**Bentley 4,5L Blower**

Walter Owen Bentley hatte mit seinem Bruder Horace Millner in den frühen 1910er Jahren Handel für den französischen Automobilhersteller DFP betrieben. Doch träumte er immer davon, eigene Fahrzeug zu gestalten und zu bauen, die seinen Namen tragen sollten. Im August 1919 wurde daher die Bentley Motors Ltd. in Cricklewood bei London gegründet. Zwei Jahre später erfolgte die Auslieferung des ersten motorisierten Chassis, das allgemein viel Beachtung fand. Wie seinerzeit üblich wurden die Karosserien gemäß Kundenwunsch von spezialisierten Unternehmen angefertigt.

Die Leidenschaft des Rennfahrers Walter Owen Bentley spiegelte sich auch in der Firmenmaxime „fahre Rennen am Sonntag, verkaufe am Montag“ wider. Daher war es für Bentley selbstverständlich, an möglichst vielen Rennen teilzunehmen. Und schon bald zeigte sich, daß Rennerfolge in der Tat die Verkäufe deutlich förderten und sogar notwendig waren. Bentley nahm daher auch immer an den erstmalig ab 1923 stattfindenden 24-Stunden-Rennen von Le Mans teil, was der Marke zunehmende Popularität bescherte. Dennoch hatte die Firma mit finanziellen Engpassen zu kämpfen. Dies änderte sich mit Woolf Barnato, der 1925 einen 3-Liter-Bentley erworb und dermaßen von dem Wagen begeistert war, daß er sich im Folgejahr in das Unternehmen einkaufte. Dabei übernahm der Rennfahrer 1926 den Posten als Vorstandsvorsitzenden und als Hauptaktionär die Führung des Unternehmens.

Da die Kunden immer schwerere Karosserien auf das Bentley Chassis aufsetzen ließen, war auch ein größerer Motor von Nöten war. 1926 erfolgte daher die Entwicklung des 4,5 Liter Modells, das mit knapp 4,4 Metern wesentlich länger als der Vorgänger war. Nachdem Bentley weder 1925 noch 1926 Siege bei Le Mans verbuchen konnte, wandte sich das Unternehmen an junge Männer aus vermögenden Familien, die Autorenne fuhren und die entsprechenden Kosten selbst finanzierten. Diesen „Bentley Boys“ gehörten unter anderem Dudley Benjafield, Henry Birkin und Woolf Barnato an. 1927 gewann Bentley wieder bei den Le Mans, was auch die Verkaufszahlen des neuen 4,5 Liter Modells ansteigen ließ und durch den erneuten Sieg bei Le Mans 1928 mit einem Bentley 4 ½ Liter zusätzlich ankurbelte.

Da Mercedes-Benz schon erfolgreich mit Kompressor-Motoren arbeitete, baute Henry Birkin ab Beginn des Jahres 1929 mit Hilfe der finanziellen Unterstützung von Dorothy Paget, einer vermögenden Rennpferdzüchterin, ein Bentley 4 ½ Liter Modell um, denen vier weitere folgten. Die deutlichste Veränderung erfolgte in Form eines vor dem Kühlergrill positionierten Root-Kompressors mit zwei Vergasern, woran die dann als Bentley 4 ½ Supercharged oder auch Bentley Blower bezeichneten Wagen gut erkennbar waren. Um aber in Le Mans starten zu dürfen, mußten insgesamt 50 Typen eines Fahrzeugs gebaut werden. Birkin überzeugte daher Barnato zu deren Fertigung, der Walter Owen Bentley aber entschieden widersprach. Die Blower besaßen Vierzylindermotoren, die bei den Rennfahrzeugen 240 PS Leistung bei 4200 Umdrehungen pro Minute lieferten. Zwei dieser Bentley Blower starteten in Le Mans 1930, von denen einer mit 144,3 Stundenkilometern sogar einen Rundenrekord aufstellte. Allerdings mußten beide Blower wegen technischer Defekte das Rennen abbrechen. Der Wagen mit der Startnummer 8 gehörte dem Team von Dorothy Paget an und wurden von Dudley Benjafield und Giulio Ramponi gesteuert.

**Bentley 4,5L Blower**

In the early 1910's, Walter Owen Bentley and his brother Horace Millner had a dealership for the French car manufacturer DFP. He always dreamed however of designing and building his own vehicle, which should bear his name. He therefore founded Bentley Motors Ltd in Cricklewood, London in August 1919. Two years later he delivered his first motorized chassis, which was generally well accepted. The bodywork was built according to customer requirements by specialized companies as was common practice at the time.

The motor racing passion of racing driver Walter Owen Bentley was reflected in the company's motto "Race on Sunday, sell on Monday". It was natural therefore for Bentley to participate in as many races as possible. It soon became apparent that success in motor racing significantly promoted car sales and was in fact even a necessity. Bentley therefore always took part in the 24-hour race at Le Mans which was first ran in 1923. This brought added popularity to the Bentley brand name. Nevertheless, the company still struggled with financial difficulties. This changed in 1925 when Woolf Barnato acquired a 3-litre Bentley and was so impressed with the car that he bought shares in the company in the following year. The racing driver took over the post of Company Chairman in 1926 and as the principal shareholder also management of the company.

Since customers continually wanted to put heavier bodies on the Bentley chassis, a larger engine was desperately needed. In 1926 therefore, development began on the 4.5 litre model which at just under 4.4 metres was much longer than its predecessor. After Bentley were not able to notch up victories at 1925 and 1926 Le Mans races, the company turned to young men from wealthy families who entered and financed their motor car racing privately. Amongst others these "Bentley Boys" consisted of Dudley Benjafield, Henry Birkin and Woolf Barnato. In 1927 Bentley again won at Le Mans boosting sales of the new 4.5 litre model. Renewed victory with a Bentley 4½ litre in the 1928 Le Mans gave an additional boost.

At the beginning of 1929, since Mercedes-Benz had already worked successfully with compressor motors Henry Birkin, with the financial support of Dorothy Paget - a wealthy racehorse breeder commenced work on converting a Bentley 4½ litre model. Four more followed. The most significant change came in the form of a Roots type compressor with two carburetors positioned in front of the grill. The car subsequently known as the Bentley 4½ Supercharged or Bentley Blower was clearly recognisable. In order to enter the Le Mans, a total of 50 vehicles of a specific type had to be built. Birkin was able to convince Barnato of the necessity but ran into strong opposition from Walter Owen Bentley. The Blowers had four-cylinder engines which in the racing cars delivered 240 hp at 4200 revolutions per minute. Two of these Bentley Blowers entered the 1930 Le Mans, one of which even set a lap record with 144.3 kilometres per hour. Both Blowers however had to leave the race early due to technical defects. The car carrying start number 8 belonged to Dorothy Paget's team and was driven by Dudley Benjafield and Giulio Ramponi.

**Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!**

D: Achtung: Jedes Teil ist nummeriert (1) - (6). Reihenfolge der Montageschritte beachten. Benötigte Werkzeuge: Messer und Feile zum Entfernen und Entgraten der Teile (2) Gummiband, Klebeband und Wäscheklammen zum halten der geklebten Einzelteile (3). Plastikteile in einer milden Waschmittellösung reinigen und an der Luft trocknen, damit der Farbanstrich und die Abziehbilder besser haften. Vor dem Ankleben prüfen ob Teile rutschen, Klebstoff sparsam auftragen. Chrono und Durche den Klebenkleber entfernen. Kleine Teile anstreichen, bevor sie vom Rahmen entfernt werden (4) (5). Fertig gut durch trocknen lassen, erst dann den Zusammenbau fortsetzen. Jedes Abziehbildmotiv einzeln ausschneiden und ca. 20 Sekunden in warmes Wasser tauchen. Das Motiv an der bezeichneten Stelle vom Papier abheben und mit Lächelnder andrücken.

**NL: OPGELET:** Voor de montage eerst goed de handleiding lezen. Elk onderdeel is genummerd (1). Let op de montagevolgorde. Benodigd gereedschap: mes en vijl voor het afbreken van de onderdelen (2); elastiek, plakband en wasknijpers voor het bij elkaar houden van de gelijmde onderdelen (3). Plastic onderdelen met een zacht afwasmiddel reinigen en vervolgens drogen, zodat de verf en de decals beter hechten. Controleer voor het lijmen of de onderdelen passen;lijm dan opbrengen. Chroom en verf van de llijmlakvlakken verwijderen. Kleine onderdelen verven voor dat ze van het raam worden verwijderd (4) (5). Verf goed laten drogen, dan pas verdergaan met de montage. Elke decal afzonderlijk uitsnijden en ca. 20 sec. in warm water dopen. De volgorde op de aangegeven plaats van het papier schuiven en met vloeipasta aandrukken.

**GB: ATTENTION:** Read the instructions thoroughly prior to assemble. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber band, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive (3). Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame (4). Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

**F: ATTENTION :** lisez bien la notice de montage avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (1). Respectez l'ordre des opérations. Outils nécessaires : couteau et lime pour ébarber les pièces (2); élastiques, ruban adhésif et pinces à lime pour maintenir les pièces collées (3). Nettoyez les pièces en matière plastique dans une solution douce de produit de lavage et faites-les sécher à l'air afin que la peinture et les décalcomanies tiennent mieux. Avant de mettre la colle, vérifiez si les pièces s'adaptent bien les unes aux autres; mettez peu de colle. Enlevez le chrome et la peinture des surfaces de collage. Peignez les petites pièces avant de les détacher de la grappe (4)(5). Laissez bien sécher la peinture avant de poursuivre l'assemblage. Découpez chaque décalcomanie séparément et plongez-la dans de l'eau chaude pendant 20 secondes environ. A l'endroit marqué, faites glisser le motif pour le séparer du papier et pressez-le sur l'emplacement avec du papier buvard.

E: ¡Atención! Antes de comenzar con el ensamblaje, leer detenidamente las instrucciones. Cada pieza va numerada (1). Téngase en cuenta el orden de operaciones del ensamblaje. Herramientas necesarias: Cuchilla y lima para desbarbar las piezas (2). Cinta de goma, cinta adhesiva y pinzas de plástico para sujetar las piezas pegadas (3). Lavar las piezas de plástico en una solución de detergente suave y dejar que se sequen al aire para mejorar así la adhesión de la pintura y de las calcomanías. Antes de aplicar el pegamento comprobar si las piezas quedan correctamente adaptadas. Aplicar el pegamento sin excederse. Alejar de la pintura el pegado del cromado y la pintura. Pintar las piezas pequeñas antes de desprendérlas de su sujeción (4) (5). Antes de proseguir con el ensamblaje, dejar que se seque bien la pintura. Recortar las calcomanías una por una y sumergirlas durante unos 20 segundos en agua caliente. Deslizar del papel la calcomanía en el lugar adecuado y apretarla colocando encima de ella papel seco.

**I: ATTENZIONE:** Prima dell'assemblaggio leggere attentamente le istruzioni di montaggio. Ogni pezzo è numerato (1). Tener presente le successioni delle fasi di assemblaggio. Attrezzi necessari: coltello e lima per togliere la sbavatura dai pezzi (2), nostra adesivo e mollette da bucato per tenere insieme i pezzi singoli dopo averli incollati (3). Lavare i particolari in plastica con un detergente delicato e lasciarli asciugare all'aria, per una migliore adesione dello strato di colore e della figura decalcomania. Prima di incollare, verificare che i pezzi si abbino bene tra di loro; applicare il collante con parsimonia. Togliere cromo e colori dalle superfici da incollare. Dipingere i piccoli accessori sul supporto prima di rimuoverli (4) (5). Far secare bene la vernice prima di proseguire con l'assemblaggio. Ritagliare singolarmente ogni figura ed immergerla in acqua tiepida per 20 secondi circa. Applicare il motivo nella posizione segnata tamponarlo con carta assorbente.

**S: OBS:** Läs instruktionerna noga igenom innan du sätter modellen sammen. Varenda detalj är numererad (1). V g beakta följden i sammansättningstegnen. Verktyg, som du kommer att behöva: kniv och fil för att skrapa delatjerna ren (2), gummirör, tejp och klädmörper för att hålla sammen de limmade delatjerna (3). Rengör plastdelatjerna en i mindt tvättmedellösning och torra dem omförratt för att lock och dekaler ska hålla bättre. Kolla, om delatjerna passar ihop när du klister dem och använd linmet sparsamt. Avglänsa krom och lack från ytorna, som kommer att limmas ihop. Skär de små delatjerna innan du avlägsnar dem från ramen (4). Låt lacket riktigt torka igenom innan du fortsätter med sammansättningen. Skär av varje dekalmörp enskilt och dopa den i varmt vatten i ca 20 sekunder. Flytta motivet bort från pappret genom att trycka vid det angivna stället och tryck fast med läskpapper.

**DK: BEMÆRK:** Inden sammensætningen begyndes, skal byggevejledningen læses godt igennem. Hver del er nummereret (1). Rækkefølgen af monteringstrinene skal overholdes. Nødsvindigt værktøj: Kniv og fil afgrænsning af delene (2); gummidumbler, tape og tækklemmer til at holde de klæbade (3) enkeltdeler sammen. Plastikdeleene renses i en milde såbold og luftførtes så mldning og overføringsbillederne bedre kan hæfte. Inden påfældningen kontrolleres om delene passer; linjer føres sparsommelegt. Krom og farve fjernes fra klapbejdernes skæres. De små dele møtes inden de fjernes fra rammen (4). Luf farven trækker godt inden sammensætningen fortæsses. Overføringsbilledernes motiver skæres ud enkeltvis og dypes ca. 20 sek. i varmt vand. Skub motivet fra papiret og tryk det fast med trækpapir.

**GR: ΠΡΟΣΟΧΗ:** Πριν τη συναρμολόγηση, διαβάστε καλά τις οδηγίες. Κάθε εξάρτημα είναι αριθμητό (1). Προσέξτε τη σειρά "των βήμάτων" συναρμολόγησης. Αποτυπώνεται εργασία: μαζική ή λίμα για τη λειτουργία των εξαρτημάτων (2), λασπόντεα τανία, κολλητήρια τανία και μανταλάκια για τη συγκράτηση των κολλημένων μενούνεμων εξαρτημάτων (3). Καθαρίστε τα πλαστικά εξαρτήματα μέσα σε ένα "μαλακό" καθαριστικό δάλαυμα και στεγνώστε τα στον αέρα, ώστε να υπάρξει καλύτερη πρόσβαση του χρώματος και των χαλκομανίων. Πριν το κόλλημα, ελέγχετε τα πιταρίδια μεταξύ τους τα εξαρτήματα. Επαλεύθετε οικονομικά το κόλλα. Αποκαρφήστε από τις επιφάνειες επικόλλησης, χρώμα και βαρφ. Βάψτε τα μικρά εξαρτήματα, πριν απομακρυνθούν από το πλαστικό (4). Αρθήστε να στεγνώσουν καλά τα χρώματα και ώπερα συνέχεστης τη συναρμολόγηση. Κόψτε ξεχωριστά το κάθε μοτίβο των χαλκομανίων και βουτήξτε το σε ζεστό νερό για περ. 20 δευτερόλεπτα. Απομακρύντε το μοτίβο από το χαρτί, στο σημαδεμένο σημείο και πιέστε το με το σουτέρελατο.

**N: OBS! Les nøye igjennom monteringsanvisningen før sammenbyggingen. Hver del er nummerert (1). Følg rekkefølgen på monteringsinstruksene. Nødvendig verktøy: Kniv og fil for fjering av grader på delene (2), gummidimbånd, tape og klekslyper for å holde sammen de limede enkeltdelene (3). Rengjør plastdelene i mildt såpevann og få dem lufttørke, slik at fargen og bildene sitter bedre. For påføringen må det kontrolleres om delene passer: Ta på litt lim. Fjern korn og farge på klebeflottene. Mal de små delene før de fjernes fra rammen (4) (5). La fargene forde godt før monteringen fortsettes. Skjær ut hvert av motivene før og legg dem i varmt vann i ca. 20 sekunder. Skv myk fortid før også monteringen fortsettes.**

**P. ATENÇÃO:** Antes de iniciar a montagem leia atentamente o manual de construção. Todas as partes componentes são numeradas (1). Atente para a sequência dos etapas do montagem. Ferramentas necessárias: Faca e lixa para operar a rebordo das peças (2), desíntico, fita adesiva e molas de roupa para sustentar as peças (3) durante a colagem. As peças de matéria plástica devem ser limpas nessa solução fraca de detergente e secas os acas ou ar para evitar o derretimento da tinta e os decalques terem uma boa adesão. Antes de colar, verificar se as peças encaixam; utilizar a cola em pequena quantidade. Eliminar o excedente e a tinta das superfícies a serem coladas. Não passarcola nas peças que ainda se encontram fixas na grade de matéria plástica. Pintar as peças pequenas antes de retirá-las da grade (4) (5). Deixar a tinta secar completamente para depois continuir com a montagem. Cobrir separadamente cada um dos decalques e mergulhá-los em água morna durante aproximadamente 20 segundos. Decalar os motivos do papel na posição indicada e sacar com mola-borrão.

**FIN: HUOMIO:** Lue rakennushojeet huolellisesti ennen kokoonpanoa. Jokainen osa on numeroitu (1). Huomioi osien oikean asennusjärjestyksen. Tarvitsetat työkalut: Veitsi ja villa osien ylimääräisten purseiden poistamiseen (2); kuminaula, teippiä ja pihkaköpöitä yhteenilmattuvien osien paikallapäätimiseksi (3). Puhdistaa muoviosat miedolla seuraavien luokkien ja anna niiden kuivua itsestään; jotta maali ja siirtokuitut tarvitsevat vähän paremminkin. Tarkasta ennen ilmausta, että osat sopivat toisiinsa; levitä liimaäsi säästelytästä. Poista kromaus ja maali lämpimäistä. Maalaan pienet osat ennen kuin irrotat ne pitämäneestä (4) (5). Anna maalin kuivua kunnolla ennen kuin jatkat kokoonpanoa. Leikkaa jokainen siirtokuitu erikseen ja tuo jo läpäillään veteen n. 20 sekunniksi. Irrota kuvio paperiin merkitystä kohdasta samella painamalla imupaperi kuvion toisista puolista vasten.

# **Read before you start!**

RUS: Внимание: Перед сборкой внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Каждая деталь пронумерована (1). Соблюдайте последовательность сборки. Необходимые для работы инструменты: нох и напильник для зачистки деталей (2), клейкая лента, маскировочная лента и прищепки для фиксации склеиваемых деталей (3). Пластиковые детали рекомендуется промыть в растворе мягкого моющего средства и высушить для того, чтобы краска и декали (переводные картинки) лучше схватывались. Перед склеиванием деталей проверьте стыковку деталей; нанесите клей экономично. Хром и краску следует удалять с поверхности в местах склейивания. Небольшие детали рекомендуется красить до их снятия с литников (рамок) (4). Дайте краске высохнуть, только после этого продолжайте сборку. Нужную декаль необходимо вырезать и опустить в теплую воду примерно на 20 секунд. Отделите декаль от бумаги, нанесите на обозначенное место и прижмите промокательной бумагой.

**PL: UWAGA:** Przed składaniem przeczytać dokładnie instrukcję montażu. Każda część jest ponumerowana (1). Zwrócić uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażowych. Potrzebne narzędzia: noż oraz pilnik do usunięcia zadziórów z poszczególnych elementów (2); taśma gumowa, taśma klejąca, klamerki do bieźnicy dla przytrzymywania sklejonych elementów (3). Wymyć plastikowe części w wodzie z delikatnym środkiem myjącym oraz osuszyć na powietrzu, aby zapewnić lepszą przymocowanie farby oraz kalkomanii. Sprawdzić przed przyklejaniem, czy dane elementy pasują do siebie; nanosić klej oczyszczony. Usunąć chrom oraz farbę z powierzchni przeznaczonych do klejenia. Małe elementy pomówić jeszcze przed wycięciem z ramki (4) (5). Farby dobrze wysuszyć, dopiero potem kontynuować składanie części. Wyciąć pojedynczo każdy z motywów kalkomanii i zanurzyć na 20 sekund w ciepłej wodzie. Ściągnąć motyw z papieru na oznaczone miejsce i docisnąć bibuła.

TR: DÝKKAT: Model yapýmý başlamadan önce açýklamalarý dikkatle okuyunuz. Modelde kullanýlan her parçaya bir numara verilirÝ(1). Montajý yapýmý sýrasýna dikkat ediniz. Gerekli e aletleri: Parçalarý baþýlý bulunduklary çerçevelerde çýkarýmak için maket býçabý ve çapaklarýný almak için ebe(2). Yapýþýþti sürdükten sonra parçalarýný yapýþmasý çýkýlmýþken, kapatýlmadan önce parçalarýnýn her birÝnýn altýndaki taraflarýný boyanýn(3). Boyanýn ve çýkarýlmayýn dahili yýl yapýþmasýný kalkýy olmasý için plastik parçalarý dexteranjýndan suda temizleyip odada kurumaya býraknyň. Yapýþýþti sürmeden önce parçalarýný karbelyklý olarak birbirlerine tam uyup uymadýýýn kontroll ediniz, yapýþýþtýracak yüzeylerde boyá kaþintýsy ve krom varsa temizleyin. Yapýþkaný idare kulanýnýz. Küçük parçalarý baþýlý bulunduklary çerçevelerden çýkarýmdan önce boyayin(4) & (5). Boya iýice kuruduktan sonra montajá devam ediniz. Her çýkarýlmayýnta önce kabýdy le birlikte kesiniz ve lýuk suda 20 saniye kadar bekletin. Çýkarýtmay modeý üzerinde yapýþýþtýracabýyuz yuzeýe koyunuz, üzerinden kurutma kabýdy le hafifte basýrykken çýkarýtmayan alýndaky kabýdy warabça çekiniz.

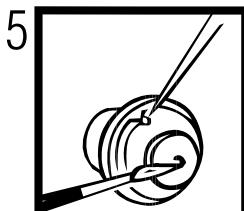
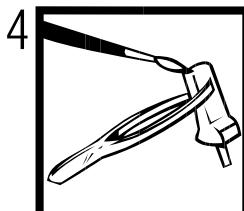
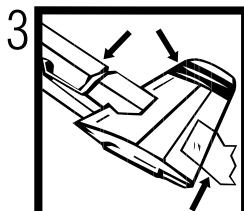
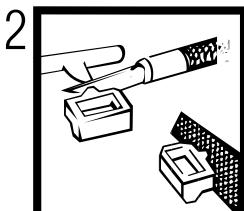
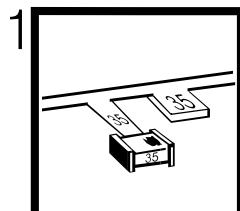
**CZ: POZOR:** Před sestavením montážního návodu dokladně pročist. Každý díl je očíslovan (1). Dbejte na pořadí montážních kroků. Potřebné nástroje: Nůž a pilník k odstranění výrůsků na dlech (2); pryzgávač páska, lepicí pasta a kolíky na prádlo pro přidržování lepených jednotlivých dílů (3). Díly z plastické hmoty využijte v roztočku jemněho pracího prostředku a nechat vyschnout na vzdachu, za účelem zajistění lepší přilnavosti barevného náteru a obtisků. Před nalepením zkонтrolujte, zdali díly lícují; lepidlo nanášejte úsporně. Chróny a barvy na lepených plátečkách odstranit. Malé díly nاتřít před jejich odstráněním z rámu (4) (5). Barvy nechat do tepla proschnout, teprve potom pokračovat v sestavě. Každý motiv obtisku jednotlivě výříznout a ponořit do teplé vody do období přibližně 20 sekund. Motiv na označeném místě z papíru odusnut a přitlačit pomocí strašicího papíru.

H: FIGYELEM: Az összeállítás előtt az építési útmutató alaposan át kell olvasni. minden alkatrész számmal lát-  
ja el (1). A szérelési célpontok sorrendjére ügyelni kell. Szükséges szerszámok: kés és részszel az alkatrészek sor-  
jáltanításához (2); gumisízelő, ragasztószálak és ruhacsipessé a összegazsztott alkatrészek megtartásához (3). A műanyag alkatrészeket lágy moszszeres oldatban kell tisztítani és a levegőn kell megszáritani, hogy a festék  
bevonat és a matrica jobban tapadjanak. A fonalragasztás előtt ellenőrizni kell, hogy az alkatrészek összehangolva-e; a  
ragasztóanyagot takarékosan kell felhordani. A krómöt és festéket a ragasztási fejlétekről kell távolítani. A kismerítő  
alkatrészeket a keretből történő eltávolítás előtt kell be festeni (4) (5). A festékeket hagyni kell jól meg-  
száradni, az összeszerelést csak ezután szabad fölfuttni. minden matrica-motivumot egysével kell kivágni és kb.  
20 másodpercse meleg vízbe kell áztatni. A motivumot a meglejtő helyen a papírról lecsúsztatni és itatóspa-  
rral felfrillálni.

**SLO: OPOZORILO:** Pred pričetkom sestavljanja preberi navodila za Euporabo. Vsak del je označen z številko. Pri sestavljanju upoštevaj navodila po točkah. Potrebno orodje: nožek in pilica zaločevanje delov (1), elastična lepljivina (2), elastična lepljivina (3). Plastične dele očistite z vodo in blagim praškom in posuši da se sloji barve in nalepke boljše primejo. Pred lepljenjem obvezno preveri, če se deli pravilno prilegajo. Previdno nanesi lepilo. Iz površin, na katere nanašaš lepilo, najprej odstrani krom in barvo. Manjše dele pobarva preden jih odstranis iz okvirja (4)(5). Barva naj se dobro posuši preden nadaljuješ s sestavljanjem. Vsako nalepko izrezi in potopi vstopo vodo (cca. 20 sekund), jo odstrani iz papirja, položi na odgovarjajočo mesto in pritisni s pivnikom.

RO: ATENTIE! CITITI INSTRUCTIUNILE CU ATENTIE INAINTE DE ASAMBLARE. FIEcare componentă este numerotată. Asamblarea în ordinea indicată pe schema. Piezele se desprind de pe rama cu un cutter. Bavourile se înalță cu o pilă fină. Curatați piezele care se imbină de grăsimi, urmărând oprirea curatarei cu o soluție de detergent. Vopsiți piezele mici înainte de desprinderărea de pe rama. Lasati vopseaua sa se usuce bine si numai apoi continuați asamblarea. Tăiați fiecare transfer individual și îmersați în apă caldă CCA 20 SEC. Transferii în poziția dorita apoi apasati cu hartie folosită numai adheziv si vopsiti. Referiți.

**БГ: ВНИМАНИЕ!** Следвайте указаната схема. Всяка част е номерирана. Спазвай те последователността на этапите на скобяването ѝ. Необходим инструмент: нож и пила за отстраняване или и зъпилане на отделните части; гумена лента, лейкопласт и цинки за пране за да задържате заедно съединените части след запалването им. Пластикови те елементи да се почистят в лек разтвор от вода и перилен препарат, да се изплакнат и да се оставят да изсъхнат, за да се постигне по-добро скленаване на боята или ваденката. Нанесете боята върху малките части преди да ги от делите от шаблона. Оставете боята да изсъхне преди да продължите със сгл обявяното. Преди нарисуване на лепилото изстръкте боята от повърхностите за скленаване. Преди запалване проверете дали стапе пасивно идеално. Нанесете малко лепило. Изрежете по отделно всяка една ваденка и я потопете в тепла вода за около 20 секунди. Отлепете ваденка та от указаното място на хартията и я почиствайте леко с попивателната хартия.





## **Benötigte Farben/Used Colors**

Dieser Bausatz wurde in mehrfachen Qualitäts- und Gewichtskontrollen auf Vollständigkeit überprüft. Reklamationen können nur bearbeitet werden, wenn die **Bauanleitung**, das aus der Kartonage herausgeschnittene **EAN-Strichcode-Feld** und die **Kassenbon** eingeschickt werden. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir nur Gewährleistung bei aktuellen Artikeln übernehmen können, die im Zeitraum der letzten 24 Monate entworfen worden sind. **Unfrei eingesandte Reklamationen werden von uns nicht angenommen!**

Einzelteile für Umbauten können gegen Vorkasse erworben werden. Unsere Adresse: Revell GmbH, Abteilung X, Henschelstr. 20-30, 32257 Bielefeld. Dieser Directservice gilt für die Länder: Deutschland, Benelux, Österreich, Frankreich, Großbritannien, Reklamationen aus den übrigen Ländern werden über die gewöhnlichen Distributoren abgewickelt. Riffo, Juronikids, Sto, Ima.

**This Model Kit has been subject to extensive quality and weight checks during the manufacturing process to ensure it leaves our warehouse in perfect condition. We are only able to process applications for missing parts if the following procedure is followed. In all cases the following will be required before we are able to process any request: Original receipt (proof of purchase), original instruction sheets (will be returned) and the bar code cut out of the box. We may not be able to process requests for products that have been discontinued for more than 24 months. Products that are returned directly to us without prior authorisation by a company representative will not be accepted and returned to sender. Replacement parts for conversion or spares will continue to be available however they will incur a handling charge. Please write to: Department X Revell GmbH, Henschelstr. 20-30, D-32257 Buende, Germany.**

**This direct Service is only available in the following markets: Germany, Benelux, Austria, France & Great Britain, Revell GmbH, Unit 10, Old Airfield Industrial Estate, Cheddington Lane, Tring, Herts, HP23 4QR, Great Britain.**

**For all other markets please contact your local dealer or distributor directly.**

Afin de vous donner entière satisfaction et pour nous assurer que tous les éléments nécessaires au montage de votre maquette sont présents dans le boîte, cet article a subi dans son intégralité divers contrôles qualitatifs ainsi que des contrôle de poids.  
Si toutefois vous deviez nous faire part de certaines réclamations, nous vous prions de bien vouloir vous adresser à votre revendeur habituel, muni de la notice de montage, du code EAN découpé sur la boîte, ainsi que de votre ticket de caisse.

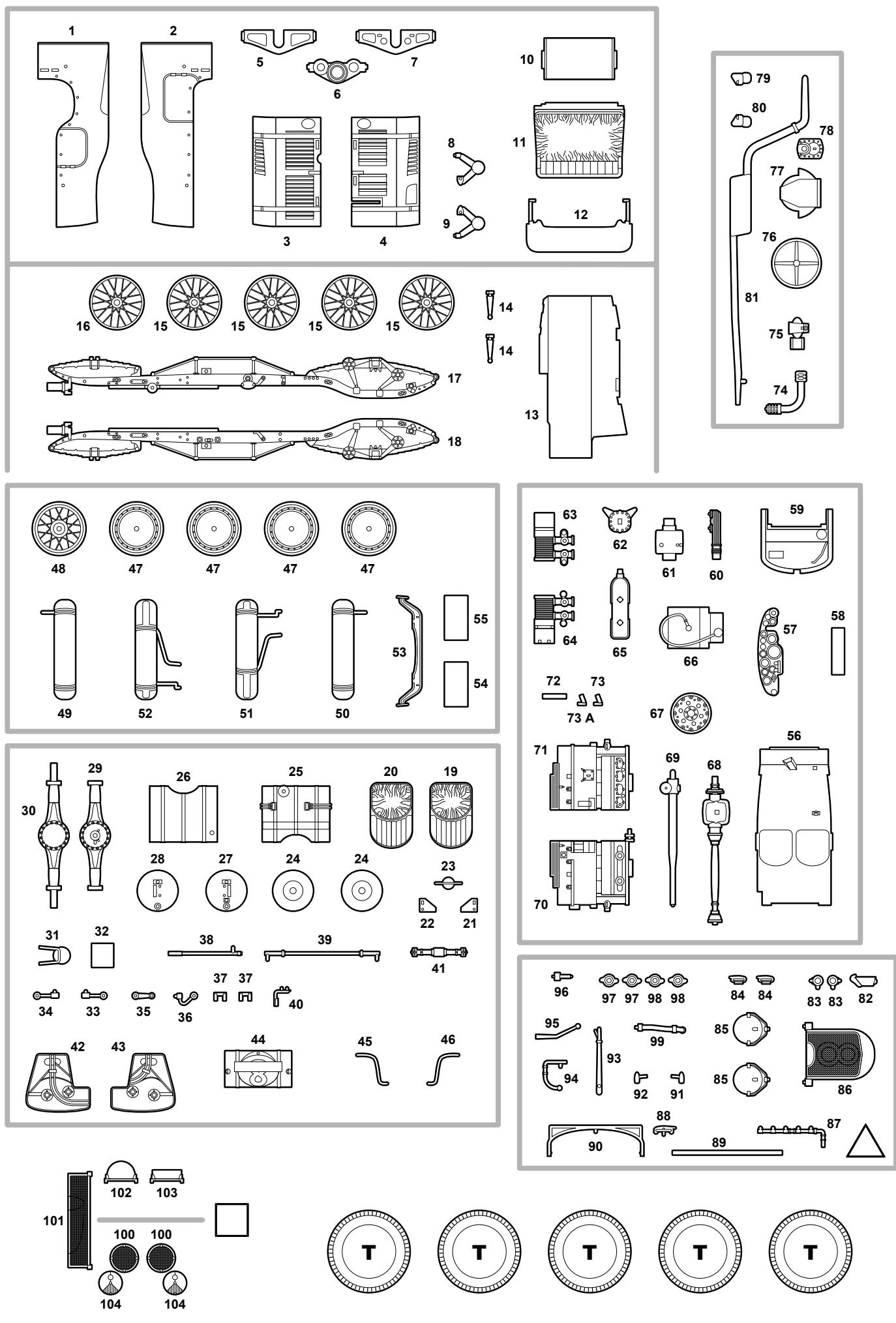
Le SAV ne sera assuré que pour les articles ayant été acquis moins de 24 mois. Les pièces de recharge utilisées pour la transformation de maquettes pourront être obtenues en pré-paiement. Dans le cas où vous n'obtiendriez pas satisfaction, vous pouvez nous adresser directement à notre service SAV à l'adresse suivante: REVELL GmbH, Abteilung X, Henschelstraße 20-30, D-32257 Bünde, Allemagne ou Revell GmbH, 14B, rue du Chapeau Rouge, F-21000 Dijon, France.

Pour tous les autres marchés, merci de prendre contact avec votre détaillant ou distributeur.

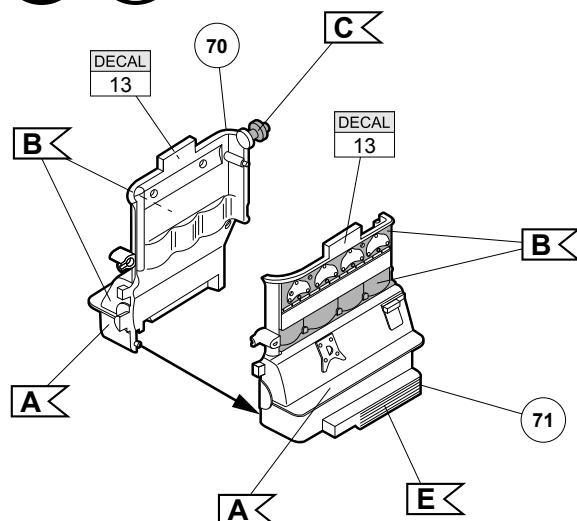
**Deze bouwdozen** werden **verschillende malen** volledig gecontroleerd op kwaliteit en gewicht. Klachten kunnen slechts in behandeling worden genomen indien de bouwhandelaar, de uit de doos geknips EAN-streeppjescode en de kassabon zijn meegezonden. Wij vragen om uw begrip dat wij alleen garantie kunnen geven voor huidige artikelen die binnen een periode van de laatste 24 maanden kunnen gekocht. Onvolledig ingezonden klachten kunnen niet in behandeling worden genomen. Onderdelen voor ombouw kunnen tegen vooruitbetaling gekocht worden.

Ons adres is: Revell GmbH, Abteilung X, Henschelstrasse 20-30, 32257 Bünde, Duitsland. Deze directe service geldt alleen voor de volgende landen: Duitsland, benelux, Oostenrijk, Frankrijk, GrootBritannië.

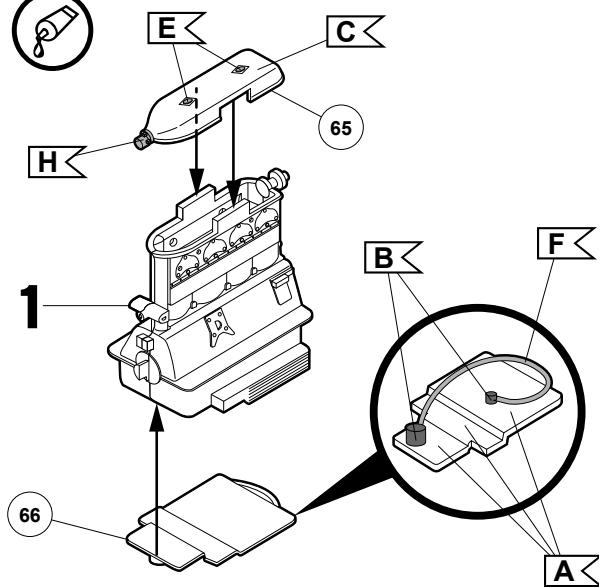
Klachten afkomstig uit overige landen worden via de eventuele lokale vertegenwoordiger van Revell afgewikkeld. Wij verzoeken U contact op te nemen met uw winkelier.



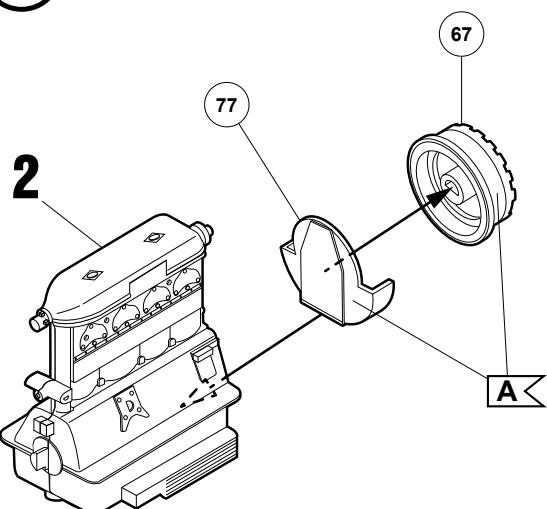
1



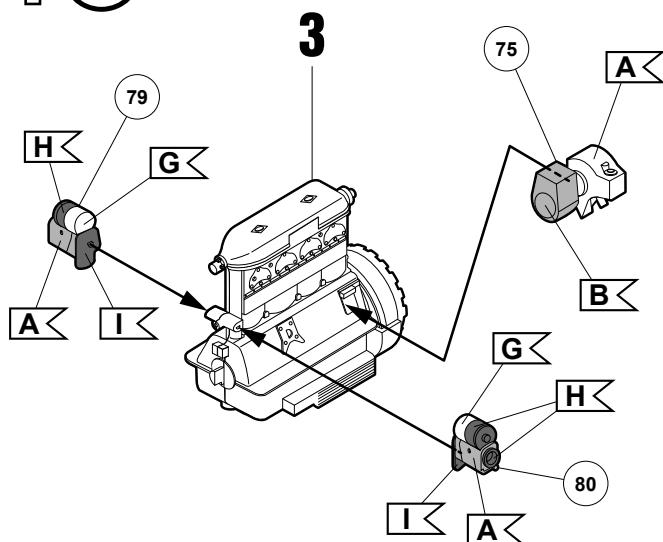
2



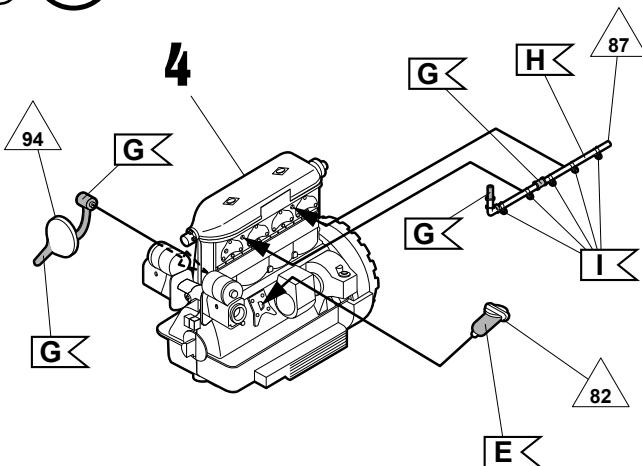
3



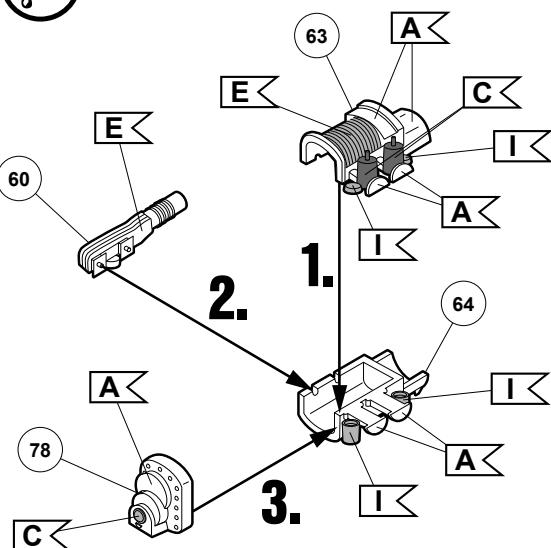
4



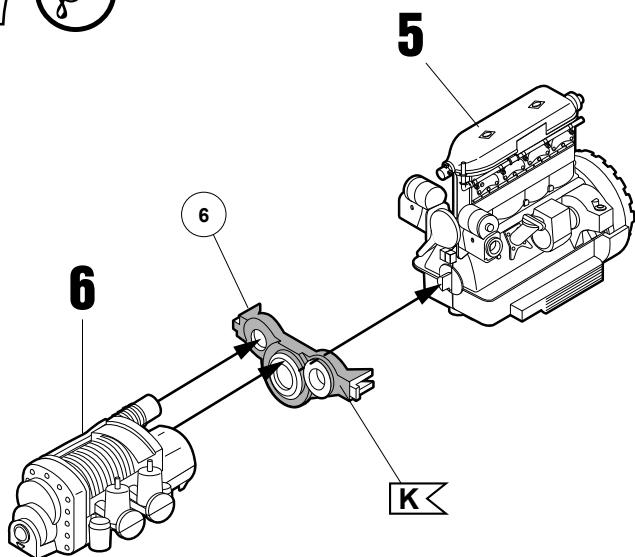
5



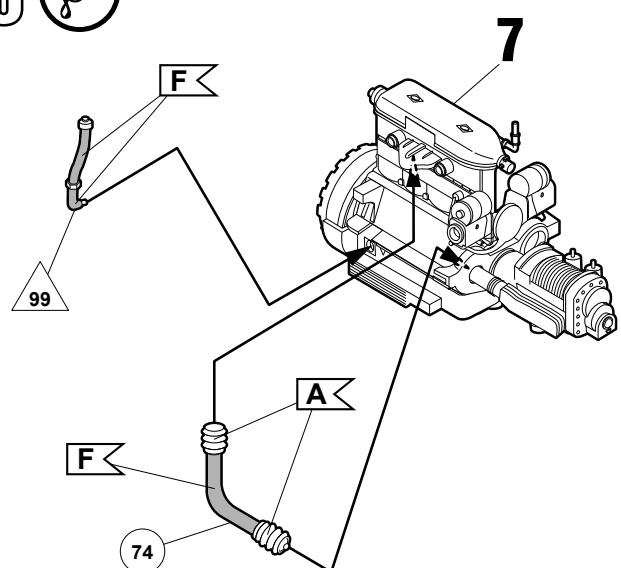
6



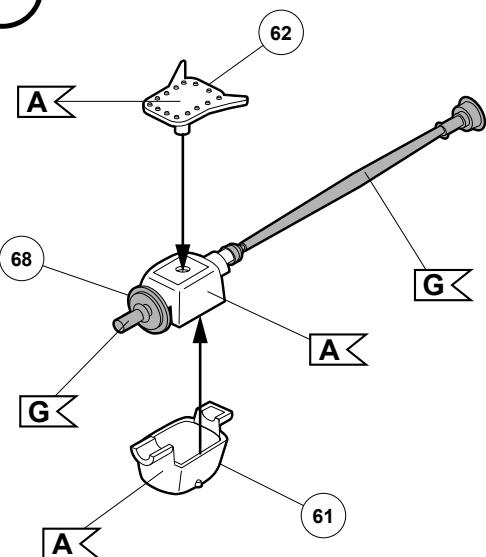
7



8



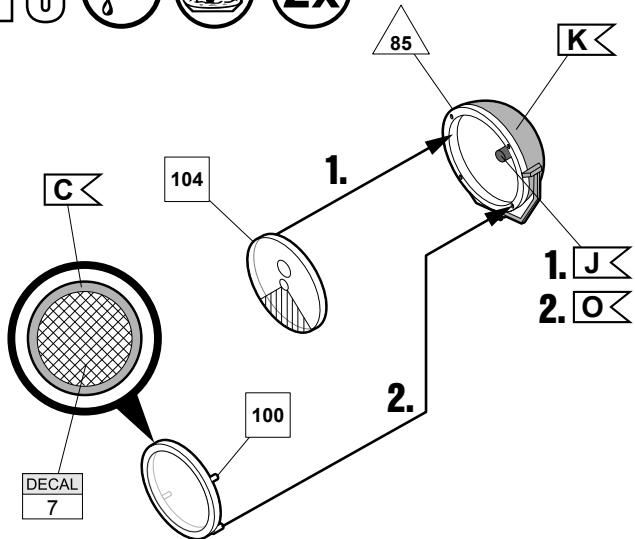
9



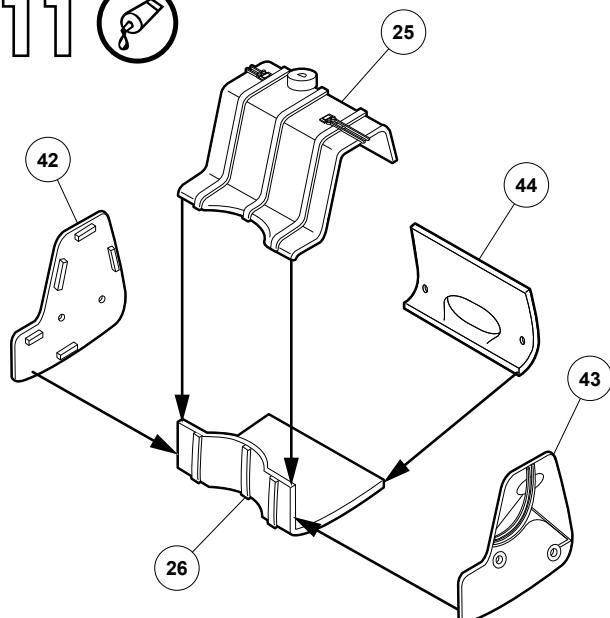
10



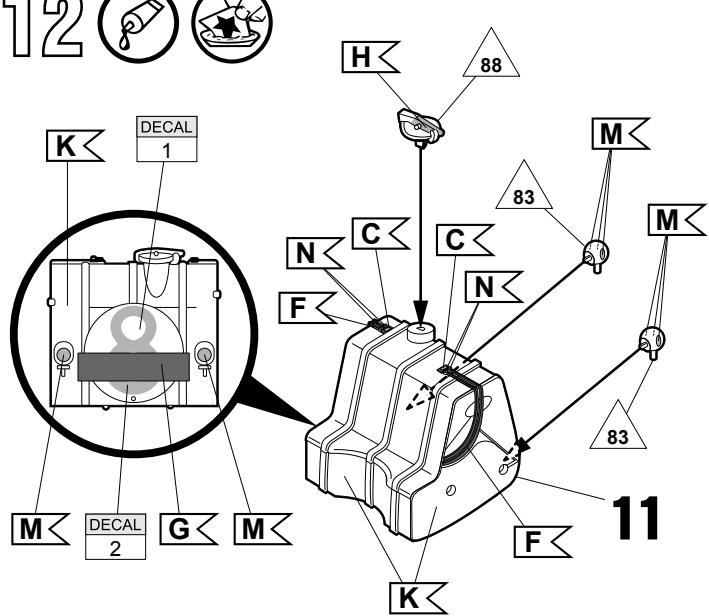
2x



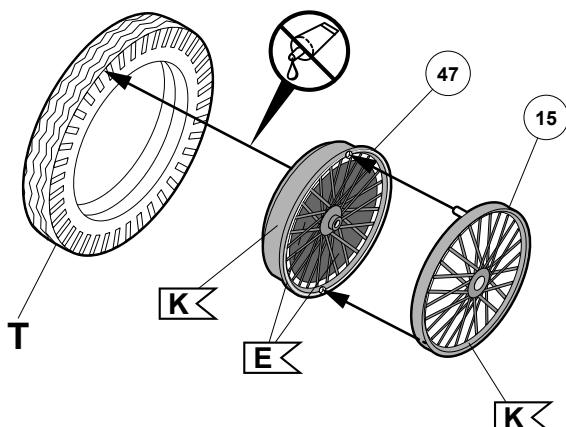
11



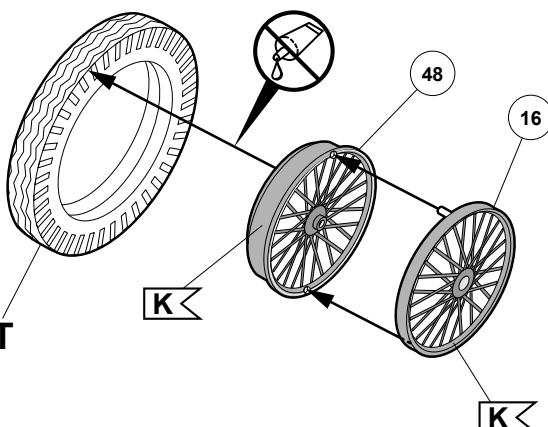
12



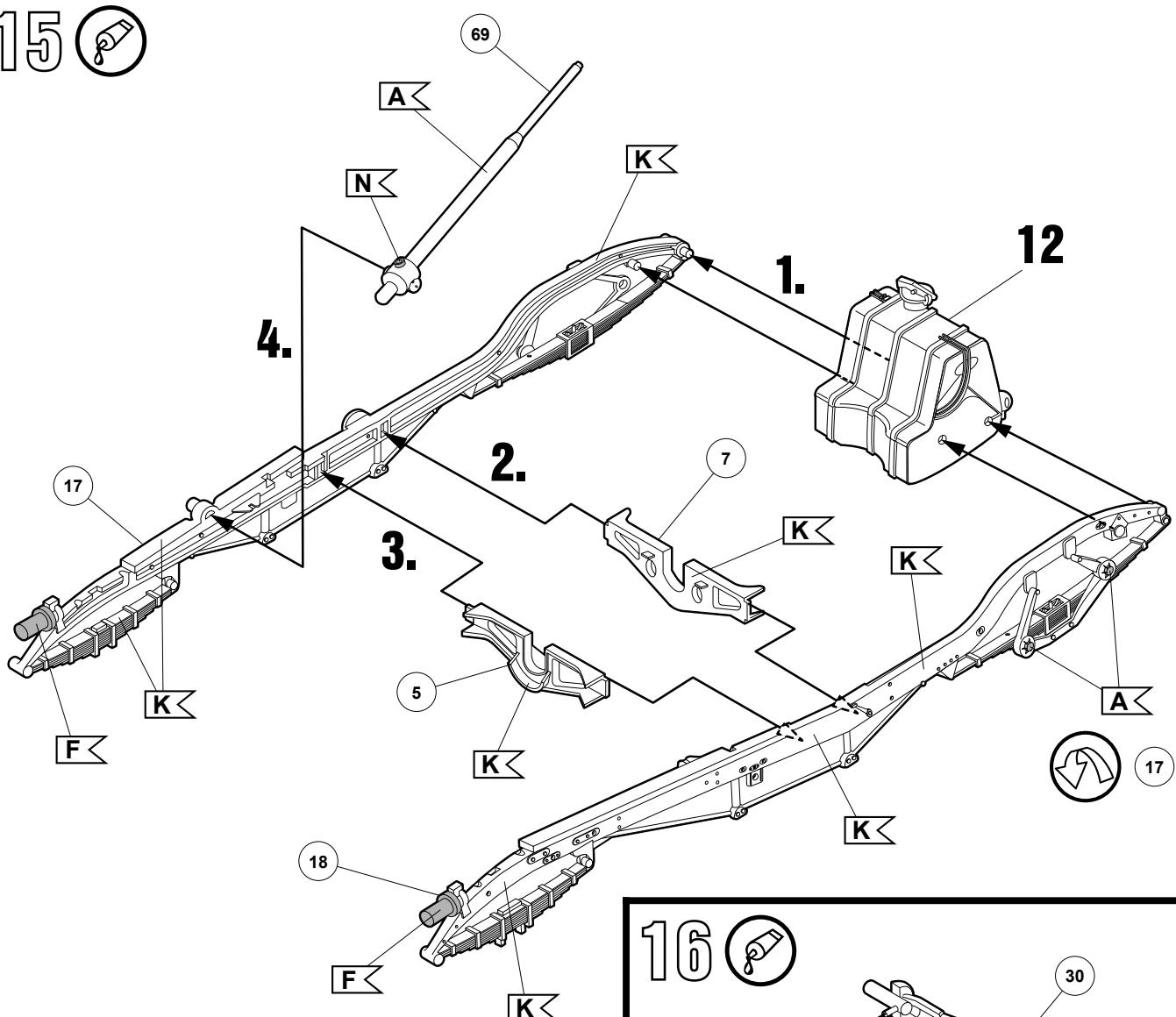
13 4x



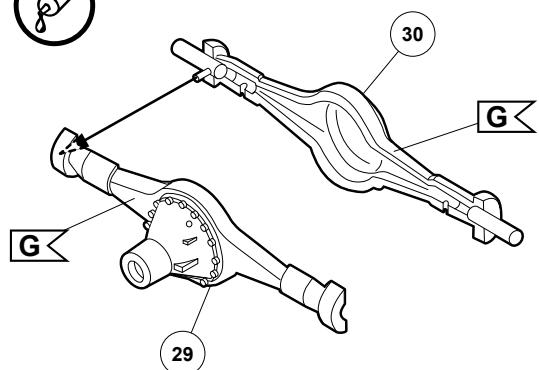
14



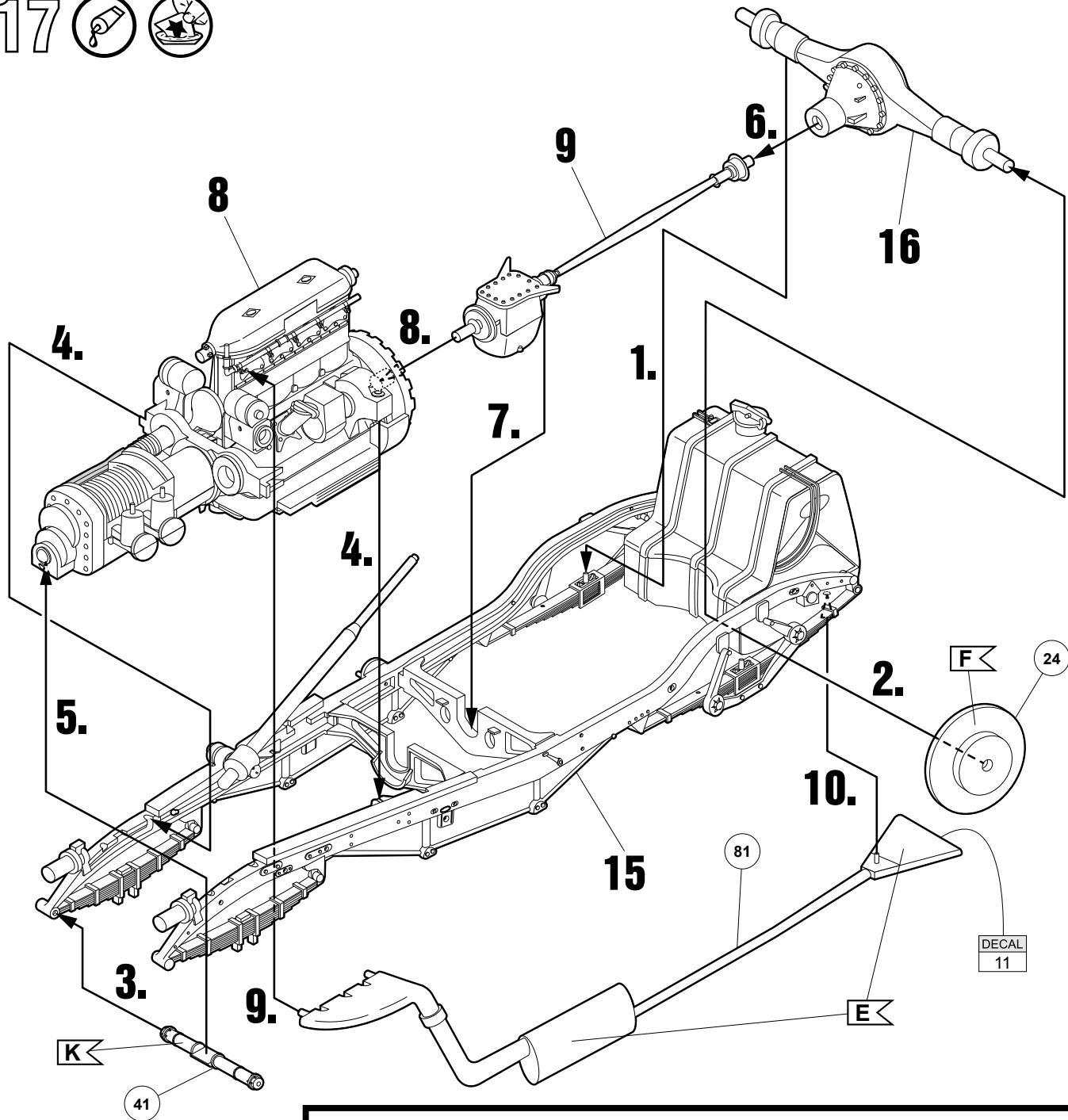
15



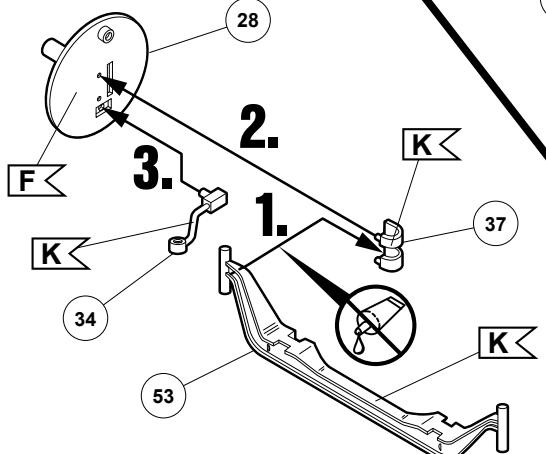
16



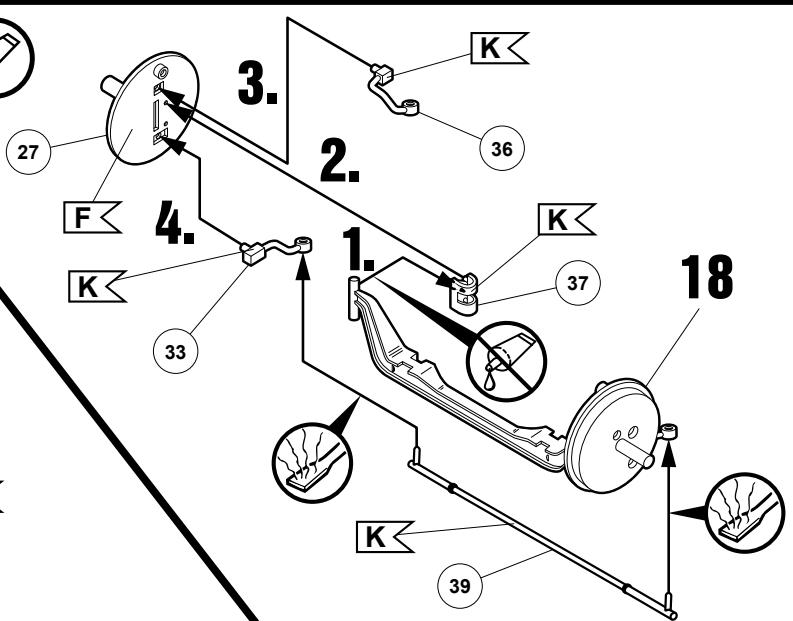
17

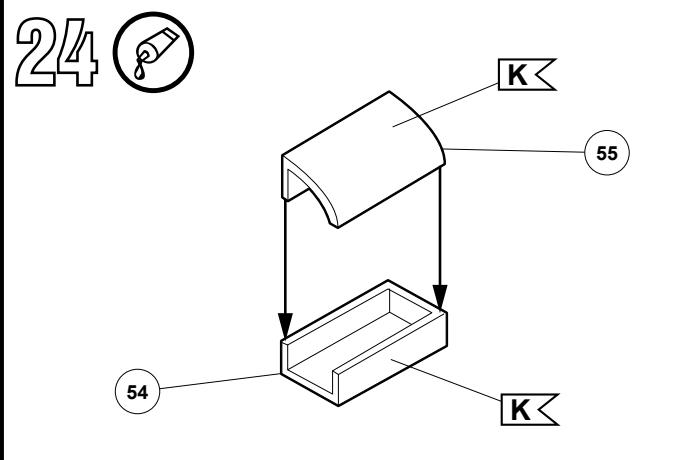
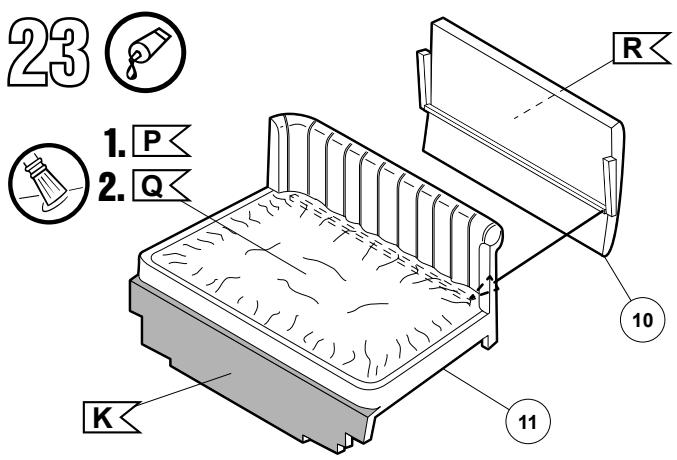
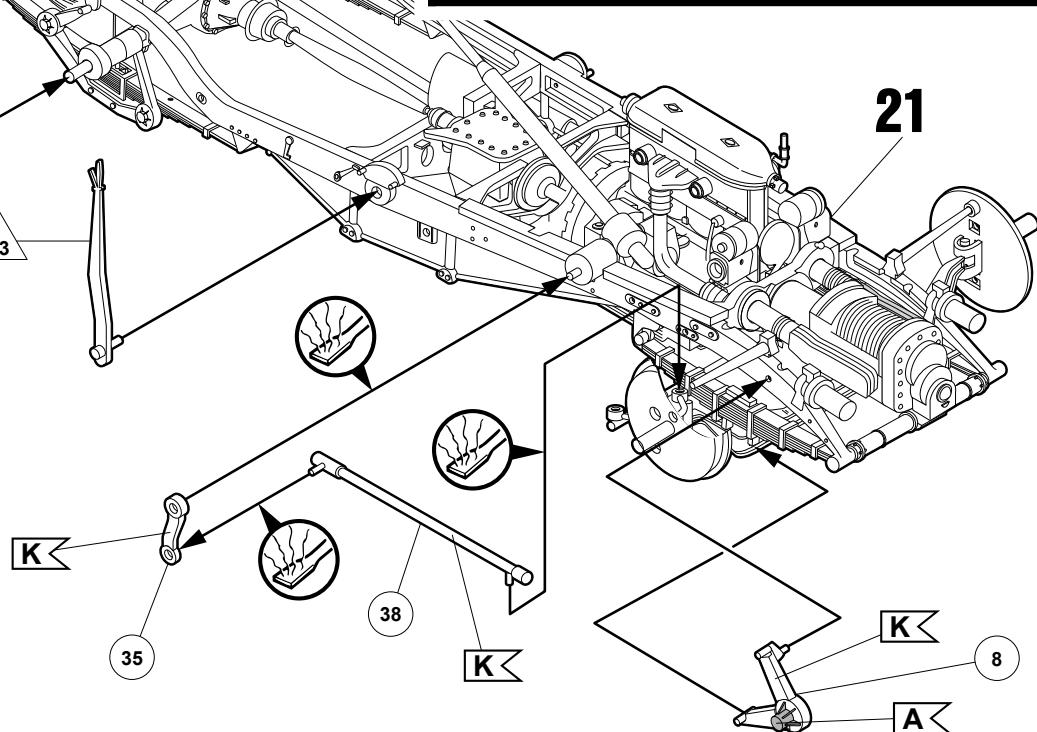
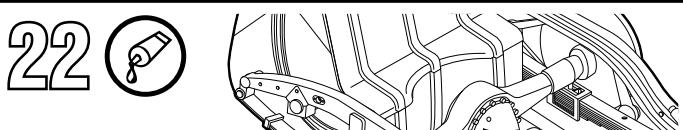
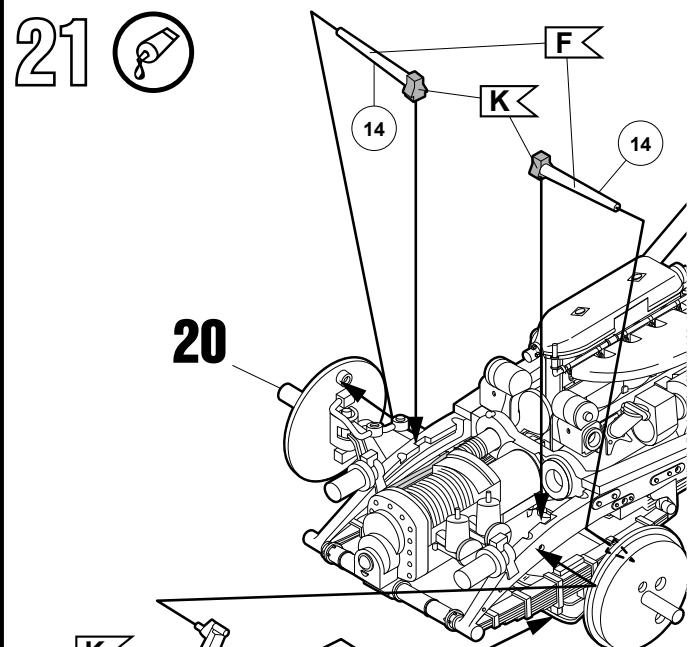
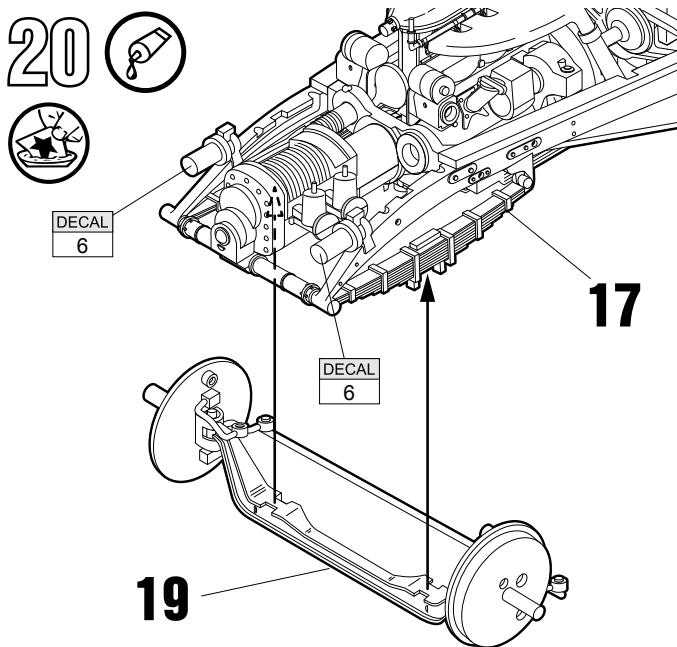


18

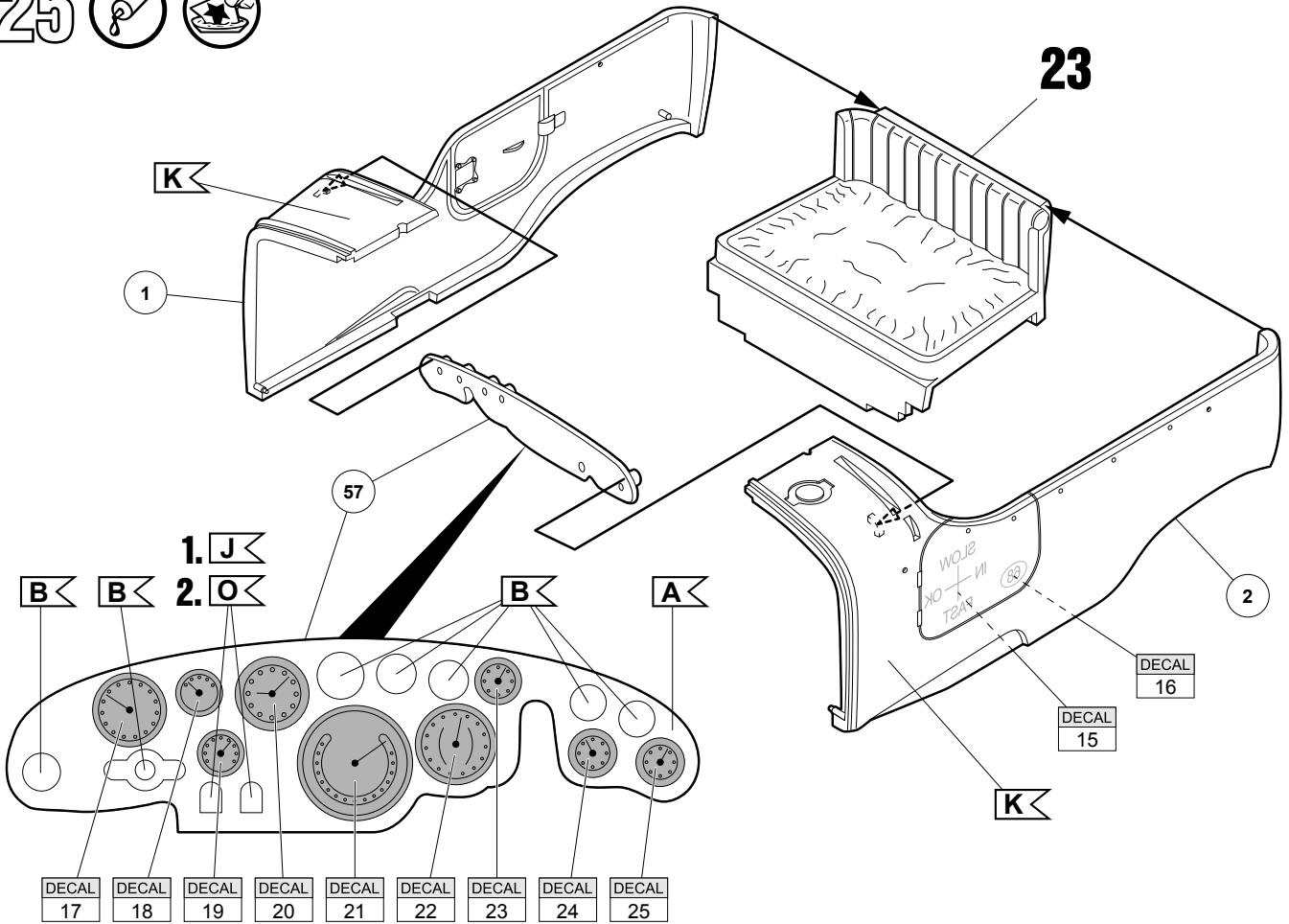


19

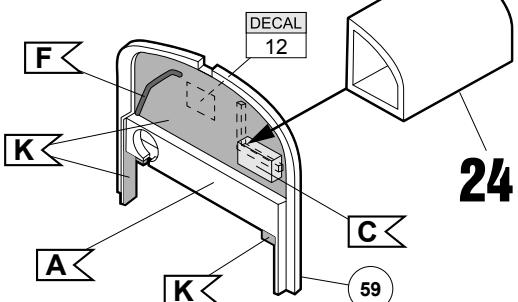




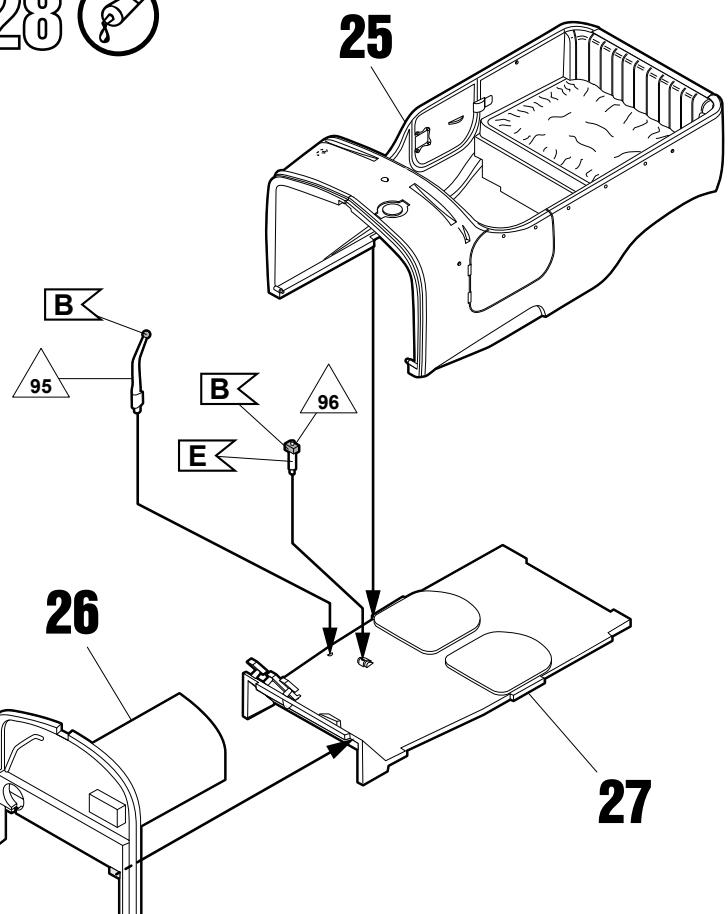
**25**



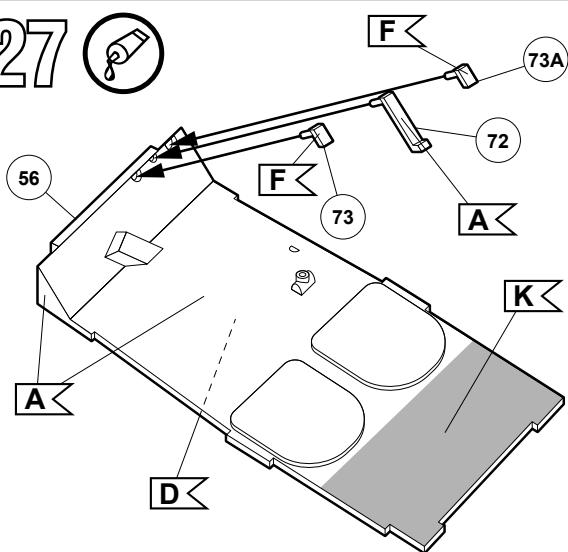
**26**

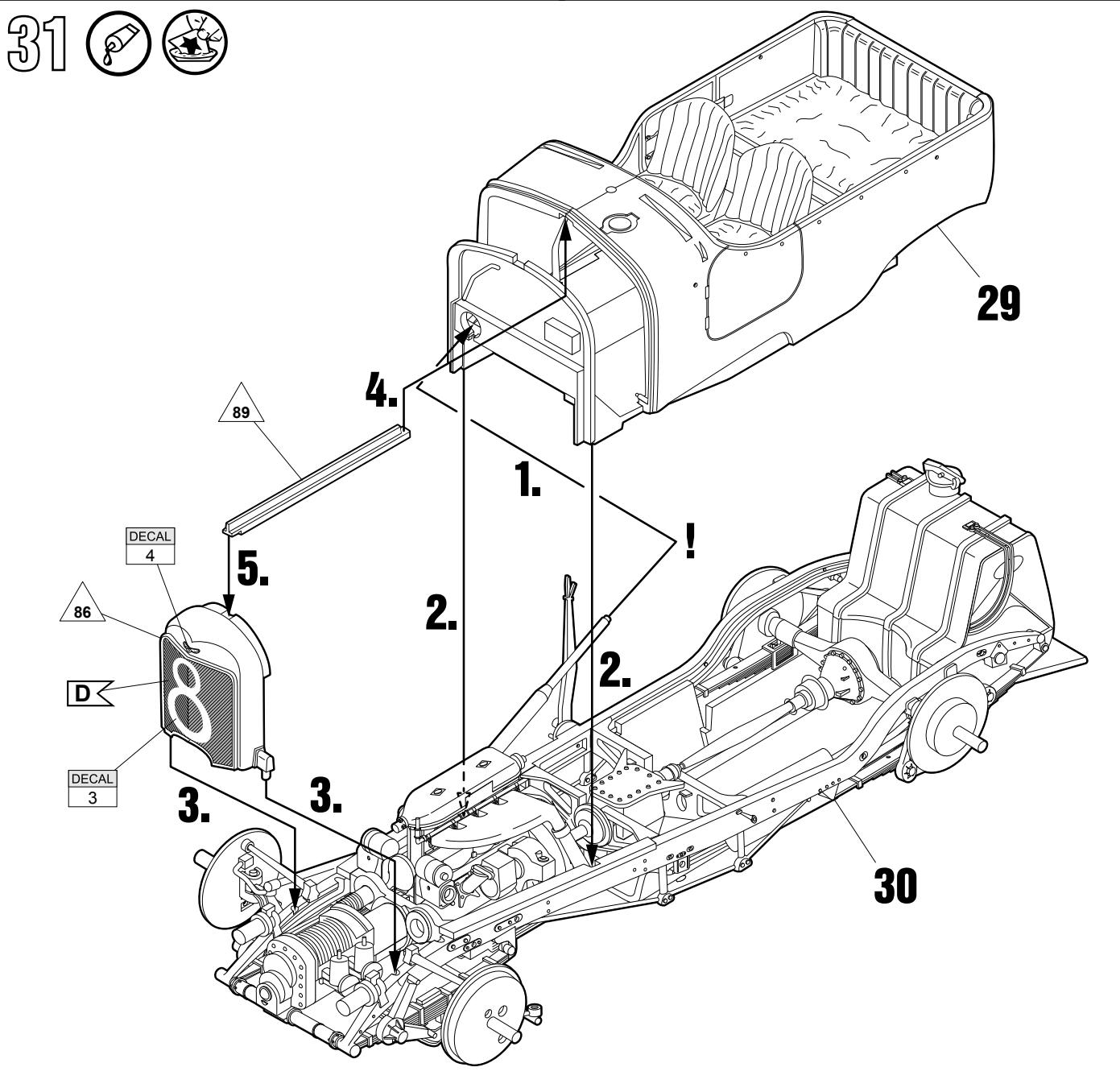
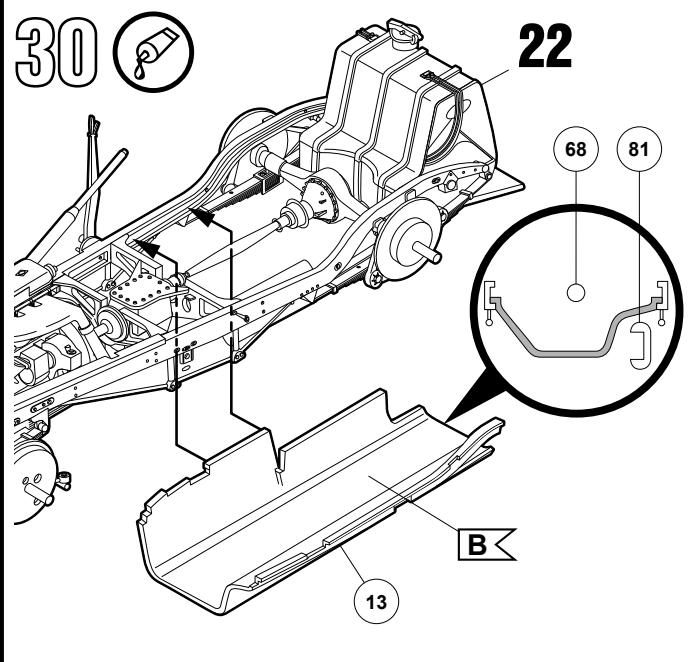
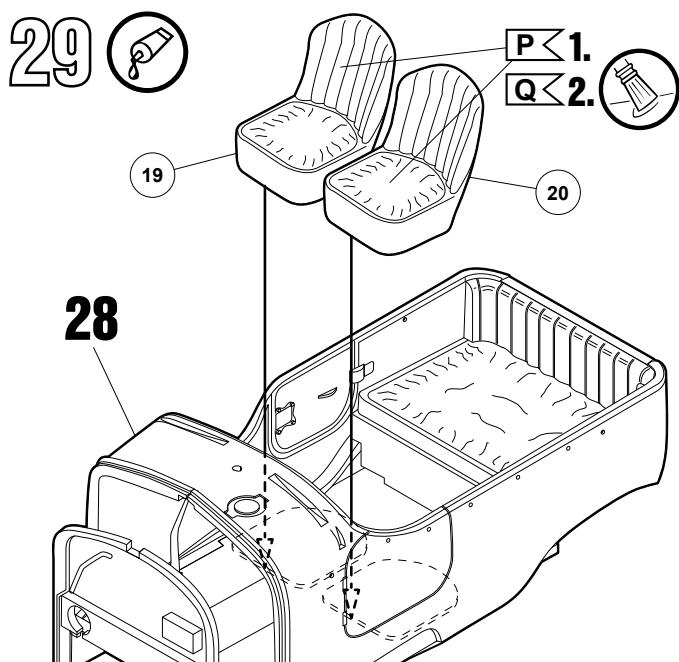


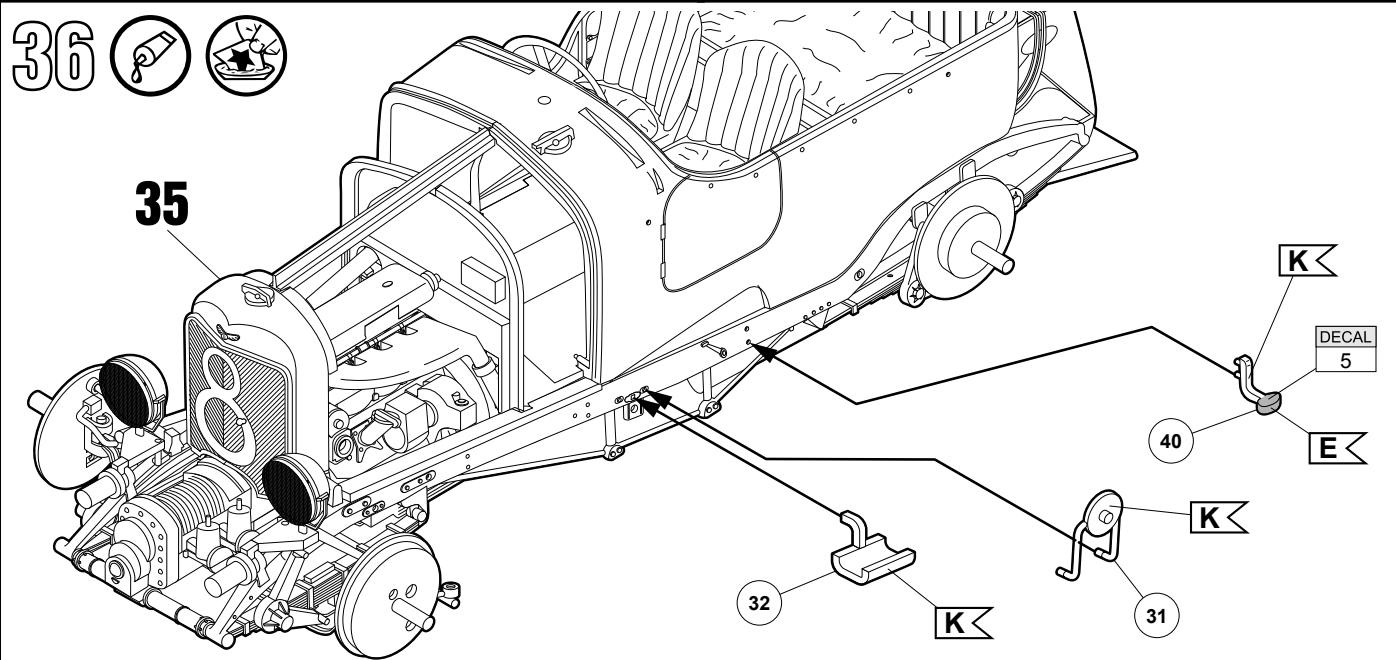
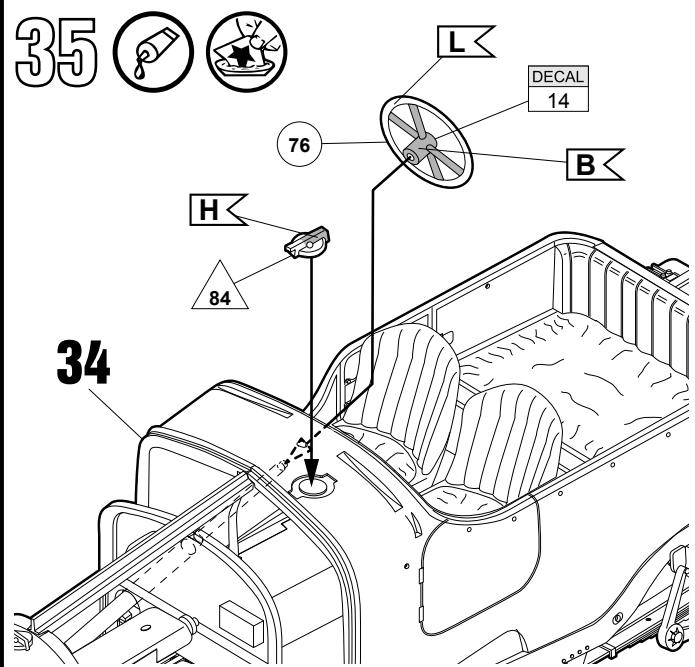
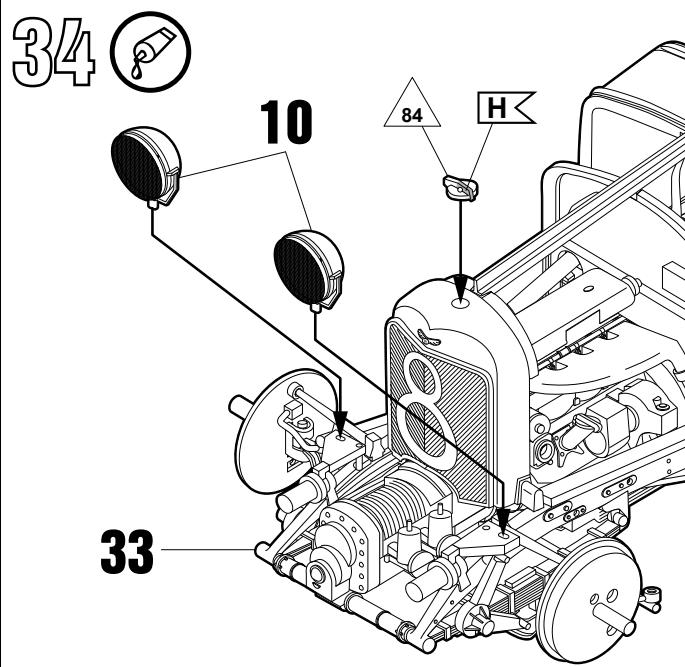
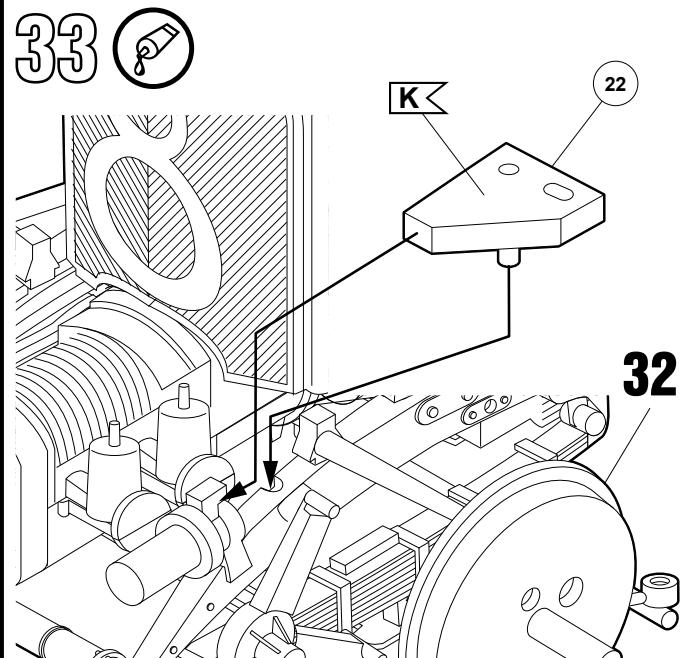
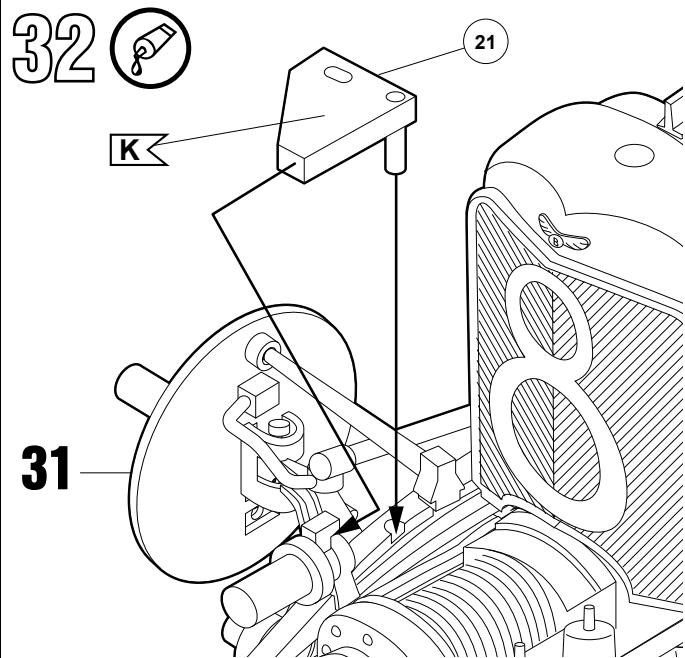
**28**



**27**



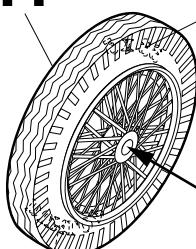




37



14

DECAL  
26

23

DECAL  
27

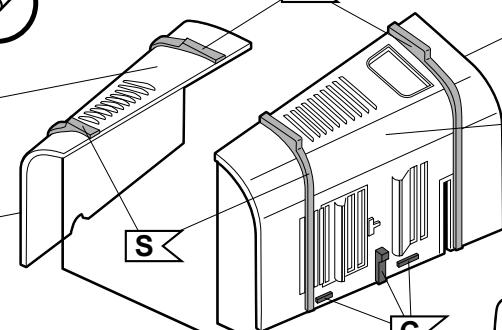
40



S

4

K



3

S

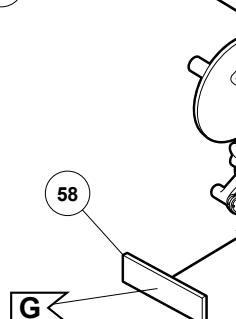
K

36

C

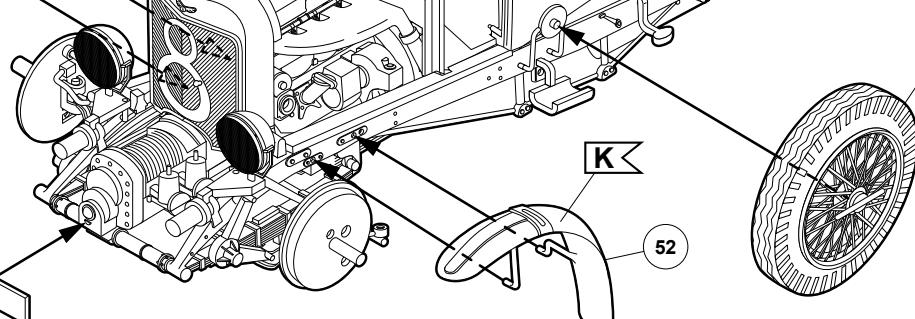
K

51



37

58



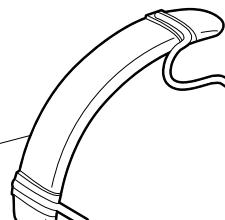
K

52

41



38

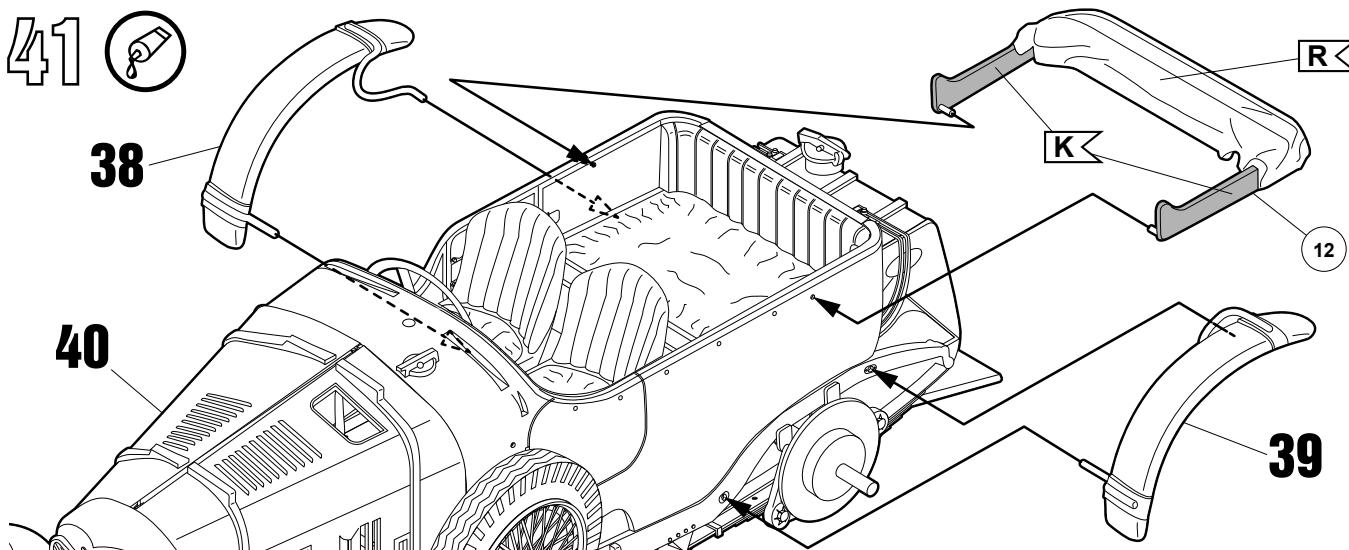


K

R

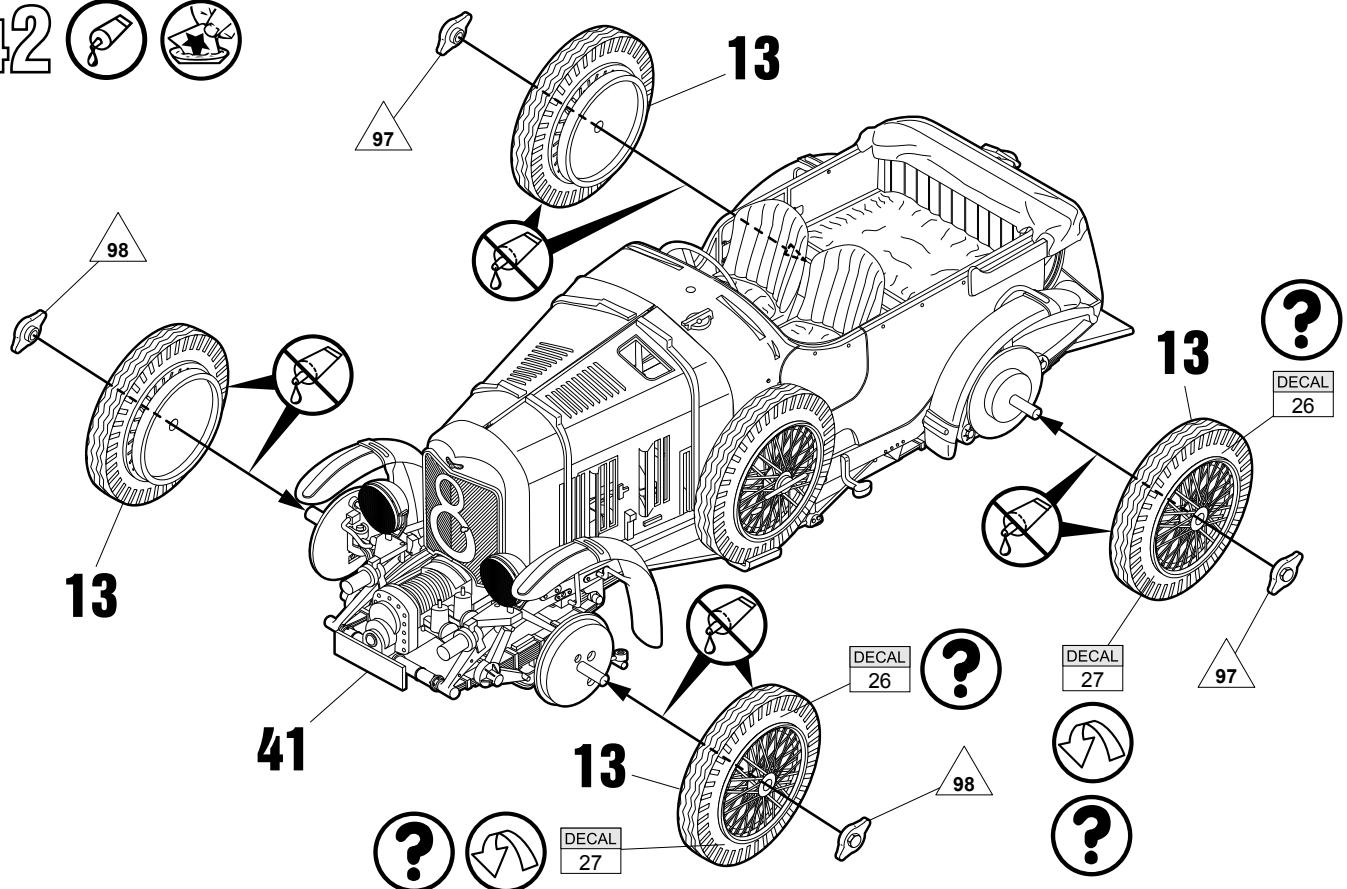
12

40

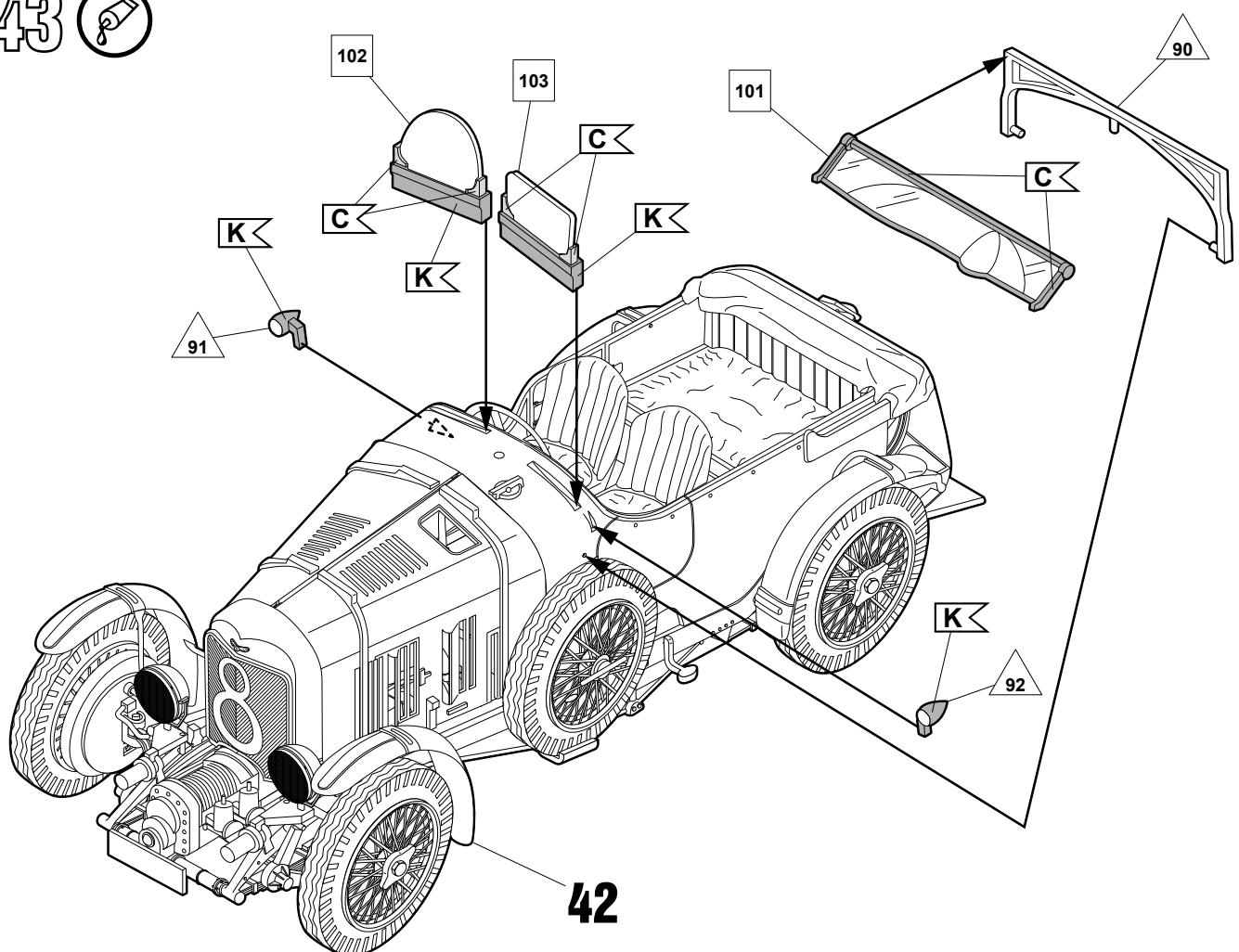


39

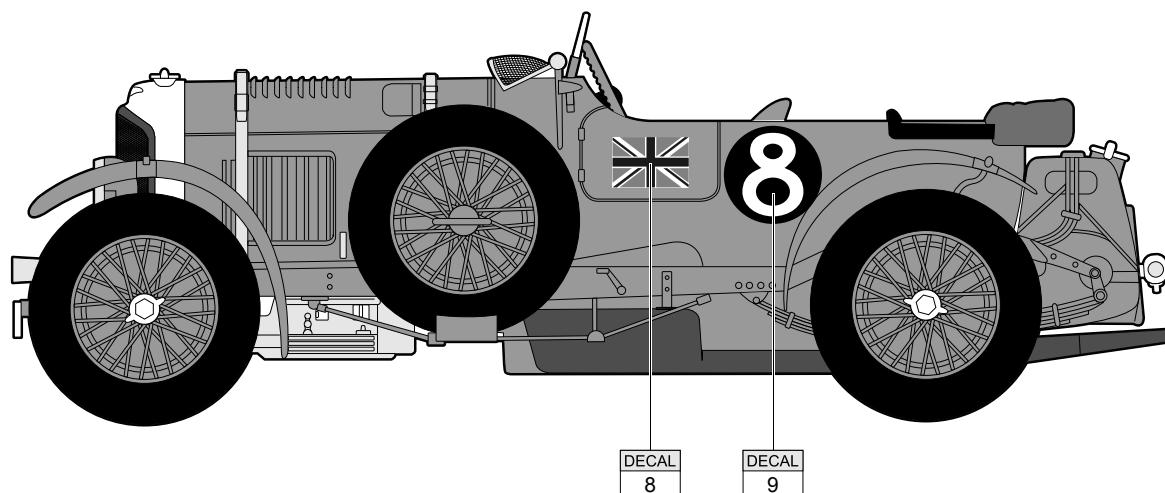
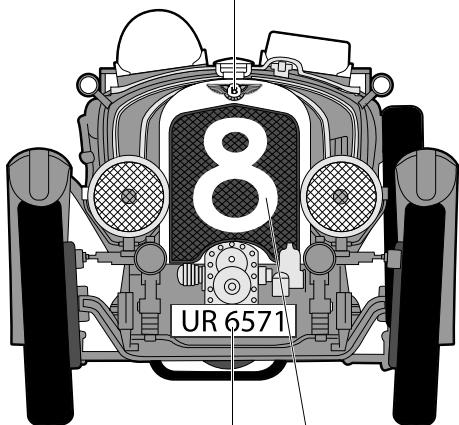
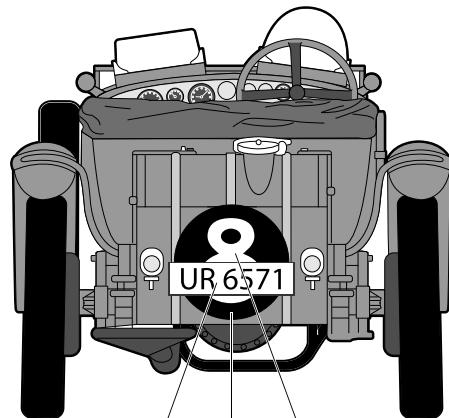
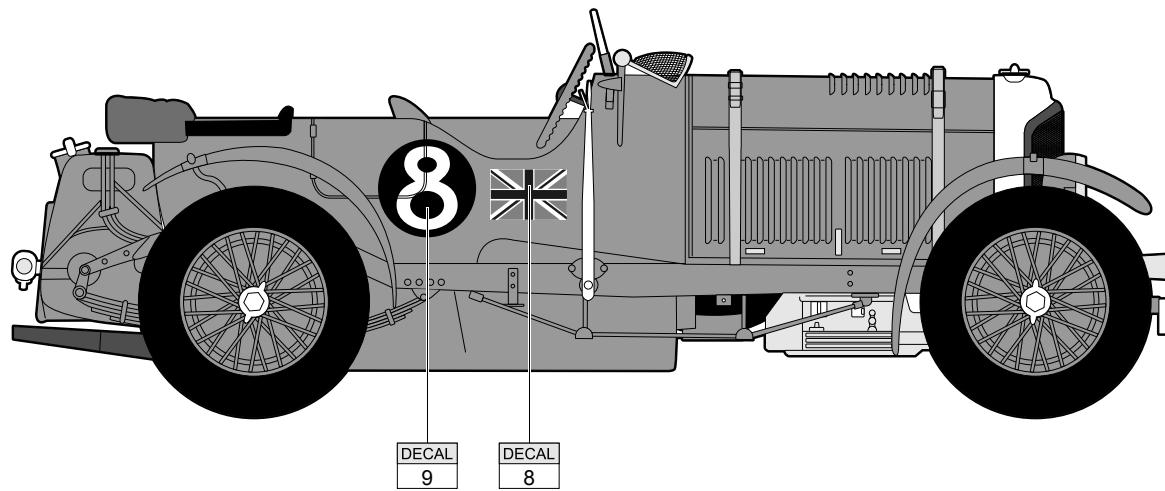
42



43



44

DECAL  
8DECAL  
9DECAL  
4DECAL  
10aDECAL  
3DECAL  
10bDECAL  
2DECAL  
1DECAL  
9DECAL  
8