγκρότηση των κολλέμματων μεριμνώστενα εξόπτημάτων (3). Καθορίστε τα πλαστικά εξόπτημά μέσω σε ένα "ραλάκο" καθαριστικό διάλυμα και στεγνώστε τα στον αέρα, ώστε να τα πάρετε καλύτερη πρόσφυση των χρώματων και των χαλκομαριών. Πριν το κόλλαμα, τάλεψτε αν ταιριάζουν μεταξύ τους τα εξόπτημα. Επαλείψτε οικονομικά την κόλλα. Απομακρύνετε όποια επιφανείες επικόλλησης, χρώμα και βοφή. Βάψτε το μικρό εξόπτημα, πριν απορρυπωθούν από το πλαστικό (4) (5). Αφήστε να στεγνώσουν καλά τα χρώματα και ώπερα συνεισθε τη συναφρολόγηση. Κάρτε ζευγαριστό το κάθε μεταβιτι των χαλκομαριών και βουτήξτε τα σε σεντόνιο ωρά για περίπου 20 δευτερόλεπτα. Απομακρύνετε το πιστό από το κάθε, στο απραδεσιανό ομπρέλα και πλέστε το με το στουπόρχο.



Read before you start!

N: OBS! Les noga lygjenom monstervervutingen før sammenbygningen. Hver del er nummerert (1). Følg rekkefølgen på monstervervutingen. Nødvendig verktyk: Kølv og til forjening av grader på delene (2), gummihåndtak, lepe og klesklyper for å holde samme de linne enkeltdelene (3). Resterig plastleirene i midt silverspen og le den lettferks, og løp for greden og bilden sitter bedre. For pålininger må det kontrolleres om delene passer: Ta på litt lim. Fjern krum og lunge på klebefletene. Hvis de små delene ikke får førtes fra sammen (4) (5). La fayrene torte godt før sammenmonteringen fortsettes. Skjer ut hvert av motivene for seg og lede dem i varietet i ca. 20 sekunder. Skriv motivet fra monstret på det markerte stedet og trykk på med tørkepakk.

P: ATENÇÃO: Antes de iniciar a montagem leia atentamente o manual de construção. Todos os partes componentes são numerados (1). Aceda para a sequência das etapas de montagem. Ferramentas necessárias: Foice e lixa para apagar a rebordo das peças (2), elástica, fito adesivo e molas de roupa para sustentar as peças (3) durante a colagem. As peças de metálica plástica devem ser limpas numa solução fria de detergente e sabão ou óxido, da forma que a densidade de fótons e os descalques tenham uma boa eficácia. Antes de colar, verificar se as peças encontram-se secas e limpas. Utilizar a cromado e a linta das superfícies e serramalhos. Não posso colar nas peças que ainda se encontram fixas no grade de metálica plástica. Pintar as peças pequenas antes de retirá-las da grade (4) (5). Colocar a linta seca completamente para depois concluir com a montagem. Colar separadamente cada um dos descalques e mergulhá-los em tinta marrom durante aproximadamente 20 segundos. Descolar os motivos de papel na posição indicada e sacer com estofo berro.

FIN: HUOMIO: Lue kaikkein sopeutetut huolellisuuden säännöt kokoonpanon. Jokaisella on osoite numeroilla 1-10. Huomaa osien oikea asennusjärjestys. Tervetulvet työkalut! Veitsi ja viili osien yleisimpien osien periaatteiden pohtimiseen (2); kuminaulat, leijupi ja pyykkileviä yleensäliittauksen osien polkileipopitimiiseksi (3). Pehdista maeviestit miedolla pesuaineelliseksilla ja osien näiden kalvojen itisestäminen, jotta medit ja siirtokuvat tervetuttiin siihen paremmin. Tarkaste ennen läitetusta, että osat ovat sopivat ja levitüviä ilman säästötilaa. Poista kremos ja muoli lisäpesuaineesta. Muodos pienet osat annetaan kuin irrotetut se pikkapeitteistä (4) (5). Aino matoin kuvissa kuvatut ennen kuin jatket kokoonpanoa. Leikkauksia jokaisella siirtokuvalla erikseen irti ja uuteen lippilähteeseen veteen n. 20 sekunniksi. Irrotta kuvio paperin merkitystä kohdasta samalla paloissaan inspiroperi kuvan ja laittaa seuraavaan varaan.

ВИДЕО: Внимание! Перед сборкой хорошо промыть руками рукава по монтажу. Каждая деталь пронумерована (1). Соблюдать последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и ножницы для зачистки краев (2); разрезная лента, склейка лента и зажимы для сушки белья для применения салфеточных отдельных деталей (3). Детали из пластика очистить в растворе мягкого мыльного средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и переводные картинки лучше прилипали. Перед приложением проверять, подходит ли детали; клей наносить экономно. Хром и краску удалят с поверхности склизания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамок (4) (5). Краску необходимо хорошо просушить, только после этого прикладывать сборку. Каждую

соответствующую перевозку картонку отдельно вырезать и привернуть на липкую скотчу и клеевую воду. На обозначенном месте картонку отдельно от бумаги и приклеить промокательной бумагой.

PE: Otwieraj przed sklejaniem przełożony dokument montażowy. Fazą częstą jest po-

merowana [1]. Zwrócić uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażowych. Potrzebne narzędzia: noż oraz plnik do usunięcia zadziur z poszczególnych elementów [2]; taśma gumowa, taśma klejąca, klamerki do bielizny dla przytrzymywania sklejonych elementów [3]. Wymyć plastikową części w wodzie z delikatnym środkiem myjącym oraz osuszyć na powietrzu, aby zapewnić lepszą przylepnosć farby oraz kalkomanii. Sprawdzić przed przyklejeniem, czy dane elementy pasują do siebie; nanosić klej oszczędnie. Usunąć chrony oraz farbę z powierzchni przeznaczonych do klejenia. Małe elementy pomalać jeszcze przed wycięciem z ramki [4] [5]. Farbę dobrze wysuszyć, dopiero potem kontynuować składanie części. Wylicić pojedynczo każdy z motywów kalkomanii i zanurzyć

TA: DİKKAT: Bileklişmeden önce montaj tıltatırın lütfen okuyun. Her parça numaralandırılmıştır (1). Montaj adımları sırasına dikkat edin. Genelik takımlar: Parçaların çapşağıını almak için büyük ve ege (2); lastik bant, yapıştırılmış parçaların bir arada tutmak için yapıştırma bandı ve pamuklu mandalı (3). Plastik parçaların yumuşak bir davranış ile temizleyin, boyta ve çırktırılmışlara dair lütfen yapıştırma işin, açık havada kurun. Yapıştırılmış olana parçaların ılık uygulamadıktan sonra kontrol edin; yapışkanları idareli bir şekilde sırın. Krom ve boyalı yapıtlarda yüzeylerinden temizleyin. İskeletten sökümeden önce, küçük parçaları boyayın (4)-(5). Boyayı lütfen kurumaya bırakın, sonra montaja devam edin. Her çırktırma motifini tek kesin ve yaklaşık 20 saniye sırıca suya daldırın. Motif işlenirken yere kiptan itin ve silme kağıdı ilebastırın.

CZ: POZOR: Před sestavením montážního návodu důkladně pročist. Každý díl je odislován (1). Dbejte na pořád montážních kroků. Potřebné nástroje: Nůž a pánek k odstranění výronků na dlech (2); průzračná páska, lepicí pásky a kolíčky na rádio pro přidržování lepených jednotlivých dílů (3). Díly z plastické hmoty vyčistit v roztoku jemného pracího prostředku a nechat vyschnout na vzdachu, za účelem zajistění lepidel přilnavost barevného nátěru a obtisků. Před nalepením zkontrolovat, zdali díly lze uplatnit; lepidlo nanášet úsporně. Chróm a barvu na lepených plochách odstranit. Malé díly natřít před jejich odstraněním z rámu (4) (5). Barvy nechat dobrě proschnout, teprve potom pokračovat v sestavování. Každý motiv obtisku jednotlivě vyfotit a ponorit do teplé vody na dobu přibližně 20 sekund. Motiv na označeném místě z papíru odsumout a přitlačit pomocí stíracího papíru.

H: Figyelem: Az összelejtés előtt az építési útmutatót alapcsan át kell olvasni. minden alkáteszt számmal láttak el (1). A szereles lépések sorrendjére ügyelni kell. Szükséges szerszámosok: kés és reszelő az alkátesztek sorjállításához (2); gumiszalag, ragasztószálas és ruhacsipesz az összeragasztott alkátesztek megtártásához (3). A műanyag alkátesztek legy mosószerek oldatban kell tisztítani és a levegőn kell megztártani, hogy a festékbevonat és a matricák jobban tapadjanak. A felragasztás előtt ellenőrizni kell, hogy az alkátesztek összleférnek-e a ragasztóanyagat takarékosan kell felhordani. A krómöt és festéket a ragasztóanyaghoz kell tisztítani. A kijármány alkáteszteket a keretből törölni előtt váltószín előtt be kell festeni (4) (5). A festékeket hagyni kell (6) megszárni, az összeszerelést csak ezután szabad folytatni. minden matrica-motivumról egysével kell kívánni és kb. 20 másodpercnyen melegjezzük ki. A matricák a műanyaghoz hasonlóan, az egyszerű összeragasztással az összeszerelést elérhetjük.

SLO: UPOMORILO: pred sestavo dobro precitati upozorilo za sestavo. Vsak del je označen (1). Slediš Štiri postopka pri montiranju. Potrebno orodje: noži in orodje za delitev delov (2), gumijaste trake, traka z lepljivo in klukce za uvrstitev zlepiljenih delov (3). Plastične dele očistiti z blagim deterdžentom, siziti na zraku da bi se sijoči barve in preslikali boljše prijeti. Pre lepljenjem obvezno preveriti če se deli uklapata eden v drugi. Podlasi nanašati lepljivo. Na površinah na katere nanašamo lepljivo treba prva odstraniti hrrom in barvo. Manjše dele prvo treba premazati s pločem oddeliti z ramo (4) (5). Pustiti da se barve dobro posusle, in šele potem nastaviti z sestavljanjem. Vsaki preslikaj posebno zrezati in potrebiti v točko vodo ca. 20 sekund. Motiv na određenom mestu oddeliti od papirja in nanesti z uplačenim

A diagram showing the final step of the knotting process. A hand holds a needle with a thread, pulling the end of the thread through a loop to complete the knot.

D: Dieser Bausatz wurde in mehrfachen Qualitäts- und Gewichtskontrollen auf Vollständigkeit überprüft. Reklamationsen können nur bearbeitet werden, wenn die Bausleitung und der aus der Kartusche ausgeschnittene EAN-Strichcode-Feld eingeschickt werden. Einzaltest von unseren Bausätzen für Umbauten usw. liefern wir mit Rechnung per Nachnahme. Unsere Adresse: Revell AG, Abteilung X, Henschelstr. 20-30, 32257 Bünde.

III: Deze bouwloot is tijdens meerzijdige kwaliteits- en gewichtscontroles op volledigheid gecontroleerd. Reklamatieën worden alleen in behandeling genomen, indien de handeling er uit de kartonnen doos gekregen streepjescodes worden opgesteld. Onderdelen uit deze bouwdossen van ontbowc etc. staan wij onder rembours. Om adres: Kavell AG, afdeling X, Herrenstraße 26-30, 32257 Bünde.

GB: The integrity of this construction set has been subjected to numerous quality and weight controls. Claims can only be dealt with on receipt of the assembly instructions and the box code located on the box. Individual components, for conversion purposes, etc., can be ordered C.O.D. Write to: REVELL AG, Department X, Henschelstr. 20 - 30, D-32257 Bünde.
Cet ensemble a fait l'objet de nombreux contrôles de qualité et de poids pour assurer qu'il n'a rien manqué. Tous les réclamations ne peuvent être traitées que sur présentation des instructions d'assemblage et du code de boîte indiqués sur la boîte.

F. Le réparateur n'a pas le droit de procéder à des travaux de quelque nature que ce soit à l'ensemble moteur, sauf les modifications qui peuvent être effectuées par le constructeur. Les réparations doivent être effectuées par un réparateur autorisé. Nous demandons que les pièces détachées soient accompagnées de la notice d'assemblage et du code-barres GM déposée dans l'emballage. Nous fournissons contre remboursement, avec facture, des pièces détachées pour nos moteurs, destinées à des modifications ou autres travaux. Voici notre adresse: Reval AG, Abteilung X, Herschelstraße, 20-30, D-32257 Bünde, Allemagne.

Verwendete Symbole / Used Symbols

Bitte beachten Sie folgende Symbole, die in den nachfolgenden Bauteilen verwendet werden:

Veuillez noter les symboles indiqués ci-dessous, qui sont utilisés dans les étapes suivantes du montage.

Si prega de fare attenzione ai seguenti simboli che vengono usati nei successivi stadi di costruzione.

Huomioi seuraavat symbolit, joita käytetään seuraavissa konstruktiostapissa.

Legg merke til symbolene som brukes i montørsteglene som følger.

Proszę zwrócić uwagę na następujące symbole, które są użyte w ponizszych etapach montażowych.

Daha sonraki montaj basamaklarında kullanılabacak olan, aşağıdaki semboleler lütfen dikkat edin.

Kérjük, hogy a következő szimbólumokat, melyek az alábbi építési lépések alkalmazására kerülnek, vegye figyelembe.

Please note the following symbols, which are used in the following construction stages:

Neces a.a.v. de volgende symbolen in acht, die in de onderstaande bouwstappen worden gebruikt.

Por favor, preste atención a los símbolos que seguidos pasos es necesario seguir estos pasos como de montaje.

Observera: Nedanstående pictogram används i de följande anslötsmomenten.

Læg vigtigt mærke til de følgende symboler, som benyttes i de følgende byggefaser.

Ελαχιστίσια, εμφανίζεται στα συγχρόνως σημάδια, τα οποία χρησιμοποιείται στα παρόντα βαθμούς ενσυρμούσης.

Dobiję prośmę na dalej uvedené symboly, které se používají v následujících konstrukčních stupních.

Prosimo za Vašu pozornost na siedede simbole ki se uporabljajo v naslednjih konstrukcijskih gradbih.



Absorbieren in Wasser einweichen und anbringen

Soak and apply decals

Mouiller et appliquer les décalcomanies

Taastri in water even laten wachten en aanbrengen

Remojar y aplicar las calcografías

Pôr de molho em água e aplicar o descalque

Immergere in acqua ed applicare decalcomanie

Blätt och fäst dekaler

Kostuta silikókovou vedessz ja aseta pákaileen

Fuld monter i varmt vann og før det over på modellen

Dypp bildet i vann og sett det på

Погружать кирпичи кипятком в ванне

Zmigoczyć kalkomanią w wodzie a następnie nakleić

Bourmîzis tη χρήσιμησια στο ψερό και τοποθετείστε την

Cikartmayı suda yumuşatın ve koynun

Obtak namočit ve vodi a umistit

a matricát vizben beláztni és felhelyezni

Preskačati potopiti v vodo in zatem namestiti



Kleben

Glue

Coller

Lijmen

Ergotrar

Colar

Incolare

Lijmaz

Limaç

Limas

Lim

Kaempi

Przykleid

kollej

Yapıştırma

Lepení

ragasztani

Lepiti



Nicht kleben

Don't glue

Ne pas coller

Niet lijm

No engomar

Não colar

Non incollare

Limaz ej

Açılılmaz

Skal ikke limes

Ikke lim

He kleben

Nie przyklejać

μη κολλέ

Yapıştmayan

Nelipit

nem szabad ragasztani

Ne lepiti



Fragezeichen

Optional

Facultatif

Não é essencial

Algemene

Algemene

Facultativo

Valgfrit

Välbohorloesti

Valgfritt

Valgfrit

Na učinku

Do wyboru

evolukтив

Seçimli

Volitivně

tetszés szerint

način izbire



Anzahl der Arbeitsgänge

Number of working steps

Nombre d'étapes de travail

Het aantal bouwstappen

Número de operaciones de trabajo

Número de etapas de trabajo

Antall arbeidsmoment

Työvaiheiden lukumäärä

Antall arbeidstrinn

Gjennomsiktige deler

Ділянки залежно

Elementy przeoczyślone

Бюджетни елементи

Seçilen parçalar

Příručné díly

áttétes alkatrészök

Dell ki se jasno vide



Klassifiziert

Clear parts

Pièces transparentes

Transparente onderdelen

Uppåtliggande delar

Pege transparente

Parte transparente

Genomsiktiga delar

Ljupnykutit osat

Glasskärt delar

Gjennomsiktige deler

Із прозорими частинами

Elementy przezroczyste

Бюджетни елементи

Seçilen parçalar

Příručné díly

áttétes alkatrészök

Dell ki se jasno vide



Gleichen Vorgang auf der gegenüberliegenden Seite wiederholen

Repeat same procedure on opposite side

Opérer de la même façon sur l'autre face

Dezelfde handeling herhalen aan de tegenoverliggende kant

Realizar el mismo procedimiento en el lado opuesto

Repetir o mesmo procedimento utilizado no lado oposto

Stessa procedura sul lato opposto

Upprepa proceduren på motsatta sidan

Ta ista same toimenpide koton vasteriksi

Gjenta prosedyren for den motsatte siden

Gjenta prosedyren på siden hvori overfor

Ихрекерпә тасу же спөркөенең ингемескөнөштөн сторопе

Takı sam praebieg czynności powtarzać na stronie przeciwnie

известојте што љуба ће да се овластило ствари овдјепу

Aynı işlemi karşı tarafa tekrarlayın

Stejný postup zapakovat na protilehlé straně

ugyanazt a folyamatot a szemben található oldalon megismételni

isti postopek ponoviti in na suprotni strani



Abbildung zusammengesetzter Teile

Illustration of assembled parts

Figure représentant les pièces assemblées

Abbeiding van samengenegde onderdelen

Ilustración de piezas ensambladas

Figura representando peças encadadas

Illustrazione delle parti assemblate

Bildet visar delarna hopslagna

Kura ylläoleviä osista

Ilustrasjonen viser de sammensatte delene

Ilustración, sumersión de dele

Изображение смонтированных деталей

Rysunek złożonych części

anszukövön, tarru osuusvarroksien avulla

Bileşenlerin parçalarının şeşili

Zobrazení sestavených dílů

összeállított alkatrészek ábrája

Slikta slojnjega dela



Mit einem Messer abstreifen

Detacher mit knife

Détacher au couteau

Mit een mesje afsluiten

Separar con un cuchillo

Separar utilizando una lata

Staccare col coltello

Skär loss med kniv

Adskilles med en kniv

Skjær av med en kniv

Orasztás késivel

Odciaja nozem

Бюджетни ножом

Bir bıçak ile kesin

Oddelli pomocí nože

kés segítségével leválasztani

Oddelli z nozem

Achtung / Attention

D: Beiliegenden Sicherheitstext beachten und nachschlagebereit halten.

E: Please note the enclosed safety advice and keep safe for later reference.

F: Respecter les consignes de sécurité ci-jointes et les conserver à portée de main.

NL: Houdt u aan de bijgaande veiligheidsinstructies en hou deze steeds bij de hand.

E: Observar y siempre tener a disposición este texto de seguridad adjunto.

I. Seguire le avvertenze di sicurezza indicate e tenerle a portata di mano.

P: Ter em atenção o texto de segurança anexo e guardá-lo para consulta.

S: Beakta bifogad säkerhetstext och håll den i beredskap.

FIN: Huomioi ja säilytä oheiset varoitukset.

DK: Overhold vedlagte sikkerhedsanvisninger og hav dem liggende i nærheten.

N: Ha altid vedlagt sikkerhetstekst klar til bruk.

RUS: Соблюдать прилагаемый текст по технике безопасности, хранить его в легко доступном месте.

PL: Stosować się do załączonej karty bezpieczeństwa i mieć ją stale do wglądu.

GR: Προσέξτε τις συνημμένες υποδείξεις ασφάλειας και φυλάξτε τις έτσι ώστε να τις έχετε πάντα σε διάθεσή σας.

TR: Ekteki güvenlik talimatları dikkate alın, bakabileceğiniz bir şekilde muafaza ediniz.

CZ: Dbejte na přiložený bezpečnostní text a mějte jej připravený na dosah.

H: A mellékelt biztonsági szöveget vegye figyelembe és tartsa fellapozásra készen!

SL0: Priložena varnostna navodila izvajajte in jih hranite na vsem dostopnem mestu.

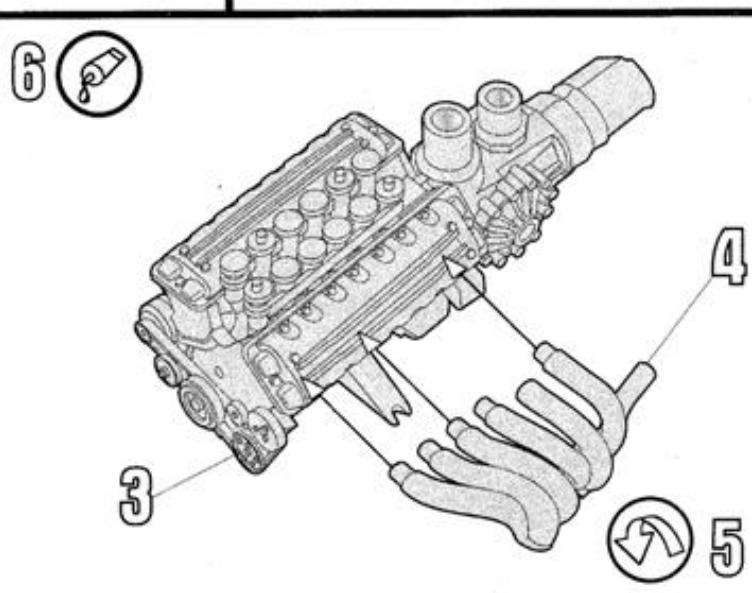
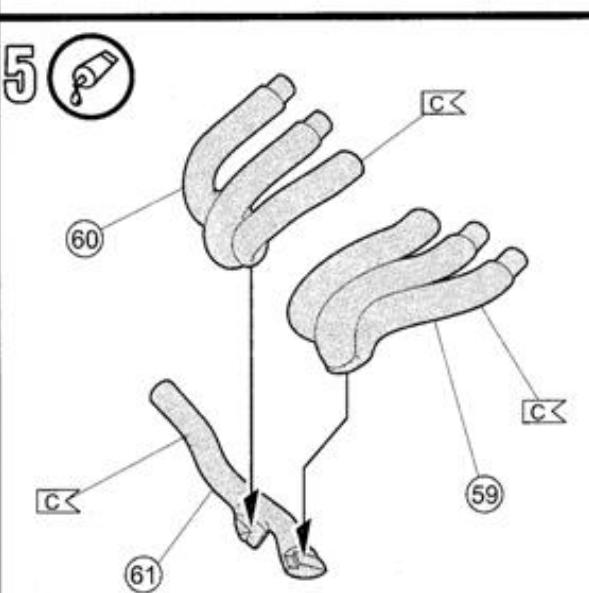
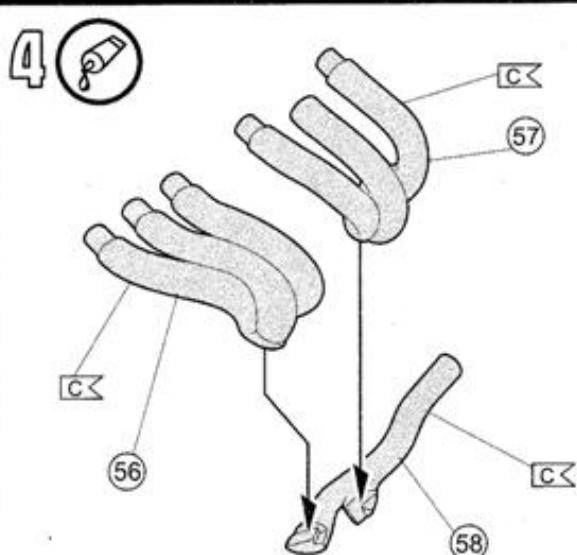
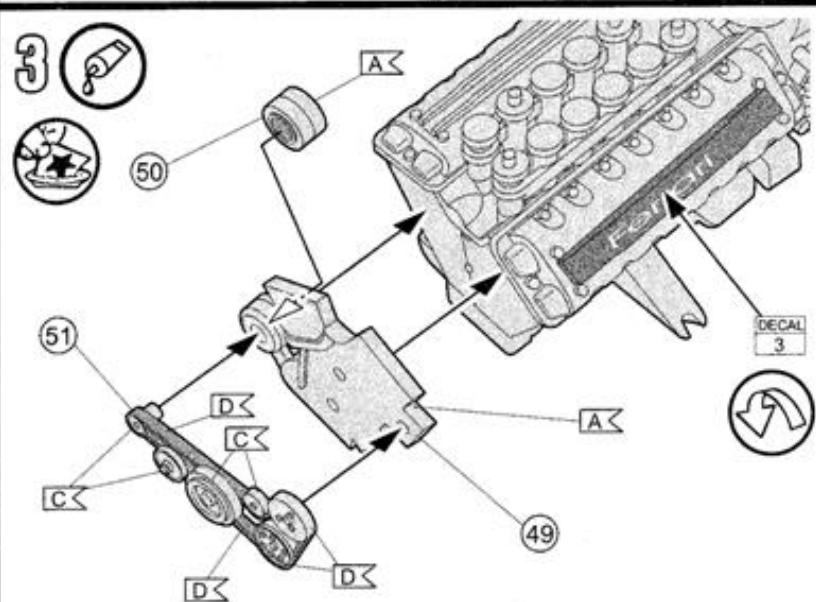
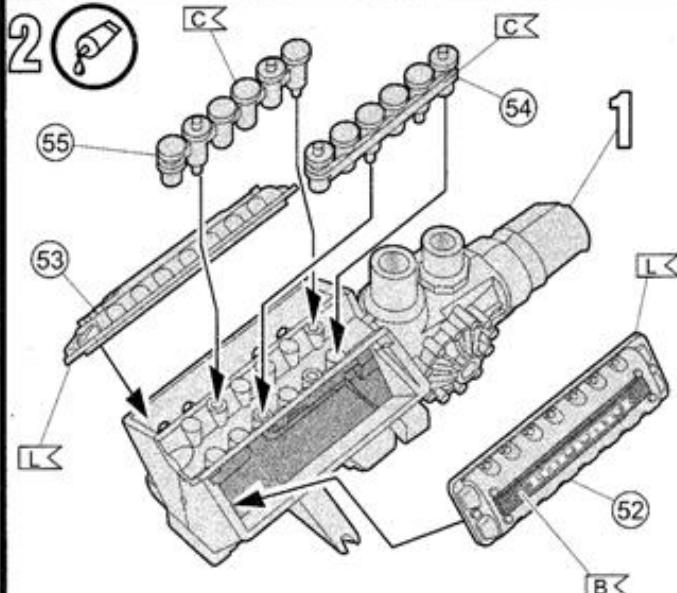
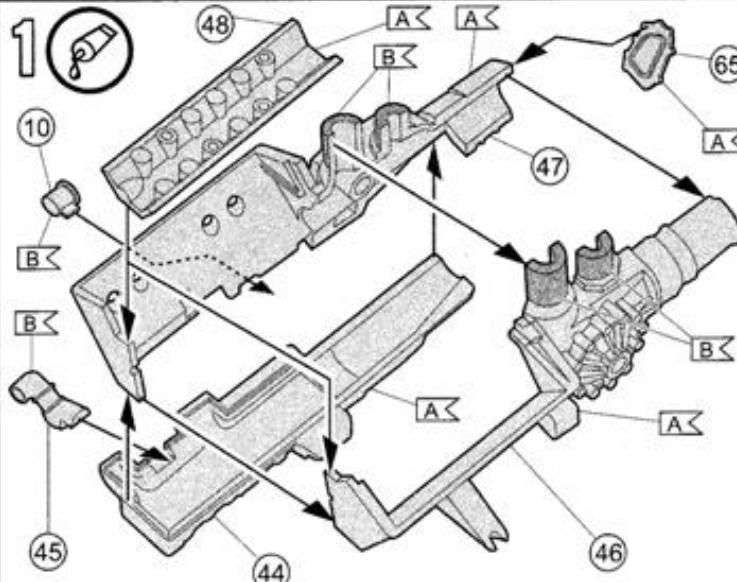
Benötigte Farben / Used Colors

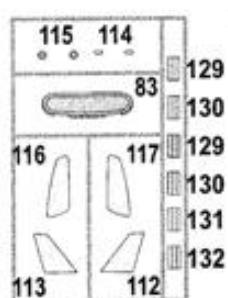
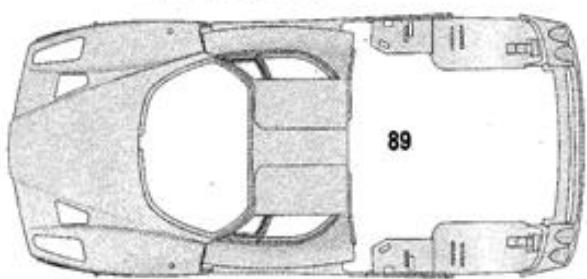
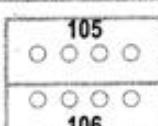
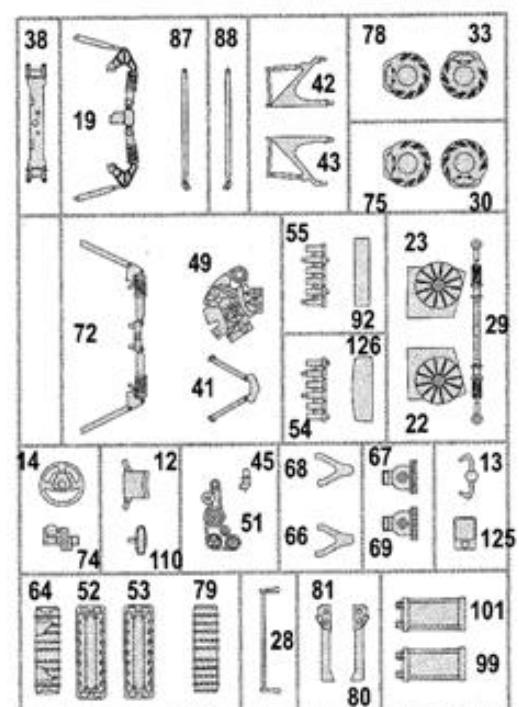
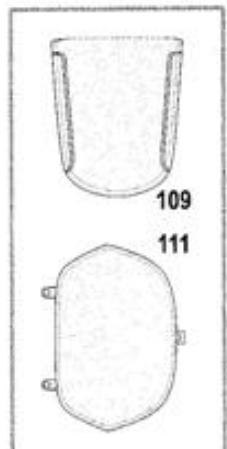
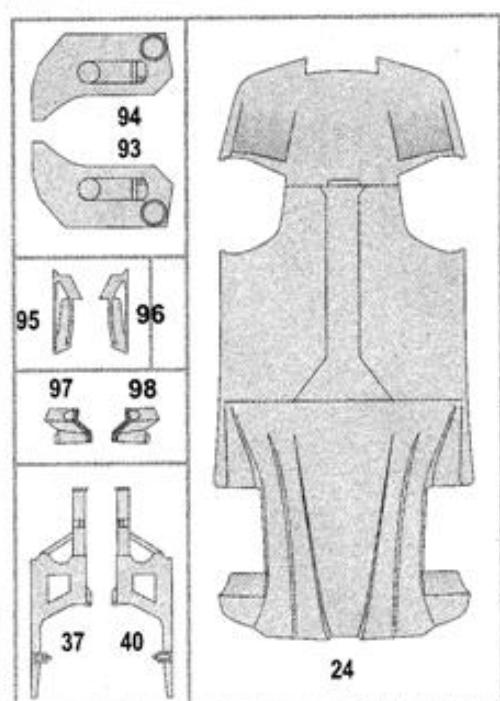
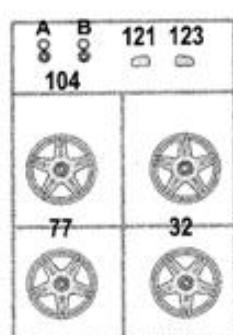
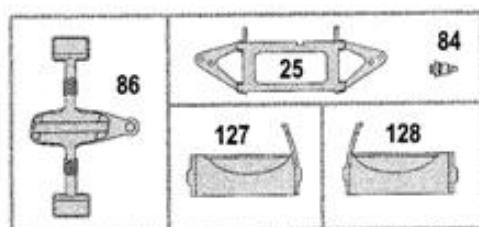
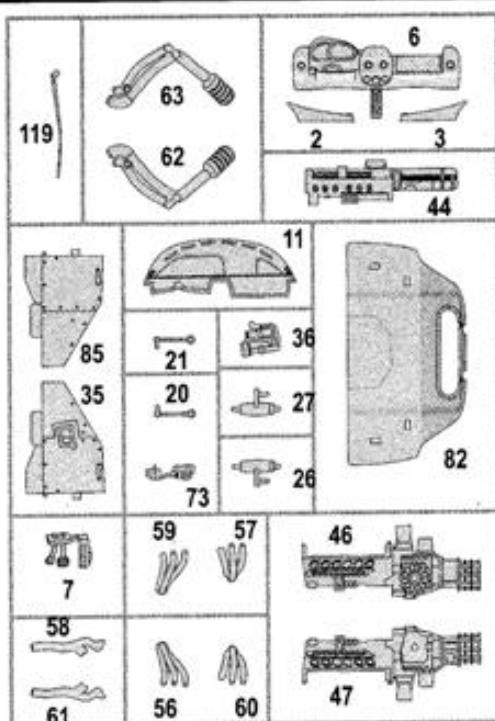
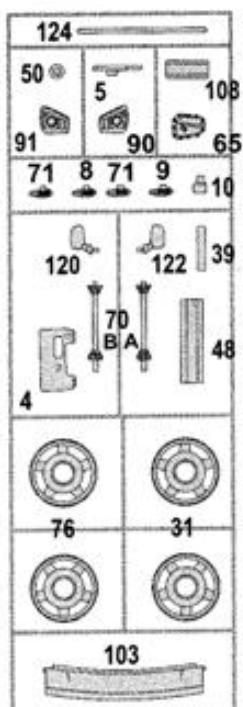
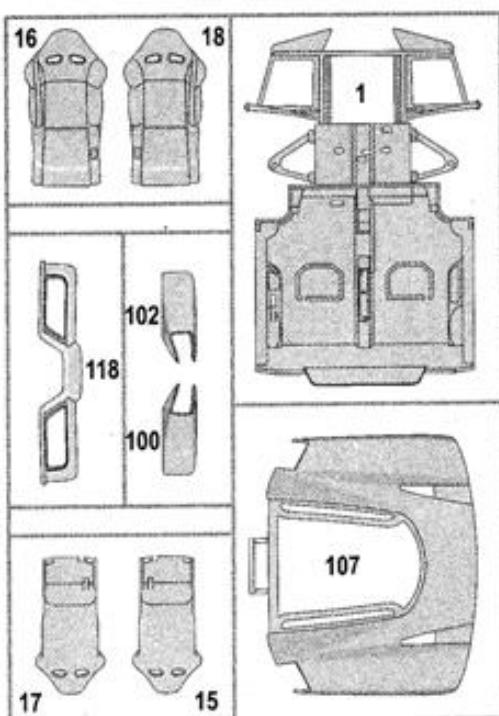
A

ROT $F\triangle = 34$
RED $H\triangle = 330$

?

GELB $F\triangle = 12$
YELLOW $H\triangle = 310$

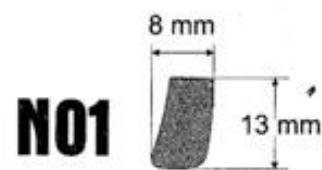




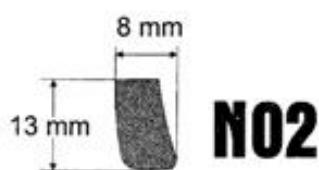
NET 



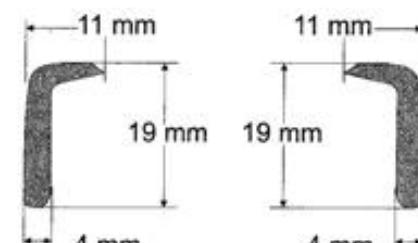
SCALE 1:1



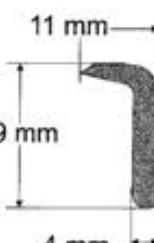
N01



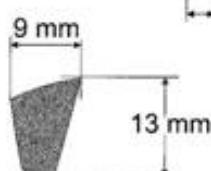
N02



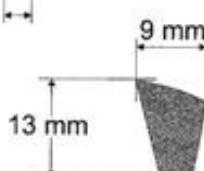
N03



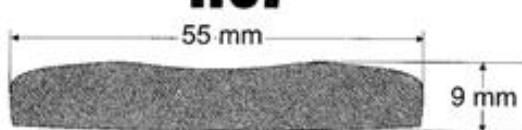
N04



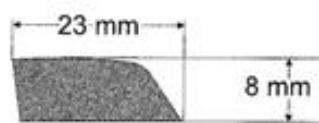
N05



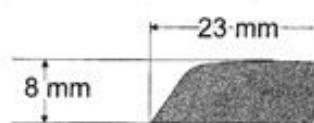
N06



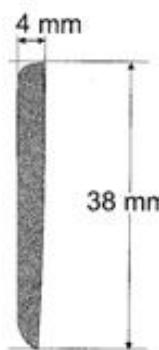
N07



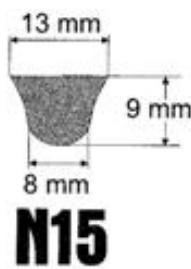
N08



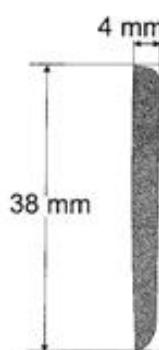
N09



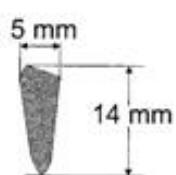
N10



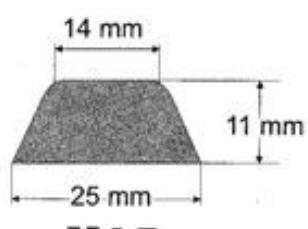
N15



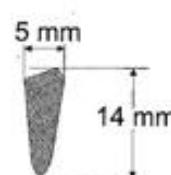
N11



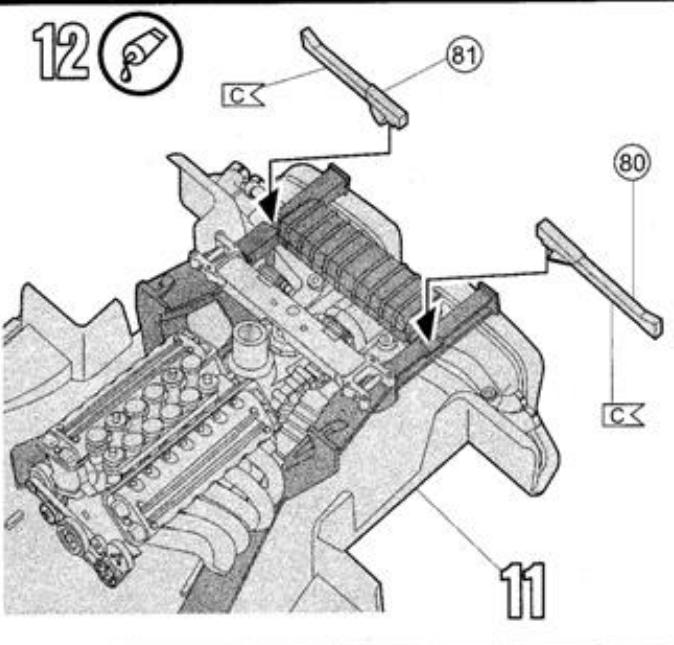
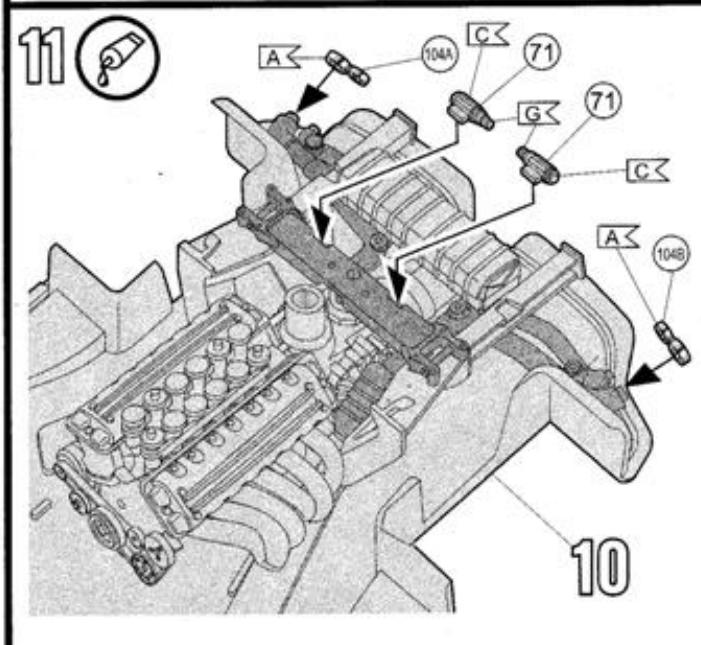
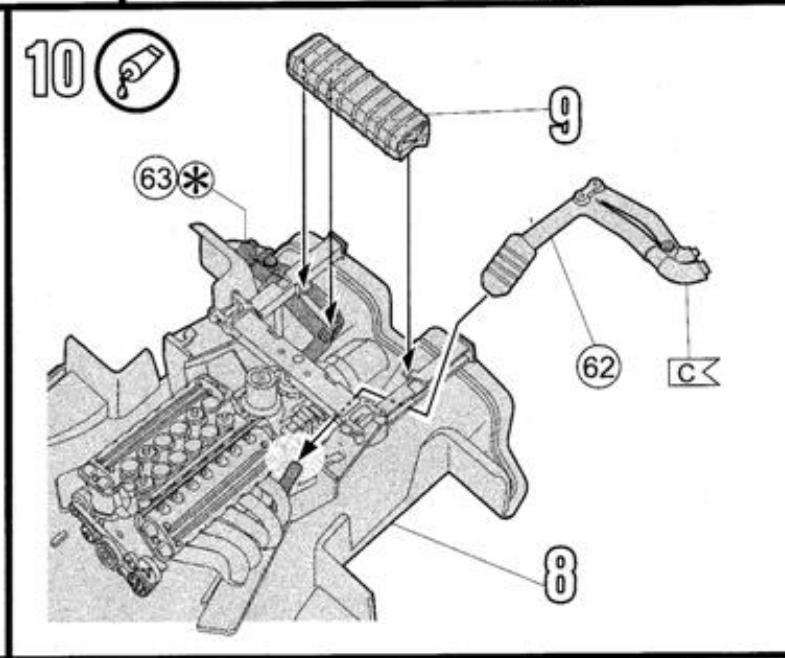
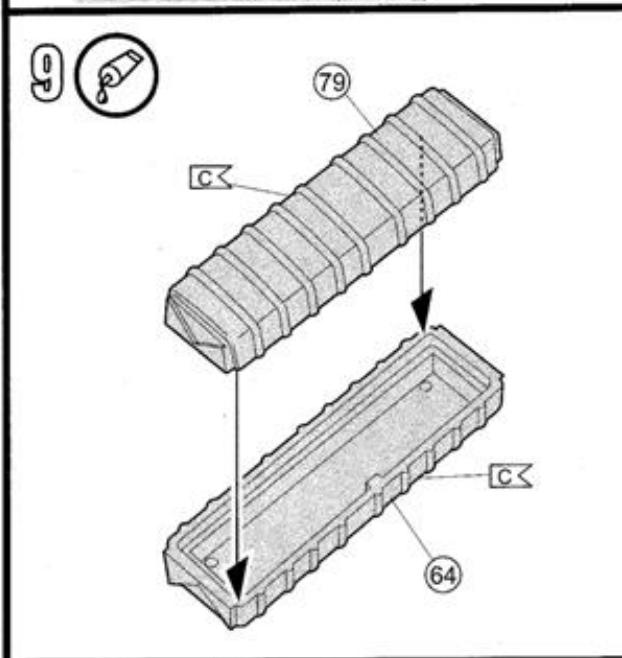
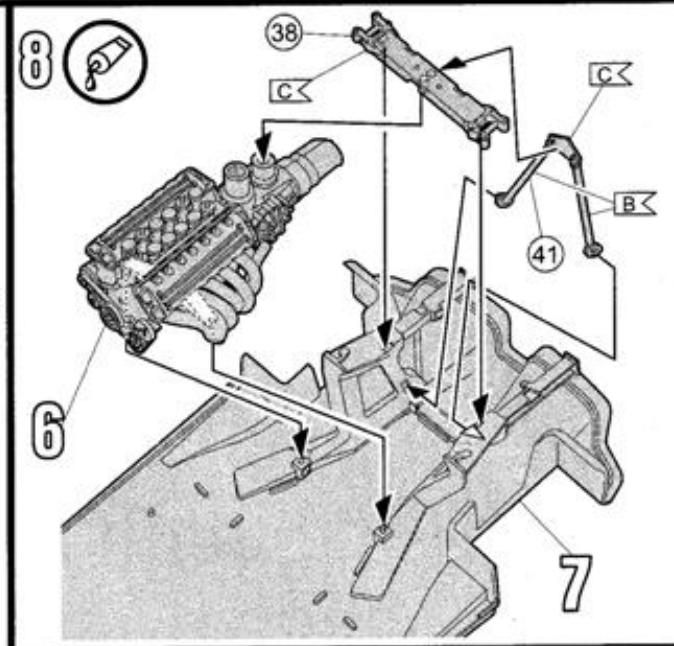
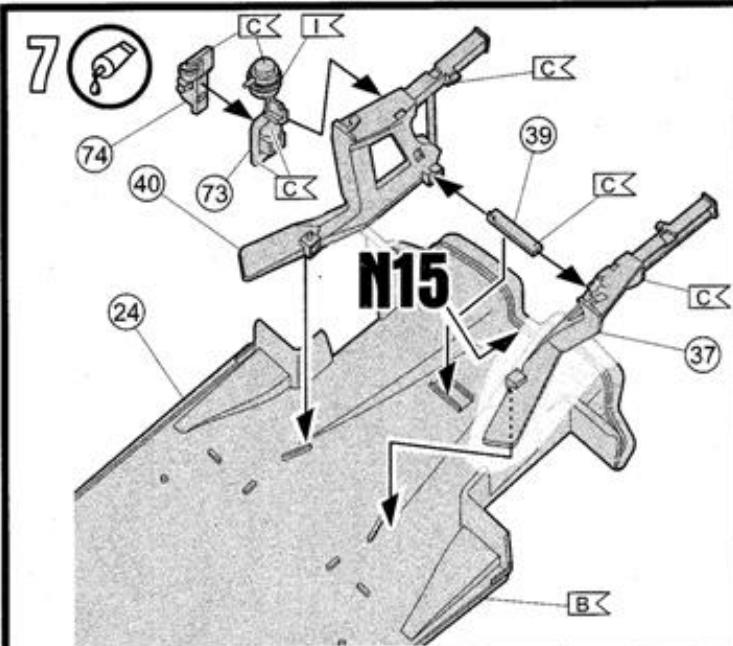
N12

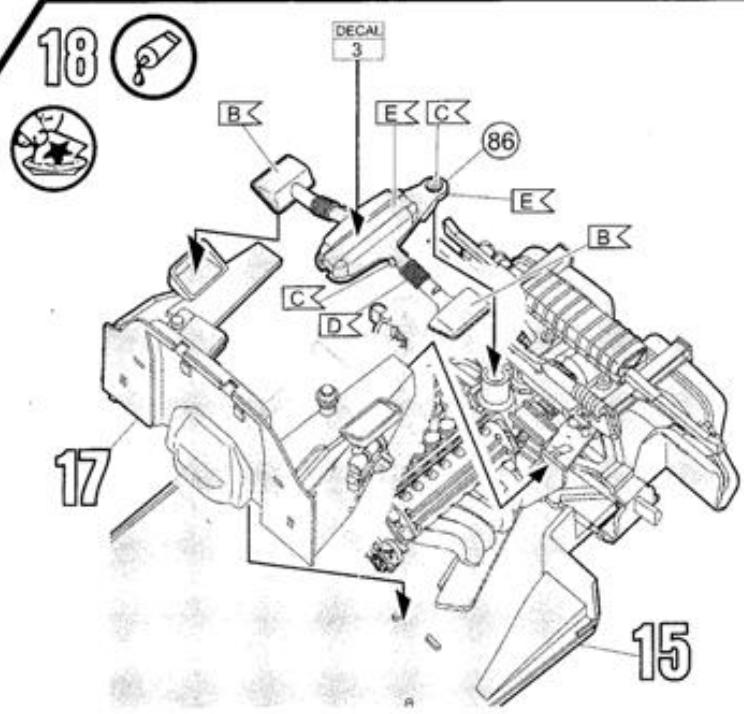
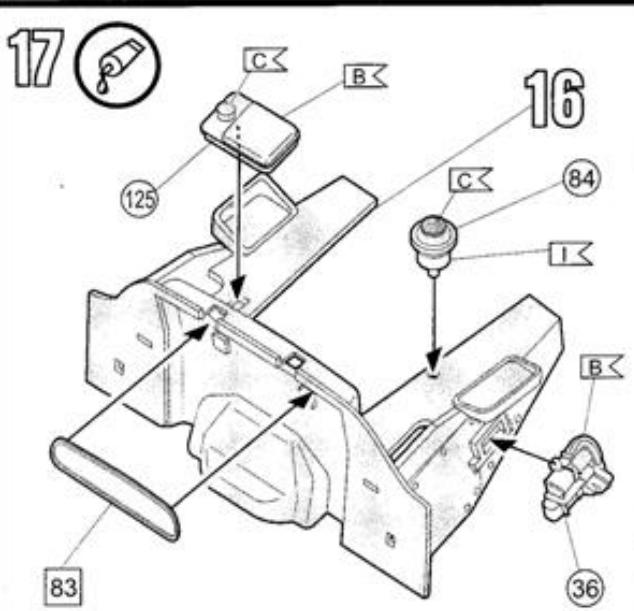
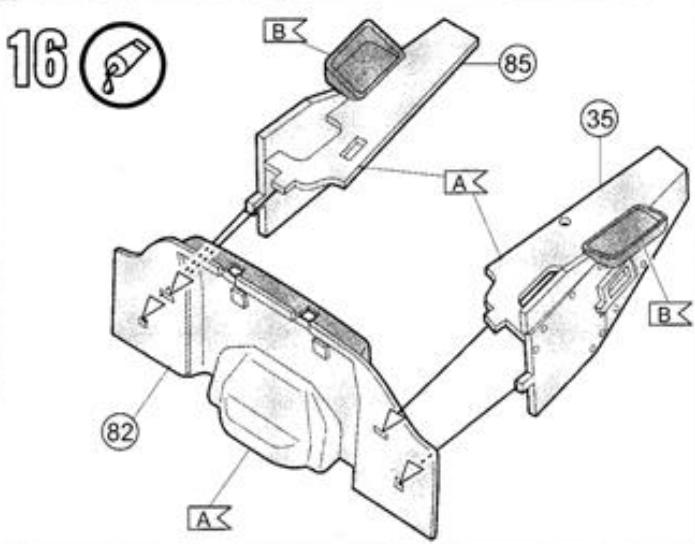
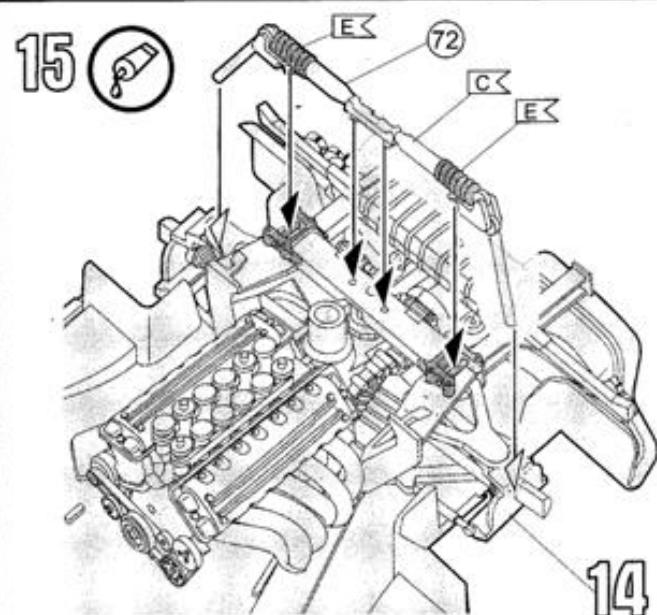
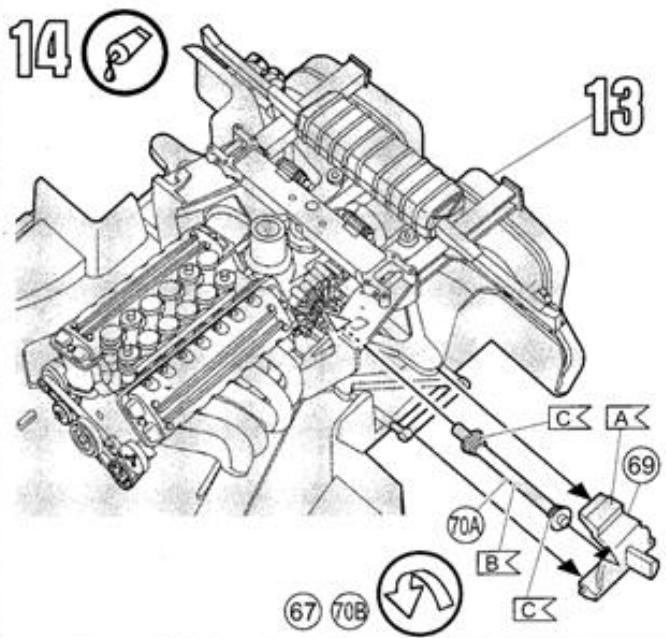
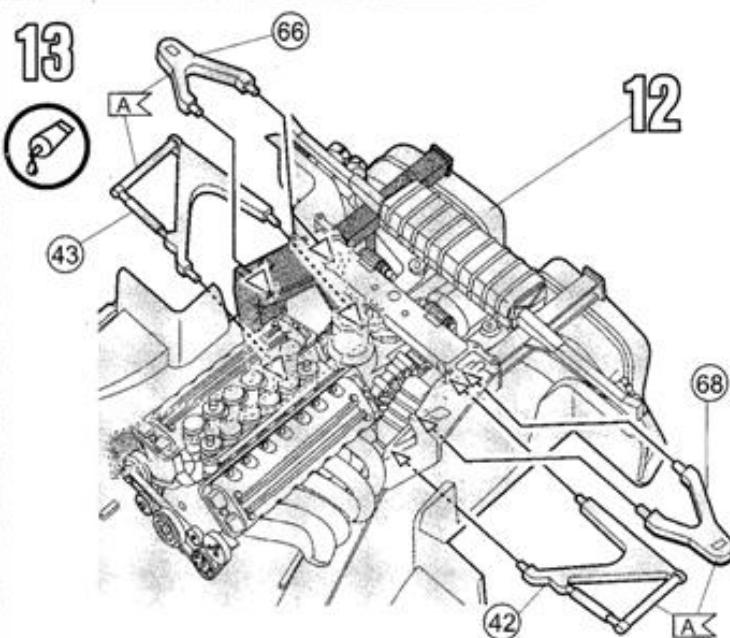


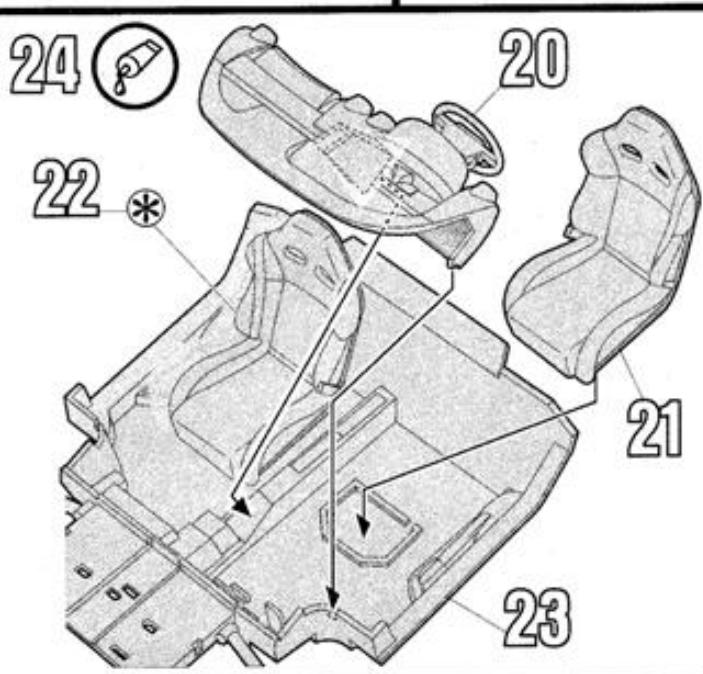
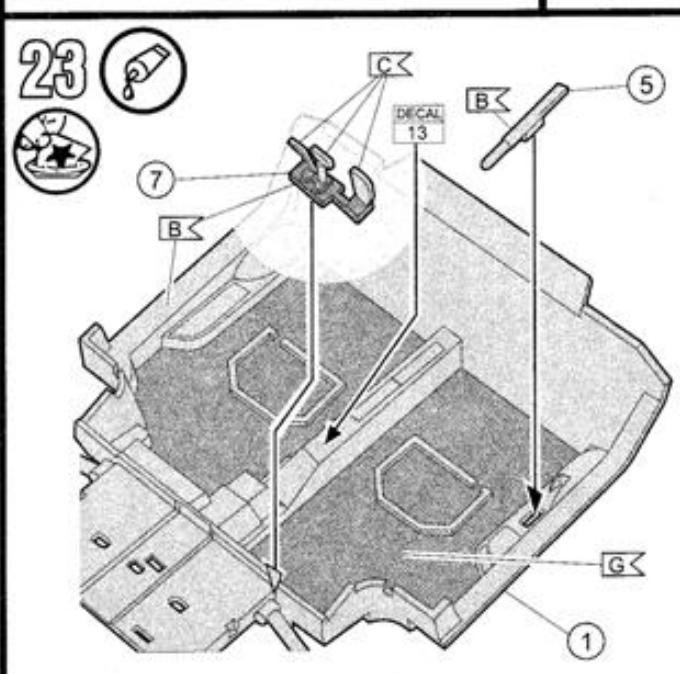
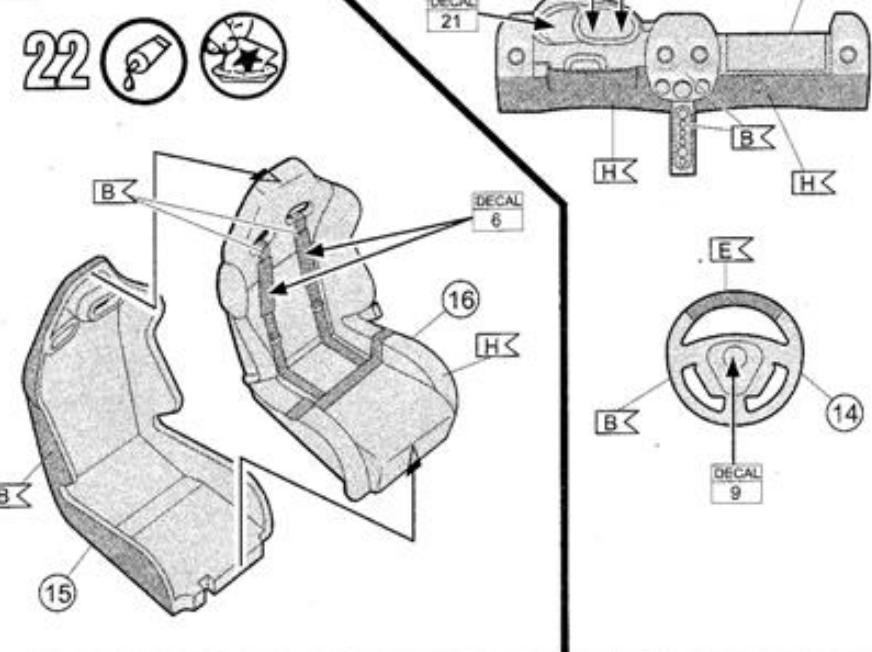
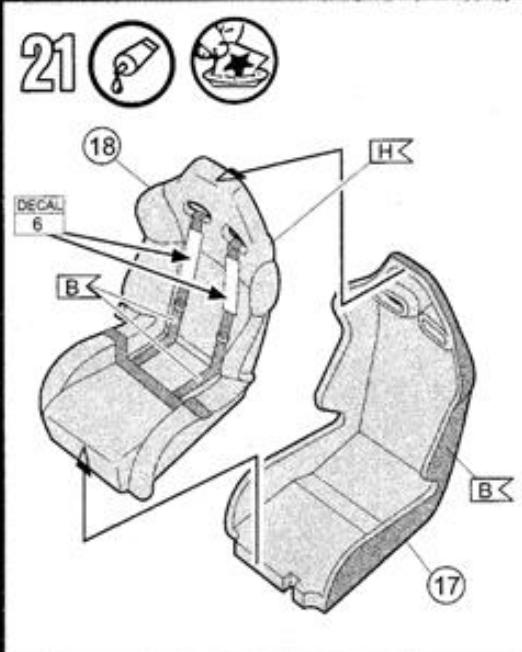
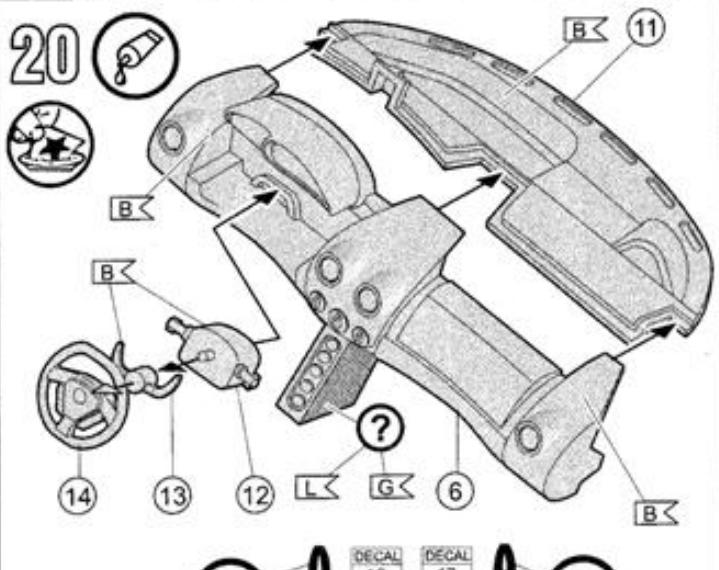
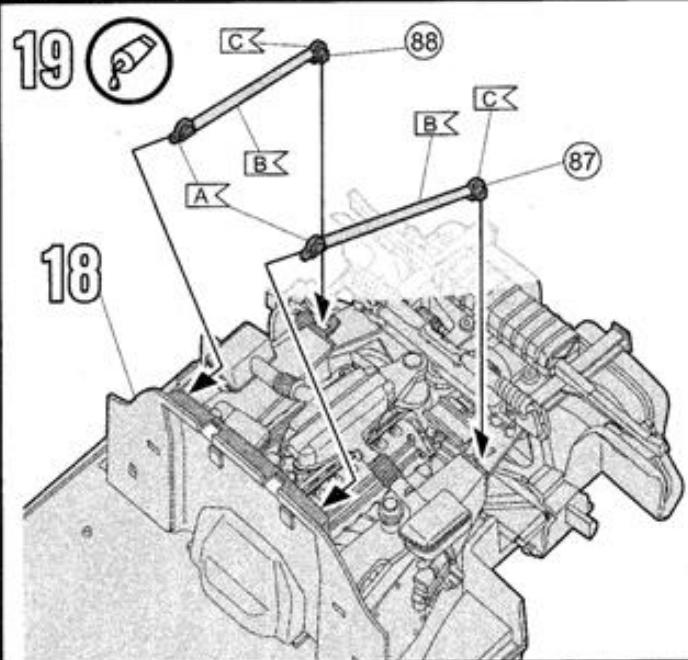
N14

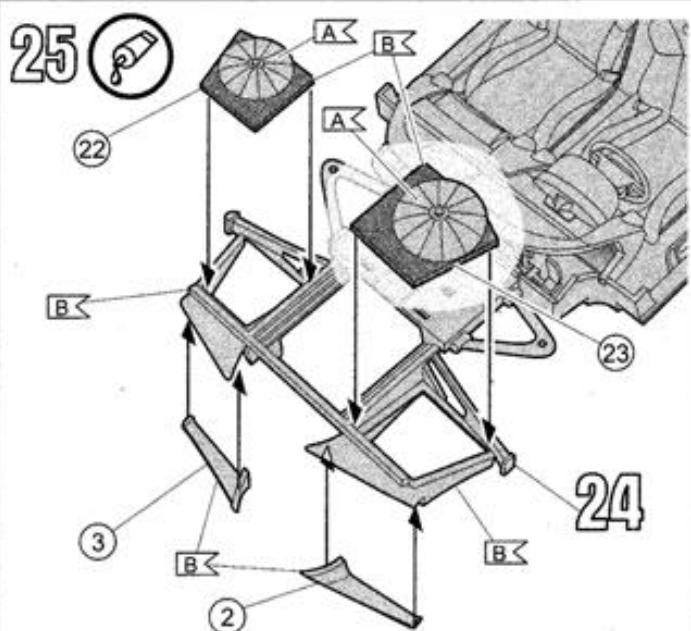


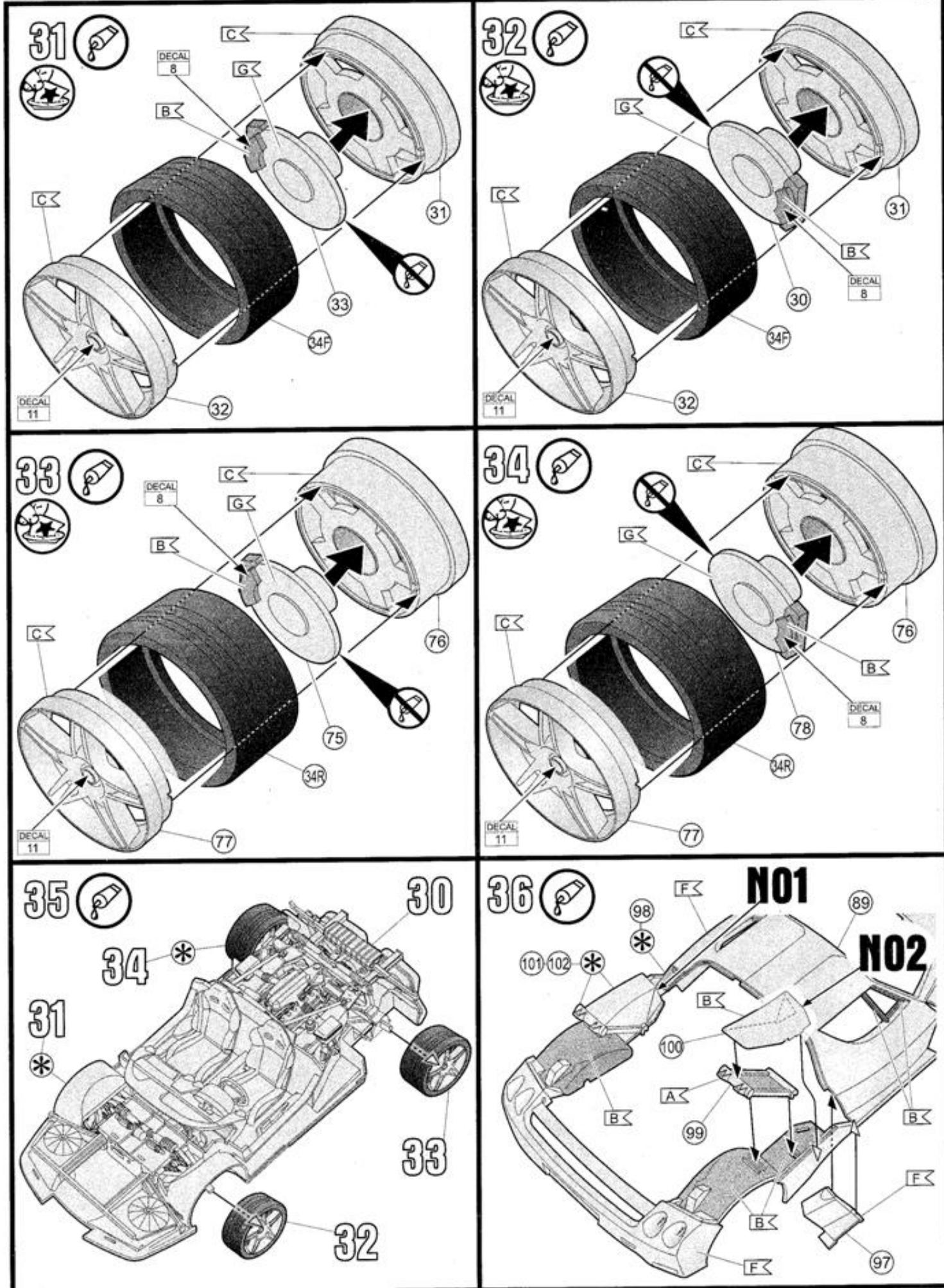
N13

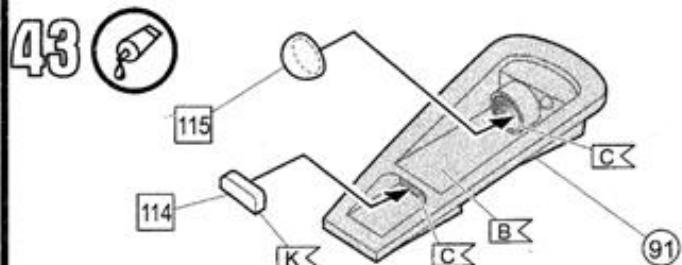
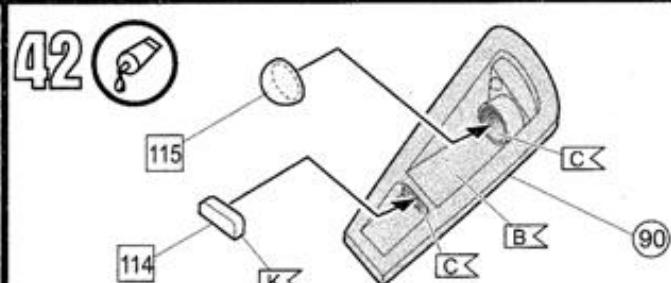
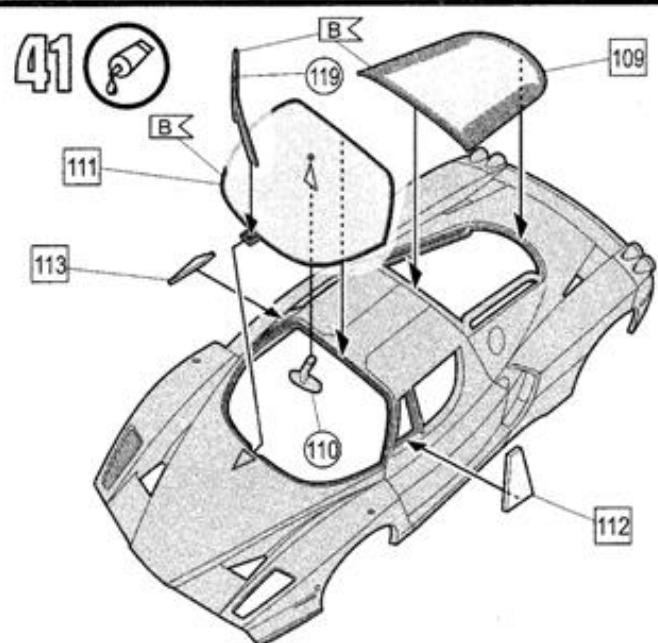
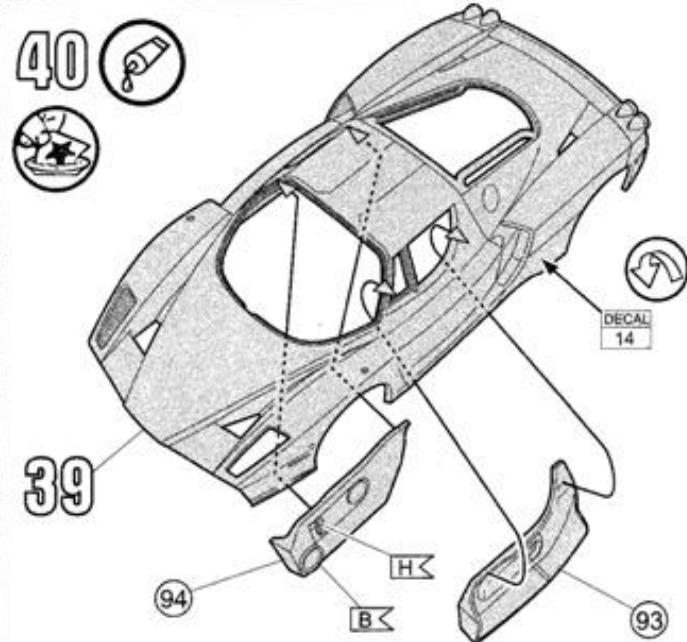
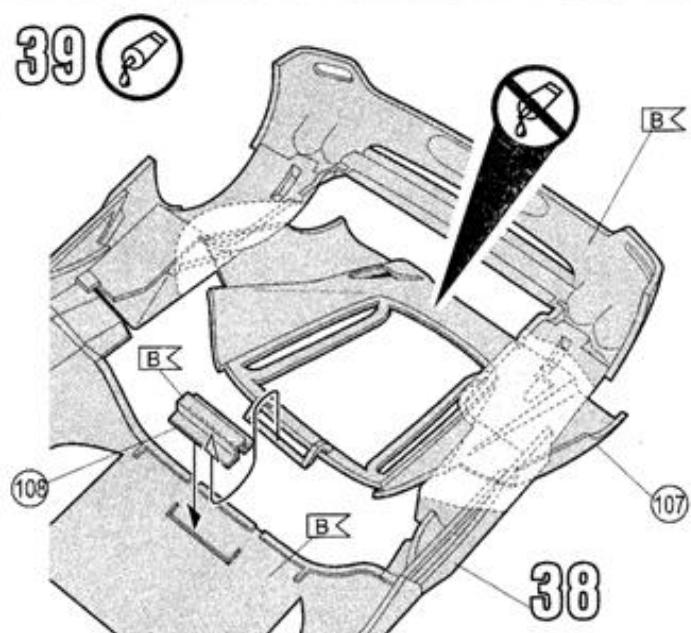
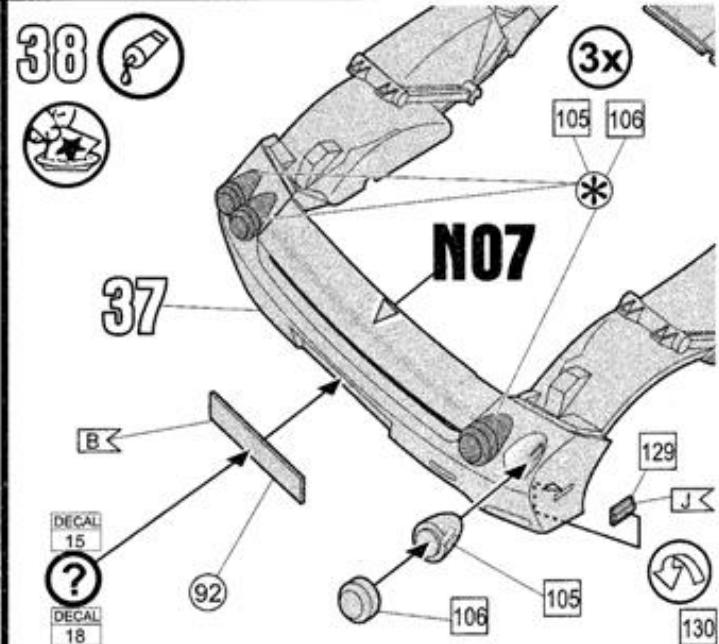
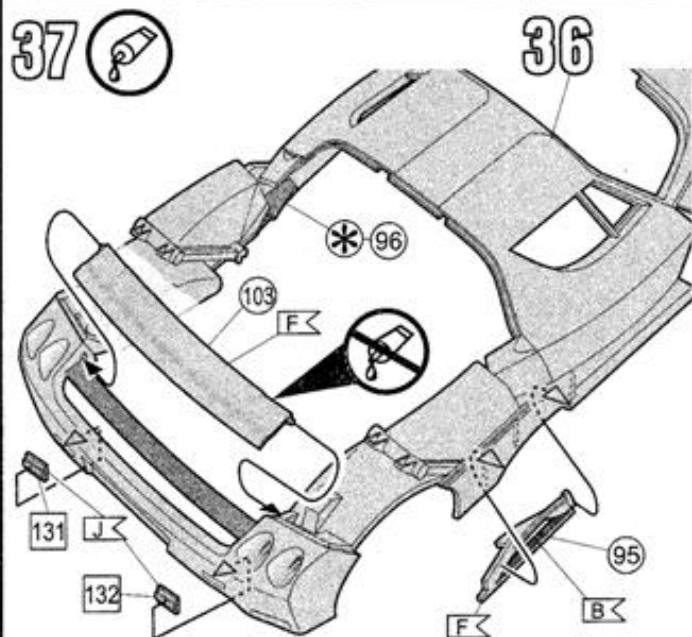


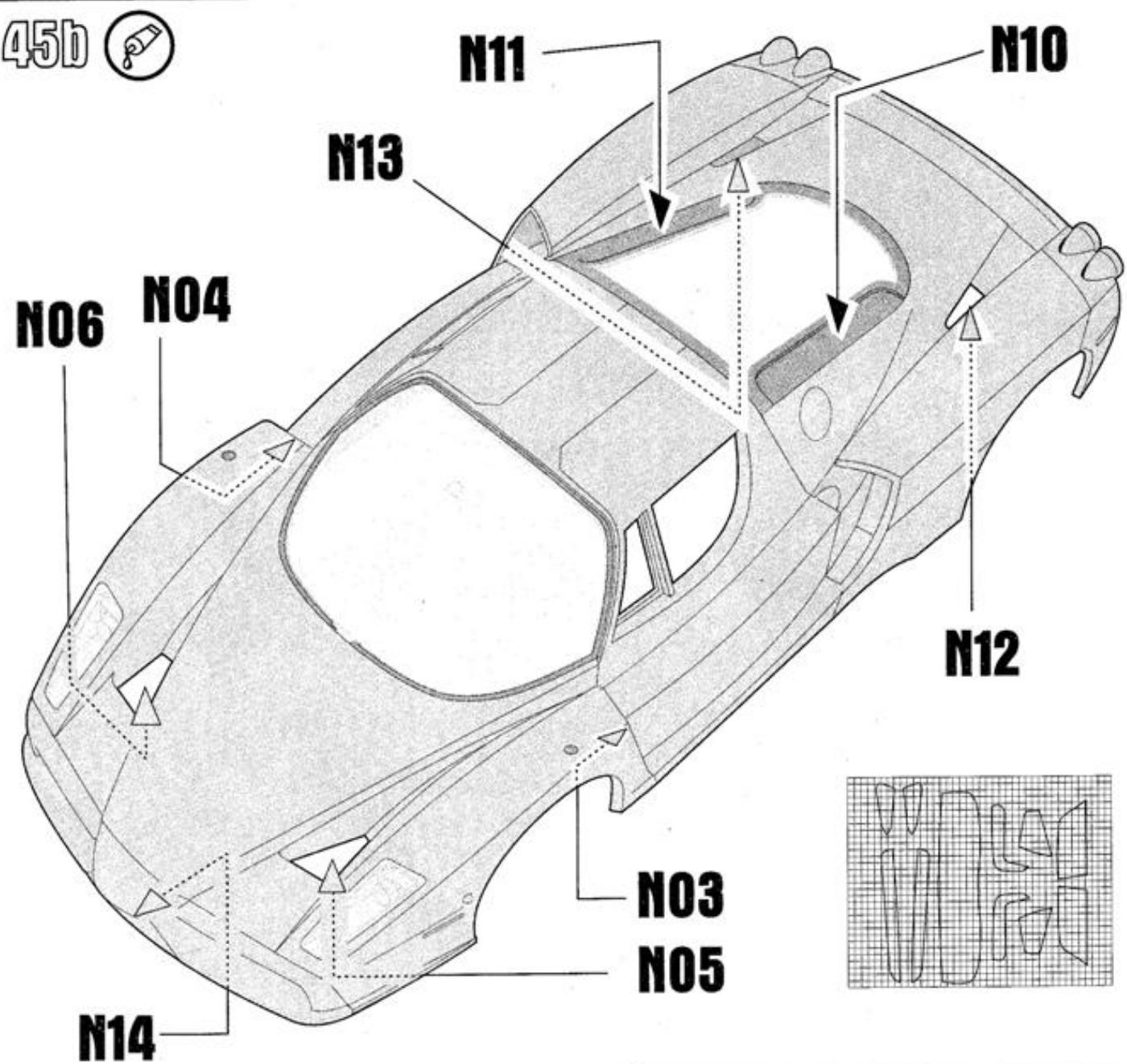
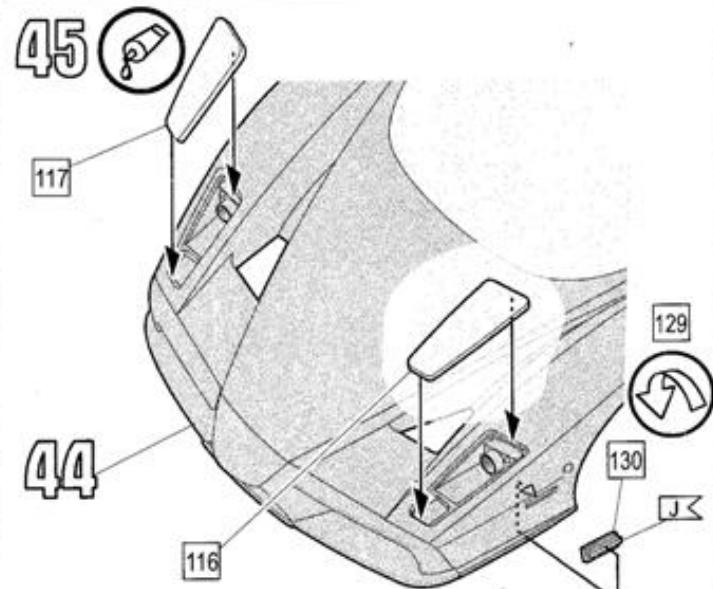
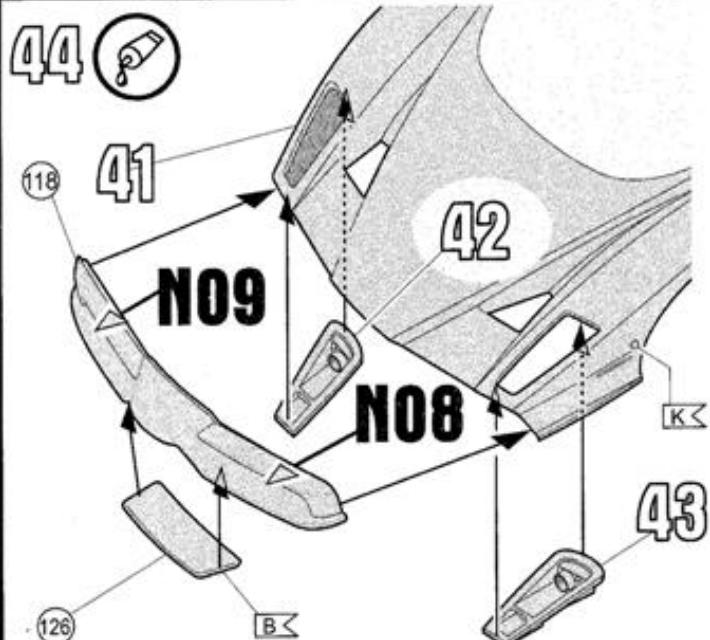






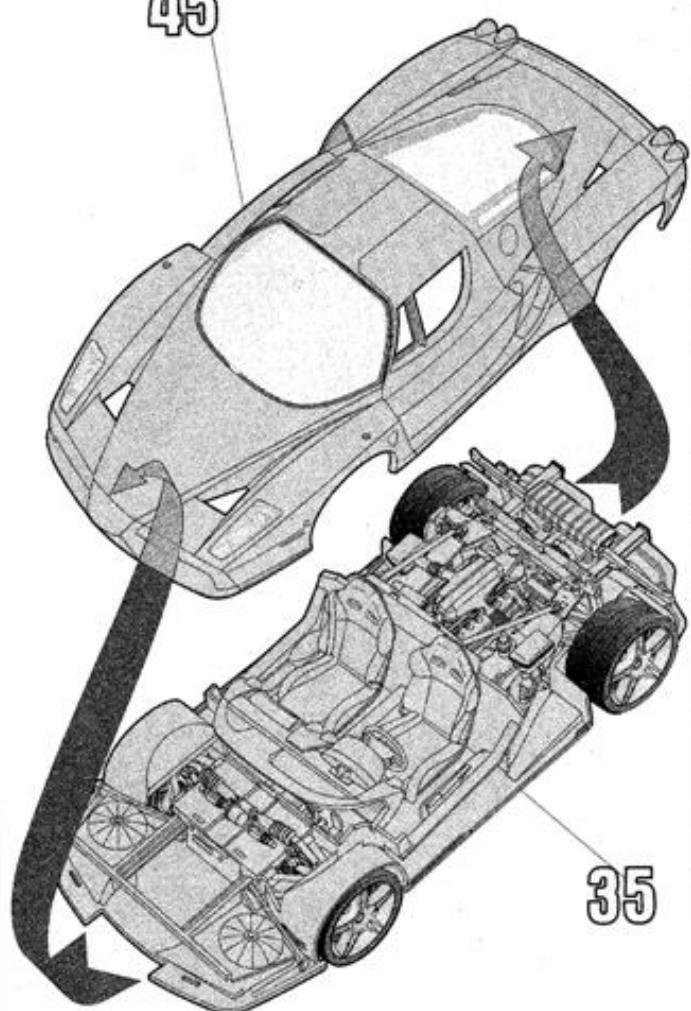






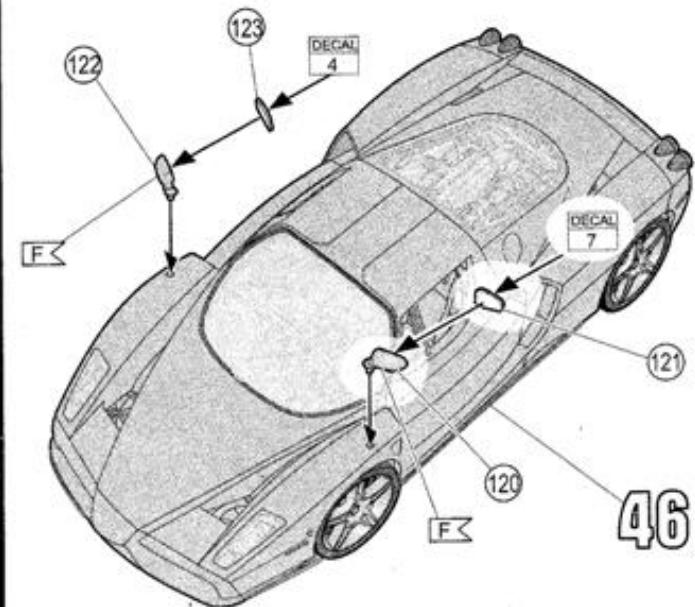
46

45



35

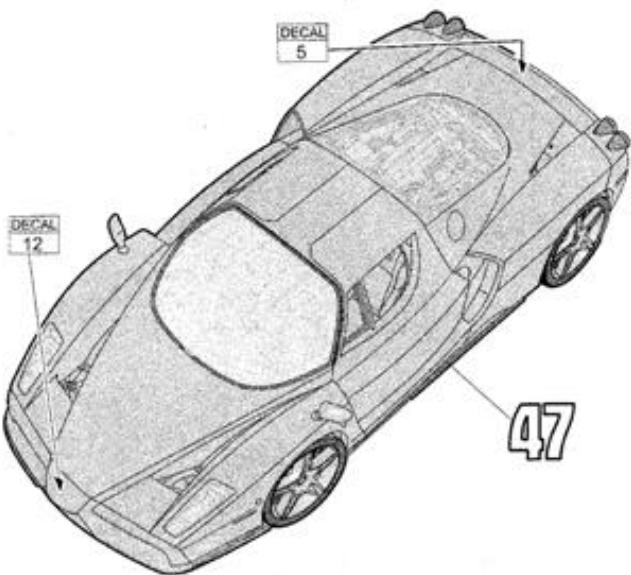
47



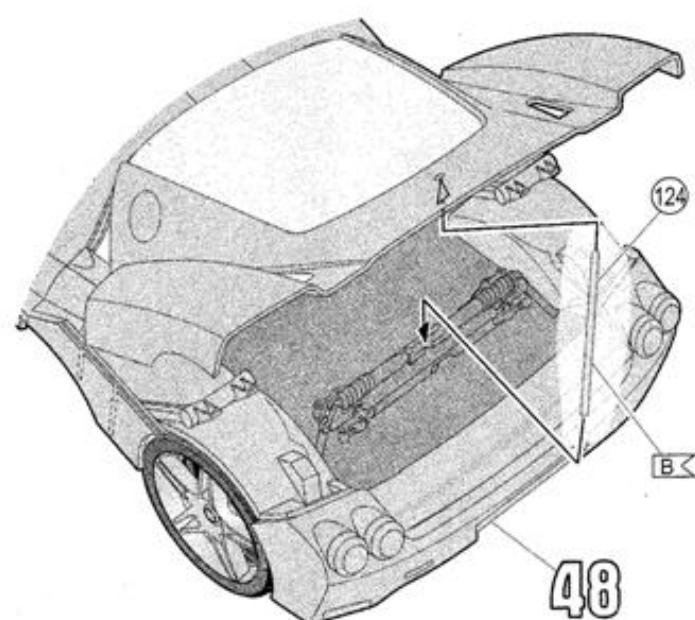
46

49

48



47



48

50 