



Hansa kogge HANSE KOGGE

05411-0389

© 2008 BY REVELL GmbH & CO. KG

PRINTED IN GERMANY



Hansa Kogge

Am Vormittag des 9. Oktober 1962 tauchten bei der Vergrößerung eines Hafenbeckens im nordwestdeutschen Bremen die schwarzen Überreste eines hölzernen Schiffes aus dem Wasser auf. Bis zu diesem Zeitpunkt war eine Kogge für Historiker nur von den Stadtsiegeln der Hansestädte bekannt. Diese mittelalterlichen künstlerisch stilisierten Darstellungen eines Handelschiffes ließen nur wenige Rückschlüsse auf die tatsächliche Form und Größe zu. Im nordeuropäischen Raum waren bis dahin nur wenige Relikte aus Zeiten der Wikinger und Normannen aufgefunden worden. Der schwedisch-belegerne Historiker Siegfried Fiedener erkannte jedoch bald die andersartige Form dieses Fundes und riet dem Bergmann, sich viele Schiffe aus verschiedenen Tiefen zu überprüfen. Trotzdem konnten bis 1965 viele Hölzer vom Grund der Weser, der Bergedorfer Schlick und Sandau als aus 5 Meter Tiefe geborgnet werden. Zur Abschluß der Suche wurden rund 45 Tonnen treibender Holzmasse nach Bremen-Haven verbracht. In einer dort eigens errichteten Halle begannen Spezialisten mit der Rekonstruktion des Rumpfes aus rund 2000 Einzelteilen. Nach 7 Jahren wurde das Ergebnis als Gesamtheit in ein Konservierungsbecken getautaucht. Zur Konservierung mußte ein neues Verfahren entwickelt werden. Die Konservierung dauerte bis 1999. Seither konnten in Nordeuropa über 20 Schiffsfunde als Reste einer Kogge eingestuft werden. Die Bremer Kogge von 1380 ist jedoch der bisher besterhaltene Fund. Bei einer Länge von 23,3 m ist das Schiff mit 7,62 m Breite und einer Höhe von 3,10 m bis Oberkante Deck im Inneren sehr geräumig.

Ab Mitte des 14. Jahrhunderts vollzog sich in Europa ein umfassender Wandel, der durch ein bis in das 14. Jahrhundert anhaltendes Bevölkerungswachstum gekennzeichnet war. Neue Landstriche mussten erschlossen und die Produktionsmethoden zur Erhöhung der Erträge verbessert werden. Dies förderte vor allem Handwerk und Handel und damit die Geldwirtschaft. Neue Märkte entstanden, wodurch sich die Kassen der Städte mit Steuergeldern füllten. Eine seit der Antike nicht gekannte Handelsaktivität war die Folge. Neben den vier Haupthandelshäfen der hanischen Gemeinschaft in Nowgorod (Woliki Nowgorod, 859 am Wolchow nördlich des Ilmensees gegründet), Brügge (Belgien), Bergen (Kontor 1360 eröffnet) und London (1266 erhielten Hamburger Kaufleute das Handelsrecht durch König Heinrich III.), den sogenannten Kontoren, etablierten sich viele Städte an der Nord- und Ostseeküste und an schiffbaren Flüssen zu mächtigen Hansestädten. So entstand Elbing (Elbląg) in der Nähe von Danzig als befestigte Siedlung von Handwerkern und Kaufleuten aus Lübeck, die mit Rittern des Deutschen Ordens hier siedelten. Auf dem Elbinger Städteplatz von 1289 ist eine Kogge mit dem Wappen und der Flagge der Hansestadt abgebildet. Der Deutsche Orden prägte die ersten Marken auf Elbing bereits um 1237. Seit dem 12. Jahrhundert segelten Koggen als Handelssegler vom Baltikum bis ins Mittelmeer.

Hunderte Schiffe fuhren nach England, Belgien, Frankreich und Portugal, um Wein, Wolle, Salz, Öl, Tuch, Südfüchte, Bier und Silber zu kaufen. Mit Schweden, Dänemark und Deutschland wurde Stockfisch, Wachs, Getreide, Holz, Salz, Teer, Pech, Kupfer, Pelzwerk und Bernstein gehandelt. Die Kogge erlangte für die Kaufleute eine so große Bedeutung, dass sie zum Synonym für die Hanse geworden ist. Mit den frühen Koggen vollzog sich der Entwicklungsschritt vom wattenmeertauglichen Küstenschiff zum hochseetüchtigen Handelsschiff. Über mehrere Jahrhunderte dominierte die Kogge alle Handelsrouten auf der Nord- und Ostsee und dem Atlantik. Die Hauptmerkmale einer Hansekogge aus dem 13. und 14. Jahrhundert sind seine geraden, schräg ausfallenden Vor- und Achtersteven, starke Querbalken, deren Enden aus der Bordwand herausragen, eine Beplankung im Bodenbereich in Karweel-, daran anschließend in Klinkerbauweise mit sehr breiten, sich jeweils überlappenden Plankengängen, welche mit „Spieckern“ (doppelt umgeschlagenen Eisenägeln) untereinander und mit den Spanen verbunden sind, ein einzelner Mast mit Rahsegel, ein Bug- und Heckkastell und ein am Achtersteven befestigtes Steuerruder. Vorzugsweise Baumaterial war Eichenholz. Die Plankenstäbe wurden mit Moos kalfatert und mit Leisten abgedeckt. Das Holz machte man mit Leinöl oder Holzterpentin wasserabweisend. Der Rumpf erhieß bei oberhalb der Wasserlinie einen Schutzanstrich mit Holzterp. Segel und Takelage wurde ähnlich behandelt, um eine möglichst vollständige Impregnierung gegen Salzwasser zu erzielen. Als Ballast befanden sich Steine in der Bilge. Der Schiffsboden ist mittschnitt sehr flach – fast waagerecht – gehalten und läuft vorn und achtern zunehmend spitzer an den Steuern senkrecht aus. Dadurch entstehen im vorderen und hinteren Unterwasserbereich an jedem Plankengang zwei „Haken“ (die Segelstützen hielten daran). Ab 1380 mit einer Segelflagge, die „Haken und Wind“ (bei starkerem Wind) auf dem Kompass und auf dem Achterschiff der Welle markiert wurde. Dies gab dem Seehandel eine völlig neue Dimension. Die Koggen waren bei einer Tragfähigkeit von 100 bis 200 Tonnen Handels- und Kriegsschiff zugleich. Zur Verteidigung wurden Säbel, Axte, Pfeil und Bogen, Armbrüste und Wurfspieße mitgeführt. Seit Mitte des 14. Jahrhunderts kamen auch in Nordeuropa die ersten Schiffsschüsse zum Einsatz. Dies waren primitive Hinterläder, die nur auf kurze Distanz wirksam waren. Handelsreisen mit Koggen waren eine sehr risikante Angelegenheit. Seeräuber und Wetterumschwünge ließen so manche Fahrt scheitern. Ein Kompass an Bord war noch eine Seltenheit. Die Navigation erfolgte anhand der Sonne, den Sternen und dem Lot. Es wurde ausschließlich bei günstigem Wetter und möglichst in Küstennähe gesegelt. Das Leben der Seeleute an Bord war hart und von eigenen Gesetzen bestimmt. Wer die Hand gegen den Kapitän erhob, ging dreimal „unter den Kiel“, was der Delinquent oftmals nicht überlebte.

Die Kogge benötigte mehrere Reederei oder mehreren Kaufleuten. Der Kapitän befolgte deren Anweisungen. Trotzdem mußte ein guter Kapitän sehr viel eigene Initiative und Verantwortung für Schiff und Ladung aufbringen. Er kümmerte sich um die Mannschaft, das Schiff und die Ladung. Als Transport eigener Waren konnte er seine Heuer aufbessern. Als allgemeine Voraussetzung für einen verlässlichen Kapitän wurden eine Ehefrau und Kinder angesessen. Auch wenn der Kapitän als Schiffsführer auf See uneingeschränkt Befehlsgewalt hatte, mußte er sich bei bestimmten Entscheidungen der Mehrheit seiner Besatzung unterordnen. So wurde der Zeitpunkt, „in See zu stechen“ mit der gesamten Mannschaft festgelegt. Diese Verfahrensweise steht in der Geschichte der Seefahrt ein absolutes Novum dar und ist wahrscheinlich auf Wikinger-traditionen zurückzuführen. Der Steuermann war zugleich Navigator und neben dem Kapitän der wichtigste Mann an Bord. In der Zeit der Hanse wurden Koggen in vielen Ländern gebaut und unterschieden sich größtenteils Baumaterial und weiteren Details. Die ältesten Koggen kamen aus Ostfriesland (Deutschland). Die älteste Kogge, eine aus 1493 entdeckte Kogge geborgen werden. Das rund 16 m lange Schiff wurde um 1190 erbaut. Ebenfalls in Dänemark fand sich 1978 in den Dünen bei Kollerup die bislang ältesten Überreste einer Frühen Kogge. Das Eichenholz für das fast 21 m lange Schiff wurde 1150 geschlagen. Vor der Insel Poel (bei Wismar) fanden Taucher 1997 die Reste einer 30 m langen Kogge von 1354. Im ausgehenden 14. Jahrhundert löste der Holk mit einer Tragkraft von rund 300 Tonnen die Kogge ab.

Technische Daten (Bremer Kogge)

Länge mit den Kasteldecks: 23,3 m; Kiellänge / Unterkante: 15,60 m; Breite: 7,62 m; Seitenhöhe bis zum Deck: 3,10 m; Höhe Unterkante Kiel bis Oberkante Vordersteven: 7,20 m; Mastlänge: 15 - 21 m; Segelfläche: 150 - 200 qm; Schiffsgewicht gesamt: 60 t; Ladevolumen: ca.140 - 160 qm; Tiefgang unbeladen: 1,30 m; Tiefgang beladen: 2,30 m; Geschwindigkeit: 3,5 km (Windstärke 3) - 6 km (Windstärke 6); Besatzung: 12 - 18 Mann.

Hansa Kogge

On the morning of 9 October 1962 during extension work to a harbour basin in the northwest German Port of Bremen, the blackened remains of a wooden ship surfaced out of the water. Up to this time a Cog was only known to historians from the seals of the towns and cities of the Hanseatic League. These artistically conventionalised portrayals of trading vessels from the middle ages, left only a few clues from which to draw conclusions about the vessels actual size and shape. Yet then only a few reliefs from the period of the Vikings and Normans were found in the North European area. The historian Siegfried Fiedener was quickly summoned to the find and soon recognised the different design of this discovery. It must be a Cog! Many observers laud the parts of the vessel salvaged. Even so, by 1965 many wooden parts had been salvaged from the sand and mud on the bed of the river Weser, in some places from a depth of up to five meters (16 ft.). On completion of the salvage operation, around forty-five tons of dripping wet wood had been recovered to the harbour town of Bremen-Haven. There, in specially constructed building specialists began to reconstruct the hull out of approximately 2000 individual pieces. After seven years the vessel was submerged into a conserving basin for which a new conservation process had been developed.

The conservation process lasted until 1999. Since then over 20 ships discovered in Northern Europe could be categorised as the remains of Cogs. Of these however, the Bremen Cog from 1380 remains the best preserved. With a length of 23,3 m (75ft), a width of 7,62 m (25ft) and a height of 3,10m (10ft) to the main deck, the ship is internally very spacious.

Europe was embraced by comprehensive change from the middle of the 11th century onwards. This was characterised by a continual increase in the population which lasted until the 14th century. New swathes of land had to be developed and production methods improved to increase output. This gave a boost above all to trade and commerce and therefore also finance. New markets emerged, from which the town's coffers were filled by taxes. This resulted in business activities unknown since ancient times. As well as the four main commercial centres of the Hanseatic Alliance, Nowgorod (Woliki Nowgorod, founded in 859 in the Wolchow north of the Lake Ilme), Brügge (Belgium), Bergen (Branch opened in 1360) and London (Merchants from Hamburg received trading rights from King Henry III in 1266), so-called branches established themselves in many towns on the North and Baltic Sea coasts and also on navigable rivers. They became great commercial towns. Elbing (Elbląg) near Danzig evolved in this way as a settlement of merchants and seafarers from Lübeck, who settled there after the Knights of the Teutonic Order. A coat of arms from the 13th century is pictured on the town seal of Elbing from 1280. The Germanic Order minted the first coins in Elbing as early as 1237. Since the 12th Century Cog's sailed as trading ships from the Baltic to the Mediterranean. Hundreds of ships sailed to England, Belgium, France and Portugal to sell wine, wool, salt, oil, cloth, tropical fruits, beer, and silver. Cod, wax, grain, wood, salt, tar, copper, furs and amber were traded with Sweden, Denmark and Germany. The Cog's achieved such great importance for the merchants that they became the synonym of the Hanseatic League. An step in marine evolution took place as the early Cog's transformed from tidal flat coasters into high-seas capable Merchant Ships. Over many centuries the Cog's dominated all trading routes of the North Sea, Baltic Sea and Atlantic Ocean.

The main characteristics of a merchant Cog of the 13th and 14 century were its straight, stem and sternpost which fell away at an angle. Thick transverse beams, their ends projecting over of the ship's side. Carvel planking at floor-plate level and finally clinker construction with very wide over-lapping strakes, held together and fastened to the spine with "spieckern" (iron nails bent-over double). A single mast with square rigged sail, a fore and stern castle and a rudder attached to the sternpost. The preferred building material was oak. The plank joints were caulked with moss and covered with slats. The wood was waterproofed with linseed oil or wood turpentine. The hull received a protective coat of wood tar above the waterline. The sails, mast and rigging were similarly treated to achieve complete impregnation against salt water. Stones in the bilge were used as ballast. The ship's deck is kept very flat amidstships – almost horizontal – it becomes more pointed fore and aft and vertical at the stern. This gave every stroke below the waterline a sharp edge which improved the sailing characteristics to such a degree that a Cog could be sailed much closer to the wind than were then dependent on the wind direction. The Cog's were trading completely to the wind. The Cog's had a load carrying capacity of 100 to 200 tons' were both merchant and fighting ships at the same time. Sabres, axes, bows and arrows, crossbows and spears were carried for defence. The first naval guns also came into use in Northern Europe from the middle of the 14th century. These were primitive rear-loaders that were only effective over a short distance. Trading voyages with Cog's were very risky affairs!

Many a voyage failed due to piracy and bad weather. A compass was still seldom to be found on board. The sun, stars and the plumb-bob were used to navigate. They sailed solely in good weather and when at all possible in coastal waters. The life of the seamen on board was hard and defined by its own laws. He who raised his hand against the captain was keel-hauled three times and seldom survived.

The Cog's belonged mostly to a shipping line or group of merchants. The captain followed their instructions. All the same a ships captain had to summon up much self initiative and responsibility for the ship, its crew and the cargo. By transporting his own goods he was also able to improve his own salary. A wife and children were seen as a general requirement for a dependable captain. Although when at sea a captain as skipper had unlimited authority, he had to make certain decisions with the majority of crew. When to "put to sea" for instance was decided with the whole crew. This modus operandi is absolutely unique in the history of sea faring and probably results from Viking traditions. The coxswain was also the navigator and along with the captain the most important person on board. At the time of the Hanseatic League, Cog's were built in many countries and varied in size, materials and other details from each other. In 2001 the remains of a Cog discovered in 1943 were salvaged on the East Coast of Jutland (Denmark). The 16m long ship was built around 1190. Likewise in the dunes near Kollerup, Denmark the last remains of an earlier Cog were found in 1978. One oak for the almost 21m long ship was felled in 1150. In 1997 off the island Poel (near Wismar) divers found the remains of a 30m long Cog from 1354. At the end of the 14th century the "Holk" with a capacity of around 300 tons succeeded the Cog.

Technical Data (The Bremen Cog)

Length including Castle Decks: 23,3 m (76ft Sins); Length of Keel / Lower Edge: 15,60 m (51ft 2ins); Width: 7,62 m (25ft); Height of the hull sides up to the deck: 3,10 m (10ft 2ins); Height from lower edge of Keel to Forestay: 7,20 m (23ft 7ins); Mast Length: 15 - 21 m (50ft - 70ft); Sail area: 150 - 200qm (1600 - 2150sqft); Total weight of ship: 60 tons; Cargo volume: approx 140 - 160qm (1500 - 1720 sq/ft); Draught empty: 1,30 m (4ft 3ins); Draught loaded: 2,30 m (7ft 6ins); Speed: 3,5 km (Wind Force 3) - 6 kn (Wind Force 6); Crew: 12 - 18 Seamen

Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!

D: Achtung: Jedes Teil ist numeriert (1), Reihenfolge der Montageschritte beachten. Benötigte Werkzeuge: Messer und Feile zum Entfernen und Entgraten der Teile (2) Gummiband, Klebeband und Wäscheklammern zum Zusammenhalten der geklebten Einzelteile (3). Plastiktüte in einer milden Waschmittellösung reinigen und an der Luft trocknen, damit der Farbanstrich und die Abziehbilder besser haften. Vor dem Ankleben prüfen ob Teile passen, Klebstoff sparsam auftragen Chrom und Farbe an den Klebeflächen entfernen. Kleine Teile anstreichen, bevor sie vom Rahmen entfernt werden (4) (5). Farben gut durchdrücken lassen, erst dann den Zusammensetzen fortsetzen. Jedes Abziehbildmotiv einzeln ausschneiden und ca. 20 Sekunden in warme Wasser tauchen. Das Motiv an die bezeichneten Stelle vom Papier abschieben und mit Löschpapier andrücken.

NL: OPGELET: Voor de montage eerst goed de handleiding lezen. Elk onderdeel is genummerd (1). Let op de montagevolgorde. Benodigd gereedschap: mes en vijl voor het afbreken van de onderdelen (2); elastiek, plakband en wasknijpers voor het bij elkaar houden van de gelijmde onderdelen (3). Plastic onderdelen met een zacht afwasmiddel reinigen en voorzichtig laten drogen, zodat de verf en de decals beter hechten. Controleer voor het lijmen of de onderdelen passen; lijm dan opbrengen. Chrom en verf van de llijmvlekken verwijderen. Kleine onderdelen verven voorzichtig van de roam worden verwijderd (4) (5). Verf goed laten drogen, dan pas verdergaan met de montage. Elk deel afzonderlijk uitrijden en ca. 20 sec. in warm water dopen. De dekal op de aangegeven plaats van het papier schuiven en met vloeipapier aandrukken.

GB: ATTENTION: Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber band, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive (3). Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that point and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame (4) (5). Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

F: ATTENTION : lisez bien la notice de montage avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (1). Respectez l'ordre des opérations. Outils nécessaires : couteau et lime pour ébarber les pièces (2), élastiques, ruban adhésif et pinces à lingé pour maintenir les pièces collées (3). Nettoyez les pièces en matière plastique dans une solution douce de produit de lavage et faites-les sécher à l'air afin que la peinture et les décalcomanies flènent mieux. Avant de mettre la colle, vérifiez si les pièces s'adaptent bien les unes aux autres; mettez peu de colle. Enlevez le chrome et la peinture des surfaces de collage. Peignez les petites pièces avant de les détacher de la grappe (4)(5). Laissez bien sécher la peinture avant de poursuivre l'assemblage. Découpez chaque décalcomanie séparément et plongez-la dans de l'eau chaude pendant 20 secondes environ. A l'endroit marqué, faites glisser le motif pour le séparer du papier et pressez-le sur emplacement avec du papier buvard.

E: ¡Atención! Antes de comenzar con el ensamblaje, leer detenidamente las instrucciones. Cada pieza va numerada (1). Téngase en cuenta el orden de operaciones del ensamblaje. Herramientas necesarias: Cuchillo y lima para desbarbar las piezas (2). Cintas de goma, cinta adhesiva y pinzas de ropa para sujetar las piezas pegadas (3). Lavar las piezas de plástico en una solución de detergente suave y dejar que se sequen al aire para mejorar así la adhesión de la pintura y de las calcomanías. Antes de aplicar el pegamento comprobar si las piezas quedan correctamente adaptadas. Aplicar el pegamento sin excederse. Alejar de las superficies de pegado el aroma y la pintura. Pintar las piezas pequeñas antes de desprendelas de su sujetión (4) (5). Antes de proseguir con el ensamblaje, dejar que se seque bien la pintura. Recortar las calcomanías una por una y sumergirlas durante unos 20 segundos en agua caliente. Deslizar del papel la calcomanía en el lugar adecuado y apretarla colocando encima de ella papel secante.

I: ATTENZIONE: Prima dell'assemblaggio leggere attentamente le istruzioni di montaggio. Ogni pezzo è numerato (1). Tener presente la successione delle fasi di assemblaggio. Attrezzi necessari: coltello e lima per togliere la sbavatura dai pezzi (2), nastro adesivo e mollettette da bucare per tenere insieme i pezzi singoli dopo averli incollati (3). Lavare i particolari in plastica con un detergente delicato e lasciarli asciugare all'aria, per una migliore adesione delle strate di colore e della figura decalcomanica. Prima di incollare, verificare che i pezzi si abbino bene tra di loro; applicare il collante con parsimonia. Togliere cromo e colore dalle superfici da incollare. Dipingere i piccoli accessori sul supporto prima di rimuoverli (4) (5). Far secare bene la vernice prima di proseguire con l'assemblaggio. Ritagliare singolarmente ogni figura ed immergerla in acqua tiepida per 20 secondi circa. Applicare il motivo nella posizione segnata e tamponarlo con carta assorbente.

S: OBS: Läs instruktionerna noga igenom innan du sätter modellen samman. Varenda detalj är numrerad (1). V g beakta föl- den i sammansättningsteget. Verktyg, som du kommer att behöva : kniv och fil för att skrapa detaljerna rena (2), gum- miringar, tejp och klädnytor för att hålla samman de limmade detaljerna (3). Rengör plastdetaljerna i en mild tvålmed- lösning och torka dem ihop för att lack och dekaler skall hålla bättre. Kolla, om detaljerna passar ihop innan du klistrar dem och använd limmet sparsamt. Avlägsna krom och lack från ytorna, som kommer att limmas ihop. Måla de små detalje- rna innan du avlägsnar dem från ramen (4) (5). Låt lacket riktigt torka igenom innan du fortsätter med sammansättningen. Skräp ut varje dekalsmotiv enskilt och doppa det i varmt vatten i ca 20 sekunder. Flytta motivet bort från pappret genom att try- ka vid det angivna stället och tryck fast med läskpapper.

DK: BEMARK: Inden sammensætningen begyndes, skal byggevejledningen læses godt igennem. Hver del er nummereret (1). Rækkefølgen af monteringsstrinnene skal overholdes. Nødvedigt værktøj: Kniv og fil til afgraining af delene (2); gummidåb, tape og tøjklemmer til at holde de klæbede (3) enkeltele sammen. Plastikdelelæns renses i en mild såbelud og luftførtes så malingen og overføringsbillederne bedre kan hæfte. Inde påfører kontroleres om delene passer; limen påføres sparsomligt. Krom og farve fjernes fra klæbefloderne. De små dele indens de fjernes fra rammen (4). Lad farven torre godt inden sammensættningen fortsættes. Overføringsbilledernes motiver skæres ud enkeltvis og dyrpes ca. 20 sek. i varmt vand. Skub motivet fra papiret og tryk det fast med trækopoir.

GR: ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν τη συναρμολόγηση, διαβάστε καλά τις οδηγίες. Κάθε εξάρτημα είναι αριθμημένο (1). Προσέξτε τη σειρά "των βημάτων" συναρμολόγησης. Απαιτούμενα εργαλεία: μαχαίρι και λίμανι για τη λείανση των κολλητήματων (2), λαστιχένια τανία, κολλητήκια τανία και μανταλάκια για τη συγκράτηση των κολλημένων μεμονωμένων εξαρτημάτων (3). Καθαρίστε τα πλαστικά εξαρτήματα μέσα σε ένα "μαλακό" καθαριστικό δάλιμα και στεγνώστε τα στον αέρα, ώστε να υπάρξει καλύτερη πρόσφυση του χρώματος και των χαλκομανιών. Πριν τη κόλληση, ελέγχετε αν ταιριάζουν μεταξύ τους τα εξαρτήματα. Επαλείψτε οικονομικά την κόλλα. Απομακρύνετε από τις επιφάνειες επικόλλησης χρώμα και βαθή. Βάψτε τα μικρά εξαρτήματα, πριν απομακρυνθούν από το πλαίσιο (4) (5). Αφήστε να στεγνώσουν καλά τα χρώματα και ύστερα συνεχίστε τη συναρμολόγηση. Κόψτε ξεχωριστά το κάθε μοτίβο των χαλκομανιών και βουτήξτε το σε ζεστό νερό για περ. 20 δευτερόλεπτα. Απομακρύνετε το μοτίβο από το χαρτί, στο σημαδέμενό σημείο και πιέστε το με το στουπόχαρτο.

Read before you start!

N: OBS! Les nøy igjennom monteringsanvisningen før sammenbyggingen. Hver del er nummerert (1). Følg rekkefølgen på monteringsinstruksene. Nedenfor verktøy: Kniv og fil for fjerning av grader på delene (2), gummihånd, tøye og kleklyper for å holde sammen de limmede delene (3). Rengjør plastdelene i mild såpevann og la dem luftørke, slik at fargen og klyperne sitter bedre. For pålimming må det kontrolleres om plastene poserer i en litt løs framstilling. Mal de små delene ned for de fjernes fra rammen (4). La fugene turke godt før monteringen fortsetter. Kjør ut viftebena med en varmt vann i ca. 20 sekunder. Skyv motivet fra papiret på det merkede stedet og trykk på med trekkpapir.

P: ATENÇÃO: Antes de iniciar a montagem leia atentamente o manual de construção. Todas as partes componentes são numeradas (1). Atentar para a sequência das etapas de montagem. Ferramentas necessárias: Faca e lixa para aparar a rebordo das peças (2), elástico, fita adesiva e molas de roupa para sustentar as peças (3) durante a colagem. As peças de matéria plástica devem ser limpas numária solução fraca de detergente e secas ao ar, de forma que o demônio de finta e os decalques tenham uma boa adesão. Antes de colar, verificar se peças encaixam, utilizar a cola em pequena quantidade. Eliminar o cromado e a tinta das superfícies a serem coladas. Não passar cola nas peças que ainda se encontram fixas na grade de matéria plástica. Pintar as peças pequenas antes de retirá-las da grade (4) (5). Deixar a tinta secar completamente para depois continuar com a montagem. Cortar separadamente cada um dos decalques e mergulhá-los em água morna durante aproximadamente 20 segundos. Decalar os motivos do papel na posição indicada e secar com mata-borrão.

FIN: HUOMIO: Lue rakennusohjeet huolellisesti ennen kokoontapaa. Jokainen osa on numeroitu (1). Huomioi osien oikea asennusjärjestys. Tarvitset tynkkäät: Veltsi ja viila osien ylimääräisen purseille poistamiseen (2); kuminauha, teippiä ja pyykkiä/pikku yhteenliimattujen osien paikallapaikantimiseksi (3). Puhdistaa muoviosat miedolla pesuaineluoressa ja anna niiden kuivua itsestään, jotta maali ja siirtokuvat tarvittavat niin lyhyen. Tarkasta ennen liimauttaa, ettiä osat sopivat piitsiinsa; levitä liimaa säästälöösti. Poista kromaus ja maali liimapinnista. Maalaan pienet osat ennen kuin irrotat ne pidinraameista (4) (5). Anna maalin kuivua kunnolla ennen kuin jätät kokoontapaan. Leikkaa jokainen siirtokuva erikseen iiri ja upota lämpimään veteen n. 20 sekunniksi. Irrota kuviot paperiin merkitystä kohdasta samalla painamalla imupaperi kuviot puolita vasten.

RUS: Внимание: Перед сборкой хорошо прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована (1). Соблюдайте последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей (2); резиновая лента, клейкая лента и зажимы для сушки белья для прижима склеиваемых отдельных деталей (3). Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и первоначальные картины лучше прилипали. Перед приклейыванием проверить, подходят ли детали; клей наносить экономно. Хром и краску удалить с поверхностей склейивания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамок (4) (5). Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переводную картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отделить от бумаги и приложить к промежуточной бумагой.

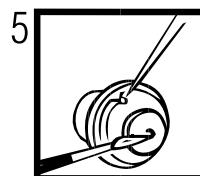
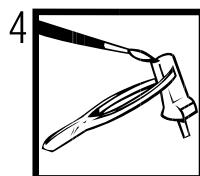
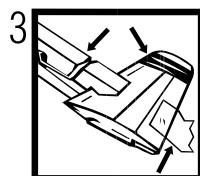
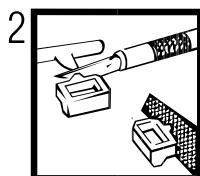
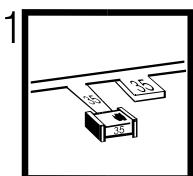
PL: UWAGA: Przed składaniem przeczytać dokładnie instrukcję montażu. Każda część jest ponumerowana (1). Zwrócić uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażowych. Potrzebne narzędzia: nóż oraz pilnik do usunięcia zadrzewów z poszczególnych elementów (2); taśma gumowa, taśma klejąca, klamerki do bielizny dla przytrzymywania sklejonych elementów (3). Wszystkie części i narzędzia znajdują się w opakowaniu.

mentow (3). Wymyć piastkowe części w wodzie z delikatnym środkiem myjącym oraz osuszyć na powietrzu, aby zapewnić lepszą przyklejność farby oraz kalkomani. Sprawdzić przed przyklejaniem, czy dane elementy pasują do siebie; nanosić klej oszczędnie. Usunąć chrom oraz farbę z powierzchni przeznaczonych do klejenia. Małe elementy pomalować jeszcze przed wycięciem z ramki (4) (5). Farbę dobrze wysuszyć, dopiero potem kontynuować składanie części. Wyciąć pojedynczo każdy z motywów kalkomani i zanurzyć na 20 sekund w ciepłej wodzie. Ściągnąć motyw z papieru na oznaczone miejsce i docisnąć bibułą.

TR: DİKKAT: Birleştirmeden önce montaj talimatını iyice okuyun. Her parça numaralandırılmıştır (1). Montaj adımları sırasına dikkat edin. Gerekli takımlar: Parçaların çaplığını almak için büyük ve epe (2); lastik bant, yapıtırlmış parçaları bir arada tutmak için yapıştırma bandı ve çamaşır mandalı (3). Plastik parçaları yumuşak bir detarjan ile temizleyin, boyası veya çıkartmaların daha iyi yapılması için, açık havada kurutun. Yapıtırmadan önce parçaların uyup uymadığını kontrol edin; yapışkanı idareli bir şekilde sürün. Krom ve boyayı yapıştırma yüzeylerinden temizleyin. Iskeletten sökmenden önce, küçük parçaları boyayın (4) (5). Boyayı iyice kurumaya bırakın, sonra montaja devam edin. Her çıkartma motifini tek tek kesin ve yaklaşık 20 saniye sıcak suya dalırsın. Motif isaretlenen vere kağıttan ite ve silme kağıdı ile bastırın.

HÍGÉLEMET: Az összérülések előtt az építési útmutatót alaposan át kell olvasni. minden alkatrész számmal láttak el (1). A szerelési lépések sorrendjére ügyelni kell. Szükséges szerszámok: kés és rezszelő az alkatrészek sorjánthasához (2); gumiwaszalag, ragasztószalag és ruhacsipesz az összeragasztott alkatrészek megtartásához (3). A műanyag alkatrészeket lágy moszseres oldatban kell tisztítani és a levegőn kell megszáritani, hogy a festékben maradt a matricák jobban tapadjanak. A felragasztás előtt ellenörízni kell, hogy az alkatrészek összeillesnek-e; a ragasztóanyagot takarékosan kell felhordani. A krómöt és festéket a ragasztás felületekről el kell távolítani. A kisméretű alkatrészeket a keretből történő eltávolítás előtt kell be festeni (4) (5). A festékekhez hagni kell jól megszáradni, az összeszerelést csak ezután szabad folytatni. minden matrica-motívumot egyesével kell kivágni és kb. 20 másodpercre meleg

SLO: UPOZORILO: pred sestavo dobro prečitati upozorilo za sestavo. Vsaki del je označen (1). Sledi sled postopki pri montirjanju. Potreben orodje: noži in orodje za delitev delov (2), gumijaste trake, traka z leplilom in klukce za učvrstilo zaledenih delov (3). Plastične dele očistiti z blagim deterdžentom, sižiti na zraku da bi se sloji barve v preslikaju boljše prijeli. Pre lepljenjem obvezno preveriti če se deli uklapajo eden v drugi. Počasi nanašati lepilo. Na površinah na katere nanašamo lepilo treba prva odstraniti hrom in barvo. Manjše dele prvo treba premazati in pšotem oddeliti z rama (4) (5). Pustiti da se barve dobro posušijo, in šele potem nastaviti z sestavljanjem. Vsaki preslikati posebno zrezati in notoniti v toplo vodo ca. 20 sekund. Motiv na odrejenem mestu oddeliti od papirja in nanesti z učinkiva-



Verwendete Symbole / Used Symbols

Abziehbild in Wasser einweichen und anbringen Soak and apply decals Mouiller et appliquer les décalcomanies Transfer in water even laten weken en aanbrengen Remojar y aplicar las calcomanías Pôr de molho em água e aplicar o decalque Immergere in acqua ed applicare decalcomanie Blötl och fast dekalerna Kostuta siirtokuvia vedessä ja aseta paikalleen Fukt motivet i varmt vann og folt over på modellen Dypa bildet i vann og sett det på Переводимую картинку намочить и нанести Zmiekczyć kalkomanie w wodzie a następnie nakleić Βούτηξτε τη χαλκομανία στο υερό και τοποθετήστε την Çıkartmayı suyla yumaşatın ve koyn Obtisk namotić ve vodě a umistit a matricát vízben beáztatni és felhelyezni Preslikāt potopiti vodo in zatem nanašti	Kleben Glue Coller Lijmen Engomar Colar Incollare Limmas Limmaa Limes Lim Клеить Przykleić κόλλημα Yapıştırma Lepení ragasztani Lepiti	Nicht kleben Don't glue Ne pas coller Niet lijmen No engomar Não colar Non incollare Limmas ej Älä liimaa Skal IKKE limes Ikke lim Не клеить Nie przyklejać μη κολλάτε Yapıştırmamayın Nelepít nem szabad ragasztani Ne lepiti	Wahlweise Optional Facultatif Naar keuze No engomar Não colar Non incollare Limmas ej Älä liimaa Vaihtoehtoisesti Valgfrift Valgfrift Ha wybór Do wyboru съвърхност Seçmeli Volftené tetzsés szerint način izbire	Anzahl der Arbeitsgänge Number of working steps Nombre d'étapes de travail Het aantal bouwstappen Número de operaciones de trabajo Número de etapas de trabalho Número de passaggi Antal arbetsmoment Työvaiheiden lukumäärä Antall arbeidstrinn Antall arbeidstrinn Количество операций Liczba operacji οριθμός των εργασιών İş sahalarının sayısı Počet pracovních operací a munkafolyamatok száma Števílka koraka montáže	Wegfallen File off Enlever avec une lame Wegvullen Retirar Eliminare Tag loss Poista Fjernes Fjern Удалить Usun?? отопакрүнет Temizleyin Odstranit eltávolítani Ostraniti
Gleichen Vorgang auf der gegenüberliegenden Seite wiederholen Repeat same procedure on opposite side Opérer de la même façon sur l'autre face Dezelfde handeling herhalen aan de tegenoverliggende kant Realizar el mismo procedimiento en el lado opuesto Repetir o mesmo procedimento utilizado no lado oposto Stessa procedura sul lato opposto Uppräga proceduren på motsatta sidan Toista sama toimenpide kuten viereisellä sivulla Det samme arbejde gentages på den modsættende side Gjenta prosedyren på siden tvene overfor Повторять таку ж операцію на противоположній стороні Taki sam przebieg czynności powtarzać na stronie przeciwniej επαναέργετε την ίδια διδοκοπία στην απέναντι πλευρά Aynı işlemi karşı tarafa tekrarlayın Stejný postup zopakovat na protilehlé straně ugyanazt a folyamatot a szemben található oldalon megismételni Isti postopek ponoviti na suprotni strani	Abbildung zusammengesetzter Teile Illustration of assembled parts Figure représentant les pièces assemblées Afbeelding van samengevoegde onderdelen Ilustración piezas ensambladas Figura representando peças encaixadas Illustrazione della parti assemblate Bilden visar dalmara hoppotta Kuva yhteenlittiytyistä osista Illustrasjoner viser de sammensatte delene Illustrasjon, sammensatte dele Изображение смонтированных деталей Rysunek złożonych części απεικόνιση των συναρμολογημένων εξαρτημάτων Birleştirilen parçaların şekli Zobrazení sestavených dílů Összeállított alkatrészek ábrája Slika slopljenega dela	Mit einem Messer abtrennen Detach with knife Détailler au couteau Met een mesje afsnijden Separar con un cuchillo Separar utilizando uma faca Staccare col coltello Skär loss med kniv Irrotta vittsellä Adskilles med en kniv Skjær av med en kniv Отделять ножом Odciać nożem διαχωρίστε με ένα μαχαίρι Bır bıçak ile kesin Odédelit pomocí nože kés segítségével leválasztani Oddeliti z nožem	Bauteile trocken lassen Allow the parts to dry Laissez sécher les pièces Oderdelen laten drogen Dejar secar las piezas Deixar secar os componentes Far asciugarsi i componenti Anna osien kuivua La delene törek Lad komponenterne torre Låt byggedelarna torka Лати детаљим високонуту Czesci pozostawic do wyschnięcia Αφήστε τα μέρη να απεγυρούν Yapı parçalarını kurumaya bırakın Alkártáséket hagyja száradni Jednotlive dily nechte zaschnout Putiske da sestavni del posušio	Klebeband Adhesive tape Dévidage de ruban adhésif Plakband Cinta adhesiva Fită adezivă Nastro adesivo Tejp Teippi Tape Tape Клейкая лента Taśma klejaca κολλητή ταινία Yapıştırma bandı Lepici páksa ragasztószalag Traka z lepilom	

Beiliegenden Sicherheitstext beachten / Please note the enclosed safety advice

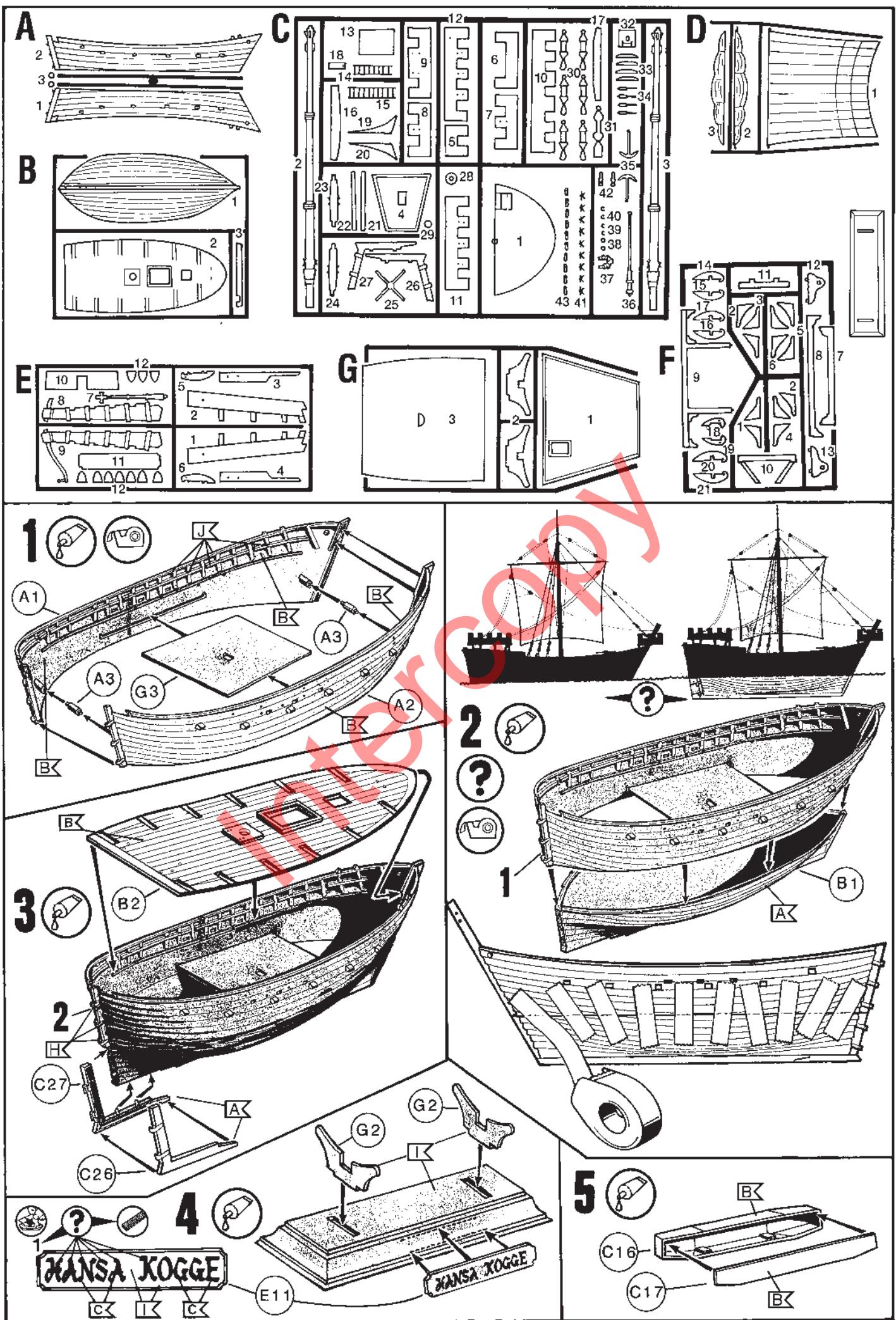
D: Beiliegenden Sicherheitstext beachten und nachschlagebereit halten.
GB: Please note the enclosed safety advice and keep safe for later reference.
F: Respecter les consignes de sécurité ci-jointes et les conserver à portée de main.
NL: Houdt u aan de bijgaande veiligheidsinstructies en hou deze steeds bij de hand.
E: Observar y siempre tener a disposición este texto de seguridad adjunto.
I: Seguire le avvertenze di sicurezza indicate e tenerle a portata di mano.
P: Ter em atenção o texto de segurança anexo e guardá-lo para consulta.
S: Beakta bifogad säkerhetstext och håll den i beredskap.
FIN: Huomioi ja säilytä ohjeiset varoitukset.

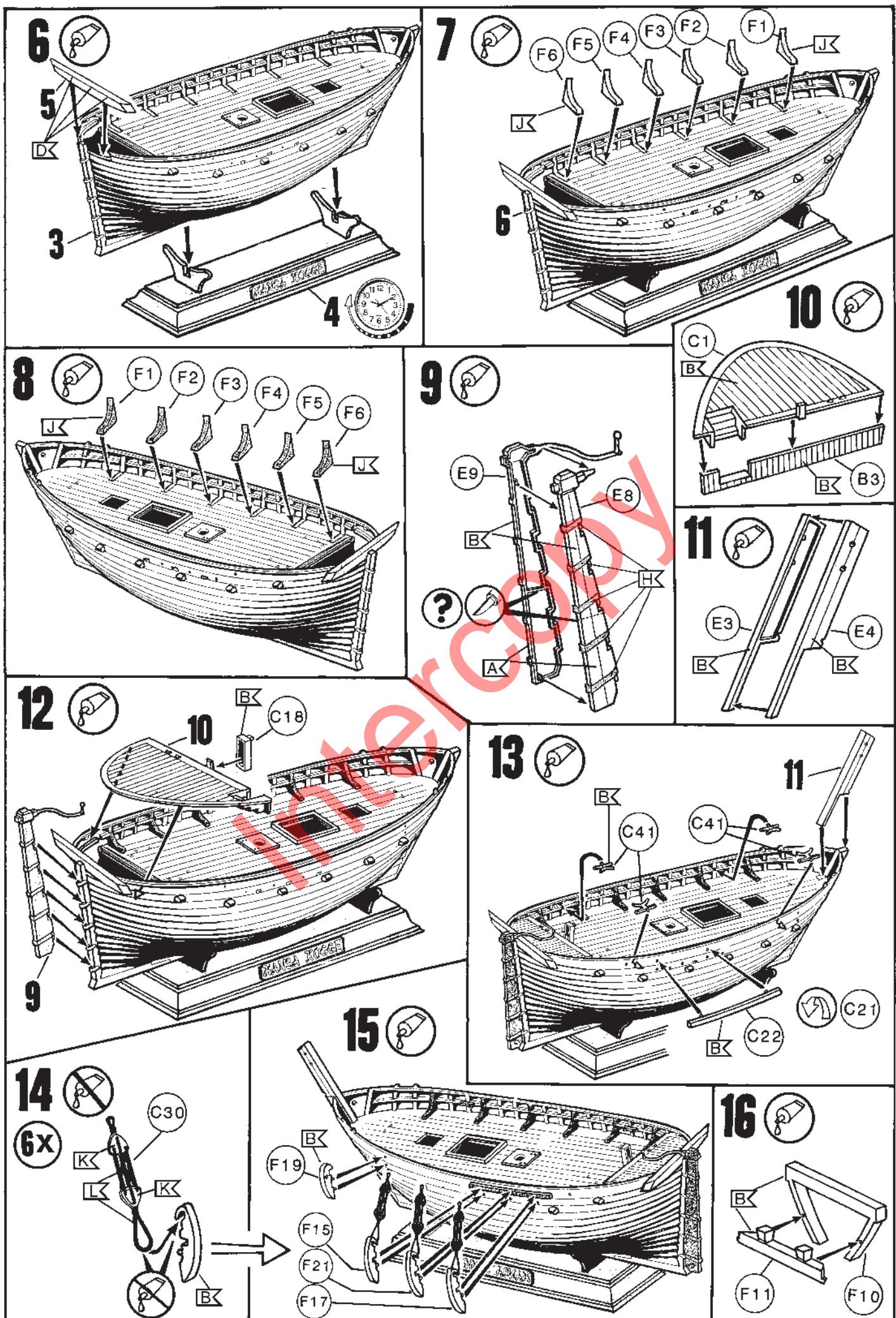
DK: Overhold vedlagte sikkerhedsanvisninger og hav dem liggende i nærheden.
N: Ha altid vedlagt sikkerhetstekst klar til bruk.
RUS: Соблюдайте прилагаемый текст по технике безопасности, храните его в легко доступном месте.
PL: Stosować się do załączonej karty bezpieczeństwa i mieć ją stale do wglądu.
GR: Προσέρχετε τις συνημένες υποδείξεις ασφάλειας και φυλάξτε τις έτσι ώστε να τις έχετε πάντα σε διάθεσή σας.
TR: Ekteki güvenilik talimatlarını dikkate alıp, bakabileceğiniz bir şekilde muafaza ediniz.
CZ: Dbejte na přiložený bezpečnostní text a mějte jej připravený na dosah.
H: A mellékelt biztonsági szövegleme és tartsa fellapozásra készben!
SLO: Priložena varnostna navodila izvajajte in jih hranite na vsem dostopnem mestu.

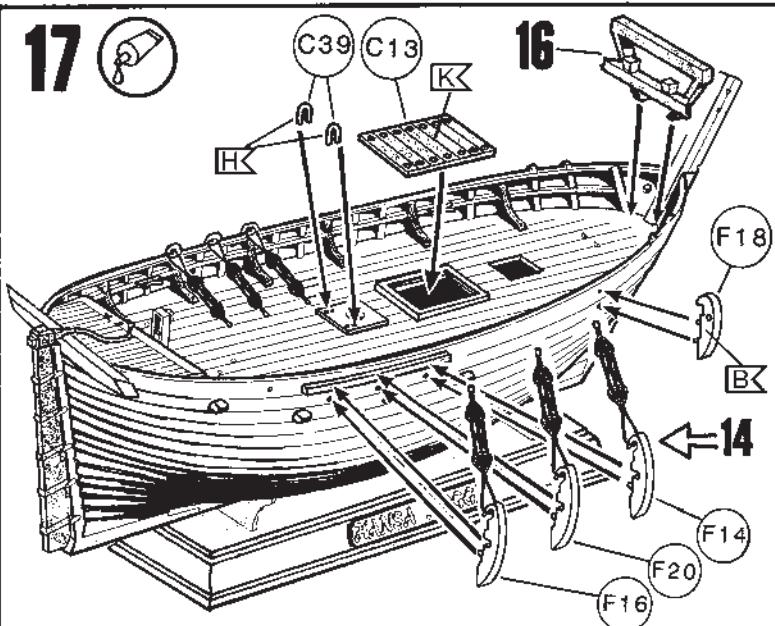
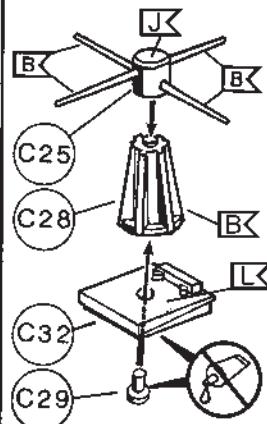
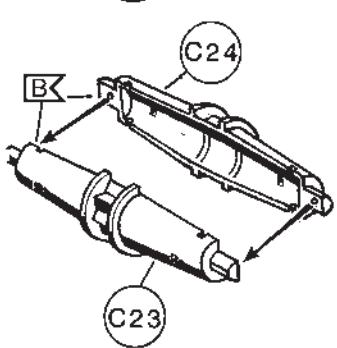
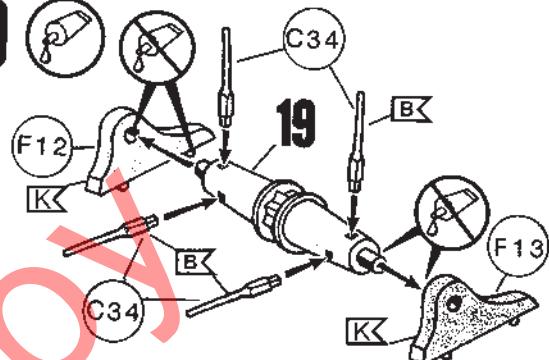
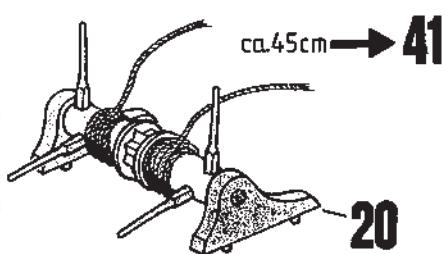
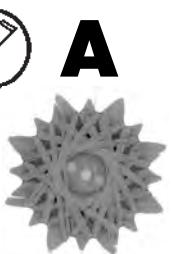
Afin de vous donner entière satisfaction et pour nous assurer que tous les éléments nécessaires au montage de votre maquette sont présents dans la boîte, cet article a subi dans son intégralité divers contrôles qualitatifs ainsi que des contrôle de poids.
Si toutefois vous deviez nous faire part de certaines réclamations, nous vous prions de bien vouloir vous adresser à votre revendeur habituel, muní de la notice de montage, du code EAN découpé sur la boîte, ainsi que de votre ticket de caisse.
Le SAV ne sera assuré que pour les articles ayant été acquis depuis moins de 24 mois.
Les pièces de rechange utilisées pour la transformation de maquettes pourront être obtenues en pré-paiement. Dans le cas où vous n'obtiendriez pas satisfaction, vous pouvez vous adresser directement à notre service SAV à l'adresse suivante: REVELL GmbH & Co.KG, Abteilung X, Henschelstraße 20-30, D-32257 Bünde cw Revell GmbH & Co. KG, 14 B, rue du Chapeau Rouge, F-21000 Dijon, France.
Pour tous les autres marchés, merci de prendre contact avec votre détaillant ou distributeur.

This Model Kit has been subject to extensive quality and weight checks during the manufacturing process to ensure it leaves our warehouse in perfect condition. We are only able to process applications for missing parts if the following procedure is followed. In all cases the following will be required before we are able to process any request: Original receipt (proof of purchase) original instruction sheets (will be returned) and the bar code cut out of the box. We may not be able to process requests for products that have been discontinued for more than 24 months. Products that are returned directly to us without prior authorisation by a company representative will not be accepted and returned to sender. Replacement parts for conversion or spares will continue to be available however they will incur a handling charge. Please write to: Department X Revell GmbH & Co. KG, Henschelstr 20-30, 32257 Bünde.
This direct Service is only available in the following markets: Germany, Benelux, Austria, France & Great Britain, Revell GmbH & Co. KG, Boston House, 64-66 Queensway, Hemel Hempstead, Herts, HP2 5HA, Great Britain.
For all other markets please contact your local dealer or distributor directly.

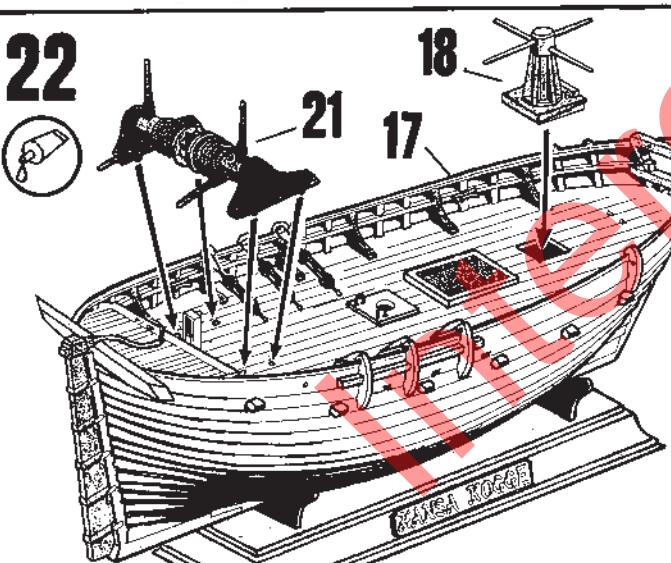
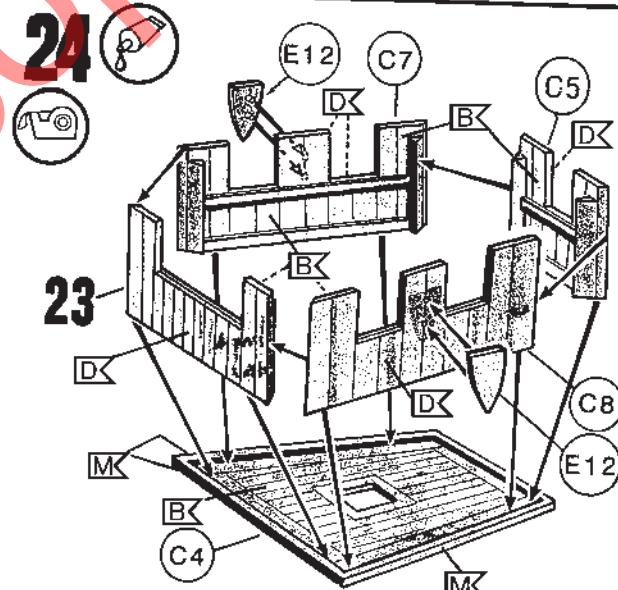
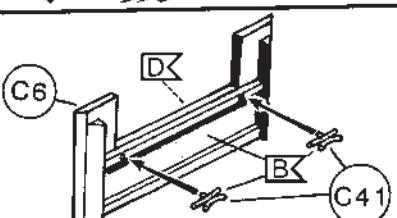
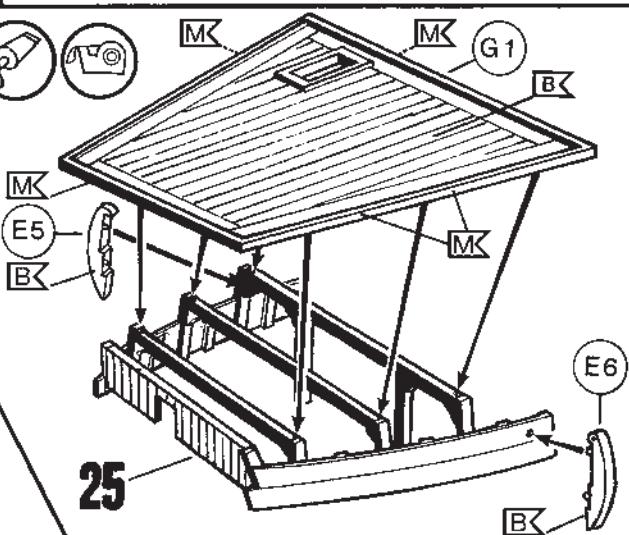
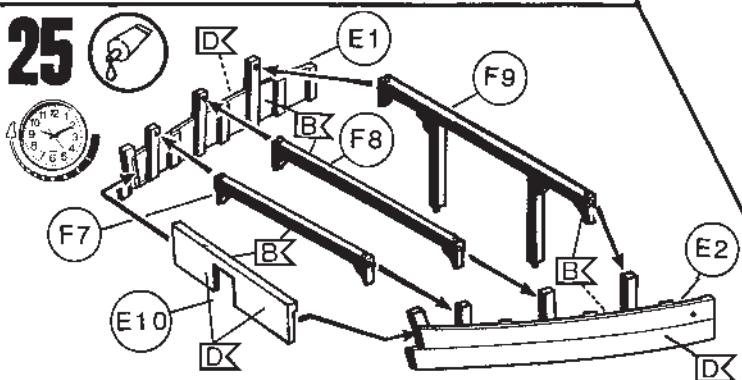
Deze bouwdoos werd verscheidene malen volledig gecontroleerd op kwaliteit en gewicht. Klachten kunnen slechts in behandeling worden genomen indien de bouwhandleiding, de uit de doos geknipte EAN - streepjescode en de kassabon zijn meegezonden. Wij vragen om uw begrip dat wij alleen garantie kunnen geven voor huidige artikelen die binnen een periode van de laatste 24 maanden zijn gekocht. Onvolledig ingezonden klachten kunnen niet in behandeling worden genomen. Onderdelen voor ombouw kunnen tegen vooruitbetaling gekocht worden.
Ons adres is: Revell GmbH & Co. KG, Afdeling X, Henschelstrasse 20-30, 32257 Bünde, Duitsland. Deze directe service geldt alleen voor de volgende landen: Duitsland, Benelux, Oostenrijk, Frankrijk, Groot Brittannie.
Klachten afkomstig uit overige landen worden via de eventuele lokale vertegenwoordigers van Revell afgewikkeld. Wij verzoeken U contact op te nemen met uw winkelier.

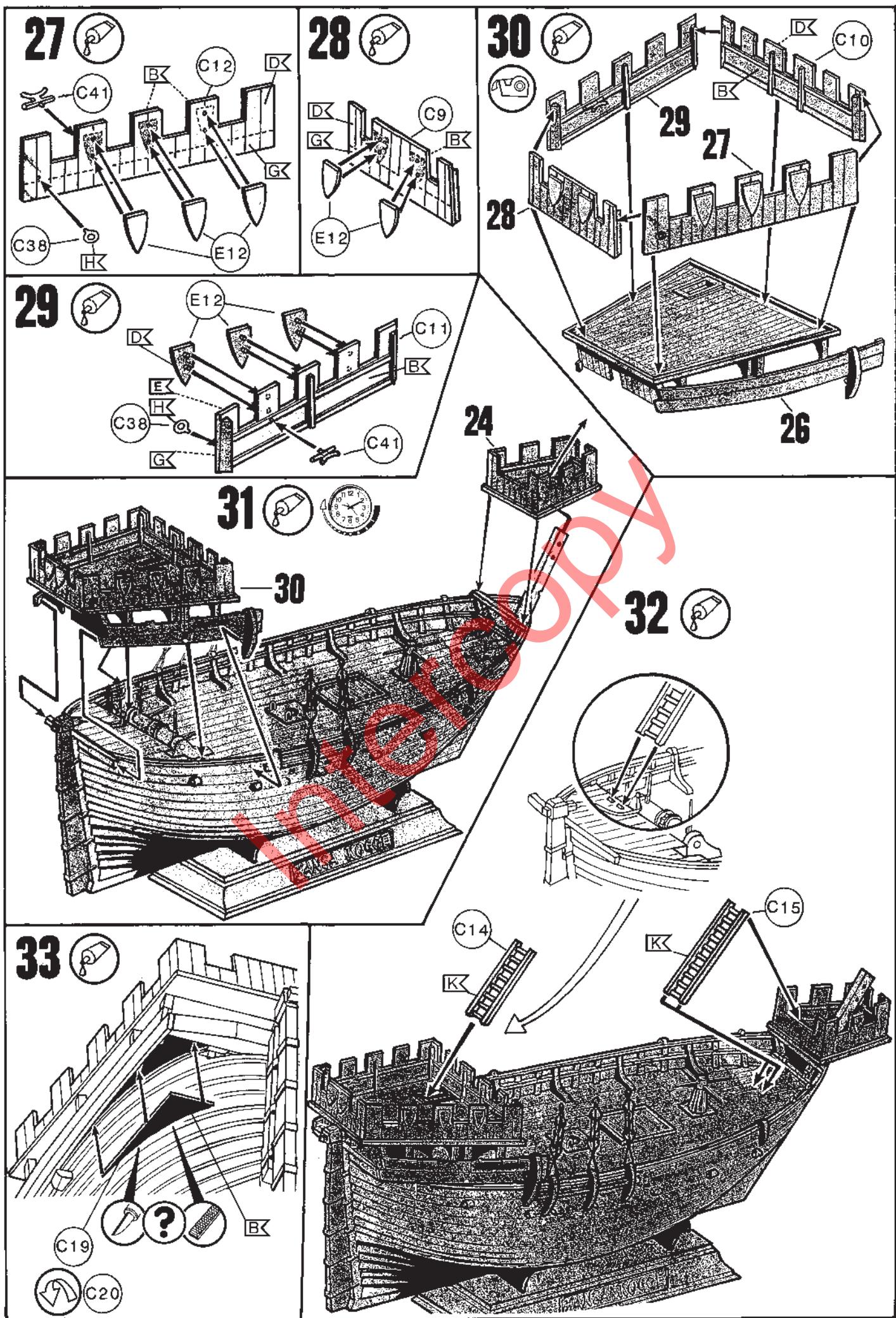


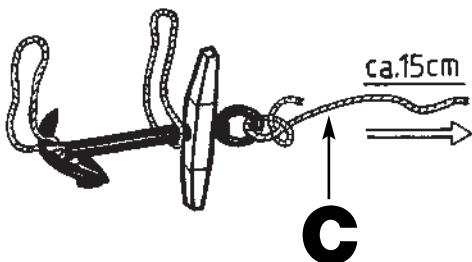
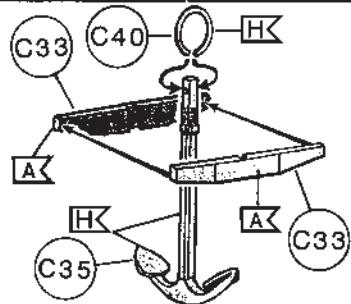
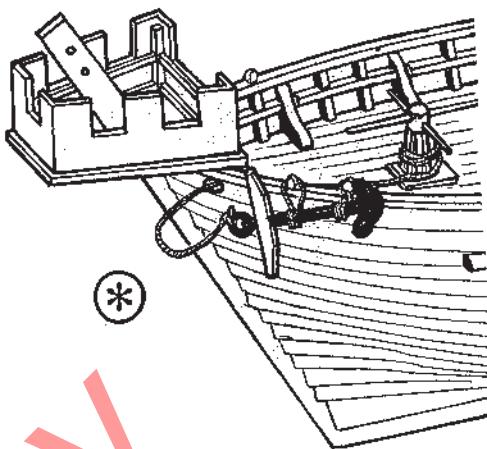
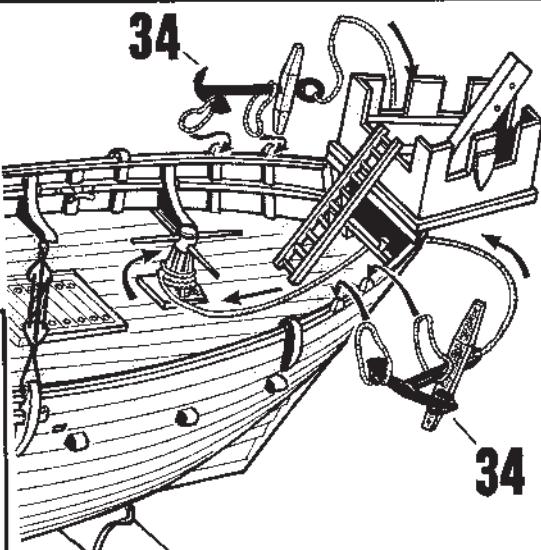
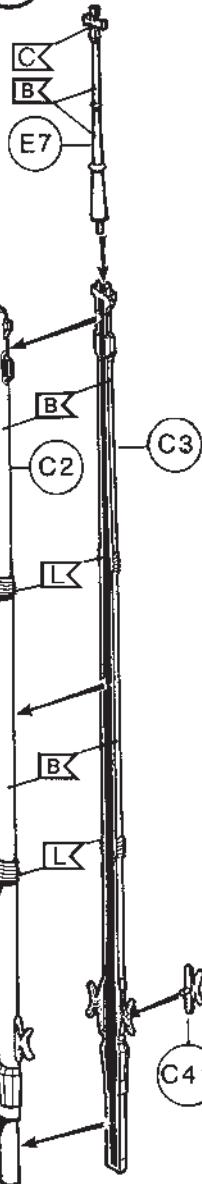
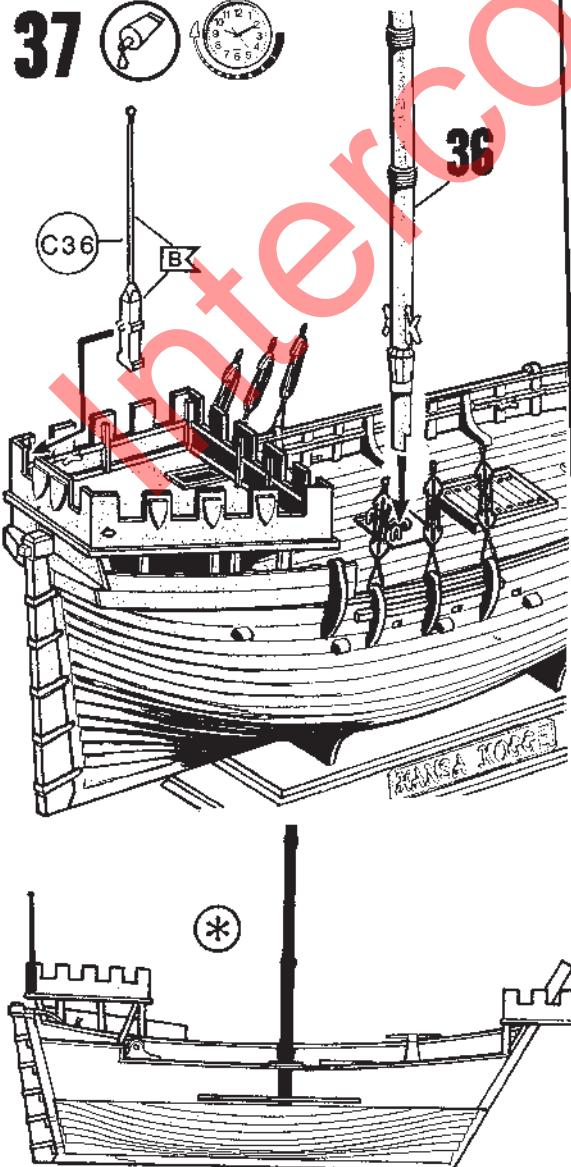
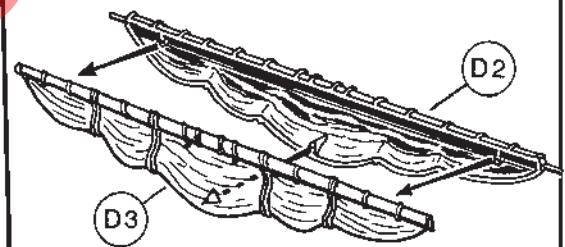
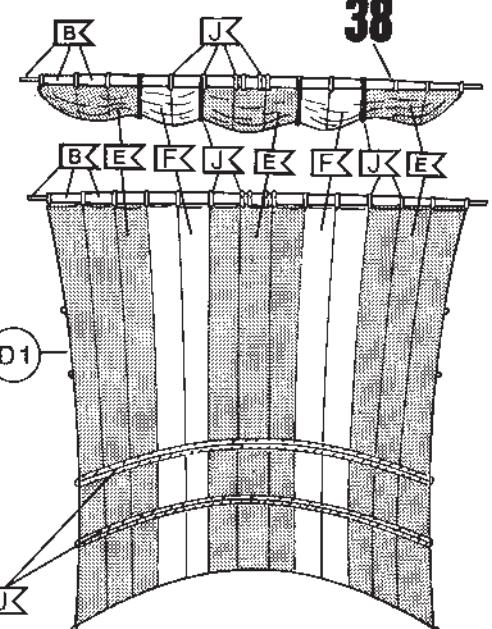


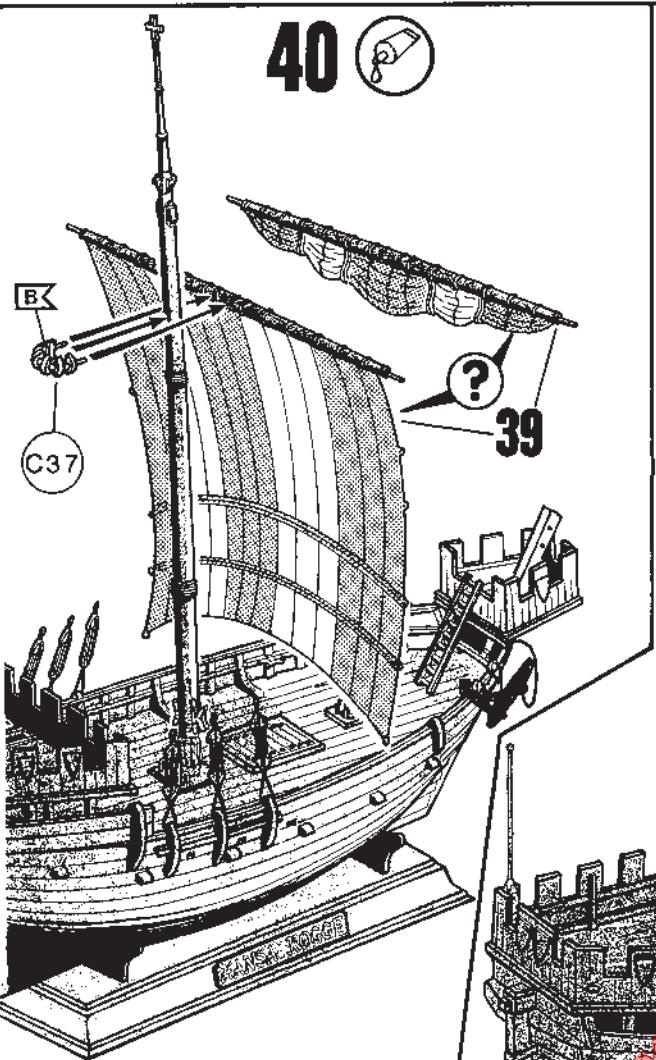
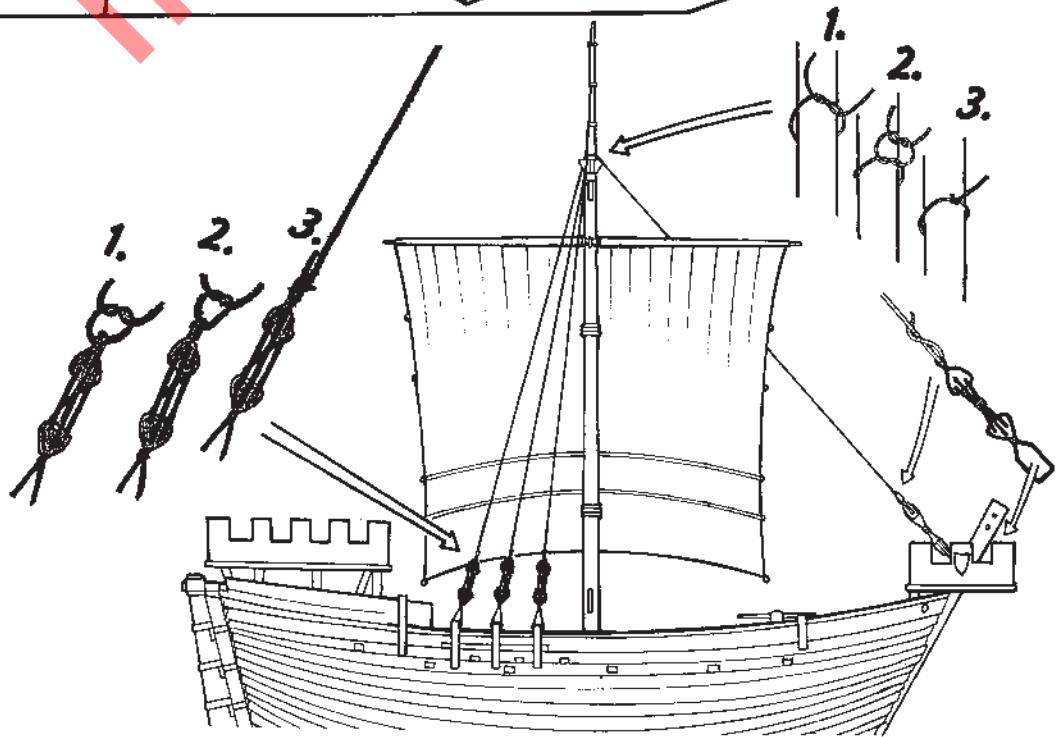
17**18****19****20****21**

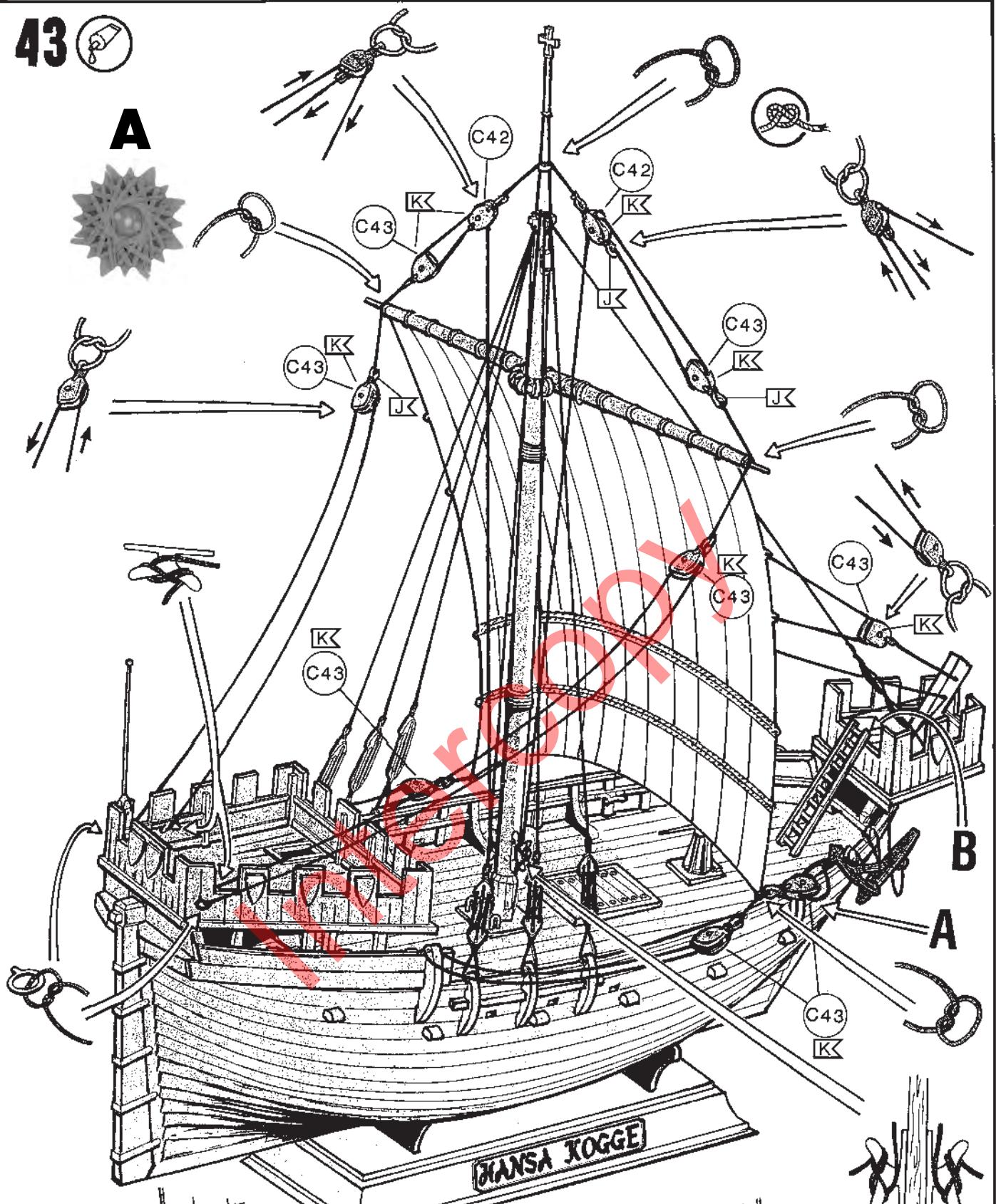
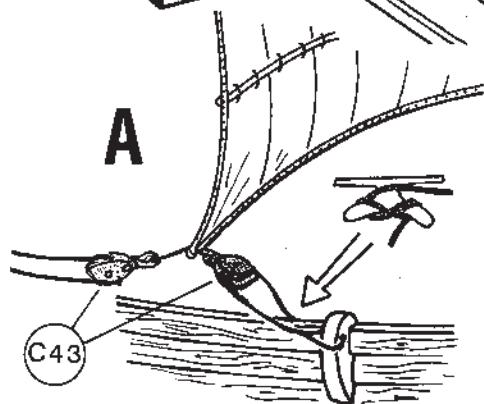
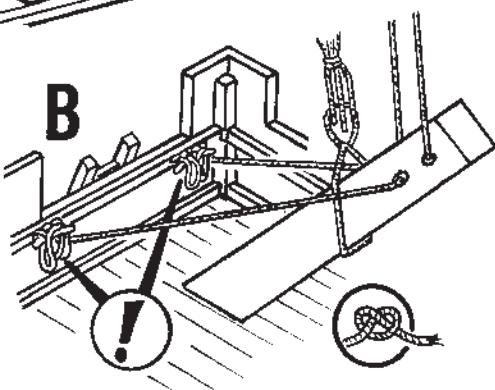
ca.45cm → 41

22**24****23****26****25**



34   2X**C****35** **34****36** **C****B****E7****37**   **36****38**   **39** **38**

40**41****42**

43**A****A****B**

44

Hanse-Kogge von Elbing, ca. 1280

