



Junkers G 38

04053-0389

©2006 BY REVELL GmbH & CO. KG

PRINTED IN GERMANY



Junkers G 38

Die G38 war das größte Landverkehrsflugzeug seiner Zeit. Der Konstrukteur Ernst Zindel entwarf unter Anwendung der Junkers-Patente zum „dicken Flügel“ von 1909 ein Ganzmetall-Großflugzeug, bei dem die Triebwerke, der gesamte Treibstoff und später auch Passagiere im Flügel Platz fanden. Entgegen der damaligen Auffassung, daß nur mit Flugbooten ein sicherer Fernverkehr über Meere hinweg möglich sei, verfolgte Hugo Junkers konsequent die Entwicklung eines großen landgestützten Fernverkehrsflugzeuges. Der Aufbau der ersten G38 mit der Werknummer 3301 wurde im Oktober 1929 abgeschlossen. Nach ersten Rollversuchen am 4. November startete Chef pilot Zimmermann am 6. November 1929 zum Erstflug und war überrascht von den hervorragenden Flugeigenschaften. Die tragende Konstruktion von Rumpf und Flügeln bestand aus Aluminiumprofilen, die Außenhaut überwiegend aus Dural-Wellblech. Erstmals fanden Luftdruckbremsen für das neuartige Tandemfahrgestell und einziehbare Kühler Verwendung. Eine weitere Besonderheit war der gepfeilte, zu den Tragflächenenden spitz zulaufende Flügel. Das Junkers-Flugmotorenwerk in Dessau entwickelte 1929 für die G38 den 12-Zylinder-Reihenmotor L88 mit 800 PS Startleistung. Das war zu dieser Zeit die leistungsstärkste Triebwerk in Deutschland. Während des Fluges konnte ein Triebwerk problemlos stillgelegt und gewartet werden. Die Vierblatt-Holzpropeller mit einem Durchmesser von 4,6 m wurden über eine Fervimelle mit Ölkupplung angetrieben. Bereits bei den ersten Flügen stellte der Junkers-Chefpilot Zimmermann mit dem rund 20 Tonnen schweren Flugzeug mehrere Weltrekorde für 5 Tonnen Nutzlast, Höchstgeschwindigkeit und Flugdauer auf. Die D-2000, ursprünglich als Experimentalflugzeug konzipiert, war hauptsächlich für den Frachttransport ausgelegt. Nach dem großen Europarundflug 1930 war die G38 so bekannt wie keine andere Maschine zuvor. Die Nachfrage für die 13 Sitzplätze an Bord war derart groß, daß der Rumpf umgebaut und das Flugzeug dann von der Lufthansa übernommen wurde. Ab Sommer 1931 flog die D-2000 mit 30 Fluggästen auf der Strecke Berlin-Hannover-Amsterdam-London. Die verglaste Flügelvorderkante, ursprünglich nur als Aussichtspunkt für die Passagiere während des Fluges gedacht, war mit 6 Sitzplätzen versehen und eine besondere Attraktion. Der Erfolg des luxuriös ausgestatteten „Riesenflugzeuges“ bewog die Lufthansa bereits nach kurzer Zeit, ein zweites Flugzeug bauen zu lassen. Die Erfahrungen mit der D-2000 führten zu einigen Verbesserungen. Die Passagierzahl konnte auf 32 erhöht werden. Die neue Maschine mit der Werknummer 3302 kann als D-2500 ab Sommer 1932 für Sonderflüge und den Streckendienst der Lufthansa zum Einsatz. Während des Fluges konnten sich die Passagiere frei im Flugzeug bewegen und ein Mitropa-Kellner sorgte für das Wohl der Reisenden. Die G38 wurde schnell das populäre und attraktive Flaggschiff der Deutschen Lufthansa AG und bewährte sich in Einsatz hervorragend. 1934 wurden die L88-Motoren der D-2500 gegen vier Jumo 204 Dieseltriebwerke ausgetauscht und die Flugzeugekennung D-APIIS geändert. 1935 erhielt die D-AZUR, (ex D-2000), ebenfalls die Jumo-Dieselmotoren. Beim Start zu einem Werkstattflug in Dessau verunglückte die Maschine jedoch bereits 1936 und mußte als Totalverlust abgeschrieben werden. Die zweite G38 verblieb bis zum Beginn des 2. Weltkrieges im Streckendienst der Lufthansa. Die Luftwaffe nutzte die Maschine ab 1939 für militärische Transportflüge. Im Mai 1941 wurde sie bei einem Luftangriff auf einen Flugplatz bei Athen zerstört. Als Spitzenleistung des deutschen Flugzeugbaues der damaligen Zeit war die G38 neben der legendären Do X ein wichtiger Entwicklungsschritt für die industrielle Fertigung von Metallflugzeugen in Deutschland und den Fernflugverkehr. Ausgerüstet mit Dieseltriebwerken war das Flugzeug mit einer enormen Reichweite sehr wirtschaftlich einsetzbar. Das Konzept des „dicken Flügels“ erwies sich jedoch für ein Verkehrsflugzeug als unzweckmäßig und wurde nicht mehr weiterverfolgt.

Technische Daten:

Spannweite:	44,00 m
Länge:	23,20 m
Höhe:	6,85 m
Fläche:	290 qm
Flugtiefen innen:	11,8 m
Flugtiefen außen:	2,89 m
Rüstgewicht:	176 t
Startgewicht:	24,0 t
Triebwerk:	4 x Jumo 204 Gegenkolben-Dieselmotore
Startleistung:	4 x 750 PS
Höchstgeschwindigkeit:	225 km/h
Reisegeschwindigkeit:	210 km/h
Gipfelhöhe:	3500 m
Besatzung:	7
Passagiere:	32

Junkers G 38

The G38 was the largest land-based aircraft of its time. Using the Junkers "Deep-Wing" patent of 1909, engineer Ernst Zindel designed a large aircraft built completely of metal in which the engines, the fuel and later the passengers were all housed in the wing. In contrast to the conceptions of his time that safe long distance flight over the oceans was only possible with flying boats, Hugo Junkers consequently followed the path of developing a land based long-distance aircraft. The construction of the first G-38 with the works number 3301 was completed in October 1929. After the first rolling tests on 04 November Chief Pilot Zimmermann took the aircraft on its maiden flight on 06 November 1929 and was surprised by its excellent flight characteristics. The main frame of the fuselage and wings consisted of aluminium profiles, the outer skin mainly of Dural corrugated sheeting. An air braking system for the newly designed tandem undercarriage and retractable radiators were used for the first time. A further peculiarity was the pointed wings which swept forward towards the wingtips. In 1929 the Junkers aircraft engine factory in Dessau developed for the G-38 the 12 cylinder in line L88 with a take-off performance of 800hp, which at that time was the most powerful aircraft engine in Germany. During flight one engine could be stopped and serviced without any problems. The four bladed wooden propellers of 4.6m (15ft) diameter were turned via a drive shaft and a hydraulic clutch. Right from the start Junkers Chief Pilot Zimmermann established multiple World Records in maximum speed and endurance for five tons cargo capacity with the twenty ton aircraft. Initially conceived as an experimental aircraft the D-2000 was mainly configured to carry cargo. After the great European tour of 1930 the G-38 was better known than any previous aircraft. The demand for the thirteen seats on board was so great that the fuselage was modified and the aircraft taken over by the Lufthansa. The D-2000 carried thirty passengers on the route Berlin-Hanover-Amsterdam-London from the summer of 1931 onwards. An extra attraction was the glazed leading-edge section off the wing. Originally designed as an observation platform for passengers during the flight it was refitted with seating for six passengers. Due to the success of this luxuriously equipped "Giant" aeroplane, the Lufthansa decided to have a second model built. Experience gained with the D-2000 led to several modifications in the new design. The passenger capacity was increased to thirty-two. The new model carrying factory number 3302 arrived as D-2500 and entered service with the Lufthansa in the summer of 1932 for both charter and scheduled flights. Passengers were allowed to move about freely during the flight and a steward from MITROPA attended to the passengers' welfare. The G-38 gave exemplary service and quickly became a popular and attractive flagship of the German Lufthansa AG. In 1934 the L-88 engines of the D-2500 were replaced with four Jumo 204 diesel engines and the registration changed to D-APIS. In 1935, D-AZUR (ex D-2000) also received Jumo diesel engines. The aircraft however had to be written off as a total loss after an accident during take-off on a flight to the workshops in Dessau during 1936. The second G-38 remained in regular service with the Lufthansa until the start of the Second World War. The Luftwaffe used the aircraft from 1939 onwards for military transport flights. She was destroyed during an aerial attack on an aerodrome near Athens in May of 1941. At the peak of German aircraft construction of that period, the G-38 along with the legendary Do X was an important step in the development of industrial construction methods for metal aircraft in Germany and for long-distance air travel. Equipped with diesel engines the aircraft had an enormous range and could be employed extremely economically. The "Deep Wing" concept proved however to be unsuitable for a transport aircraft and was not developed any further.

Technical Data:

Wingspan:	44.00m (143ft 00ins)
Length:	23.20m (75ft 5ins)
Height:	6.85m (22ft 4ins)
Wing Area:	290qm (3063sq ft)
Wing Depth Inboard:	11.8m (38ft 4ins)
Wing Depth Outboard:	2.89m (9ft 5ins)
Operating Weight:	17.6tons
Take-off Weight:	24.0tons
Engines:	4 x Jumo 204 Horizontally Opposed Diesel Engines.
Take-off Power:	4 x 750HP
Maximum Speed:	225km/h (125mph)
Cruising Speed:	210km/h (117mph)
Maximum Altitude:	3500m (11400ft)
Crew:	7
Passengers:	32

Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!

D: Achtung: Jedes Teil ist nummeriert (1), Reihenfolge der Montageschritte beachten. Benötigte Werkzeuge: Messer und Feile zum Entfernen und Entgraten der Teile (2) Gummiband, Klebeband und Wäschekammern zum Zusammenhalten der geklebten Einzelteile (3). Plastiktüte in einer milden Waschmittellösung reinigen und an der Luft trocknen, damit der Farbanstrich und die Abziehbilder besser haften. Vor dem Ankleben prüfen ob Teile passen, Klebstoff sparsam auftragen Chrom und Farbe an den Klebeflächen entfernen. Kleine Teile anstreichen, bevor sie vom Rahmen entfernt werden (4) (5). Farben gut durchtrocknen lassen, erst dann den Zusammensetzen fortsetzen. Jedes Abziehbildmotiv einzeln ausschneiden und ca. 20 Sekunden in warmes Wasser tauchen. Das Motiv an der bezeichneten Stelle vom Papier abschieben und mit Löschpapier andrücken.

NL: OPGELET: Voor de montage eerst goed de handleiding lezen. Elk onderdeel is genummerd (1). Let op de montagevolgorde. Benodigd gereedschap: mes en vijl voor het afbreken van de onderdelen (2); elastiek, plakband en wasknijpers voor het bij elkaar houden van de gelijmde onderdelen (3). Plastic onderdelen met een zacht afwasmiddel reinigen en vanzelf laten drogen, zodat de verf en de decals beter hechten. Controleer voor het lijmen of de onderdelen passen; lijn dan opbrengen. Chrom en verf van de lijmlakken verwijderen. Kleine onderdelen verven voordat ze van het raam worden verwijderd (4) (5). Verf goed laten drogen, dan pas verdergaan met de montage. Elke decal afzonderlijk uitsnijden en ca. 20 sec. in warm water dopen. De decal op de aangegeven plaats van het papier schuiven en met vloeipapier aandrukken.

GB: ATTENTION: Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber band, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive (3). Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame (4) (5). Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

F: ATTENTION : lisez bien la notice de montage avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (1). Respectez l'ordre des opérations. Outils nécessaires : couteau et lime pour ébarber les pièces (2); élastiques, ruban adhésif et pinces à lingé pour maintenir les pièces collées (3). Nettoyez les pièces en matière plastique dans une solution douce de produit de lavage et faites-les sécher à l'air afin que la peinture et les décalcomanies tiennent mieux. Avant de mettre la colle, vérifiez si les pièces s'adaptent bien les unes aux autres; mettez peu de colle. Enlevez le chrome et la peinture des surfaces de collage. Peignez les petites pièces avant de les détacher de la grappe (4)(5). Laissez bien sécher la peinture avant de poursuivre l'assemblage. Découpez chaque décalcomanie séparément et plongez-la dans de l'eau chaude pendant 20 secondes environ. A l'endroit marqué, faites glisser le motif pour le séparer du papier et pressez-le sur emplacement avec du papier buvard.

E: ¡Atención! Antes de comenzar con el ensamblaje, leer detenidamente las instrucciones. Cada pieza va numerada (1). Téngase en cuenta el orden de operaciones del ensamblaje. Herramientas necesarias: Cuchilla y lima para desbarbar las piezas (2). Cintas de goma, cinta adhesiva y pinzas de ropa para sujetar las piezas pegadas (3). Lavar las piezas de plástico en una solución de detergente suave y dejar que se sequen al aire para mejorar así la adhesión de la pintura y de las calcomanías. Antes de aplicar el pegamento comprobar si las piezas quedan correctamente adaptadas. Aplicar el pegamento sin excederse. Alejar de las superficies de pegado el cromado y la pintura. Pintar las piezas pequeñas antes de desprendelas de su sujetión (4) (5). Antes de proseguir con el ensamblaje, dejar que se seque bien la pintura. Recortar las calcomanías una por una y sumergirlas durante unos 20 segundos en agua caliente. Deslizar del papel la calcomanía en el lugar adecuado y apretarla colocando encima de ella papel secante.

I: ATTENZIONE: Prima dell'assemblaggio leggere attentamente le istruzioni di montaggio. Ogni pezzo è numerato (1). Tener presente la successione delle fasi di assemblaggio. Attrezzi necessari: coltello e lima per togliere la sbavatura dai pezzi (2), nastro adesivo e mollette da bucato per tenere insieme i pezzi singoli dopo averli incollati (3). Lavare i particolari in plastica con un detergente delicato e lasciarli asciugare nell'aria, per una migliore adesione dello strato di colore e della figura decalcomabile. Prima di incollare, verificare che i pezzi si abbino bene tra di loro; applicare il collante con parsimonia. Togliere cromo e colore dalle superfici da incollare. Dipingere i piccoli accessori sul supporto prima di rimuoverli (4) (5). Far secare bene la vernice prima di proseguire con l'assemblaggio. Ritagliare singolarmente ogni figura ed immergerla in acqua tiepida per 20 secondi circa. Applicare il motivo nella posizione segnata e tamponarlo con carta assorbente.

S: OBS: Läs instruktionerna noga igenom innan du sätter modellen samman. Varenda detalj är numrerad (1). V g beakta följen i sammansättningsteget. Verktyg, som du kommer att behöva : kniv och fil för att skrapa detaljerna rena (2), gummiringar, tejp och klädmörper för att hålla samman de limmade detaljerna (3). Rengör plastdetaljerna i en milj tvättmedelslösning och torke dem i luften för att lack och dekaler skall hålla bättre. Kolla, om detaljerna passar ihop innan du klistrar dem och använd limmet sparsamt. Avlägsna krom och lack från ytorna, som kommer att limmas ihop. Måla de små detaljerna innan du avlägsnar dem från romen (4) (5). Låt lacket riktigt torka igenom innan du fortsätter med sammansättningen. Skär av varje delaktivitets enskilt och doppa det i varmt vatten i ca 20 sekunder. Flytta motivet bort från pappret genom att trycka vid det angivna stället och tryck fast med läskpapper.

DK: BEMÆRK: Inden sammensætningen begyndes, skal byggevejledningen læses godt igennem. Hver del er nummereret (1). Rækkefølgen af monteringsstrinnene skal overholdes. Nødvedigt værktøj: Kniv og fil til afgratning af delene (2); gummirulle, tape og tøjklemmer til at holde de klæbade (3) ankeltele sammen. Plastikdelene renses i en mild sabelud og luftføres så malingen og overføringsbillederne bedre kan hæfte. Inde på pæren kontrolleres om delene passer; limen påføres sparsomligt. Krom og farve fjernes fra klæbefladene. De små dele mindes inde af de fjerne fra rammen (4). Lad foroven torre godt inden sammensætningen fortsættes. Overføringsbilledernes motiv skærkes ud entenvis og dyppes op i 20 sek. i varmt vand. Skub motivet fra papiret og tryk det fast med trækourir.

GR: ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν τη συναρμολόγηση, διαβάστε καλά τις οδηγίες. Κάθε εξάρτημα είναι αριθμητέο (1). Προσέξτε τη σειρά "των βημάτων" συναρμολόγησης. Απαιτούμενα εργαλεία: μαχαίρι και λίμανα για τη λείανση των εξαρτήματων (2), λαστιχένια ταινία, κολλητική ταινία και μανταλάκια για τη συγκράτηση των κολλημένων μεμονώμενων εξαρτήματων (3). Καθαρίστε τα πλαστικά εξαρτήματα μέσα σε ένα "μαλακό" καθαριστικό διάλυμα και στεγνώστε τα στον αέρα, ώστε να υπάρξει καλύτερη πρόσφουση του χρώματος και των χαλκομανιών. Πριν τη κόλληση, ελέγχετε αν ταιριάζουν μεταξύ τους τα εξαρτήματα. Επαλείψτε οικονομικά την κόλλα. Απομακρύνετε από τις επιφάνειες επικόλλησης, χρώμιο και βαθφ. Βάψτε τα μικρά εξαρτήματα, πριν απομακρύνουν από το πλαίσιο (4) (5). Αφήστε να στεγνώσουν καλά τα χρώματα και υπέρτα συνασέστε τη συναρμολόγηση. Κάψτε ξεχωριστά το κάθε μοτίβο των χαλκομανιών και βουτήξτε το σε ζεστό νερό για περ. 20 δευτερόλεπτα. Απομακρύνετε το μοτίβο από το χαρτί, στο σημαδεύμενο σημείο, και πιέστε το με το σπουδούραρτο.

Read before you start!

N: OBS! Les nøy igjennom monteringsanvisningen før sammenbyggingen. Hver del er nummerert (1). Følg rekkefølgen på monteringsinstruksjonene. Nødvendig verktøy: Kniv og fil for fjerning av grader på delene (2), gummidrøper, tømpe, og klestykker for å holde sammen de enkeltdelene (3). Rengjør plastdelene i mild såpevann og la dem luftørke, slik at fargen og blydrene sitter bedre. For polingen må det kontrolleres om delene passer: Ta på litt lin. Fjern krom og skjær på klebefatene. Mal de små delene fra de fjernes fra rammen (4). La fuglene torte godt før monteringen fortsettes. Skjær ut hvert av motivene for seg og legg dem i varmt vann i ca. 20 sekunder. Skyv motivet fra papiret på det merkede stedet og trykk på med trekappapir.

P. ATENÇÃO: Antes de iniciar a montagem leia atentamente o manual de construção. Todas as partes componentes são numeradas (1). Atentar para a sequência das etapas de montagem. Ferramentas necessárias: Faca e lixa para aparar a rebaria das peças (2), elástico, fita adesiva e molas de roupa para sustentar as peças (3) durante a colagem. As peças de matéria plástica devem ser limpas numa solução fraca de detergente e secas ao ar, de forma que a demissão de tinta e os decalques tenham uma boa adesão. Antes de colar, verificar se as peças encaixam; utilizar a cola em pequena quantidade. Eliminar o cromado e a tinta das superfícies a serem coladas. Não passar cola nas peças que ainda se encontram fixas na grade de matéria plástica. Pintar as peças pequenas antes de retirá-las da grade (4) (5). Deixar a tinta secar completamente para depois continuar com a montagem. Cortar separadamente cada um dos decalques e mergulhá-los em água morna durante aproximadamente 20 segundos. Decalar os motivos do papel na posição indicada e secar com mata-borrão.

FIN: HUOMIO: Lue rakennusohjeet huolellisesti ennen kokoonpanoa. Jokainen osa on numeroit (1). Huomioi osien oikea asennusjärjestys. Tarvitsettyt työkalut: Veltsi ja viila osien ylimääräisen puristuksen poistamiseen (2); kuminahva, teippijä ja pyykkipoikka yhteenliittävien osien paikallapainotimiseksi (3). Puhdistaa muoviosat miedolla pesuainekelloissa ja anna niiden kuivua itsestään, jotta maali ja siirrokavat tarvittavat niilin paremmin. Tarkasta ennen liimausta, ettiä osat sopivat toisiinsa; levitä liimo säästälissästä. Poista kromaus ja maali lämpäintä. Maalaan pienet osat ennen kuin irrota ne pidinraameesta (4). Anna maalin kuivua kunnolla ennen kuin jatko kokoonpano. Leikkää jokaisen siirrokutan erikseen irto ja upota lämpimään veteen n. 20 sekunniksi. Irrota kuvia paperiin merkitystä kohdasta samalla painamalla imupaperi kuvien

RUS: Внимание: Перед сборкой хорошо прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована

(1). Соблюдать последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей (2); резиновая лента, klejкая лента и закники для сушки белья для прижимания склеиваемых отдельных деталей (3). Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и переводные картинки лучше прилипали. Перед приклепыванием проверить, подходят ли детали; клей наносить экономно. Хром и краску удалить с поверхностей склеивания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамок (4) (5). Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переводную картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отделить от бумаги и приложить промокательной бумагой.

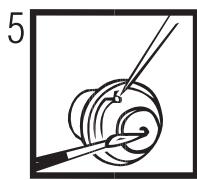
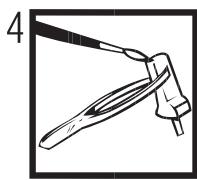
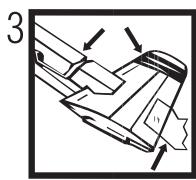
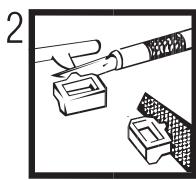
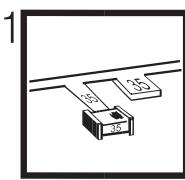
PL: UWAGA: Przed składaniem przeczytać dokładnie instrukcję montażu. Każda część jest ponumerowana (1). Zwrócić uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażowych. Potrzebne narzędzia: noż oraz pilnik do usuwania zadziorów z poszczególnych elementów (2); taśma gumowa, taśma klejąca, klamerki do bielizny dla przytrzymania sklejonych elementów (3). Wymyć plastikową części w wodzie z delikatnym środkiem myjącym oraz osuszyć na powietrzu, aby zapewnić lepszą przylepieność farby oraz kalkomanii. Sprawdzić przed przyklejaniem, czy dane elementy pasują do siebie; nanosić klej oszczędnie. Usunąć chrom oraz farbę z powierzchni przeznaczonych do klejenia. Małe elementy pomalać jeszcze przed wycięciem z ramki (4) (5). Farbę dobrze wysuszyć, dopiero potem kontynuować składanie części. Wyciąć pojedynczo każdy z motywów kalkomanii i zanurzyć na 20 sekund w cieplej wodzie. Ściągnąć motyw z papieru na oznaczone miejsce i docisnąć bibułą.

TR: DİKKAT: Bileştīmeden önce montaj talimatını īice okuyun. Her parça numaralandırılmış (1). Montaj adımları sırasına dikkat edin. Gerkī takımlar: Parçaların çaplığını almak için birçak ve e2 (2); lastik bant, yapılmıştır parçaların bir arada tutmak için yapıştırma bantı ve gamaşın mandali (3). Plastik parçaları yumuşak bir detarjan ile temizleyin, boy'a ve çkartmaların daha iyi yapılması için, açık havada kurutun. Yapıştırma önce parçaların uyp uymadığını kontrol edin; yapışkanı idarî bir şekilde sürün. Krom ve boyayı yapıştırma yüzeylerinden temizleyin. Iskeletten sökünende önce, küçük parçaları boyayın (4). Boyayı īice kurumaya bırakın, sonra montajı devam edin. Her çkartma motifini tek tek kesin ve yaklaşık 20 saniye sıcak suya daldırın. Motif işaretlenen yere kâğıtın itil ve silme kağıdı ile bastırın.

CZ, POZOR! Před sestavováním montážního návodu dleukáru prosíme. Když už je učíslovaný (1), dojde na pořad montážní kroků. Potřebné nástroje: Nůž a pilník k odstranění výrůsků na dilech (2); průzvýška pásky, lepicí pásku a količky na prádlo pro přidržování lepených jednotlivých dílů (3). Díly z plastické hmoty vyčistit v roztoce jemného pracitého prostředku a nechat vyschnout na vzdachu, za účelem zajištění lepší přilnavosti barevného náteru a obtisků. Před nalepením kontrolovat, zdaž dily lícují; lepidlo nanášet úsporně. Chróm a barvu na lepených plochách odstranit. Malé díly natřít před jejich odstraněním z rámu (4) (5). Barvy nechat dobré proschnout, teprve potom pokračovat v sestavění. Každý motiv obtisku jednotlivě výřizout a ponorit do teplé vody na dobu přibližně 20 sekund. Motiv na označeném místě z papíru odsunout a přitlačit pomocí stíracího papíru.

H: FIGYELEM: Az összeállítás előtt az építési útmutatót alaposan át kell olvasni. minden alkatrész számmal látták el (1). A szerelési lépések sorrendjére ügyelni kell. Szükséges szerszámok: kés és reszelő alkatrészek sorjánlatáshoz (2); gumi szalag, ragasztószalag és ruhacsipesz az összeragasztott alkatrészek megtartásához (3). A műanyag alkatrészeket lágy mosószeres oldatban kell tisztítani és a levegőn kell megszáritani, hogy a festékbevonat a matricán jobban tapadjanak. A felragasztás előtt ellenőrizni kell, hogy az alkatrészök összenilennek-e; a ragasztóanyagot takarékosan kell felhordani. A krómöt és festéköt a ragasztási felületekről el kell távolítani. A kisméretű alkatrészeket a keretből történő eltávolítás előtt be kell festeni (4) (5). A festékeket hagyni kell jól megszáradni, az összeszerelést csak ezután szabad folytatni. minden matrica-motívumot egyesével kell kivágni és kb. 20 másodpercre meleg vízből kell áztatni. A motívumot a merociális helyen a papírról lecserélheti az ítéltápnövényre felvannomi.

SLOU: UPOZORILO: pred sestavom dobre prečitajte upozorilo za sestavom. Vsak del je označen (1). Slediti sled postopka pri montiranju. Potrebno orodje: noži v orodje za delitev delov (2), gumijsaste trake, traka z leplilom in klukce za učvrstilo zaledenih delov (3). Plastične dele očistiti z blagim deterdžentom, sižiti na zraku da bi se slojji barve in preslikati boljši prijeti. Pre lepljenjem obvezno povrhnje če se deli uklapajo eden v drugi. Počasi nanašati lepilo. Na površinah na katere nanašamo lepilo treba prvo odstraniti hrrom in barvo. Manjše dele prvo treba premazati in pšotem oddeliti z ramo (4) (5). Pustiti da se barvo dobro pospušijo, in šele potem nastaviti z sestavljanjem. Vsaki preslikati posebno zrezati in potopiti v toplo vodo ca. 20 sekund. Motiv na odrejenem mestu oddeliti od papirja in nanesti z upijačem.



Verwendete Symbole / Used Symbols

Bitte beachten Sie folgende Symbole, die in den nachfolgenden Baustufen verwendet werden.

Veillez noter les symboles indiqués ci-dessous, qui sont utilisés dans les étapes suivantes du montage.

Sírvanse tener en cuenta los símbolos facilitados a continuación, a utilizar en las siguientes fases de construcción.

Si prega di fare attenzione ai seguenti simboli che vengono usati nei susseguenti stadi di costruzione.

Humiori seuravat symbolit, joita käytetään seuraavissa kokoamisvaiheissa.

Legg merke til symbolene som benyttes i monteringsstrinnene som følger.

Proszę zwrócić na następujące symbole, które są użyte w poniższych etapach montażowych.

Daha sonraki montaj basamaklarında kullanılacak olan, aşağıdaki sembollere lütfen dikkat edin.

Kérjük, hogy a következő szimbólumokat, melyek az alábbi építési fokban alkalmazásra kerülnek, vegyék figyelembe.



Aufkleber in Wasser einweichen und anbringen

Soak and apply decals

Mouiller et appliquer les décalcomanies

Transfer water even later weken en aanbrengen

Remojar y aplicar las calcomanías

Pôr de molho em água e aplicar o decalque

Immergere in acqua ed applicare decalcornate

Blötl och fast dekalerna

Kostuta silfiková vedessä ja aseta paikalleen

Fukt motivet i varmt vann og før det over på modellen

Dypa bildet i vann og sett det på

Переводческая картина наносится и нанести

Zmiejszczyż kalkomanię w wodzie a następnie naklejć

Bo uttgörta tillsammans med vörö kai topotethesete tivn

Çıkartmayı suda yumusatın ve koyn

Obrisk namociti ve vodě a umistit

a matricát vízben beáztatni és felhelyezni

Preslikáč potopiti v vodo in zatem nanašti



Kleben

Glue

Coller

Lijmen

Engomar

Colar

Incollare

Limmas

Limmaa

Limes

Lim

Клеить

Przykleić

колядма

Yapıştırma

Leperni

ragasztani

Lepiti



Nicht kleben

Don't glue

Ne pas coller

Niet lijmien

No engomar

Não colar

Non incollare

Limmas ej

Älä limitä

IKKE limes

Ikke lim

Не клеить

Nie przyklejać

μη κολλάτε

Yapıştırmayın

Nelepiti

nem szabad ragasztani

Ne lepiti



Wahlweise

Optional

Facultatif

Naar keuze

No engomar

Alternado

Facultativo

Valfritt

Vaihtoehtoisesti

Valgfrift

Valgfrift

На выбор

Do wyboru

евнълактиқа

Seçim

Volitivné

tetszés szerint

način izbire



Anzahl der Arbeitsgänge

Number of working steps

Nombre d'étapes de travail

Het aantal bouwstappen

Número de operaciones de trabajo

Número de etapas de trabalho

Numero di passaggi

Antal arbetsmoment

Vaihdoihin lukumäärä

Antall arbeidstrinn

Antall arbeidstrinn

Количество операций

Liczba operacji

ορθιότης των εργασιών

İş saflarının sayısı

Počet pracovních operací

a munkafolyamatok száma

Številka koraka montáže



Klarsichtteile

Clear parts

Pièces transparentes

Transparente onderdelen

Limpiar las piezas

Peça transparente

Parte transparente

Gennmskiniiga detaljer

Läpinäkyvät osat

Glassklare deler

Gjennomsiktige deler

Прозрачные детали

Elementy przezczyste

διαφανή εξαρτήματα

Şeffaf parçalar

Priúzracné díly

áttetsző alkatrészek

Deli ki se jasno vide



Gleichen Vorgang auf der gegenüberliegenden Seite wiederholen

Repeat same procedure on opposite side

Opérer de la même façon sur l'autre face

Deszelfde handeling herhalen aan de tegenoverliggende kant

Realizar el mismo procedimiento en el lado opuesto

Repetir o mesmo procedimento utilizado no lado oposto

Stessa procedura sul lato opposto

Upprepa proceduren på motsatta sidan

Toista sama toimenpide kuten vierisellä sivulla

Det samme arbejde gentages på den modsættende side

Gjenta prosedyren på siden tvørs overfor

Повторять таку ж операцію на противоположной стороне

Taki sam przebieg czynności powtarzyć na stronie przeciwnie

επαναλέψτε την ίδια διαδικασία στην απέναντι πλευρά

Aynı işlemi karşı tarafa tekrarlayın

Stejný postup zapořádat na protilehlé straně

ugyanazt a folyamatot a szemben található oldalon megismételni

Isti postopek ponoviti in na suprotni strani



Abbildung zusammengesetzter Teile

Illustration of assembled parts

Figure représentant les pièces assemblées

Afbeelding van samengevoegde onderdelen

Ilustración de piezas ensambladas

Figura representando peças encaixadas

Illustrazioni delle parti assembleate

Bilden visuallinen yhdistelmä

Kuva yhenteilistyistä osista

Ilustrasjonen viser de sammensatte delene

Изображение симонтированных деталей

Rysunek złożonych części

απεικόνιση των συναρμολογημένων εξαρτημάτων

Birlestirilen parçaların şekli

Zobrazení sestavených dílů

összeállított alkatrészek ábrája

Slik slipljenega dela



Mit einem Messer abtrennen

Detach with knife

Détacher au couteau

Met een mesje afknijpen

Separarlo con un cuchillo

Separar utilizando una faca

Staccare col coltello

Skär loss med kniv

Irrotta veltellä

Adskilles med en kniv

Skjær av med en kniv

Отрізати ножом

Odciągnąć nożem

Διαχωρίστε με ένα μαχαίρι

Bir bıçak ile kesin

Oddélítő pomoci nožé

kés segítségével leválasztani

Oddeliti z nožem



Bauteile trocken lassen

Allow the parts to dry

Laisser sécher les pièces

Onderdelen laten drogen

Dejar secar las piezas

Far ascigarsi i componenti

Arna osiem kulinua

La delene torke

Lad komponentene torre

Låt byggdelarna torka

Лате де гази висохнуть

Czesci pozostawic do wyschniecia

Αρρυτε τα μερη να στεγνωσουν

Yapı parçalarını kurumaya bırakınız

Alkatrészeket hagyja száradni

Jednotlivé díly nechte zaschnout

Pustite da se stavnici del posuđju



Klebeband

Adhesive tape

Dévidoir de ruban adhésif

Plakband

Cinta adhesiva

Fita adesiva

Nastro adesivo

Tejp

Teippi

Tape

Клейкая лента

Täsmä klejäca

κολλητική ταινία

Yapıştırma bandı

Lepicí pásky

ragasztószalag

Traka z lepilom

Beiliegenden Sicherheitstext beachten / Please note the enclosed safety advice

D: Beiliegenden Sicherheitstext beachten und nachschlagebereit halten.

E: Please note the enclosed safety advice and keep safe for later reference.

F: Respecter les consignes de sécurité ci-jointes et les conserver à portée de main.

NL: Houd u aan de bijgaande veiligheidsinstructies en hou deze steeds bij de hand.

E: Observar y siempre tener a disposición este texto de seguridad adjunto.

I: Seguire le avvertenze di sicurezza indicate e tenerle a portata di mano.

P: Ter em atenção o texto de segurança anexo e guardá-lo para consulta.

S: Beata bifogad sákerhetstext och håll den i beredskap.

FIN: Huomio ja säälytä oheiset varoitusketut.

Dieser Bausatz wurde in mehrfachen Qualitäts- und Gewichtskontrollen auf Vollständigkeit überprüft. Reklamationen können nur bearbeitet werden, wenn die **Bauanleitung**, das aus der Kartonage herausgeschnittene **EAN-Strichcode-Feld** und der **Kassenbon** eingeschickt werden. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir nur Gewährleistung bei aktuellen Artikeln übernehmen können, die im Zeitraum der letzten 24 Monate erworben worden sind. **Unfrei eingesandte Reklamationssendungen werden von uns nicht angenommen!** „Einzelteile für Umbauten können gegen Vorkasse erworben werden.“ Unsere Adresse: Revell GmbH & Co. KG, Abteilung X, Henschelstr. 20-30, 32257 Bünde, Dieser Direktvertrieb gilt für die Länder: Deutschland, Benelux, Österreich, Frankreich, Großbritannien. Reklamationen aus den überigen Ländern werden über die jeweiligen Distributoreure abgewickelt. Bitte kontaktieren Sie Ihren Händler.

This Model Kit has been subject to extensive quality and weight checks during the manufacturing process to ensure it leaves our warehouse in perfect condition. We are only able to process applications for missing parts if the following procedure is followed. In all cases the following will be required before we are able to process any request: Original receipt (proof of purchase) original instruction sheets (will be returned) and the bar code cut out of the box. We may not be able to process requests for products that have been discontinued for more than 24 months. Products that are returned directly to us without prior authorisation by a company representative will not be accepted and returned to sender. Replacement parts for conversion or spares will continue to be available however they will incur a handling charge. Please write to: Department X Revell GmbH & Co. KG, Henschelstr. 20-30, 32257 Bünde.

This direct Service is only available in the following markets: Germany, Benelux, Austria, France & Great Britain, Revell GmbH & Co. KG, Boston House, 64-66 Queensway, Hemel Hempstead, Herts, HP2 5HA, Great Britain.

For all other markets please contact your local dealer or distributor directly.

Afin de vous donner entière satisfaction et pour nous assurer que tous les éléments nécessaires au montage de votre maquette sont présents dans la boîte, cet article a subi dans son intégralité divers contrôles qualitatifs ainsi que des contrôles de poids.

Si toutefois vous deviez nous faire part de certaines réclamations, nous vous prions de bien vouloir nous adresser à votre revendeur habituel, munis de la notice de montage, du code EAN découpé sur la boîte, ainsi que de votre ticket de caisse.

Le SAV ne sera assuré que pour les articles ayant été acquis depuis moins de 24 mois.

Les pièces de rechange utilisées pour la transformation de maquettes pourront être obtenues en pré-paiement. Dans le cas où vous n'obtiendriez pas satisfaction, vous pouvez nous adresser directement à notre service SAV à l'adresse suivante: REVELL GmbH & Co.KG, Abteilung X, Henschelstraße 20-30, D-32257 Bünde c/w Revell GmbH & Co. KG, 14 rue du Chapeau Rouge, F-21000 Dijon, France.

Pour tous les autres marchés, merci de prendre contact avec votre detaillant ou distributeur.

Deze bouwdoos werd verscheidene malen volledig gecontroleerd op kwaliteit en gewicht.

Klachten kunnen slechts in behandeling worden genomen indien de bouwhandleiding, de uit de doos geknipte EAN - streepjescode en de kassabon zijn meegezonden. Wij vragen om uw begrip dat wij alleen garantie kunnen geven voor huidige artikelen die binnen een periode van de laatste 24 maanden zijn gekocht. Onvolledig ingezonden klachten kunnen niet in behandeling worden genomen. Onderdelen voor ombouw kunnen tegen vooruitbetaling gekocht worden.

Benötigte Farben / Used Colors

Form hergestellt und im Eigentum von Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Widerrechtliche Nachahmungen werden gerichtlich verfolgt.

Ce produit est propriété de la société Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Toute utilisation ou duplication frauduleuse fera l'objet de poursuites en justice.stice.

Modelado y en propiedad de Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogramm Inc. Imitaciones ilícitas serán perseguidas por la ley.

Malli on Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. valmistama ja omaiskuutta. Laittomaan kopiointiin tullaan puuttumaan oikeudellisin toimin.

Formen er produsert og eies av Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Etterligning uten tillatelse vil bli gjenstand for rettslig forfølgelse.

Produkcja i prawa własności firmy Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Nielegalne podrabianie jest zabronione pod odpowiedzialnością sądową.

Model, Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. firmasının mülkiyeti altında imal edilmiştir. Kanuna aykırı taklitler mahkemece takip edilecektir.

A forma előállítója és a tulajdonjog birtokosa a Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. A jogellenes utánzatokat és hamisítványokat bíróságilag üldözik.

Mould manufactured by and property of Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Illegal imitations are subject to prosecution.

Vorm vervaardig door en eigendom van Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Onrechtmatige nabootsing worden gerechtelijk vervolgd.

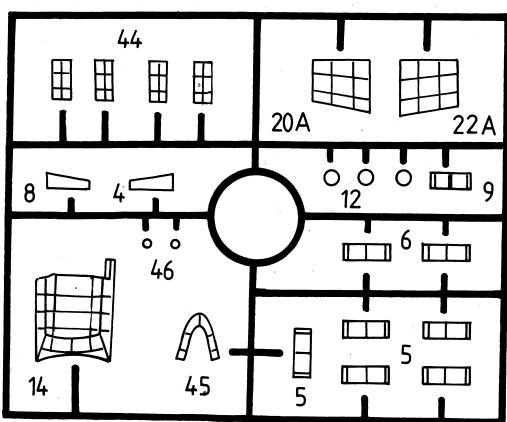
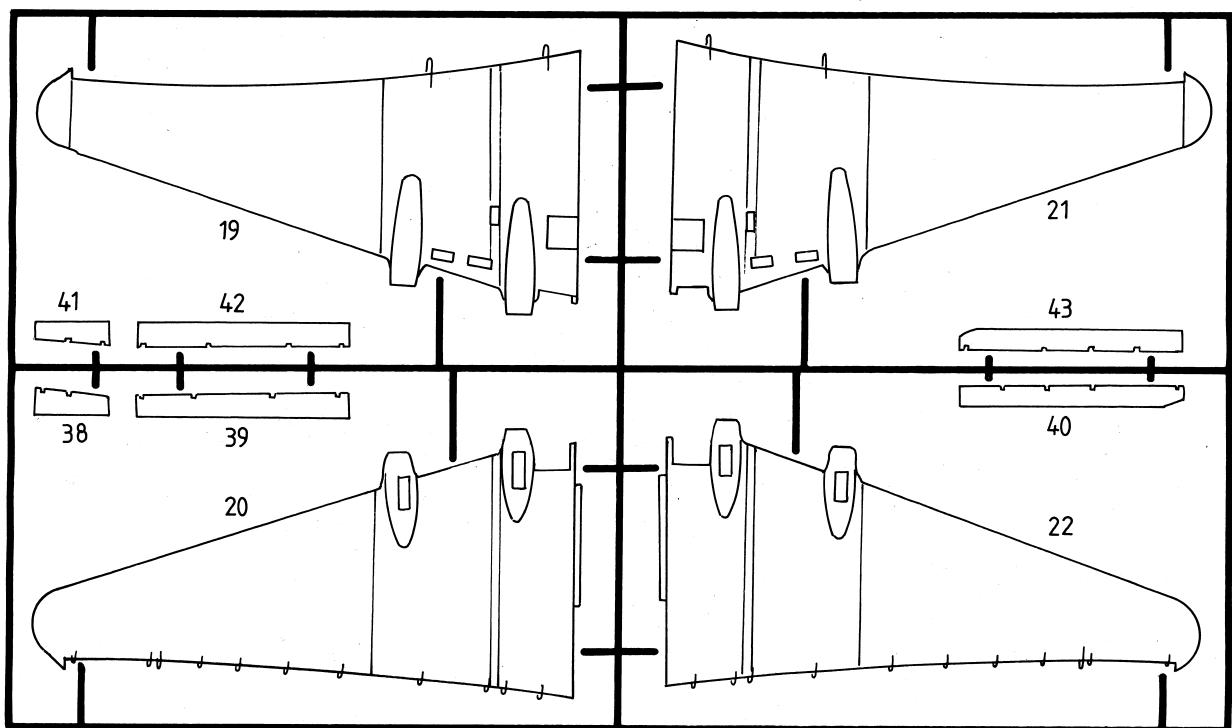
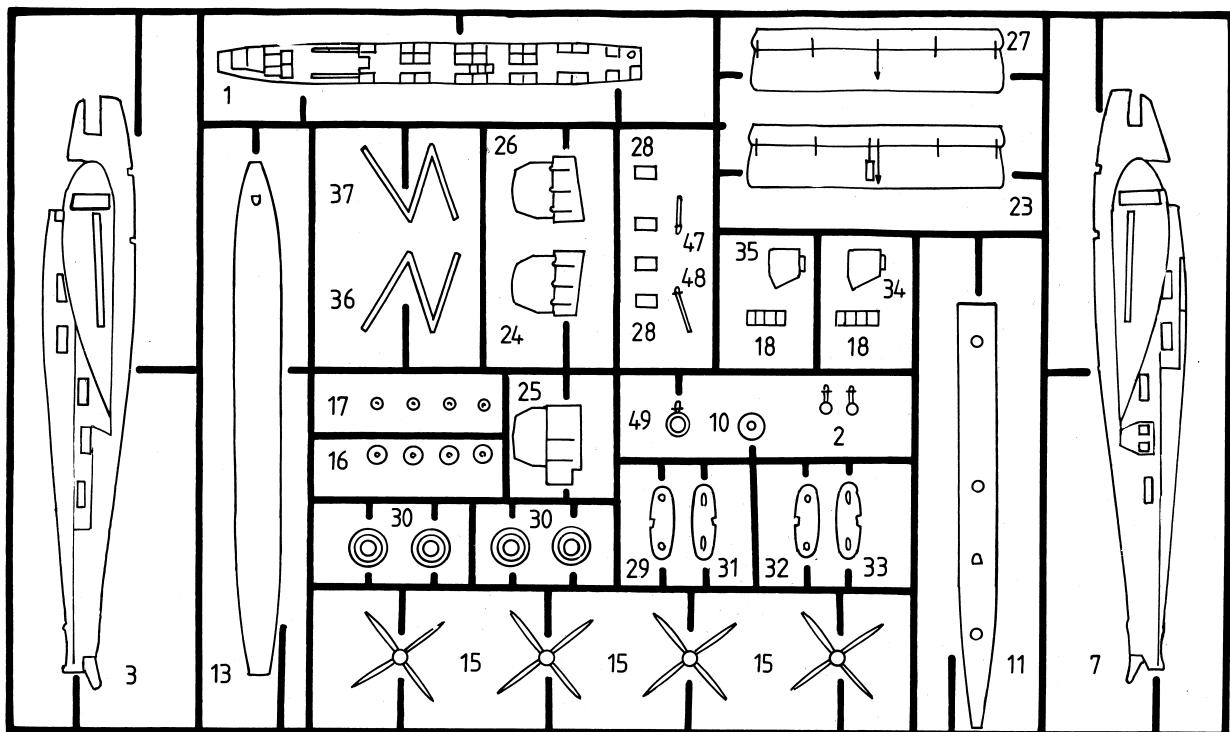
Modellen tillverkad av och tillhör Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. All koniering behövs enligt lagen om upphovsrätt.

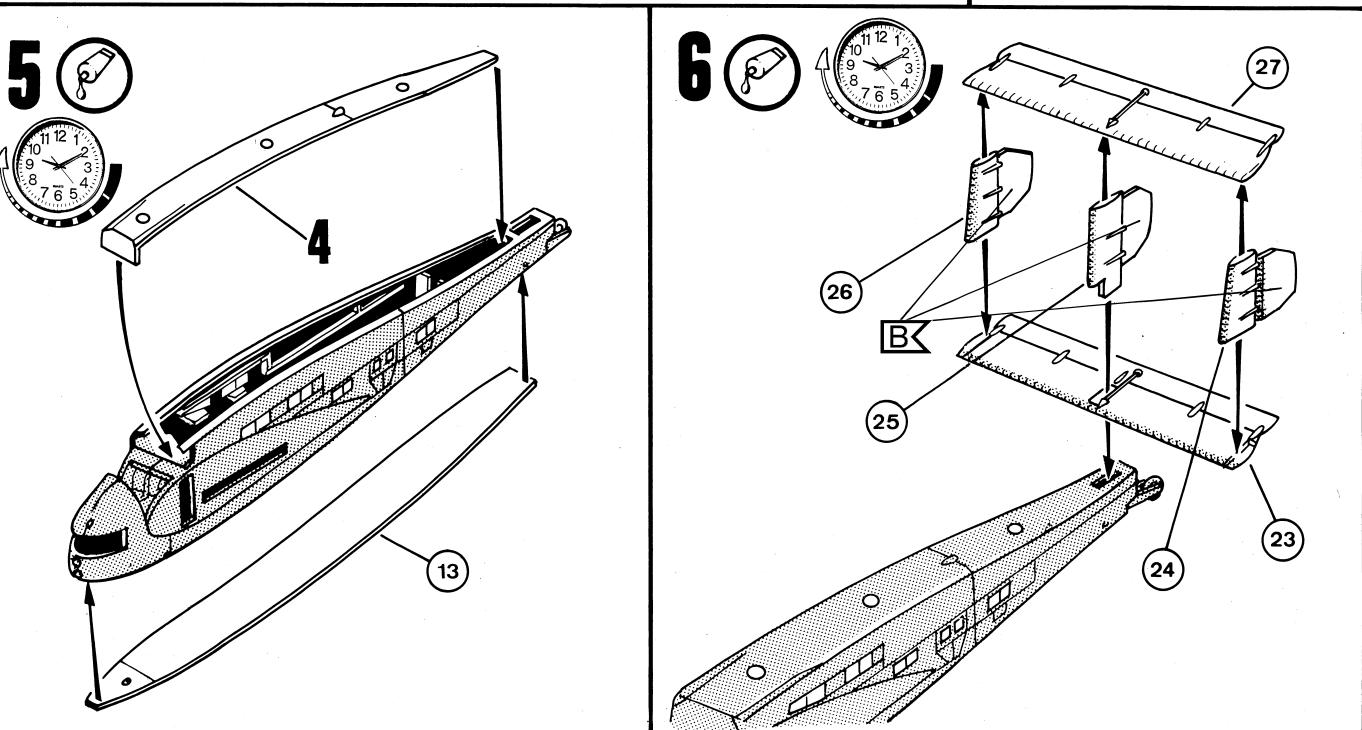
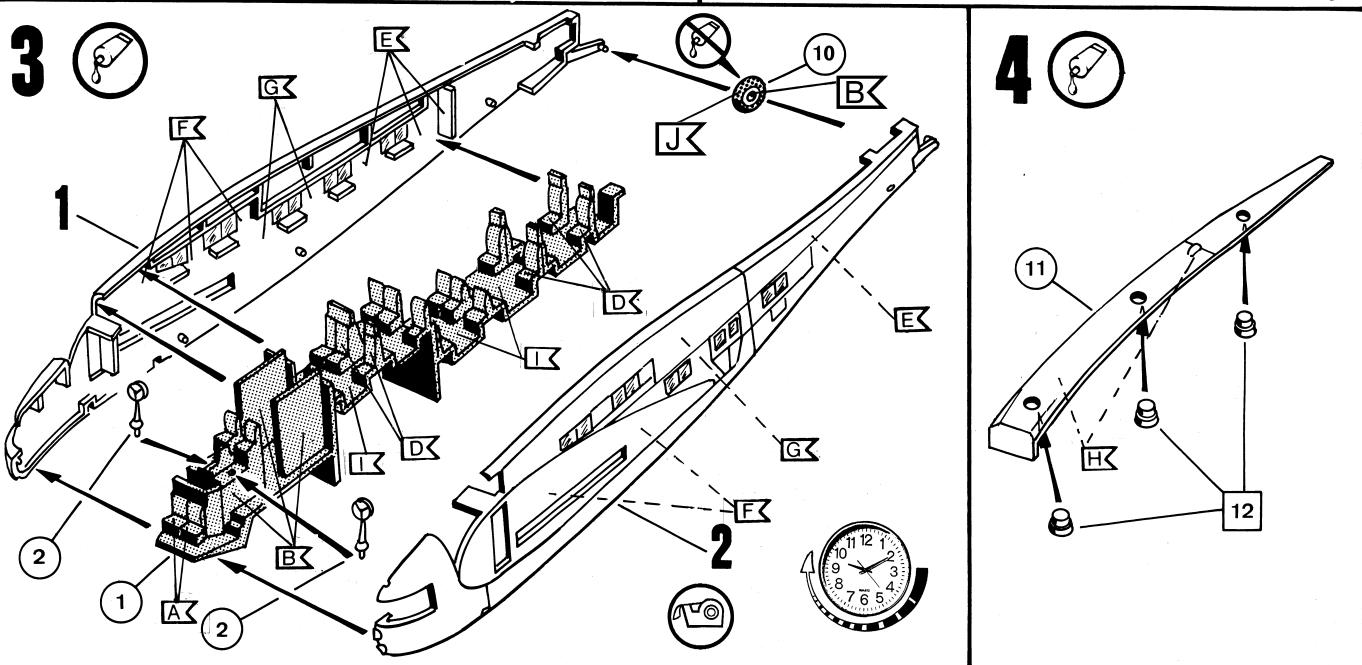
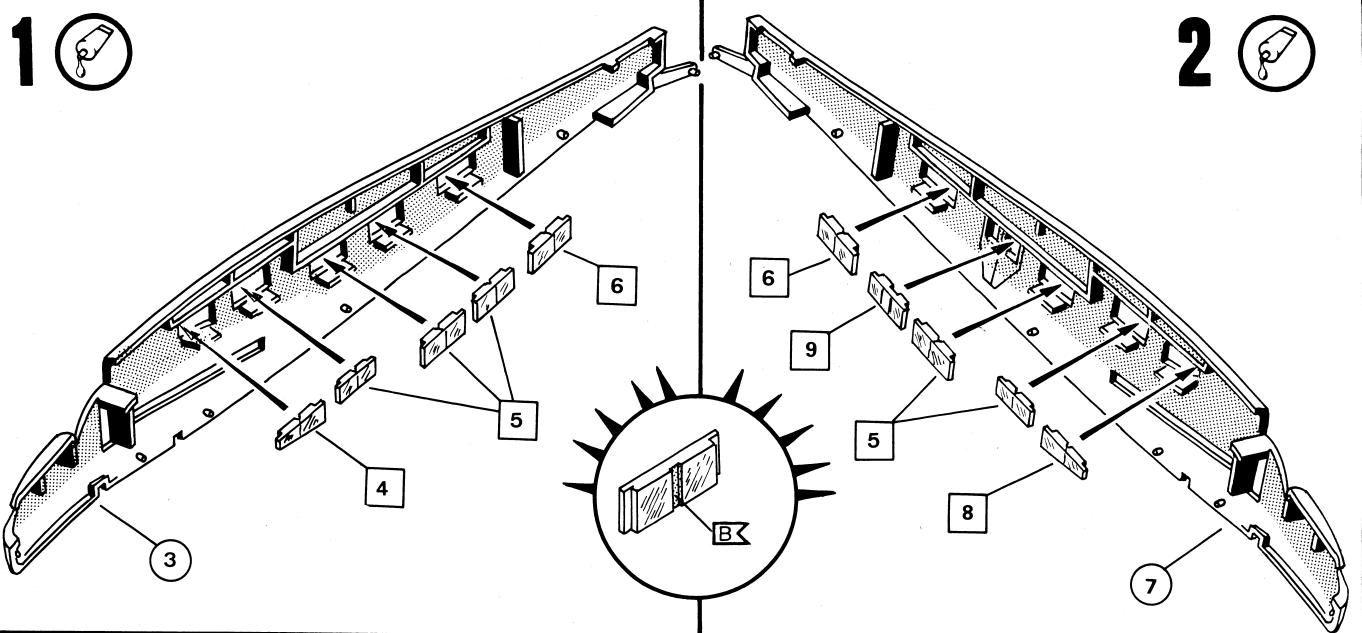
Modellen tillverkad av och tillhör Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. All kopiering beviras enligt lagen om upphovsratt. Formen er fremstillet af Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. som også har ejendomsret. Lovstridige efterligninger sædges.

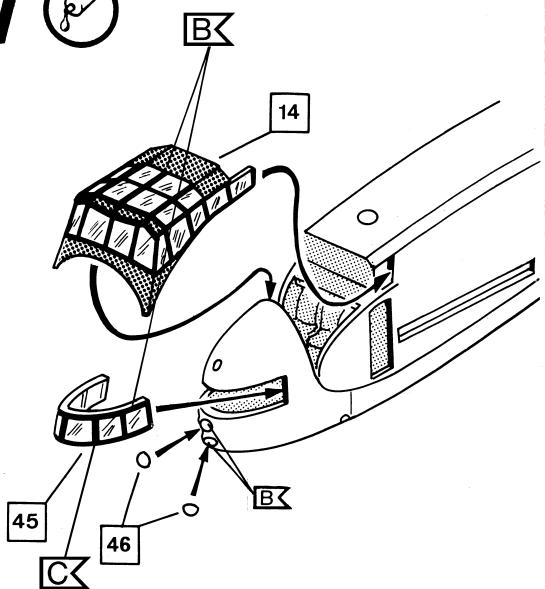
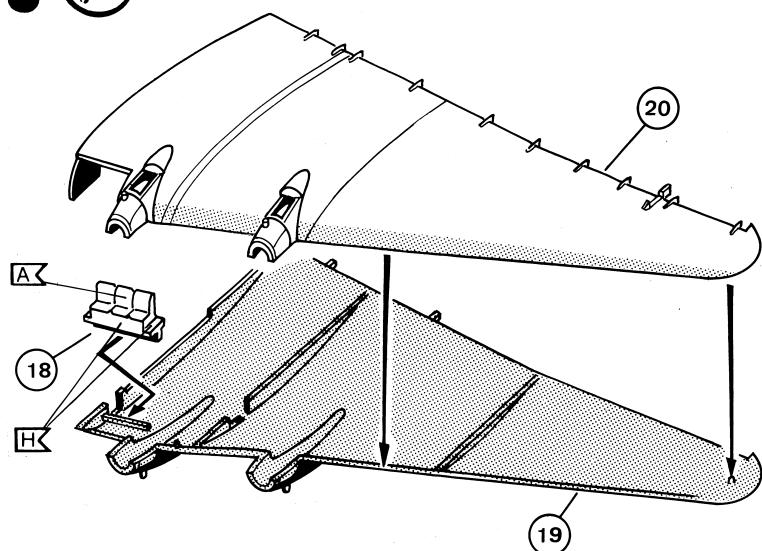
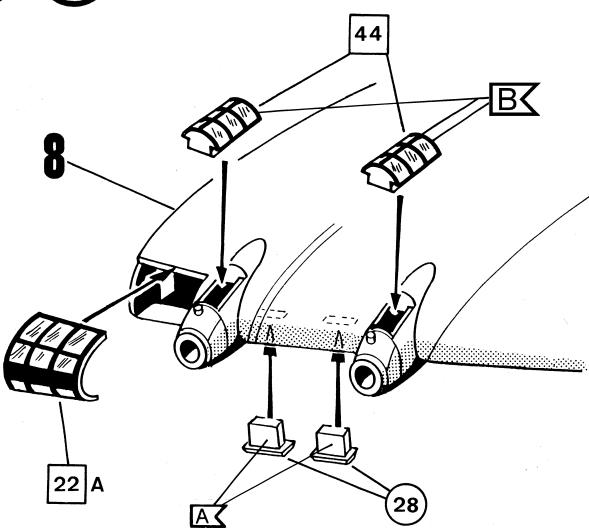
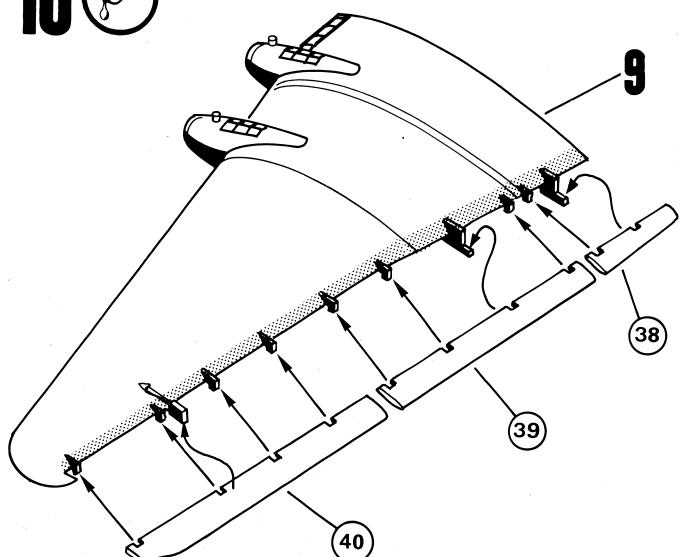
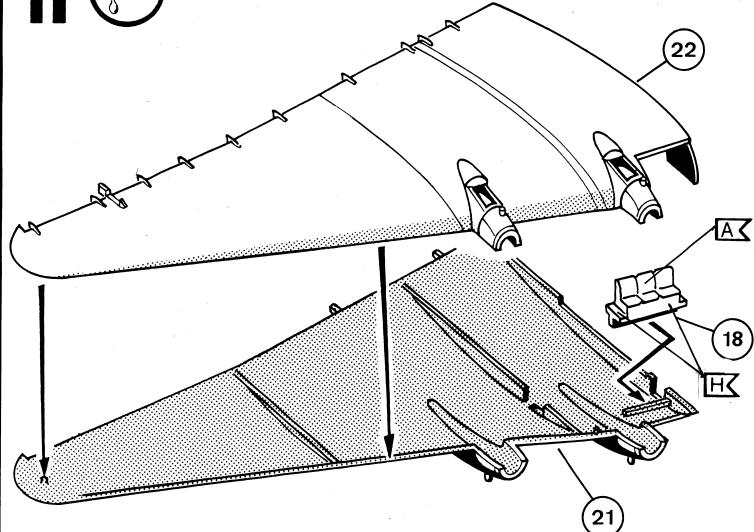
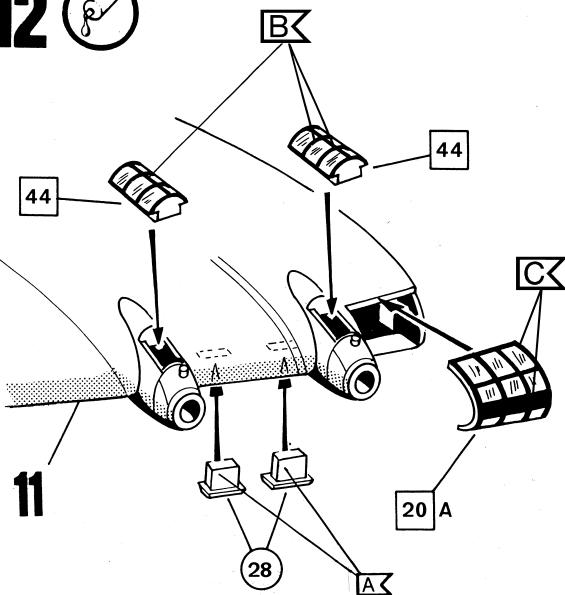
Модель изготовлена и является собственностью фирмы Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Противозаконные подделки преследуются в судебном порядке.

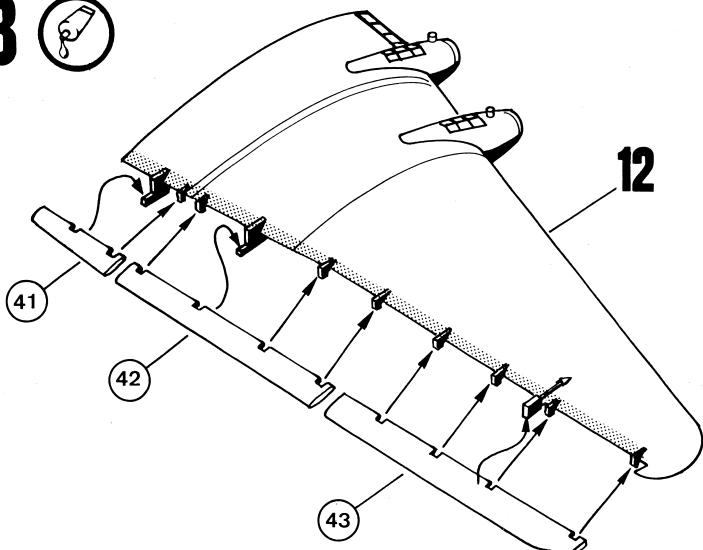
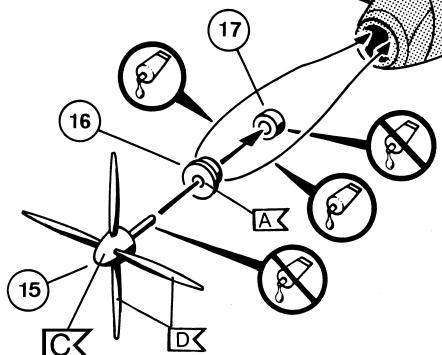
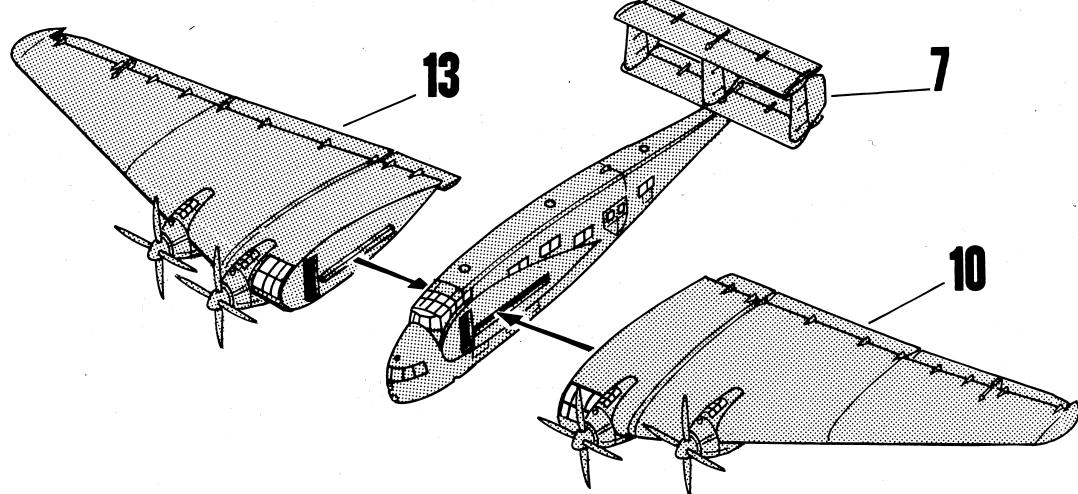
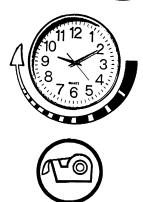
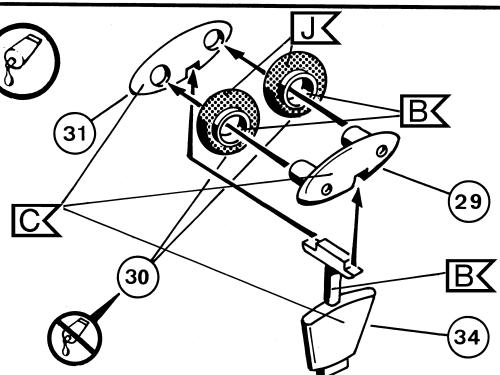
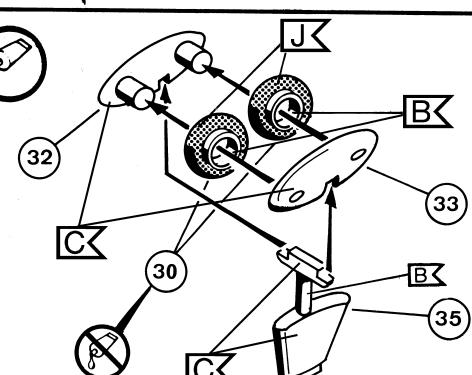
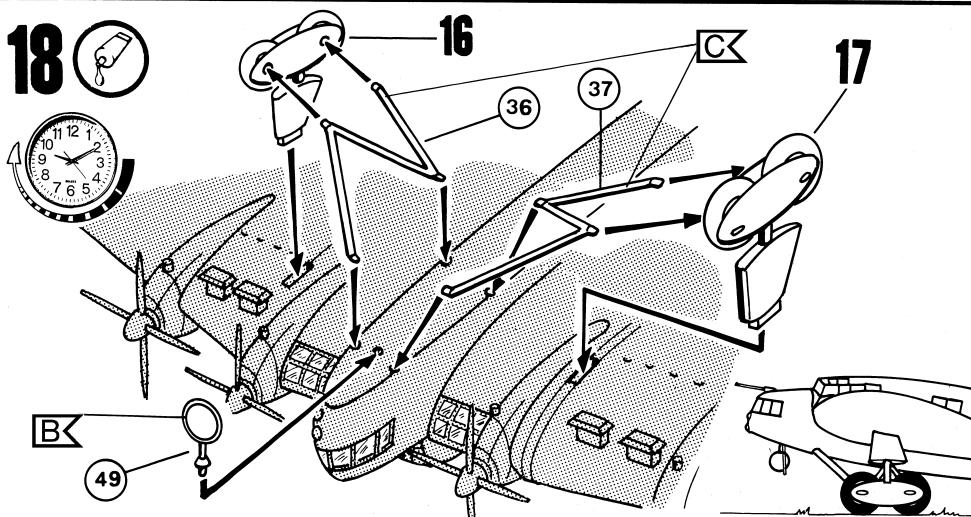
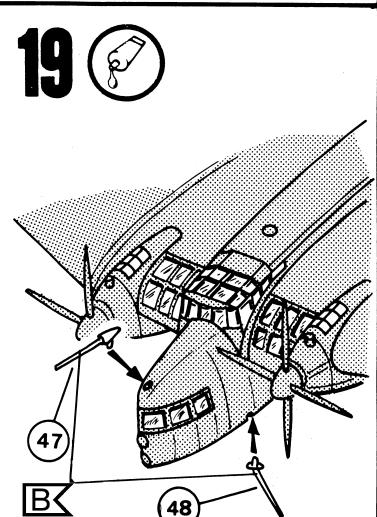
Η μορφή κατασκευάστηκε και περιήλθε στην ιδιοκτησία της Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. Οι παρόντες μημήσεις θα καταδιώκονται δικαστικώς.

Tvar byl vyroben firmou Revell GmbH & Co. KG/Revell Monogram Inc. a je jejím vlastnictvem. Proti nezákonnému napodobeninám se bude postupovat soudní cestou.



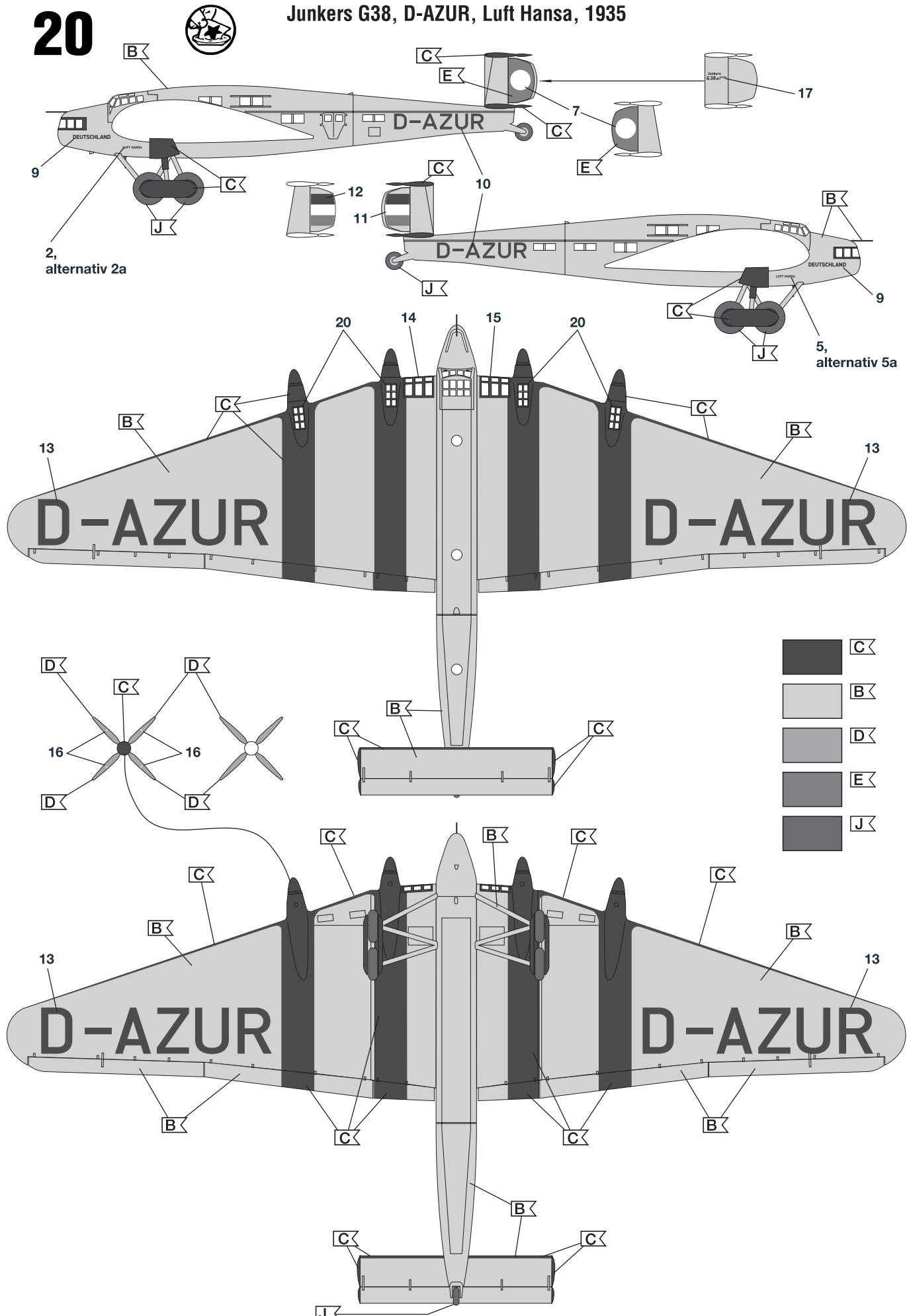


7**8****9****10****11****12**

13**14****4x****15****16****17****18****19**

20

Junkers G38, D-AZUR, Luft Hansa, 1935



21

Junkers G38, D-APIS, Lufthansa, 1936

