



Anti-submarine aircraft P-3C ORION

04638-0389

© 2006 BY REVELL GmbH & CO. KG

PRINTED IN GERMANY



Anti-submarine aircraft P-3C ORION

Die Lockheed Orion entstand im April 1958 als Nachfolger für die veraltete Lockheed P-2V Neptun. Ihre Hauptaufgaben sind Langstrecken-Patrouillenflüge zur Überwachung von großen Seengebieten und die Bekämpfung von U-Booten. Als Entwurfsbasis diente die Lockheed Electra – ein Airliner mit vier Turboprop-Triebwerken. Der Rumpf der Electra wurde verkürzt und die Bugsektion überarbeitet. Ein Aerodynamik Prototyp – die YP-3A, eine umgebauten Electra, flog bereits am 19. August 1958 und am 25. November 1959 konnte auch der Erstflug der neuen P-3A Orion mit der vollen Elektronik-Ausrüstung erfolgen. Das besondere äußere Merkmal der Orion gegenüber der Electra sind die fehlenden Fenster und ein weit ausladender MAD-Boom am Heck. (MAD = Magnetic Anomaly Detector – Suchgerät für Änderungen im Erdmagnetfeld) mit denen U-Boote auch unter Wasser entdeckt werden konnten. In einem Waffenschacht im Rumpf vor der Tragfläche konnten wahlweise acht Torpedos oder acht Mk. 82 Wasserbomben mitgeführt werden. Am 13. August 1962 wurden die ersten P-3A Orion bei der US Navy in Dienst gestellt. Gegenüber der Electra mit vier Allison 501-D13 Turboprops mit je 3 750 WPS (WPS = Wellen-PS) erhielt die P-3A Orion die wesentlich stärkeren Allison T-56-A-10 Turboprops mit je 4 500 WPS. Nach der P-3B die 1965 in Serie ging und einige Änderungen gegenüber der P-3A aufwies, entstand die P-3C die meistgebaute Variante der Orion. Sie ist mit vier Allison T-56-A-14 Turboprops mit je 4 910 WPS ausgerüstet. Mit dieser Motorleistung ist es der Orion möglich sehr lange Patrouillenflüge durch zu führen indem man zwei Triebwerke abschaltet. Neben dem bereits bekannten Waffenschacht kann die P-3C Orion an insgesamt 10 äußerer Waffenstationen unter der Tragfläche und dem Rumpfmittelpunkt wahlweise 10 Mk.50 Torpedos oder 10 Mk.60 Minen oder 8 AGM-86 Harpoon Raketen befördern. Eine Maschine der US Navy kann aus dem REVELL-Bausatz gebaut werden. Neben der US Navy setzen auch zahlreiche europäische Länder die Orion bei ihren Marine-Streitkräften ein. Spanien, Portugal, Griechenland, Norwegen und die Niederlande gehörten zu den Kunden. Die Niederländische Marine erhielt ihre ersten drei Maschinen am 21. Juni 1981 und stellte sie bei der 320 Squadron in Valkenburg in Dienst. Insgesamt wurden 13 Maschinen in Dienst gestellt die ab 1985 im Pool mit der wieder aktivierten 321 Squadron unter dem Kommando von MARPAT geflogen wurden. Eine dieser Maschinen war ständig in Keflavik auf Island stationiert um die Aktivitäten der russischen U-Boot-Flotte zu kontrollieren. Eine dieser Niederländischen Maschinen kann aus dem REVELL-Bausatz gebaut werden. 2004 entschloss man sich in den Niederlanden die Orion aus finanziellen Gründen zu verkaufen – Interessant war die deutsche Bundesmarine die für das MFG 3 „Graf Zeppelin“ in Nordholz schon lange nach einem Nachfolger für die in die Jahre gekommene Breguet Atlantic suchte. Insgesamt übernahm die Bundesmarine 8 Maschinen während die restlichen Niederländischen Orion nach Portugal gingen. Im Sommer 2004 wurde in Valkenburg durch die „Marineflieger-System-Ausbildungstaffel“ des MFG 3 mit der Schulung und der Einarbeitung an der nun deutschen Orion begonnen. Vor dem Verkauf hatte die Niederländische Marine noch ein umfangreiches Update für die Orion bei Lockheed bestellt. Diese Arbeiten in den USA führten nun durch eine schleppende Rückführung zu größeren Verzögerungen bei der für Mitte 2005 geplanten In-Dienst-Stellung. Seit einigen Monaten fliegen in Valkenburg die ersten deutschen Orion die Mitte 2006 offiziell in Dienst gestellt werden. Der REVELL-Bausatz enthält Markierungen für alle 8 Maschinen des MFG 3 „Graf Zeppelin“ die wahlweise gebaut werden können.

Technische Daten:

Spannweite	30,37 m
Länge	35,61 m
Höhe	10,27 m
Triebwerke	4 x Allison T56.A-14
Leistung	4 910 WPS
Leergewicht	27 89 kg
Startgewicht normal	61 235 kg
Startgewicht max	64 610 kg
Höchstgeschwindigkeit	760 km/h
Reisegeschwindigkeit	608 km/h
Patrouillengeschwindigkeit	380 km/h
Dienstgipfelhöhe	8 626 m
Einsatzreichweite mit 3 Stunden Patrouille in 500 m	2 495 km
Max. Flugdauer mit 2 Motoren	17 Stunden 10 Minuten
Max. Flugdauer mit 4 Motoren	12 Stunden 20 Minuten
Bewaffnung:	- im Waffenschacht 8 x Mk. 82 Wasserbomben oder 8 x Mk. 50 Torpedo oder 8 x Mk. 60 See-Minen - an 10 externen Racks wahlweise AGM-86 Harpoon oder Torpedo oder See-Minen
Besatzung	10 – 12 Personen

Bis 1995 wurden etwa 700 P-3 Orion gebaut

Anti-submarine aircraft P-3C ORION

The Lockheed Orion came into existence in April 1958 as the successor to the obsolete Lockheed P-2V Neptune. Its main applications were for long-range patrol flights over large sea areas and anti-submarine warfare. The basis for the design was the Lockheed Electra – an airliner with four turboprop engines. The fuselage of the Electra was shortened and the nose section was redesigned. An aerodynamic prototype – the YP-3A, a converted Electra, was already flying on 19th August 1958 and on 25th November 1959 the new P-3A Orion was able to make its maiden flight with full electronic equipment. The special external features of the Orion compared with the Electra are the lack of windows and a long projecting MAD (MAD = magnetic anomaly detector) boom on the tail which was capable of tracking submerged submarines). Eight torpedoes or eight Mk 82 depth charges could also be carried in a weapons bay in the fuselage forward of the wings. The first P-3A Orions went into service with the US navy on 3rd August 1962. Compared with the Electra with four Allison 501-D13 engines each with an output of 3,750 shp, the P-3A Orion received the much more powerful Allison T-56-A-10 turboprops each with an output of 4500 shp. After the P-3B that went into production in 1965 with some modifications compared with the P-3A, came the P-3C, the most numerous variant of the Orion. It was equipped with four Allison T-56-A-14 turboprops each with an output of 4,910 shp. With this power plant it was possible for the Orion to carry out very long patrol flights on only two engines in operation. In addition to the familiar weapons bay the P-3C Orion can carry a choice of 10 Mk 50 torpedoes or 10 Mk 60 mines or 8 AGM-86 Harpoon missiles on a total of 10 external underwing and centreline weapons stations. One US navy machine can be built from the Revell model kit. In addition to the US navy a number of European countries used the Orion in their navies. Spain, Portugal, Greece, Norway and Holland were among the customers. The Dutch navy received its first three aircraft on 21st June 1981 and put them into service with their 320 squadron in Valkenburg. A total of 13 aircraft went into service and after 1985 they went into the pool with the reactivated 321 squadron under MARPAT command. One of these was permanently stationed in Keflavik, Iceland to monitor the movements of the Russian submarine fleet. One of these Dutch machines can be built from the Revell model kit. In 2004, the Dutch decided to sell off the Orion on financial grounds. An interested party was the Federal German navy who for a long time had been looking for a successor to the aged Breguet Atlantic for the MFG 3 „Graf Zeppelin“ navy flying unit in Nordholz. The Federal German navy took over a total of 8 of these aircraft and the rest of the Dutch Orions went to Portugal. In the summer of 2004, the MFG 3 navy flying unit training squadron began to familiarise themselves with the now German Orions. Before disposing of them the Dutch navy had ordered from Lockheed an extensive upgrade for the Orion. The planned date for them to go into service was mid 2005, but a long backlog in the USA where the work was done caused many delays. The first German Orions, which officially went into service in mid 2006, have been flying from Valkenburg for some months. The Revell model kit contains markings to enable all 8 machines of the MFG 3 „Graf Zeppelin“ navy flying unit to be built.

Technical data:

Wing span	30.37 m
Length	35.61 m
Height	10.27 m
Engines	4 x Allison T56-A-14
Capacity	4,910 shp
Weight empty	27,89 kg
Normal take-off weight	61,235 kg
Max. take-off weight	64,610 kg
Top speed	760 km/h
Cruising speed	608 km/h
Patrol speed	380 km/h
Service ceiling	8,626 m
Operational range with 3 hour patrol at 500 m	2,495 km
Max. flying time on 2 engines	17 hours 10 minutes
Max. flying time on 4 engines	12 hours 20 minutes
Armament:	- in weapons bay 8 x Mk 82 depth charges or 8 x Mk 50 torpedoes or 8 x Mk 60 mines - on 10 external racks optional AGM-86 Harpoons or torpedoes or mines
Crew	10-12

By 1995 about 700 of the P-3 Orion had been built.

Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!

D: Achtung: Jedes Teil ist numeriert (!). Reihenfolge der Montageschritte beachten. Benötigte Werkzeuge: Messer und Feile zum Entfernen und Entgraten der Teile (2) Gummiband, Klebeband und Wäscheklammern zum Zusammenhalten der geklebten Einzelteile (3). Plastikteile in einer milden Waschmittellösung reinigen und an der Luft trocknen, damit der Farbanstrich und die Abziehbilder besser haften. Vor dem Ankleben prüfen ob Teile passen, Klebstoff sprasmt auftragen Chrom und Farbe an den Klebeflächen entfernen. Kleine Teile anstreichen, bevor sie vom Rahmen entfernt werden (4) (5). Farben gut durchtrocknen lassen, erst dann den Zusammenbau fortsetzen. Jedes Abziehbildmotiv einzeln ausschneiden und ca. 20 Sekunden in warmes Wasser tauchen. Das Motiv an der bezeichneten Stelle vom Papier abschieben und mit Löschpapier andrücken.

NL: OPGELLET: Voor de montage eerst goed de handleiding lezen. Elk onderdeel is genummerd (!). Let op de montagevolgorde. Benodigd gereedschap: mes en vijl voor het afbreken van de onderdelen (2); elastiek, plakband en wasknijpers voor het bij elkaar houden van de gelijmde onderdelen (3). Plastic onderdelen met een zacht afwasmiddel reinigen en aan de lucht drogen, omdat de verf en de decals beter hechten. Controleer voor het lijmen of de onderdelen passen; lijm dan opbrengen. Chrom en verf van de lijmvlakken verwijderen. Kleine onderdelen verven voordat ze van het raam worden verwijderd (4) (5). Verf goed laten drogen, dan pas verdergaan met de montage. Elke decal afzonderlijk uitsnijden en ca. 20 sec. in warm water dopen. De decal op de aangegeven plaats van het papier schuiven en met vloeipapier aandrukken.

GB: ATTENTION: Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (!). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber band, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive (3). Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame (4) (5). Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

F: ATTENTION : lisez bien la notice de montage avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (!). Respectez l'ordre des opérations. Outils nécessaires : couteau et lime pour ébarber les pièces (2); élastiques, ruban adhésif et pinces à linge pour maintenir les pièces collées (3). Nettoyez les pièces en matière plastique dans une solution douce de produit de lavage et faites-les sécher à l'air afin que la peinture et les décalcomanies tiennent mieux. Avant de mettre la colle, vérifiez si les pièces s'adaptent bien les unes aux autres; mettez peu de colle. Enlevez le chrome et la peinture des surfaces de collage. Peignez les petites pièces avant de les détacher de la grappe (4) (5). Laissez bien sécher la peinture avant de poursuivre l'assemblage. Découpez chaque décalcomanie séparément et plongez-la dans de l'eau chaude pendant 20 secondes environ. A l'endroit marqué, faites glisser le motif pour le séparer du papier et pressez-le sur l'emplacement avec du papier buvard.

E: iATENCIÓN! Antes de comenzar con el ensamblaje, leer detenidamente las instrucciones. Cada pieza va numerada (!). Tengase en cuenta el orden de operaciones del ensamblaje. Herramientas necesarias: Cuchilla y lima para desbarbar las piezas (2). Cintas de goma, cinta adhesiva y pinzas de ropa para sujetar las piezas pegadas (3). Lavar las piezas de plástico en una solución de detergente suave y dejar que se sequen al aire para mejorar así la adhesión de la pintura y de las calcomanías. Antes de aplicar el pegamento comprobar si las piezas quedan correctamente adaptadas. Aplicar el pegamento sin excederse. Alejar de las superficies de pegado el cromo y la pintura. Pintar las piezas pequeñas antes de desprendérlas de su sujeción (4) (5). Antes de proseguir con el ensamblaje, dejar que se seque bien la pintura. Recortar las calcomanías una por una y sumergirlas durante unos 20 segundos en agua caliente. Deslizar del papel la calcomanía en el lugar adecuado y apretarla colocando encima de ella papel secante.

I: ATTENZIONE. Prima dell'assemblaggio leggere attentamente le istruzioni di montaggio. Ogni pezzo è numerato (!). Tener presente la successione delle fasi di assemblaggio. Attrezzi necessari: coltello e lima per togliere le sbavature dai pezzi (2), nastro adesivo e mollette da bucato per tenere insieme i pezzi singoli dopo averli incollati (3). Lavare i particolari in plastica con un detergente delicato e lasciarli asciugare all'aria, per una migliore adesione dello strato di colore e della figura decalabile. Prima di incollare, verificare che i pezzi si abbino bene tra di loro; applicare il collante con parsimonia. Togliere cromo e colore dalle superfici da incollare. Dipingere i piccoli accessori sul supporto prima di rimuoverli (4) (5). Far secare bene la vernice prima di proseguire con l'assemblaggio. Ritagliare singolarmente ogni figura ed immergerla in acqua tiepida per 20 secondi circa. Applicare il motivo nella posizione segnata e tamponarlo con carta assorbente.

S: OBS: Läs instruktionerna noga igenom innan du sätter modellen samman. Varenda detalj är numrerad (!). V g beakta följden i sammansättningsteggen. Verktyg, som du kommer att behöva : kniv och fil för att skrapa detaljerna ren (2), gummirör, tejp och klädnytor för att hålla samman avlimmade detaljerna (3). Rengör plastdetaljerna en i en mild tvättmedelslösning och torka dem i luften för att lack och dekalera skall hålla bättre. Kolla, om detaljerna passar ihop innan du klistrar dem och använd limmet sparsamt. Avlägsna krom och lack från ytorna, som kommer att limmas ihop. Måla de små detaljerna innan du använder dem från ramen (4) (5). Låt lacket riktigt torka igenom innan du fortsätter med sammansättningen. Skär av varje dekalmotiv enskilt och doppa det i varmt vatten i ca 20 sekunder. Flytta motivet bort från pappret genom att trycka vid det angivna stället och tryck fast med läskpapper.

DK: BEMÆRK: Inden sammensættningen begyndes, skal byggevejledningen læses godt igennem. Hver del er nummereret (!). Rækkefølgen af monteringsinstrukturen skal overholdes. Nedvendigt værktøj: Kniv og fil til afgrøting af delene (2); gummirør, tape og tøjklammer til at holde de klæbende (3) enkeltdele sammen. Plastdelene rengøres i en mild sabedol og lufttørres så malingen og overføringsbillederne bedre kan hæfte. Inden påførelsen kontrolleres om delene passer; limen påføres sparsommelig. Krom og farve fjernes fra klæbefladene. De små dele male inden de fjernes fra rammen (4) (5). Lad farven tørre godt inden sammensættningen fortsættes. Overføringsbilledernes motiver skæres ud enkeltvis og dyppes ca. 20 sek. i varmt vand. Skub motivet fra papiret og tryk det fast med trækpapir.

GR: ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν τη συναρμολόγηση, διαβάστε καλά τις οδηγίες. Κάθε εξάρτημα είναι αριθμημένο (!). Προσέξτε τη σειρά "των βημάτων" συναρμολόγησης. Απαιτούμενα εργαλεία: μαχαίρι και λίρα για τη λείανση των τεχνητών μεμονωμένων εξαρτημάτων (2), λαστική κάλτσα, κολλητική κάλτσα και μανταλάκια για τη συγκράτηση των κολλημένων μεμονωμένων εξαρτημάτων (3). Καθαρίστε τα πλαστικά εξαρτήματα μέσα σε ένα "μαλακό" καθαριστικό δίλιμπα και στεγνώστε τα στον αέρα, ώστε να υπάρξει καλύτερη πρόσφυση του χρώματος και των χαλκομανιών. Πριν το κόλλημα, ελέγχετε αν ταιριάζουν μεταξύ τους τα εξαρτήματα. Επαλεύστε οικονομικά την κόλλα. Απομακρύνετε από τις επιφάνειες επικόλλησης, χρώμιο και βαφή. Βάψτε τα μικρά εξαρτήματα, πριν απομακρυνθούν από το πλαίσιο (4) (5). Αφήστε να στεγνώσουν καλά τα χρώματα και ύστερα συνεχίστε τη συναρμολόγηση. Κόψτε ξεχωριστά τα κάθε μοτίβο των χαλκομανιών και βουτήξτε το σε ζεστό νερό για περ. 20 δευτερόλεπτα. Απομακρύνετε το μοτίβο από το χαρτί, στο σημαδεμένο σημείο και πιέστε το με το στουπόχαρτο.

Read before you start!

N: OBS! Les neye igennom monteringsanvisningen før sammenbygningen. Hver del er nummerert (!). Folg rekkefølgen på monteringsinstrukturen. Nedvendig værktøj: Kniv og fil for fjerning af grader på delene (2), gummirør, tape og tøjklammer til at holde sammen de limede enkeltdele (3). Rengør plastdelene i mild såpevann og la dem lufttørres, slik at fargen og bildene sitter bedre. For pålimingen må det kontrolleres om delene passer: Ta på litt lim. Fjern krom og farge på klebeflatene. Mal de små delene da de fjernes fra rammen (4) (5). La fargene tørke godt for sammenmonteringen fortsettes. Skjær ut hvert av motivene for seg og legg dem i varmt vann i ca. 20 sekunder. Skyv motivet fra papiret på det merkede stedet og trykk på med trekkpapir.

P: ATENÇÃO: Antes de iniciar a montagem leia atentamente o manual de construção. Todas as partes componentes são numeradas (!). Atente para a sequência das etapas de montagem. Ferramentas necessárias: Faca e lixa para aparar o rebarco das peças (2), elástico, fita adesiva e molas de roupa para sustentar as peças (3) durante a colagem. As peças de matéria plástica devem ser limpas numa solução fraca de detergente e secas ao ar, de forma que a demão de tinta e os decalques fiquem uma boa adesão. Antes de colar, verificar se as peças encaixam; utilizar a cola em pequena quantidade. Eliminar o cromado e a tinta das superfícies a serem coladas. Não passarcola nas peças quando ainda se encontram fixas na grade de matéria plástica. Pintar as peças pequenas antes de retirá-las da grade (4) (5). Deixar a tinta secar completamente para depois continuar com a montagem. Cortar separadamente cada um dos decalques e mergulhá-los em água morna durante aproximadamente 20 segundos. Decalcular os motivos do papel na posição indicada e secar com mata-borrão.

FIN: FUOMIO: Lu rakennushojeet huolellisesti ennen kokoonpanoa. Jokainen osa on numeroitu (!). Huomioi osien oikea asennusjärjestys. Tarvitavat työkalut: Veitsi ja viila osien ylinnäriäistäiset puristusten poistamiseen (2); kuminauha, teippiä ja pyykkipalloa yhteenliittävät osien paikallaantämiseksi (3). Puhdistaa muoviosat miedolla pesuaineliuoksella ja anna niiden kuivua itsessään, jotta modi ja siirtokuvat tarttuvat niihin paremmin. Tarkasta ennen liimausta, että osat sopivat toisiinsa; levitä liima säästeliävästi. Poista kromaus ja maali liimapinnoista. Leikkaa jokainen siirtokuvaka erikseen iti ja upota lämpimänä veteen n. 20 sekunniksi. Irrota kuivua paperiin merkitystä kohdasta samalla painamalla impupaperi kuivun tuosta pistoista vasten.

RUS: Внимание: Перед сборкой хорошо прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована (1). Соблюдать последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей (2); резиновая лента, склейка ленты и закладки для сушки белла для приклейки склеиваемых отдельных деталей (3). Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и переводные картинки лучше прилипали. Перед приклеиванием проверить, подходят ли детали; клей наносить экономно. Хром и краску удалить с поверхности склеивания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамки (4) (5). Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переводную картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отделить от бумаги и прижать промокательной бумагой.

PL: UWAGA: Przed składaniem przeczytać dokładnie instrukcję montażu. Każda część jest ponumerowana (1). Zwrócić uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażowych. Potrzebne narzędzia: nóż oraz pilnik do usunięcia zadziorów z poszczególnych elementów (2); taśma gumowa, taśma klejąca, klamerki do bieliźnicy dla przytrzymywania sklejonych elementów (3). Wymyć plastikowe części w wodzie w wodzie z delikatnym środkiem myjącym oraz osuszyć na powietrzu, aby zapewnić lepszą przylepność farby oraz kalkomanii. Sprawdzić przed przyklejeniem, czy dane elementy pasują do siebie; nanosić klej oszczędnie. Usunąć chrom oraz farbę z powierzchni przeznaczonych do klejenia. Małe elementy pomalać jeszcze przed wycięciem z ramki (4) (5). Farbę dobrze wysuszyć, dopiero potem kontynuować składanie części. Wyciąć pojedynczo każdą z motywów kalkomanii i zanurzyć na 20 sekund w cieplej wodzie. Ściągnąć motyw z papieru na oznaczone miejsce i docisnąć bibułą.

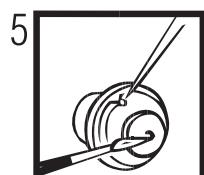
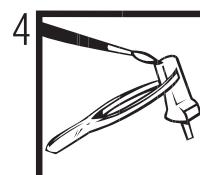
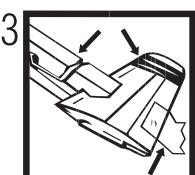
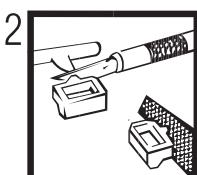
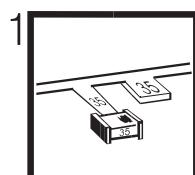
TR: DİKKAT: Birleştirmeden önce montaj talimatını iyice okuyun. Her parça numaralandırılmıştır (1). Montaj adımları sırasına dikkat edin. Gerekli takımlar: Parçaların çapağını almak için büyük ve eße (2); lastik bant, yapıştırılmış parçaları bir arada tutmak için yapıştırma bant veHEMA ÇAMAŞIR MANDALI (3). Plastik parçaları yumusak bir detarjan ile temizleyin, boyası ve çikartmaların daha iyi yapımı için, açık havada kurutun. Yapıştırmadan önce parçaların uyup uymadığını kontrol edin; yapışkanı idareli bir şekilde sürüün. Krom ve boyayı yapıştırma yüzeylerinden temizleyin. Iskeleten sıkmeden önce, küçük parçalar boyanın (4) (5). Boyayı iyice kurumaya bırakın, sonra montaja devam edin. Her çikartma motifi tek tek kesin ve yaklaşık 20 saniye sıkıcık suya dayalı. Motif işaretlenen yere kışkırtın itin ve silme kağıdı ile bastırın.

CZ: POZOR: Před sestavením montážního návodu důkladně pročíst. Každý díl je očíslovan (1). Dbejte na pořadí montážních kroků. Zwracíte úvahu na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażowych. Potrzebne narzędzia: nóż i pilnik do usuwania zadziorów z zadziorów z poszczególnych elementów (2); taśma gumowa, taśma klejąca, klamerki do bieliźnicy dla przytrzymywania sklejonych elementów (3). Wymyć plastikowe części w wodzie z delikatnym środkiem myjącym oraz osuszyć na powietrzu, aby zapewnić lepszą przylepność farby oraz kalkomanii. Sprawdzić przed przyklejeniem, czy dane elementy pasują do siebie; nanosić klej oszczędnie. Usunąć chrom oraz farbę z powierzchni przeznaczonych do klejenia. Małe elementy pomalać jeszcze przed wycięciem z ramy (4) (5). Farbę dobrze wysuszyć, dopiero potem kontynuować składanie części. Wyciągnąć motyw z papieru oznaczonego miejscu i docisnąć bibułą.

TR: DİKKAT: Birleştirmeden önce montaj talimatını iyice okuyun. Her parça numaralandırılmıştır (1). Montaj adımları sırasına dikkat edin. Gerekli takımlar: Parçaların çapağını almak için büyük ve eße (2); lastik bant, yapıştırılmış parçaları bir arada tutmak için yapıştırma bant veHEMA ÇAMAŞIR MANDALI (3). Plastik parçaları yumusak bir detarjan ile temizleyin, boyası ve çikartmaların daha iyi yapımı için, açık havada kurutun. Yapıştırmadan önce parçaların uyup uymadığını kontrol edin; yapışkanı idareli bir şekilde sürüün. Krom ve boyayı yapıştırma yüzeylerinden temizleyin. Iskeleten sıkmeden önce, küçük parçalar boyanın (4) (5). Boyayı iyice kurumaya bırakın, sonra montaja devam edin. Her çikartma motifi tek tek kesin ve yaklaşık 20 saniye sıkıcık suya dayalı. Motif işaretlenen yere kışkırtın itin ve silme kağıdı ile bastırın.

H: FIGYELEM: Az összeállítás előtt az építési útmutatót alaposan át kell olvasni. minden alkatrészt számlálunk át (1). A szerelési lépések sorrendje ügyelni kell. Szükséges szerszámok: kés és reszelő az alkatrészek sorjállításához (2); gumiszalag, ragaszatoszalag és ruhacsipész az összeragasztott alkatrészek megtartásához (3). A műanyag alkatrészek lágy mosószeres oldatban kell tisztítani és a levegőn kell megszáritani, hogy a festékbevonat és a maticák jobban tapadjanak. A felragasztás előtt ellenőrizni kell, hogy az alkatrészek összeilleszenek-e, és a ragaszatoszalagot takarékosan kell felhordani. A krómot és festékkel a ragaszatoszalagot felületekről el kell távolítani. A kisérleti alkatrészeket a keretből töréntő eltávolítás előtt be kell festeni (4) (5). A festéket hagyni kell jól megszáradni, az összeszerelést csak ezután szabad folytatni. minden matica-motívumot egysével kell kivágni és kb. 20 másodperc meleg vízbe helyezni. A motívumot a megfejtő helyen a papírról lecsúsztatni és itatóspárral felnyomni.

SLO: UPORIZORILO: pred sestavo dobro prečitati upozorilo za sestavo. Vsaki del je označen (1). Slediti sled postopka pri montiranju. Potrebno orodje: noži in orodje za delitev delov (2); gumijasta traka, traka z lepilom in klukce za učvrstilo zlepilnih delov (3). Plastične dele očistiti z blagim deterzentom, sižiti na zraku da bi se sloji barve in preslikavi boljše prijeli. Pre lepljenjem obvestivo preveriti če se deli uklapajo eden v drugi. Počasi nanašati lepilo. Na površinah na katere nanašamo lepilo treba prvo odstraniti hrrom in barvo. Manjše dele prvo treba premazati in poščtem oddeliti z rama (4) (5). Pustiti da se barve dobro posušijo, in šele potem nastaviti z sestavljanjem. Vsaki preslikati posebno zrezati in potopiti v toplo vodo ca. 20 sekund. Motiv na odrejenem mestu oddeliti od papirja in nanesti z upijalom.



Verwendete Symbole / Used Symbols

Bitte beachten Sie folgende Symbole, die in den nachfolgenden Baustufen verwendet werden.
Veuillez noter les symboles indiqués ci-dessous, qui sont utilisés dans les étapes suivantes du montage.
 Sirvánse tener en cuenta los símbolos facilitados a continuación, a utilizar en las siguientes fases de construcción.
Si prega di fare attenzione ai seguenti simboli che vengono usati nei susseguenti stadi di costruzione.
 Huomioi seuraavat symbolit, joita käytetään seuraavissa kokonaismuutoksissa.
Legg merke til symbolene som benyttes i monteringsstrinnene som følger.
 Proszę zwrócić na następujące symbole, które są użyte w poniesznych etapach montażowych
Daha sonraki montaj basamaklarında kullanılacak olan, aşağıdaki semboller lütfen dikkat edin.
 Kérjük, hogy a következő szimbólumokat, melyek az alábbi építési fokokban alkalmazásra kerülnek, vegyék figyelembe.



Abziehbild in Wasser einweichen und anbringen
 Soak and apply decals
 Mouiller et appliquer les décalcomanies
 Transfer in water even laten weken in aanbrengen
 Remojar y aplicar las calcomanías
 Pôr de molho em água e aplicar o decalque
 Immergere in acqua ed applicare decalcomanie
 Blötl och fast dekalerna
 Kostuta siirtokuvia vedessä ja aseta paikalleen
 Fukt motivet i varmt vann og før det over på modellen
 Dypa bildet i vann og sett det på
 Переходную картинку намочить и нанести
 Zmijękczyć naklejkę w wodzie a następnie nakleić
 Βούτηξτε τη χαλκομανία στο υέρο και τοποθετήστε την
 Çıkartmayı suyla yumusatın ve koyn
 Obtisk namotić ve vodě a umistit
 a matricát vízben beáztatni és felhelyezni
 Preslikāč potopiti v vodo in zatem nanašti



Kleben
 Glue
 Coller
 Lijmen
 Engomar
 Colar
 Incollare
 Limmas
 Liimaa
 Limes
 Lim
 Kleiten
 Przykleić
 kóllama
 Yapıştırma
 Lepení
 ragasztani
 Lepiti

Nicht kleben
 Don't glue
 Ne pas coller
 Niet lijmen
 No engomar
 Não colar
 Non incollare
 Limmas ej
 Älä liimaa
 Skal IKKE limes
 Ikke lim
 Не клеить
 Nie przyklejać
 μη κολλάτε
 Yapıştırma mayın
 Nelepít
 nem szabad ragasztani
 Ne lepiti



Wahlweise
 Optional
 Facultatif
 Naar keuze
 Niet engomar
 Alternado
 Facoltativo
 Valfritt
 Vaihtoehtoisesti
 Valgfritt
 Valgfritt
 Не выбрать
 Nie przyklejać
 μη κολλάτε
 Yapıştırma mayın
 Nemelik
 Vollettne
 tetzsé szerint
 način izbire



Anzahl der Arbeitsgänge
 Number of working steps
 Nombre d'étapes de travail
 Het aantal bouwstappen
 Número de operaciones de trabajo
 Número de etapas de trabalho
 Numero di passaggi
 Antal arbetsmoment
 Työvaiheiden lukumäärä
 Antall arbeidstrinn
 Antall arbeidstrinn
 Количества операций
 Liczba operacji
 οριθμός των εργασιών
 İş sahalarının sayısı
 Počet pracovních operací
 a munkafolyamatok száma
 Številka koraka montaže



Klarsichtteile
 Clear parts
 Pièces transparentes
 Transparente onderdelen
 Limpia las piezas
 Peça transparente
 Parte transparente
 Genomsiktiga delar
 Läpinäkyvät osat
 Glassklare deler
 Gjenomsiktige deler
 Прозрачные детали
 Elementy przezroczyste
 διαφανή εξαρτήματα
 Şeffaf parçalar
 Průzračné díly
 áttetsző alkatrészek
 Deli ki se jasno vide



Gleichen Vorgang auf der gegenüberliegenden Seite wiederholen
 Repeat same procedure on opposite side
 Opérer de la même façon sur l'autre face
 Dezelfde handeling herhalen aan de tegenoverliggende kant
 Realizar el mismo procedimiento en el lado opuesto
 Repetir o mesmo procedimento utilizado no lado oposto
 Stessa procedura sul lato opposto
 Upprepa proceduren på motsatta sidan
 Toista sama toimenpide kuten viereisellä sivulla
 Det samme arbejde gentages på den modsættende side
 Gjenta prosedyren på siden tvers overfor
 Повторять таку ж операцію на противоположній стороні
 Taki sam przebieg czynności powtarzać na stronie przeciwniej
 επαναλάβετε την ίδια διδοκοπία στην απέναντι πλευρά
 Agyi islemi karşı tarafa tekrarlayın
 Stejný postup zopakovat na protilehlé straně
 ugyanhazt a folyamatot a szemben található oldalon megismételni
 Isti postopek ponoviti in na suprotni strani



Abbildung zusammengesetzter Teile
 Illustration of assembled parts
 Figure représentant les pièces assemblées
 Afbeelding van samengevoegde onderdelen
 Ilustración piezas ensambladas
 Figura representando peças encaixadas
 Illustrazione delle parti assemblate
 Bilden visar därorna hoppstatta
 Kava yhteentilittytä osista
 Illustrasjonen viser de sammensatte delene
 Illustrasjon, sammensatte dele
 Изображение смонтированных деталей
 Rysunek złożonych części
 απεικόνιση των συναρμολογημένων εξαρτημάτων
 Birlesirilen parçaların şekli
 Zobrazení sestavených dílů
 összeállított alkatrészek ábrája
 Slika slopljenega dela



Mit einem Messer abtrennen
 Detach with knife
 Détacher au couteau
 Met een mesje afsnijden
 Separar con un cuchillo
 Separar utilizando uma faca
 Staccare col coltello
 Skär loss med kniv
 Irrota veitsällä
 Adskilles med en kniv
 Skjær av med en kniv
 Издељијте ножом
 Odciać nożem
 διαχωρίστε με ένα μαχαίρι
 Bir bıçak ile kesin
 Oddélji pomocí nože
 kés segítségével leválasztani
 Oddeliti z nožem



Bauteile trocken lassen
 Allow the parts to dry
 Laissez sécher les pièces
 Oderdelen laten drogen
 Dejar secar las piezas
 Deixar secar os componentes
 Far asciugarsi i componenti
 Anna osien kuivata
 La delene torke
 Lad komponenterne torre
 Låt byggedelarna torka
 Јача детаљим високохуњуте
 Czesci pozostawic do wyschnięcia
 Αφροτε τα μερινα απεγκινουσαν
 Yapı parçalarını kurumaya bırakınız
 Alkatrészek hagyja száradni
 Jednotlive díly nechte zaschnout
 Putsite da sestavní deli posušijo



Klebeband
 Adhesive tape
 Dévidoir de ruban adhésif
 Plakband
 Cinta adhesiva
 Fita adesiva
 Nastro adesivo
 Tape
 Tejp
 Teippi
 Tape
 Клейкая лента
 Taśma klejaca
 κολλητική ταινία
 Yapıştırma bandı
 Lepici pásla
 ragasztószalag
 Traka z lepilom

Beiliegenden Sicherheitstext beachten / Please note the enclosed safety advice

D: Beiliegenden Sicherheitstext beachten und nachschlagebereit halten.

E: Please note the enclosed safety advice and keep safe for later reference.

F: Respecter les consignes de sécurité ci-jointes et les conserver à portée de main.

NL: Houdt u aan de bijgaande veiligheidsinstructies en hou deze steeds bij de hand.

E: Observar y siempre tener a disposición este texto de seguridad adjunto.

I. Seguir las avvertenze di sicurezza indicate e tenerle a portata di mano.

P: Ter en atemamiento o texto de segurança anexo e guardá-lo para consulta.

S: Beakta bifogad säkerhetstext och håll den i beredskap.

FIN: Huomioi ja säilytä oheiset varoitukset.

DK: Overhold vedlagte sikkerhedsanvisninger og hav dem liggende i nærheden.

N: Ha altid vedlagt sikkerhetstekst klar til bruk.

RUS: Соблюдайте прилагаемый текст по технике безопасности, храните его в легко доступном месте.

PL: Stosować się do załączonej karty bezpieczeństwa i mieć ją stale do wglądu.

GR: Προσέρχετε τις συνημμένες υποδείξεις ασφάλειας και φυλάξτε τις έτσι ώστε να τις έχετε πάντα σε διάθεσή σας.

TR: Ekteki güvenilik talimatlarını dikkate alır, bakabileceğiniz bir şekilde muafaza ediniz.

CZ: Dbejte na přiložený bezpečnostní text a mějte jej připravený na dosah.

H: A mellékelt biztonsági szövegegyet figyelembe végezzen!

SL0: Priložena varnostna navodila izvajajte in jih hranite na vsem dostopnem mestu.

Afin de vous donner entière satisfaction et pour nous assurer que tous les éléments nécessaires au montage de votre maquette sont présents dans la boîte, cet article a subi dans son intégralité divers contrôles qualitatifs ainsi que des contrôle de poids.

Si toutefois vous deviez nous faire part de certaines réclamations, nous vous prions de bien vouloir vous adresser à votre revendeur habituel, muní de la notice de montage, du code EAN découpé sur la boîte, ainsi que de votre ticket de caisse.

Le SAV ne sera assuré que pour les articles ayant été acquis depuis moins de 24 mois.

Les pièces de rechange utilisées pour la transformation de maquettes pourront être obtenues en pré-paiement. Dans le cas où vous n'obtiendriez pas satisfaction, vous pouvez vous adresser directement à notre service SAV à l'adresse suivante: REVELL GmbH & Co.KG, Abteilung X, Henschelstraße 20-30, D-32257 Bünde cw Revell GmbH & Co. KG, 14 B, rue du Chapeau Rouge, F-21000 Dijon, France.

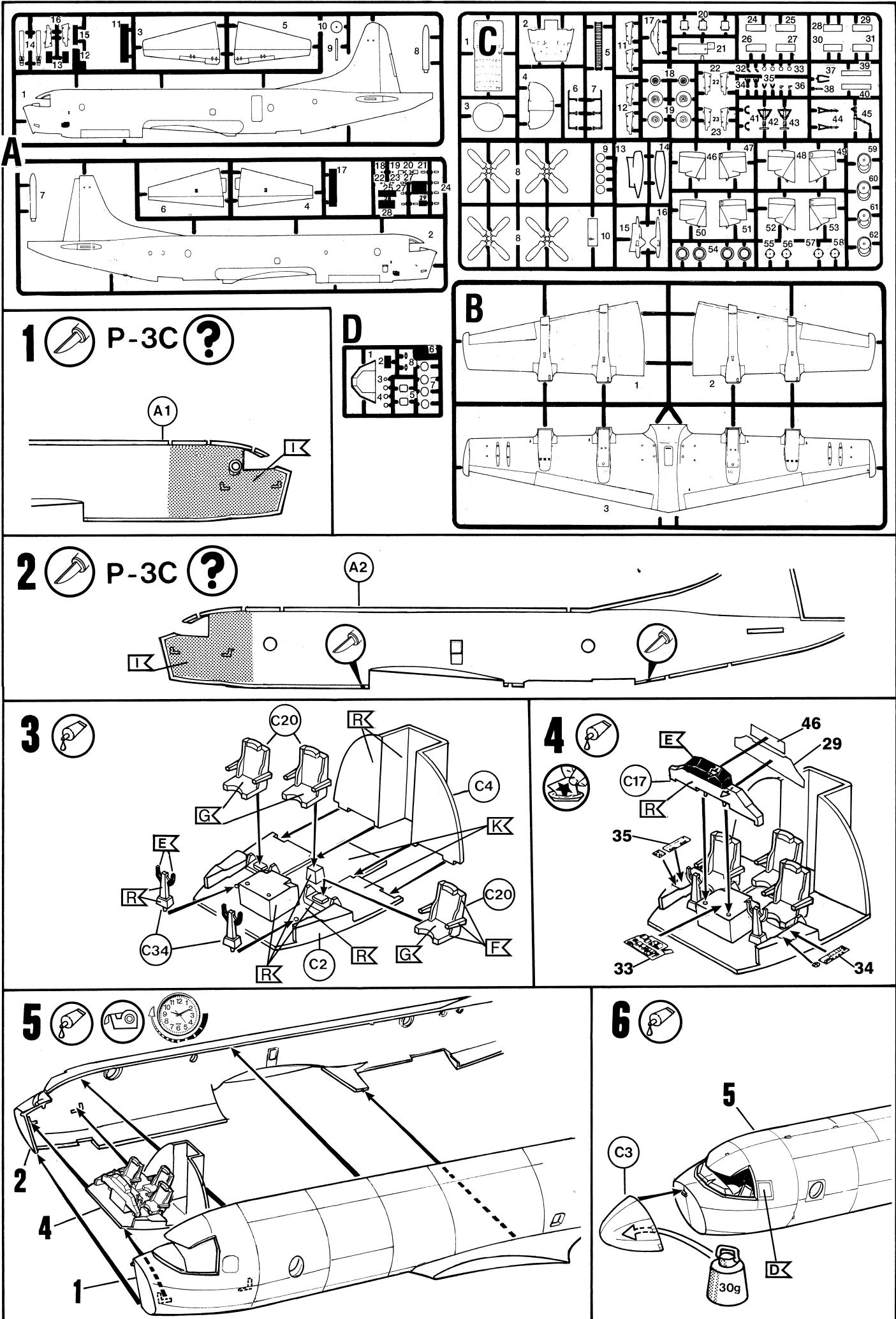
Pour tous les autres marchés, merci de prendre contact avec votre détaillant ou distributeur.

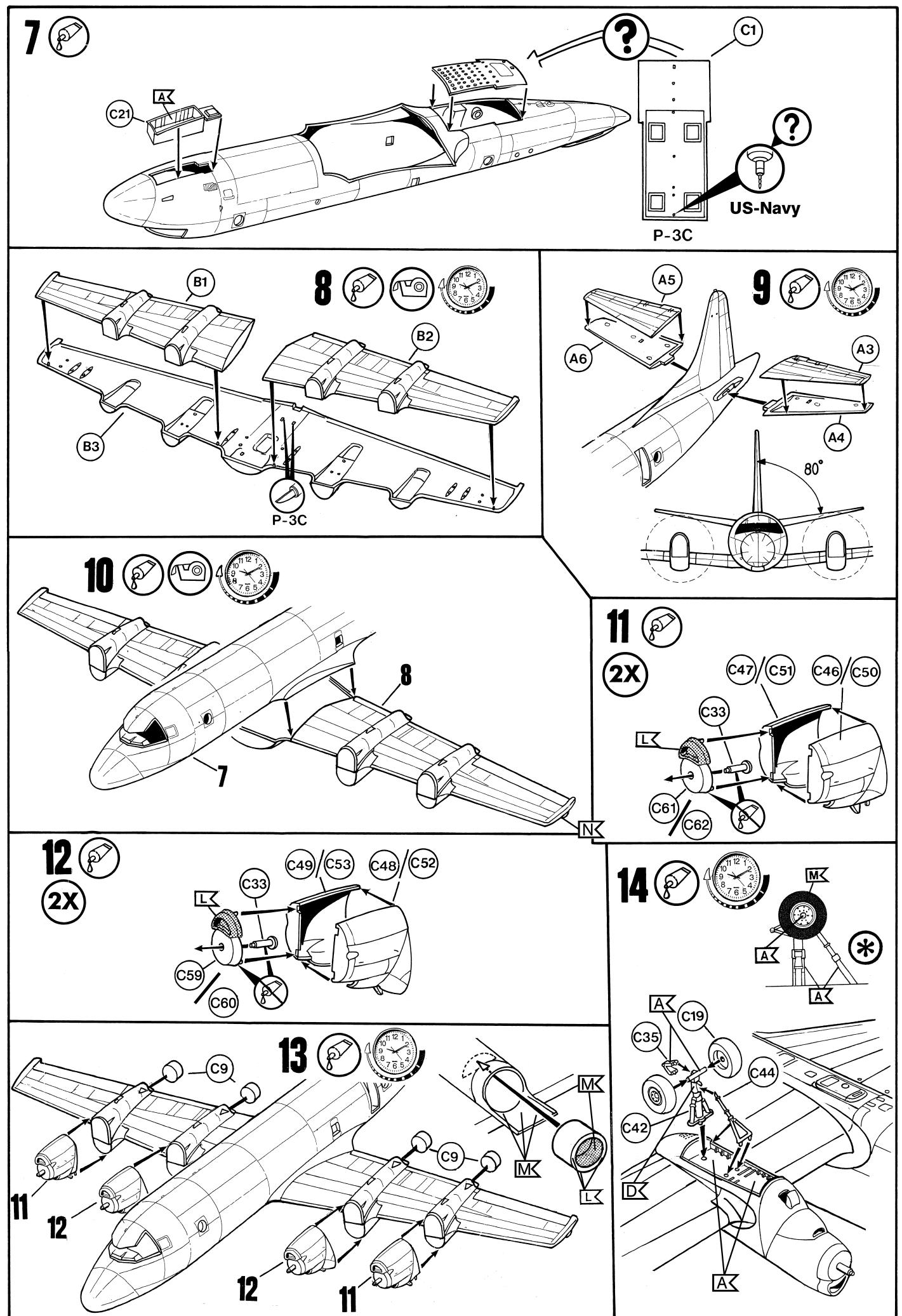
Deze bouwdoos werd verscheidene malen volledig gecontroleerd op kwaliteit en gewicht. Klachten kunnen slechts in behandeling worden genomen indien de bouwhandleiding, de uit de doos geknipte EAN - streepjescode en de kassabon zijn meegezonden. Wij vragen om uw begrip dat wij alleen garantie kunnen geven voor huidige artikelen die binnen een periode van de laatste 24 maanden zijn gekocht. Onvolledig ingezonden klachten kunnen niet in behandeling worden genomen. Onderdelen voor ombouw kunnen tegen vooruitbetaling gekocht worden.

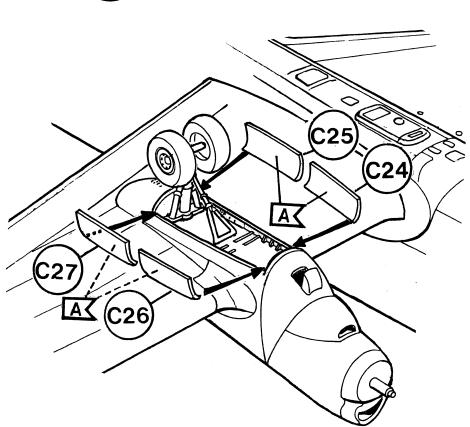
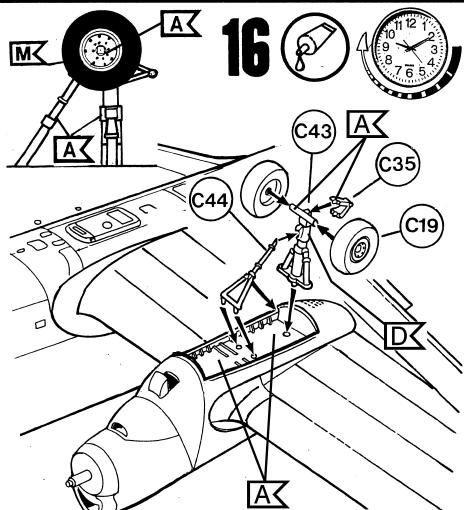
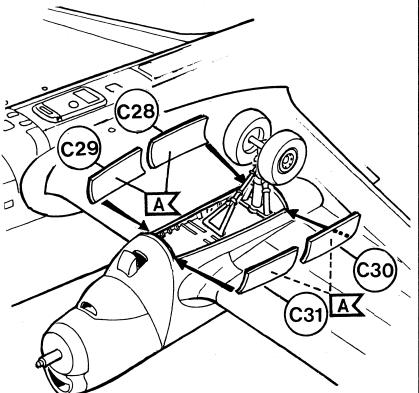
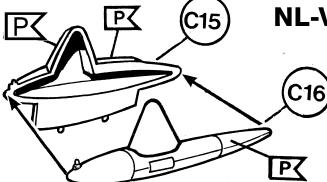
Ons adres is: Revell GmbH & Co. KG, Afdeling X, Henschelstrasse 20-30, 32257 Bünde. Duitsland. Deze directe service geldt alleen voor de volgende landen: Duitsland, Benelux, Oostenrijk, Frankrijk, Groot Brittannie.

Klachten afkomstig uit andere landen worden via de eventuele lokale vertegenwoordigers van Revell afgewikkeld. Wij verzoeken U contact op te nemen met uw winkelier.

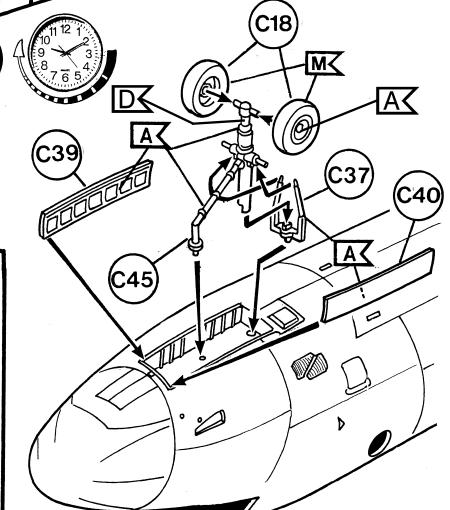
This Model Kit has been subject to extensive quality and weight checks during the manufacturing process to ensure it leaves our warehouse in perfect condition. We are only able to process applications for missing parts if the following procedure is followed. In all cases the following will be required before we are able to process any request: Original receipt (proof of purchase) original instruction sheets (will be returned) and the bar code cut out of the box. We may not be able to process requests for products that have been discontinued for more than 24 months. Products that are returned directly to us without prior authorisation by a company representative will not be accepted and returned to sender. Replacement parts for conversion or spares will continue to be available however they will incur a handling charge. Please write to: Department X Revell GmbH & Co. KG, Henschelstr 20-30, 32257 Bünde. This direct Service is only available in the following markets: Germany, Benelux, Austria, France & Great Britain, Revell GmbH & Co. KG, Boston House, 64-66 Queensway, Hemel Hempstead, Herts, HP2 5HA, Great Britain. For all other markets please contact your local dealer or distributor directly.





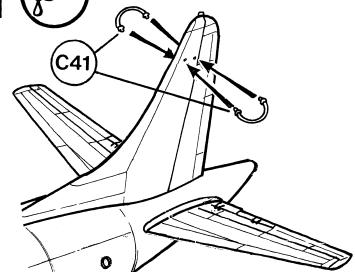
15**16****17****18**

NL-Version

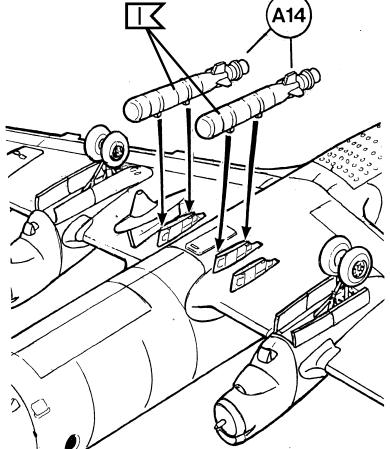
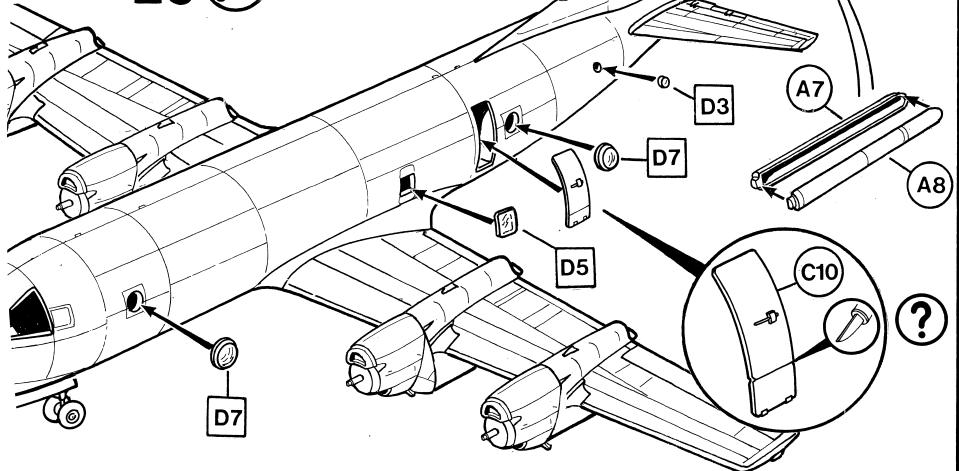
19**19****20**

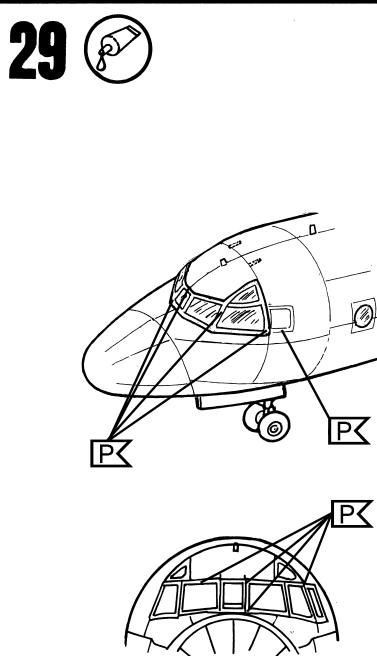
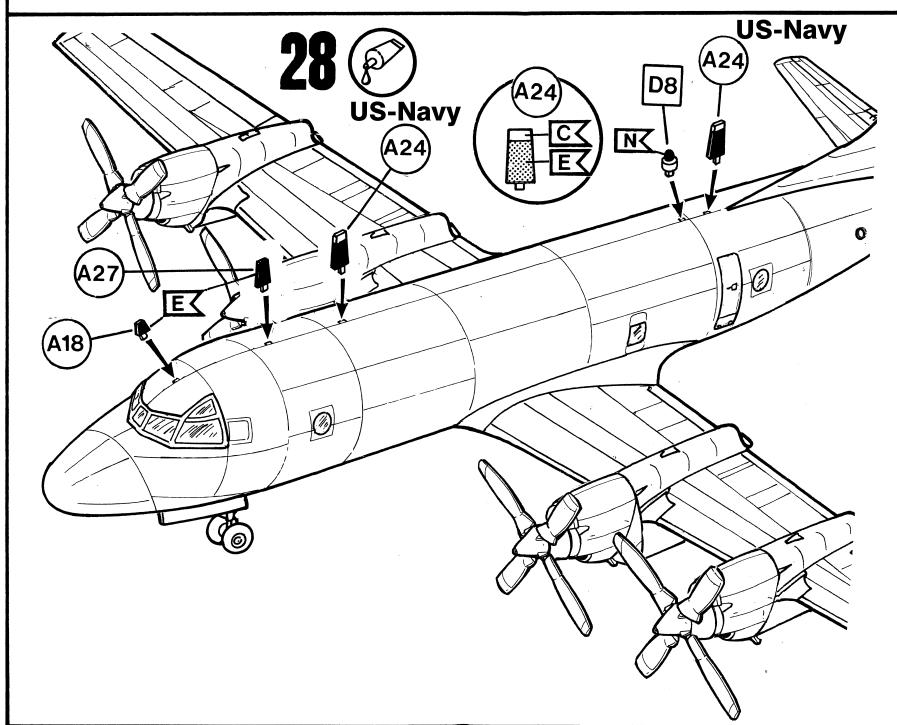
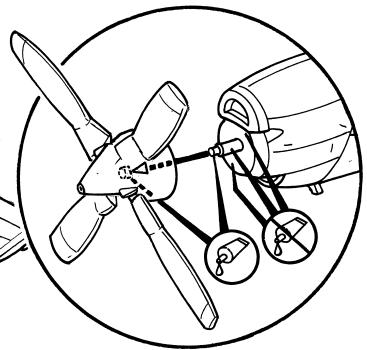
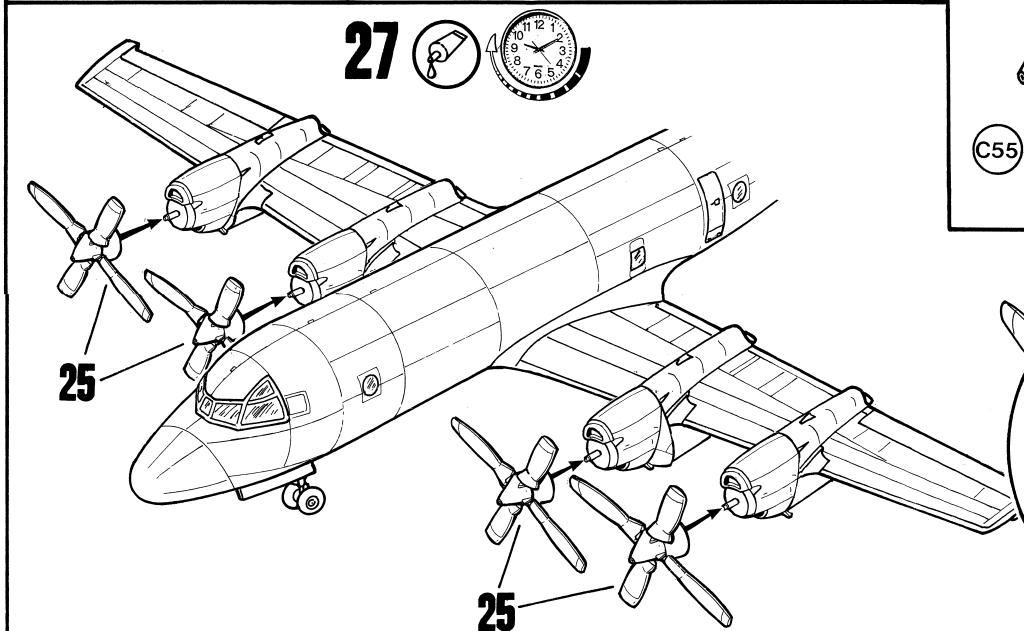
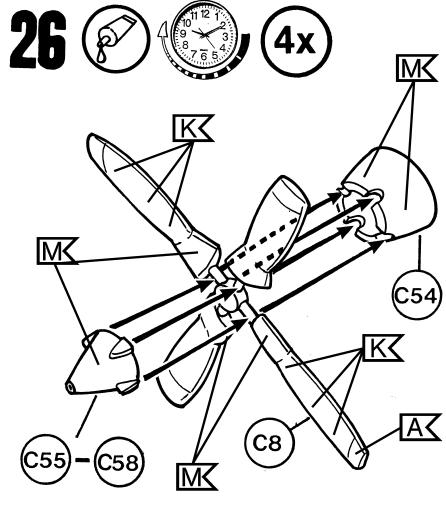
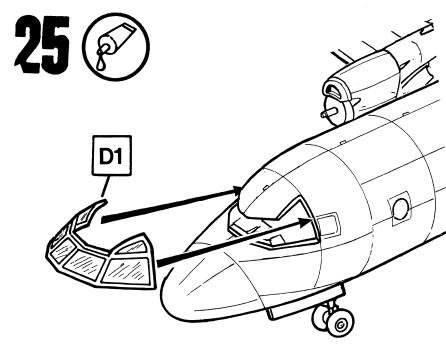
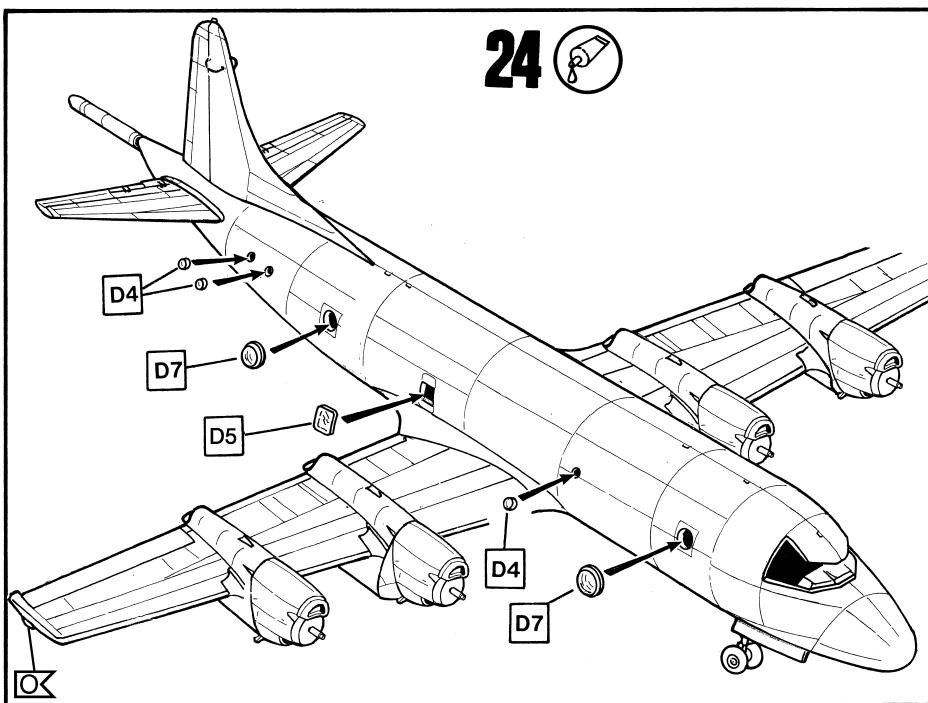
US-Navy

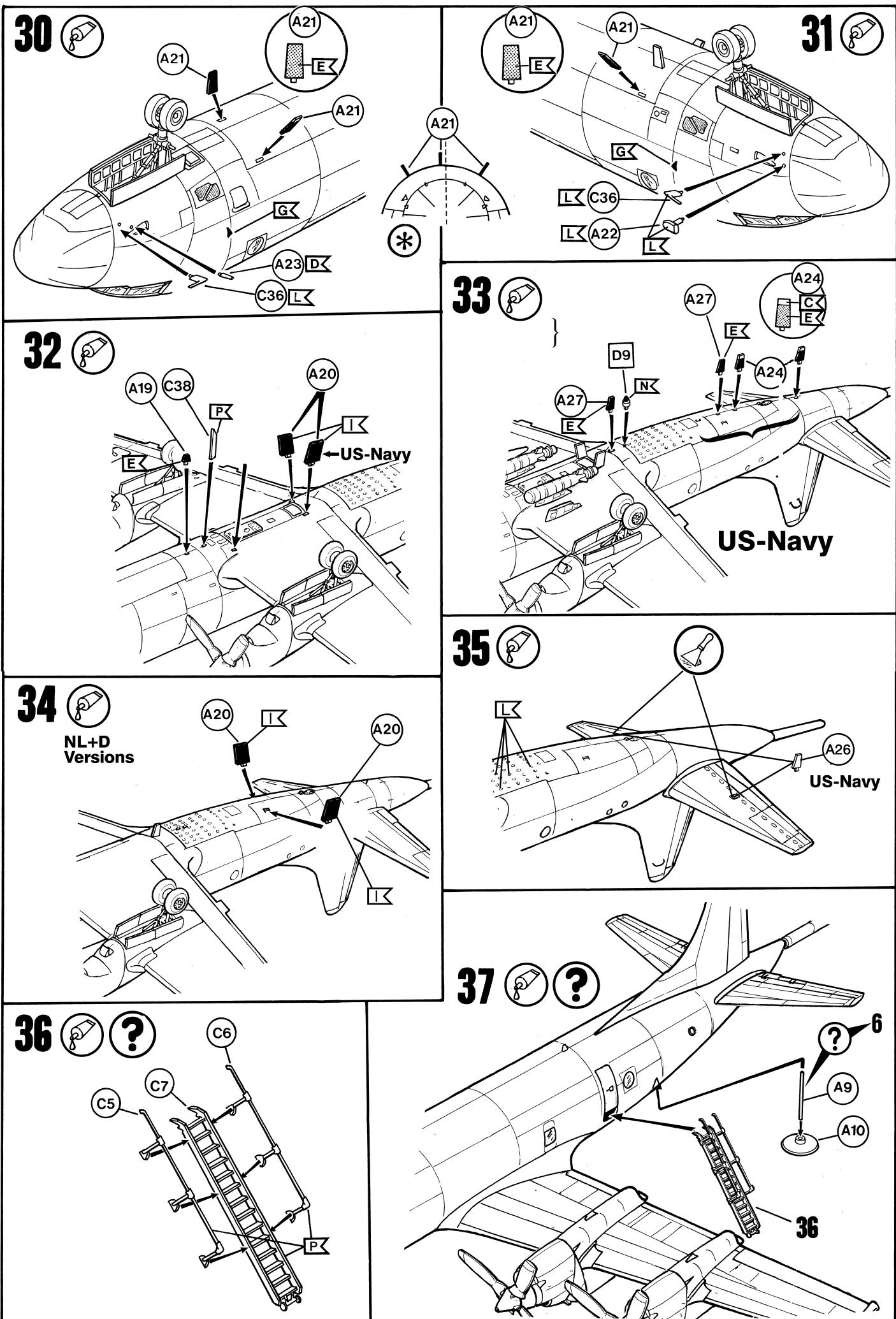
US-Navy

21**22**

A14

**23**

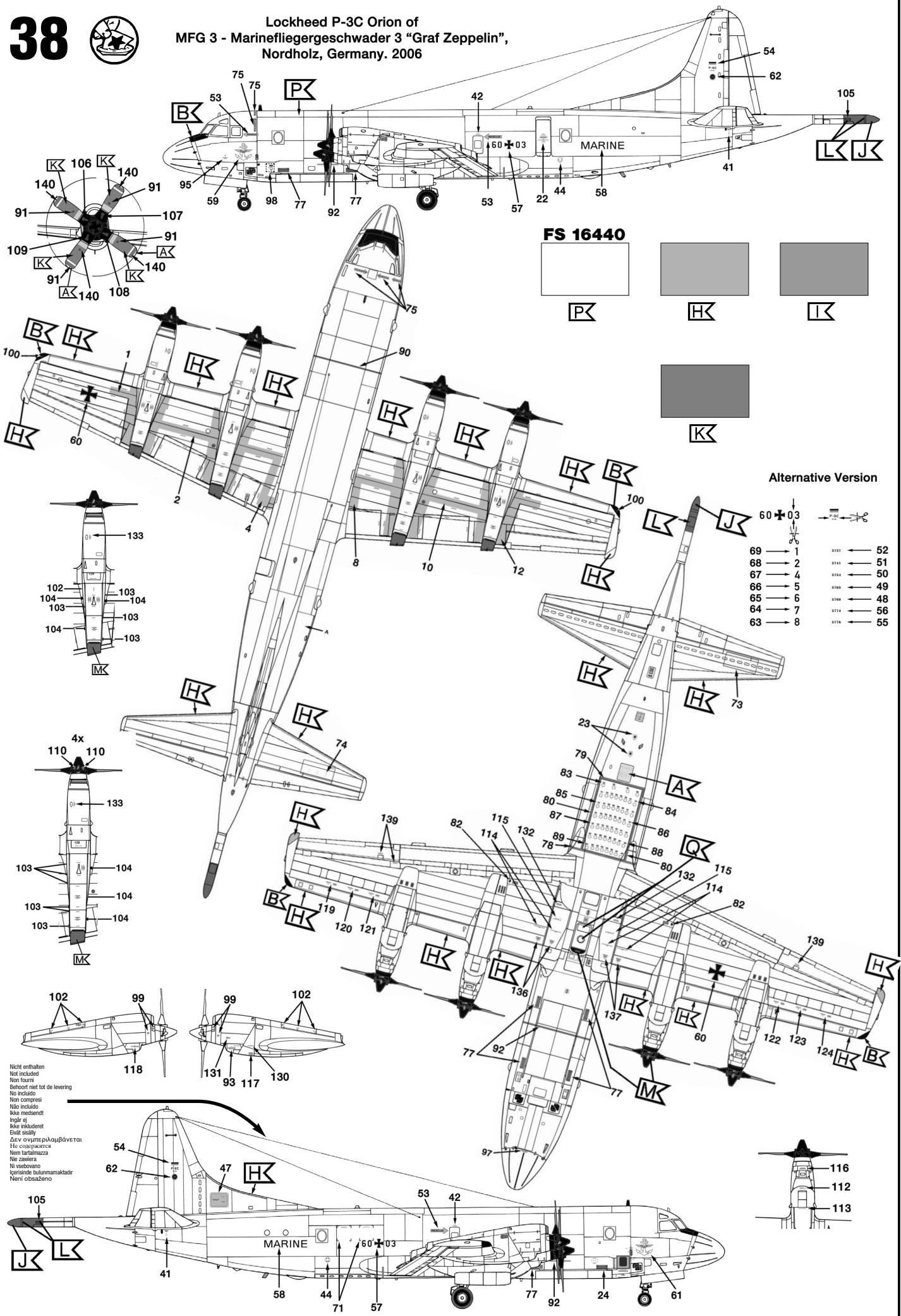




38



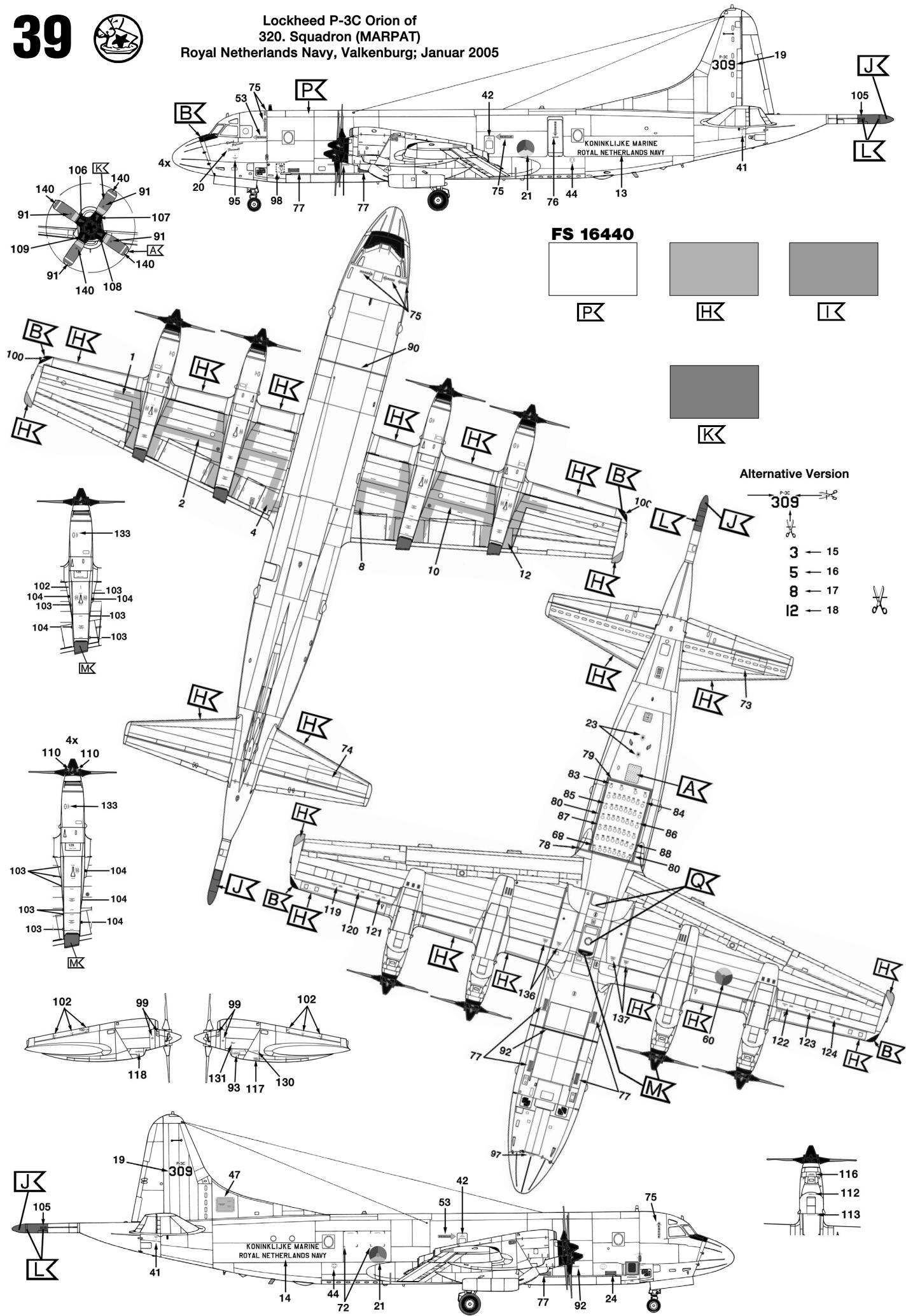
**Lockheed P-3C Orion of
MFG 3 - Marinefliegergeschwader 3 "Graf Zeppelin",
Nordholz, Germany. 2006**



39



Lockheed P-3C Orion of
320. Squadron (MARPAT)
Royal Netherlands Navy, Valkenburg; Januar 2005



40



**Lockheed P-3C Orion of US Navy
VP-30 "Evaluator", NAS Jacksonville, Florida, July 2005**

