

MAVERICK

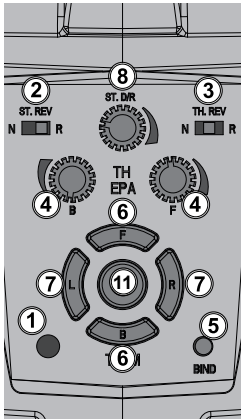
M A V E R I C K R A D I O C O N T R O L

MTX-400
INSTRUCTIONS

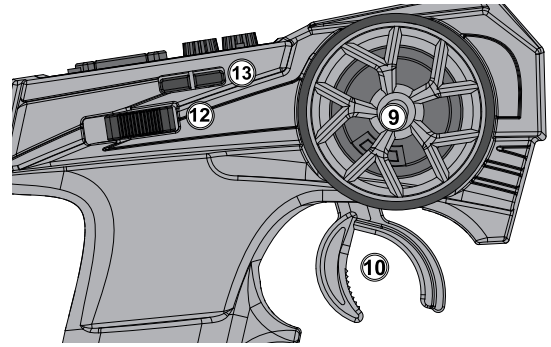
Transmitter

Your Transmitter is an advanced controller designed for the beginner to be easy to use and tune. You will need to follow the steps below to ensure you prepare the controller correctly for use and understand the adjustment possibilities available.

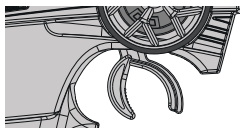
The function switches on the transmitter



1. Power LED
2. Steering Reverse Switch
3. Throttle Reverse Switch
4. Throttle End Point Dial (low/high points)
5. Bind Button
6. Throttle Trim
7. Steering Trim
8. Steering Dual Rate (D/R) Switch
9. Steering Control
10. Throttle Trigger
11. Power Switch
12. Channel 3 Control
13. Channel 4 Control

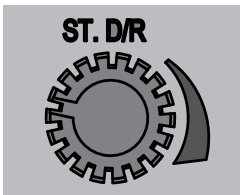


Throttle Trigger



- Pull the trigger to go forwards and speed up
- Push the trigger forward to brake
- Push again for reverse

Steering Dual Rate (D/R)



The dual rate settings adjust the maximum degree of movement from the servo. Turn the dial anti-clockwise to reduce or clockwise to increase the allowable degree of movement.

Throttle End Point Adjustment (EPA)



The throttle EPA allows you to adjust the maximum degree of movement of the throttle channel. "F" sets the EPA for the throttle direction, "B" sets the EPA for the brake direction. Turn the dial anti-clockwise to reduce or clockwise to increase the allowable degree of movement. When using this transmitter with an electric powered vehicle, set the end points to the maximum setting.

Trim Setup

If the steering is not straight with the transmitter on, make sure the trim dial is set to the central position and adjust the Servo horn on the car if needed. Then make fine adjustments with the steering trim whilst driving the vehicle. The trim buttons have an audible beep when pressed. The central position is denoted with a double beep sound.

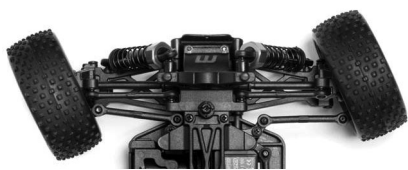


Throttle Trim

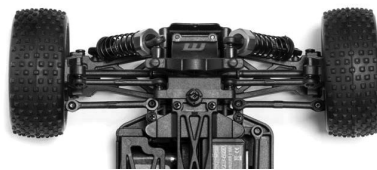
Throttle neutral adjustments can be made by pressing the throttle trim "F" for more throttle or "B" for more brake.

Steering Trim

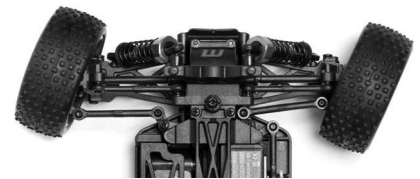
Steering neutral adjustments can be made by pressing the steering trim "L" left or "R" right buttons.



If the wheels point left, press "R".



If they point straight no adjustment required.

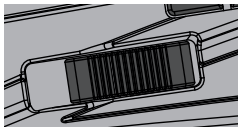


If wheels point right, press "L".



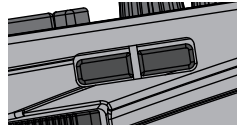
MAVERICK

Channel 3 Control



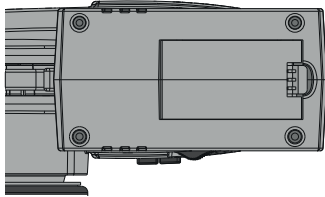
3 position switch used for optional parts.
If using HPI LED adaptor #160581, CH3 Switch is used for the LED ON-OFF Functions.

Channel 4 Control



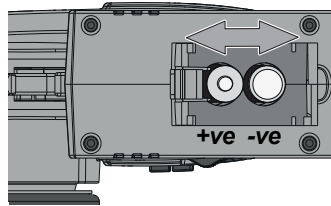
100 position range used for optional parts. Single press will change the position by 1. Hold down will change the position by 10. The central position is denoted with a double beep sound.

Installing the Transmitter Batteries



Open the battery holding tray to expose the empty battery slots.

Insert 4 AA batteries into the marked spaces. Please note the correct direction of the batteries



Incorrect battery insertion could damage the transmitter. 2.4Ghz technology has done away with the need for long extendable aerials. The Aerial on your transmitter is located internally.

Turning on the power

Turn on transmitter first and then turn on receiver.
Hold down the transmitter switch and the LED battery indicator will light up Red. An audible beep will sound.
Turn on the receiver.

If the transmitter is left on without input for more than 5 minutes the LED will Flash Green and an audible beep will sound to remind the user to turn off the set.

Turning off the power

Turn off receiver first and then turn off transmitter.

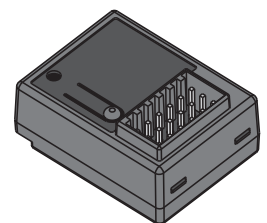
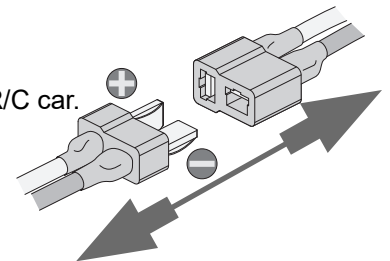
If you switch off the transmitter first before the R/C car, you may lose control of the R/C car.

- Turn off the receiver switch.
- Hold down the transmitter switch. An audible beep will sound.
- Disconnect the battery connector from the speed control connector.

Binding the Transmitter and Receiver

You may need to setup your transmitter to 'bind' with the receiver if you change to a new receiver or for any reason lose signal.

- Place the transmitter and the receiver close to each other (within one meter).
- Turn ON the transmitter by holding down the power switch.
- Press and hold the receiver setup button, then turn the power switch to the ON position.
- The receiver LED will flash quickly. Release the setup button after 1 second.
- Press and hold the binding button on the transmitter for 1 second until the LED on the receiver is continuously lit.



Fail Safe Setup

Caution

Any new binding of transmitter & receiver will clear the pre-set fail safe.

- With the transmitter and car switched on, press the setup button on the receiver then release. LED will flash.

Electric setup

- Leave throttle trigger in neutral position, and press the setup button. The LED will flash quickly. Once the receiver LED remains lit, then release the setup button on the receiver.

Nitro setup

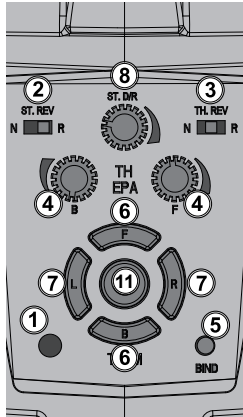
- Hold full brake on the transmitter, and press the setup button. The LED will flash quickly. Release full brake on the transmitter once the receiver LED remains lit, then release the setup button on the receiver.



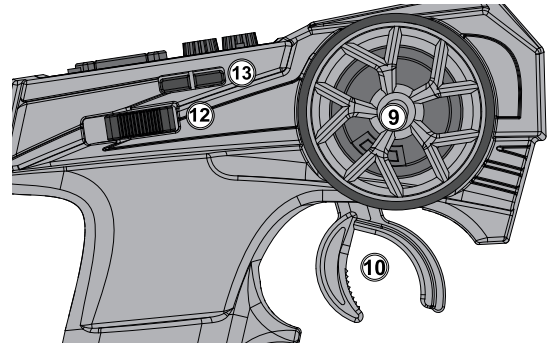
Sender

Ihr Sender ist ein modernes Steuergerät, das auch von einem Anfänger leicht zu bedienen und einzustellen ist. Mit den unten aufgeführten Schritten stellen Sie sicher, dass der Sender für die Verwendung richtig vorbereitet ist und dass Sie die vorhandenen Einstellmöglichkeiten vollständig verstehen.

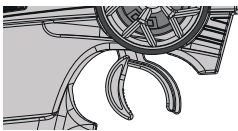
Funktionsschalter am Sender



1. Power LED
2. Lenkungs-Richtungsschalter
3. Gas-Richtungsschalter
4. Gas/Bremse-Endpunkt Einstellknöpfe (Gas/Bremse)
5. Verbindungs-Knopf
6. Gas-Trimmung
7. Lenkungstrimmung
8. Dual Rate (D/R)-Schalter für Lenkung
9. Lenkrad
10. Gashebel
11. An/Aus-Schalter
12. Steuerung Kanal 3
13. Steuerung Kanal 4

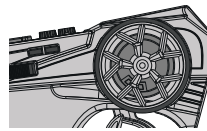


Gashebel



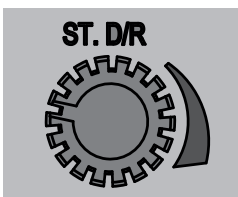
- Drücken Sie den Gashebel nach vorne um rückwärts zu fahren.
- Ziehen Sie den Gashebel nach hinten um vorwärts zu fahren und zu beschleunigen
- Für rückwärts erneut drücken.

Lenkrad



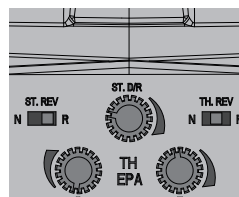
Das Lenkrad nach links oder rechts drehen, um das Auto nach links bzw. rechts zu lenken.

Dual Rate (D/R)-Schalter für Lenkung



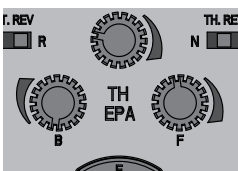
Die Dual-Rate Einstellung erlaubt es den maximalen Weg des Servos oder des Reglers für diesen Kanal einzustellen. Drehen Sie den Drehschalter gegen den Uhrzeigersinn, um den zulässigen Bewegungsumfang zu verringern, oder im Uhrzeigersinn, um ihn zu erhöhen.

Richtungswechsel-Schalter



Die Lenkungs- (ST.REV) und Gas- (TH.REV) Richtungswechsel-Schalter stehen standardmäßig auf "N" (Normal). Um die Bewegungsrichtung der Lenkung oder vom Gas umzukehren, stellen Sie den Schalter auf "R" (Reverse).

Gasendpunkteinstellung (EPA)



Die Gas-EPA ermöglicht Ihnen die Einstellung des maximalen Wegs des Gaskanals.

„F“ stellt die EPA in Richtung Gasgeben ein, „B“ stellt die EPA in Richtung Bremsen ein. Drehen Sie den Regler gegen den Uhrzeigersinn, um den maximalen Weg zu reduzieren oder im Uhrzeigersinn, um den maximalen Weg zu erhöhen. Wenn Sie diesen Sender mit einem elektrisch angetriebenen Fahrzeug verwenden, stellen Sie die Endpunkte auf Maximalwerte ein.

Lenkungstrimmung

Wenn die Lenkung nicht gerade steht, wenn der Sender eingeschaltet ist, stellen Sie sicher, dass der Trimmungsregler sich in Mittelstellung befindet, und stellen Sie das Servohorn des Autos bei Bedarf ein. Nehmen Sie dann Feineinstellungen mit der Lenkungstrimmung vor, während das Fahrzeug fährt. Die Trimmknöpfe geben auf Druck einen hörbaren Signalton von sich. Die Mittelposition ist an einem zweifachen Signalton erkennbar.



Gas-Trimmung

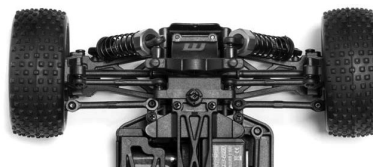
Anpassungen an der Neutralposition für Gas/Bremse können Sie vornehmen, indem Sie auf die Trimm-Taste „F“ drücken, um Gas zu geben, oder auf die Trimm-Taste „B“, um zu bremsen.

Lenkungstrimmung

Anpassungen an der Neutralposition der Lenkung können Sie vornehmen, indem Sie auf die Trimm-Taste „L“ (Links) oder auf die Trimm-Taste „R“ (Rechts) drücken.



Falls die Räder nach links zeigen, drücken Sie auf „R“.



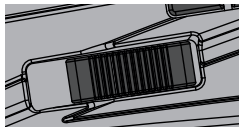
Wenn Sie geradeaus zeigen, ist keine Nachstellung notwendig.



Falls die Räder nach rechts zeigen, drücken Sie auf „L“.

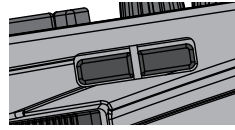


Steuerung Kanal 3



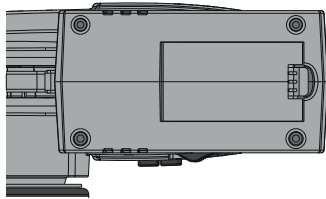
Schalter mit 3 Positionen zur Verwendung für optionale Teile. Bei Verwendung des HPI LED-Adapters #160581 wird der Schalter CH3 für die LED-AN/AUS-Funktionen genutzt.

Steuerung Kanal 4

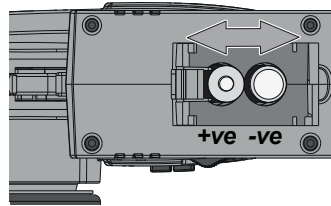


Skala mit 100 Positionen zur Verwendung für optionale Teile. Durch einmaliges Drücken ändert sich die Position um 1. Durch Gedrückthalten ändert sich die Position um 10. Die Mittelposition ist an einem zweifachen Signalton erkennbar.

Einlegen der Senderbatterien



Batteriefach öffnen um den leeren Batterieschacht freizulegen. Die 4 AA Batterien in die markierten Halterungen einlegen. Dabei auf die korrekte Richtung achten.



Falsch eingelegte Batterien können zu Schäden führen. Mit der 2.4GHz Technik wird keine lange, ausziehbare Antenne mehr benötigt. Die Antenne Ihres Senders ist im Inneren des Gehäuses untergebracht.

Stromversorgung einschalten

Zuerst den Sender, dann den Empfänger einschalten. Halten Sie den Schalter des Senders gedrückt. Die LED-Batterieanzeige leuchtet rot auf. Es ertönt ein hörbarer Signalton.

Den Empfänger einschalten. .

Wenn der Sender mehr als 5 Minuten lang kein Signal erhält, blinkt die LED grün und es erklingt ein hörbarer Signalton, um den Benutzer zu erinnern, das Set auszuschalten.

Stromversorgung ausschalten

Zuerst den Empfänger, dann den Sender ausschalten.

Wenn Sie den Sender ausschalten, bevor das funkgesteuerte Auto ausgeschaltet ist, verlieren Sie die Kontrolle über das funkgesteuerte Auto.

- Stellen Sie den Empfängerschalter auf Aus (Off).
- Schalten Sie den Sender aus. Es ertönt ein hörbarer Signalton.
- Ziehen Sie den Batteriestecker vom Stecker des Geschwindigkeitsreglers ab.

Verbinden des Senders mit dem Empfänger

Wenn Sie einen neuen Empfänger verwenden oder aus irgendeinem Grund das Signal verlieren, müssen Sie den Sender und Empfänger neu verbinden.

- Bringen Sie Sender und Empfänger nah zusammen (innerhalb eines Meters).
- Durch Gedrückthalten des Einstellknopfes schalten Sie den Sender ein.
- Drücken und halten Sie den Einstell-Knopf am Empfänger. Schalten Sie nun den Empfänger an, halten Sie dabei den Knopf gedrückt.
- Die Empfänger-LED wird schnell blinken. Lassen Sie dann nach einer Sekunde den Einstell-Knopf los.
- Drücken und halten Sie den Verbindungs-Knopf am Sender für eine Sekunde bis die LED des Empfängers durchgängig leuchtet.

Fail-Safe Einstellvorgang

Warnhinweise

Jeder neu durchgeführte Verbindungsvorgang löscht die Fail-Safe-Einstellungen.

- With the transmitter and car switched on, press the setup button on the receiver then release. LED will flash.

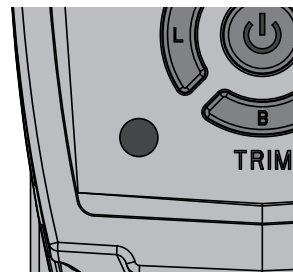
Elektro Setup

- Schalten Sie den Sender ein Drücken Sie den Einstellknopf am Empfänger und lassen Sie ihn wieder los. Die LED wird blinken.

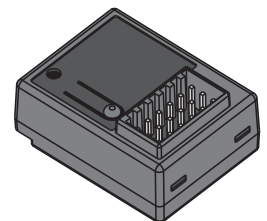
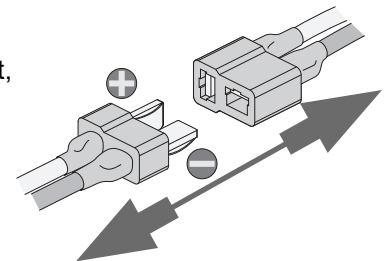
Verbrenner Einstellung

- Halten Sie die Bremse am Sender voll gedrückt und drücken Sie den Einstellknopf. Die LED beginnt schnell zu blinken. Lassen Sie die Bremse am Sender los sobald die LED durchgängig leuchtet. Lassen Sie danach den Einstellknopf am Sender los.

Power LED



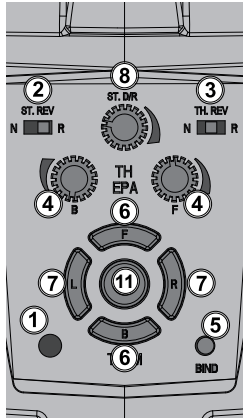
Die rote LED-Leuchte zeigt an, ob die installierten AA-Batterien ausreichend geladen sind. Die rote LED-Leuchte blinkt, und es wird ein akustisches Signal abgegeben, wenn die Batterien ausgetauscht werden müssen.



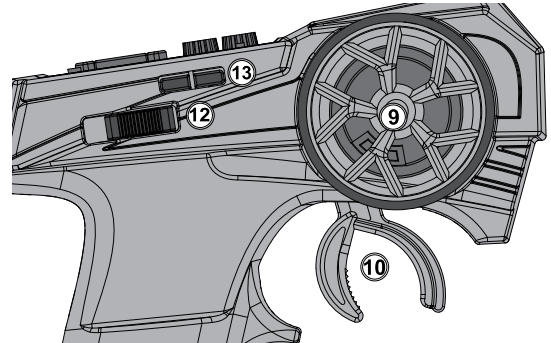
Émetteur

Votre émetteur est un régulateur avancé conçu pour faciliter l'utilisation et le réglage pour le débutant. Vous devrez suivre les étapes ci-dessous pour vous assurer que vous avez préparé correctement le régulateur et que vous avez compris les possibilités disponibles de réglage.

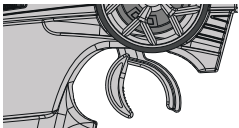
Les commandes de fonction de l'émetteur



1. LED d'alimentation
2. Interrupteur marche arrière direction
3. Interrupteur marche arrière accélérateur
4. Cadres d'extrémité d'accélération (points bas/élevés)
5. Bouton d'association
6. Compensation des gaz
7. Compensateur de direction
8. Interrupteur direction à double taux (D/R)
9. Commande de direction (roue)
10. Enclencheur des gaz
11. Interrupteur d'alimentation
12. Contrôle du canal 3
13. Contrôle du canal 4

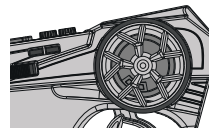


Commande 'accélérateur



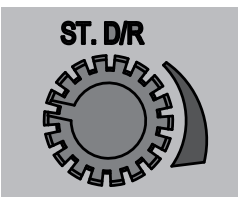
- Poussez l'enclencheur vers l'avant pour la marche arrière
- Tirez l'enclencheur vers l'arrière pour avancer et accélérer
- Poussez une nouvelle fois pour la marche arrière

Roue directrice



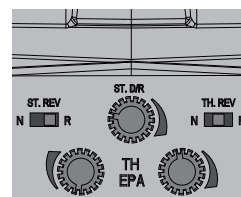
Tournez la roue directrice vers la gauche ou la droite pour que le véhicule aille dans cette direction.

Direction à double taux (D/R)



Les réglages à double taux vous permettent de régler le degré de mouvement maximum du dispositif servo ou ESC sur ce canal. Tournez le cadran dans le sens antihoraire pour baisser le degré de mouvement souhaité ou dans le sens horaire pour l'augmenter.

Commutateurs de marche arrière



Direction (ST.REV) et Accélérateur (TH.REV)

Les commutateurs de marche arrière sont sur la position "N" (Normal) en standard. Pour changer le sens de déplacement pour la direction ou l'accélérateur, placez le commutateur sur la position "R" (Reverse).

Réglage du point final du papillon des gaz (EPA)



L'EPA du papillon des gaz vous permet de régler le degré maximum de mouvement du canal du papillon des gaz. « F » règle l'EPA pour la direction du papillon des gaz, « B » règle l'EPA pour la direction de freinage. Faites tourner le cadran dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour réduire ou dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter le degré de mouvement autorisable. Lorsque vous utilisez l'émetteur avec un véhicule électrique, réglez les points finaux au maximum.

Configuration du compensateur

Si la direction n'est pas droite lorsque l'émetteur est allumé, assurez-vous que le cadran d'équilibrage est réglé sur la position centrale et ajustez le Servo klaxon sur la voiture si nécessaire. Effectuez ensuite des réglages détaillés avec l'équilibrage de direction pendant que vous pilotez le véhicule. Les touches du trim (compensateur) émettent un signal sonore lorsqu'elles sont enfoncées. La position centrale est indiquée par un double signal sonore.



Régulateur d'accélérateur

Les réglages du point mort de l'accélérateur peuvent être effectués en appuyant sur le trim des gaz « F » pour accélérer davantage ou « B » pour freiner davantage.

Régulateur de direction

Les réglages du point mort de la direction peuvent être effectués en appuyant sur les boutons « L » gauche ou « R » droit du trim de direction



Si les roues sont orientées vers la gauche, appuyez sur « R »



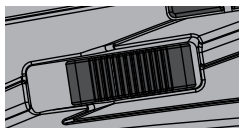
Si elles vont tout droit, aucun réglage n'est à réaliser.



Si les roues sont orientées vers la droite, appuyez sur « L ».

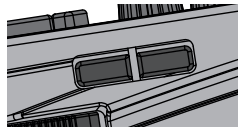


Contrôle du canal 3



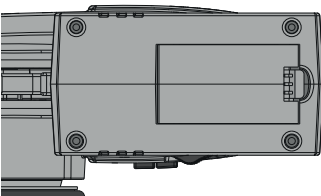
Commutateur 3 positions utilisé pour les pièces en option.
Si vous utilisez l'adaptateur LED HPI N°160581, le commutateur CH3 est utilisé pour les fonctions Marche-Arrêt de la LED.

Contrôle du canal 4



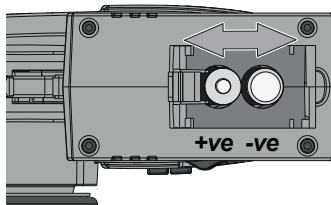
Plage de 100 positions utilisée pour les pièces en option. Une simple pression modifie la position de 1. Maintenir la touche enfoncée permet de modifier la position de 10. La position centrale est indiquée par un double signal sonore.

Préparation de l'émetteur



Ouvrez la plaque de retenue des piles pour découvrir les fentes des piles vides.

Insérez 4 piles AA dans les espaces marqués à cet effet. Veuillez faire attention au sens correct des piles



L'insertion incorrecte des piles peut provoquer des dommages.

La technologie 2.4Ghz a éliminé la nécessité de disposer de longues antennes extensibles. L'antenne de votre transmetteur est située à l'intérieur de celui-ci.

Mise en marche

Allumez d'abord l'émetteur puis le récepteur.
L'indicateur de batterie LED s'allume en rouge lorsque vous maintenez le commutateur de l'émetteur enfoncé. Un signal sonore est émis.

Allumez le récepteur. Si l'émetteur est allumé sans action qu'aucune action ne soit exécutée pendant plus de 5 minutes, la LED clignote en vert et un signal sonore est émis pour rappeler à l'utilisateur d'éteindre l'appareil.

Arrêt

Éteignez d'abord le récepteur puis l'émetteur.

Si vous éteignez l'émetteur avant la voiture radiocommandée, vous pouvez perdre le contrôle de la voiture.

- Éteignez l'interrupteur du récepteur.
- Éteignez l'interrupteur de l'émetteur. Un signal sonore est émis.
- Déconnectez le connecteur des piles du connecteur de contrôle de vitesse.

Associer le transmetteur et le récepteur

Vous devrez peut-être régler votre transmetteur afin qu'il 's'associe' au récepteur si vous utilisez un nouveau récepteur ou si vous perdez le signal, pour quelque raison que ce soit.

- Positionnez l'émetteur et le récepteur à proximité l'un de l'autre (moins d'un mètre).
- Allumez l'émetteur en maintenant le commutateur d'alimentation enfoncé.
- Appuyez sur le bouton de réglage du récepteur et maintenez-le enfoncé, puis tournez l'interrupteur en position de marche ON et continuez de maintenir le bouton de réglage.
- La LED du récepteur clignote rapidement. Relâchez le bouton du récepteur après 1 seconde.
- Appuyez sur le bouton d'association de l'émetteur et maintenez-le enfoncé pendant 1 seconde, jusqu'à ce que la LED de l'émetteur soit allumée fixement.

Réglage de sécurité

Précautions

Toute nouvelle association entre un émetteur et un récepteur annule les réglages de la sécurité intégrée.

- Mettez l'interrupteur de l'émetteur en position de marche (ON). Appuyez sur le bouton de réglage du récepteur puis relâchez-le. La LED va clignoter.

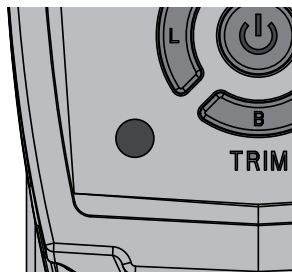
Réglage électrique

- Laissez la gâchette d'accélération en position neutre, et appuyez sur le bouton de réglage. La LED clignote rapidement. Une fois que la LED du récepteur reste allumée, relâchez le bouton de réglage du récepteur.

Réglage nitro

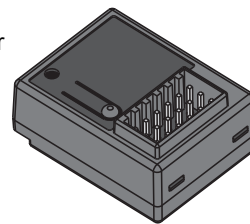
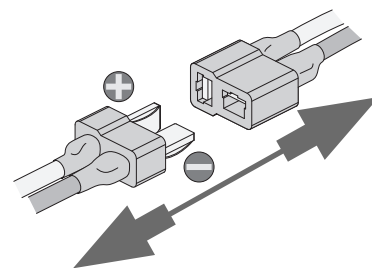
- Freinez complètement avec l'émetteur, et appuyez sur le bouton de réglage. La LED va clignoter rapidement. Relâchez le freinage sur l'émetteur une fois que la LED du récepteur reste allumée, puis relâchez le bouton de réglage du récepteur.

Voyants LED d'alimentation



La LED rouge s'allumera si les batteries AA installées sont suffisamment chargées.

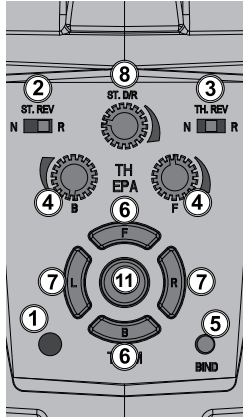
La LED rouge clignotera et un bip se fera entendre si les batteries doivent être remplacées.



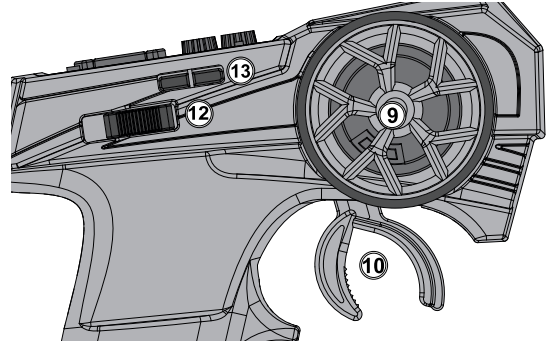
Transmisor

Su transmisor es un regulador avanzado diseñado para que sea de fácil manejo y ajuste para el principiante. Deberá seguir los pasos que se dan a continuación para asegurarse de que prepara el regulador correctamente para su uso y que comprende las posibilidades de ajuste disponibles

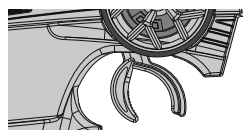
Los interruptores de función en el transmisor



1. LED de potencia
2. Interruptor de dirección inversa
3. Interruptor aceleración inversa
4. Diales de punto final de acelerador (puntos bajos/altos)
5. Botón de vinculación
6. Trim De Aceleración
7. Ajuste de dirección
8. Conmutador de porcentaje de dirección (D/R)
9. Control de dirección
10. Gatillo de aceleración
11. Interruptor de corriente
12. Control del canal 3
13. Control del canal 4

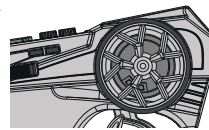


Gatillo de acelerador



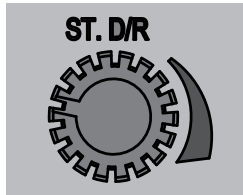
- Empuje el gatillo hacia delante para invertir
- Tire del gatillo hacia atrás para ir hacia delante y acelerar
- Presione nuevamente para marcha atrás

Volante



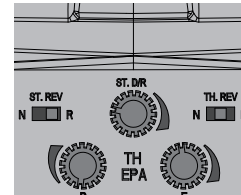
Gire el volante a la izquierda y/ o derecha para que el vehículo gire, a su vez, a la izquierda y/o derecha.

Conmutador de porcentaje de dirección (D/R)



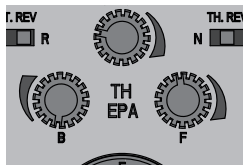
La configuración de dos velocidades le permite ajustar el máximo grado de movimiento en ese canal, desde el servo o ESC. Gire el dial en el sentido contrario a las agujas del reloj para reducir o en el sentido de las agujas del reloj para aumentar el grado de movimiento admisible.

Conmutadores reversibles



Los conmutadores reversibles de dirección (ST.REV) y aceleración (TH. REV) están configurados de serie como "N" (Normal). Para cambiar la orientación de desplazamiento de la dirección o de la aceleración, muévalos a la posición "R" (Invertir).

Ajuste del punto final de aceleración (EPA)



El acelerador EPA le permite ajustar el grado máximo de movimiento del canal del acelerador. "F" ajusta la EPA para la dirección del acelerador y "B" ajusta la EPA para la dirección del freno. Gire el dial hacia la derecha para reducir o a la izquierda para incrementar el grado de movimiento permitido. Configure los puntos finales al ajuste máximo cuando utilice este transmisor con un vehículo eléctrico.

Configuración del ajuste

Si el acelerador no está alineado con el transmisor, asegúrese de que el indicador del dial está en la posición central y ajuste la pata del servo al vehículo si fuese necesario. A continuación, realice ajustes de precisión con el volante de dirección mientras conduce el vehículo. Los botones de ajuste emiten un pitido al pulsarlos. La posición central se indica con un doble pitido.



Regulador del acelerador

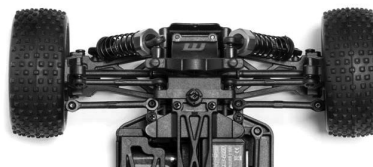
Los ajustes del punto muerto del acelerador se pueden realizar pulsando el embellecedor del acelerador "F" para más aceleración o "B" para más frenada.

Regulador de dirección

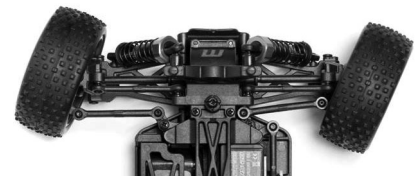
El punto muerto de la dirección se ajusta pulsando los botones "L" (izquierda) o "R" (derecha).



Si las ruedas apuntan a la izquierda, pulse "R"



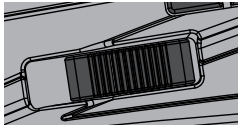
Si apuntan derechas no debe realizarse ajuste.



Si las ruedas apuntan a la derecha, pulse "L".

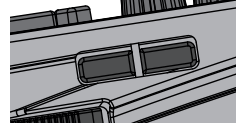


Control del canal 3



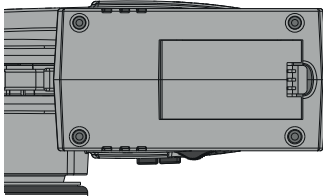
Interruptor de 3 posiciones para piezas opcionales. Si se utiliza el adaptador HPI LED #160581, el interruptor CH3 se emplea para las funciones de encendido-apagado (ON-OFF) del LED.

Control del canal 4



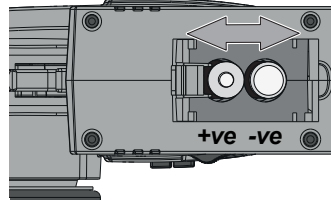
Intervalo de 100 posiciones utilizado para las piezas opcionales. Una pulsación cambiará la posición en 1. Si se mantiene pulsado, la posición cambiará en 10. La posición central se indica con un doble pitido.

Cómo preparar el transmisor



Abra el compartimento para las pilas para dejar a la vista las ranuras vacías para las pilas.

Introduzca 4 pilas AA en los espacios marcados. Tenga en cuenta la dirección correcta de las pilas.



Si introduce las pilas de forma incorrecta podría provocar daños.

La tecnología de 2,4 GHz ha eliminado la necesidad de antenas extensibles largas. La antena de su transmisor I está colocada en el interior.

Conexión

Encienda primero el transmisor y después encienda el receptor.

Mantenga pulsado el interruptor del transmisor y el indicador LED de la batería se iluminará en rojo. Se oirá un pitido.

Encienda el receptor. Si el transmisor se deja encendido sin entrada durante más de 5 minutos, el LED parpadeará en Verde y sonará un pitido audible para recordar al usuario que apague el aparato.

Desconexión

Apague el receptor primero y después apague el transmisor.

Si apaga el transmisor primero antes del coche de radio control, puede perder el control del coche de radio control.

- Desconecte el interruptor del receptor.
- Apague el interruptor del transmisor. Sonará un pitido.
- Desconecte el conector de la batería del conector del regulador de velocidad.

Conexión del transmisor y del receptor

Quizás sea necesario que configure su transmisor para "conectarlo" con el receptor, si se cambia a un receptor nuevo o si pierde la señal por alguna razón.

- Sitúe el transmisor y el receptor cerca uno del otro (hasta un metro).
- Encienda el transmisor (ON) manteniendo pulsado el interruptor de encendido.
- Mantenga pulsado el botón de configuración del receptor; a continuación, sitúe el interruptor del transmisor en la posición ON.
- El LED del receptor parpadeará de forma intermitente. Suelte el botón de configuración tras un segundo.
- Mantenga pulsado el botón de vinculación durante un segundo hasta que el LED del receptor se ilumine de forma permanente.

Configuración del fail safe

Precaución

Cualquier nuevo emparejamiento entre la emisora y el receptor, borrará los ajustes preestablecidos del fail safe.

- Con la emisora y el coche encendidos, pulse el botón de configuración en el receptor y luego suéltelo. El LED parpadeará.

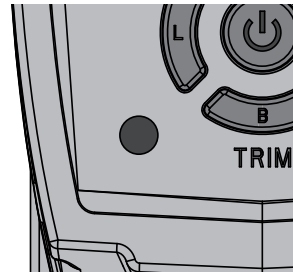
Configuración Eléctrico

- Mantenga el gatillo de aceleración en posición neutral, pulse y mantenga pulsado el botón de configuración en el receptor. El LED parpadeará rápidamente. Una vez que el LED se ilumine fijamente, suelte el botón de configuración.

Configuración Nitro

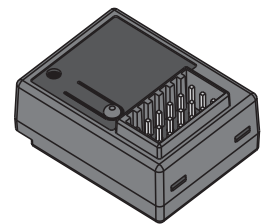
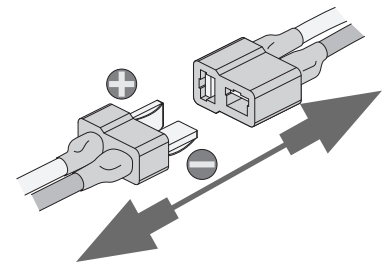
- Mantenga el gatillo en posición freno al máximo, pulse y mantenga pulsado el botón de configuración en el receptor. El LED parpadeará rápidamente. Una vez que el LED se ilumine fijamente, suelte el gatillo de aceleración y a continuación el botón de configuración.

LED de alimentación



El LED rojo mostrará si las baterías AA instaladas tienen suficiente carga.

El LED rojo parpadeará y emitirá un pitido audible si las baterías necesitan reemplazarse.



FCC COMPLIANCE STATEMENT

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the operating instructions, may cause harmful interference to radio communications, however, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and in, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and the receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced technician for help.

This device complies with Part 15 of the FCC Rules and with RSS-210 of Industry Canada. Operation is subject to the following two conditions:

- 1) This device may not cause harmful interference, and...
- 2) This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

WARNING: Changes or modifications made to this equipment not expressly approved by the party responsible for compliance may void the FCC authorization to operate this equipment.

RF Exposure Statement The MTX-400 transmitter has been tested and meets the FCC RF exposure guidelines when used with the accessories supplied or designated for this product, and provided at least 20cm separation between the antenna the user's body is maintained. Use of other accessories may not ensure compliance with FCC RF exposure guidelines.

CE COMPLIANCE STATEMENT

The radio equipment type in this product is in compliance with EU Directive 2014/53/EU. The full text of the Declaration of Conformity is available at www.hpiracing.com/ce

Die Fernsteuerung in diesem Produkt ist in Übereinstimmung mit der EU Direktive 2014/53/EU. Die vollständige Konformitätserklärung ist erhältlich unter www.hpiracing.com/ce

La radiocommande dans ce produit satisfait aux directives CE 2014/53/EU. La déclaration de conformité complète est disponible sur www.hpiracing.com/ce

La tipologia di apparecchiature radio in questo prodotto è conforme alla Direttiva 2014/53/EU. dell'Unione Europea. Il testo completo della Dichiarazione di Conformità è disponibile a sito: www.hpiracing.com/ce



Notes, Notizen, Notas





MVR



MVR

HPI RACING A/S

Jegindoevej 21
8800 Viborg, Denmark
info@hpiracing.com
WWW.MAVERICK-RC.COM